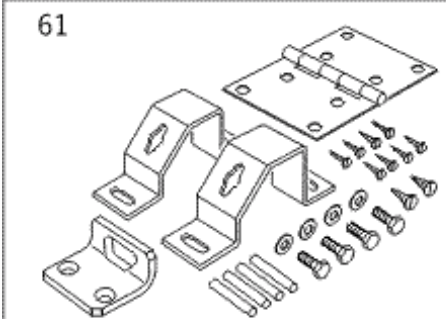


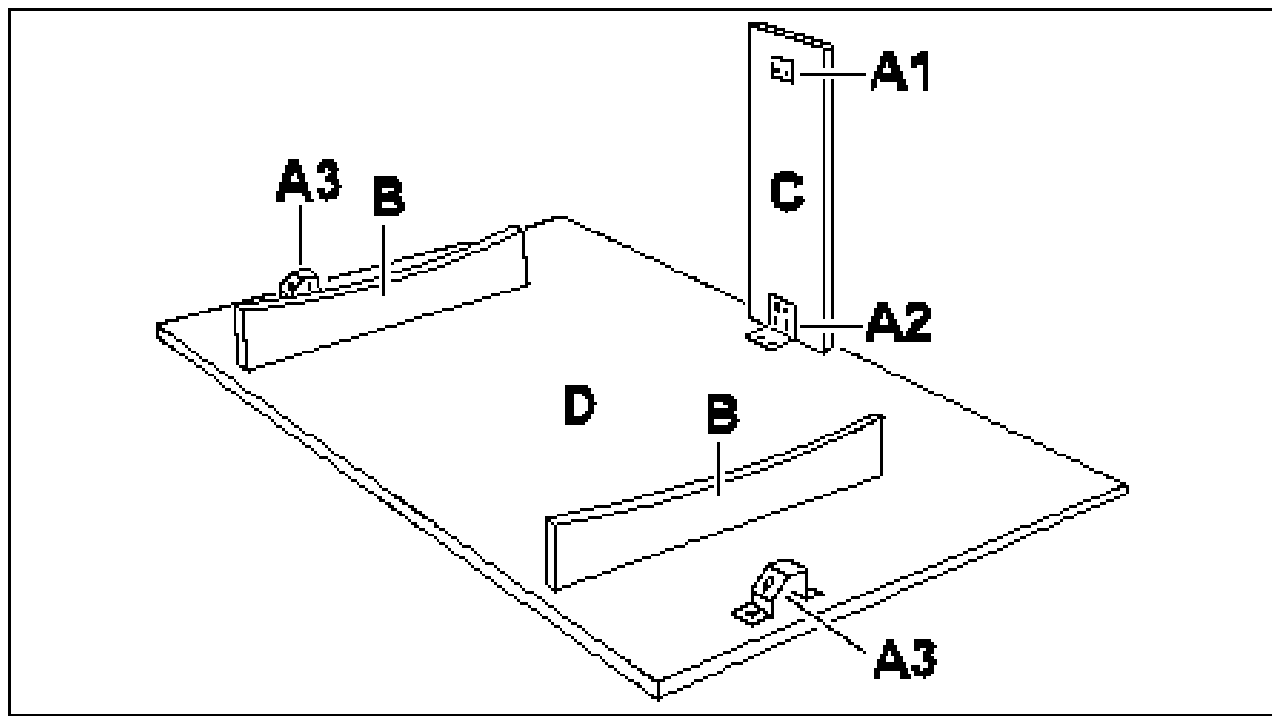
6102IN 硬顶装配夹具的装配指南

工具

名称	类型	编号	说明	
安装部件	专用工具	9620		<div><div>61</div><div>9620000 721 962 00</div></div>

工具和材料

工具和材料



硬顶装配夹具

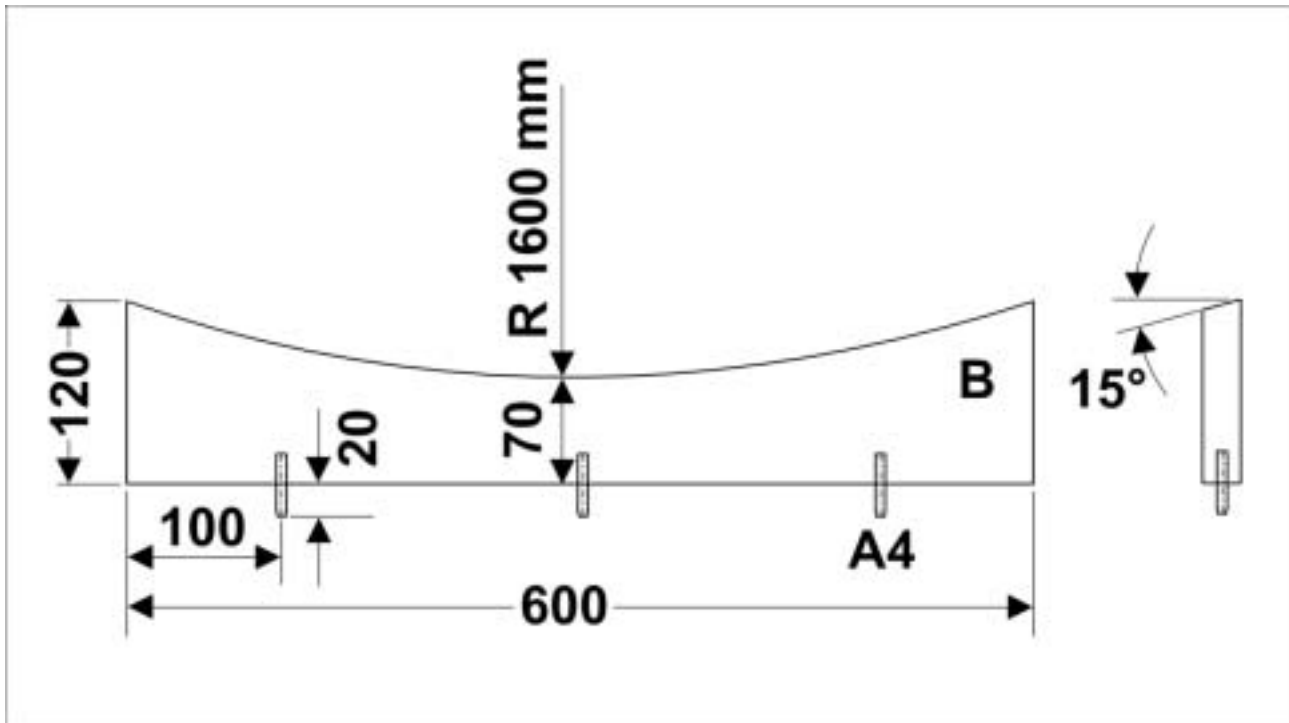
构建内部区域工作的夹具需要下列工具和材料：

项目	名称	说明
	钻头	
	钻头 直径 6 mm	
	钻头 直径 3 mm	
	马刀锯	
	卷尺	
B	支撑颊板 (2x)	复合板，厚度为 25 mm，长宽为 600 mm x 120 mm
C	旋转臂 1x)	复合板，厚度为 25 mm，长宽为 550 mm x 200 mm
D	底板 (1x)	木芯胶合板，厚度为 19 mm，长宽为 1500 mm x 900 mm
列出的所有材料都是商用的。		
	安装部件 9620	⇒ 专用工具组 2.2.2；车间设备手册
	装配套件包括：	
A1	固定托架 (1x)	
A2	铰链 (1x)	
A3	底座 (2x)	
A4	直销 6 M6 x 40 (6x)	
A5	沉头螺钉 4.5 x 20 (8x)	
A6	沉头螺钉 6 x 20 (2x)	
A7	带有盘片的沉头螺钉 6 x 20 (4x)	

硬顶装配夹具的装配指南

制作支撑颊板

使用基本材料（复合板为 600 mm x 120 mm，厚度为 25 mm）制作支撑颊板 -B-。



制作支撑颊板

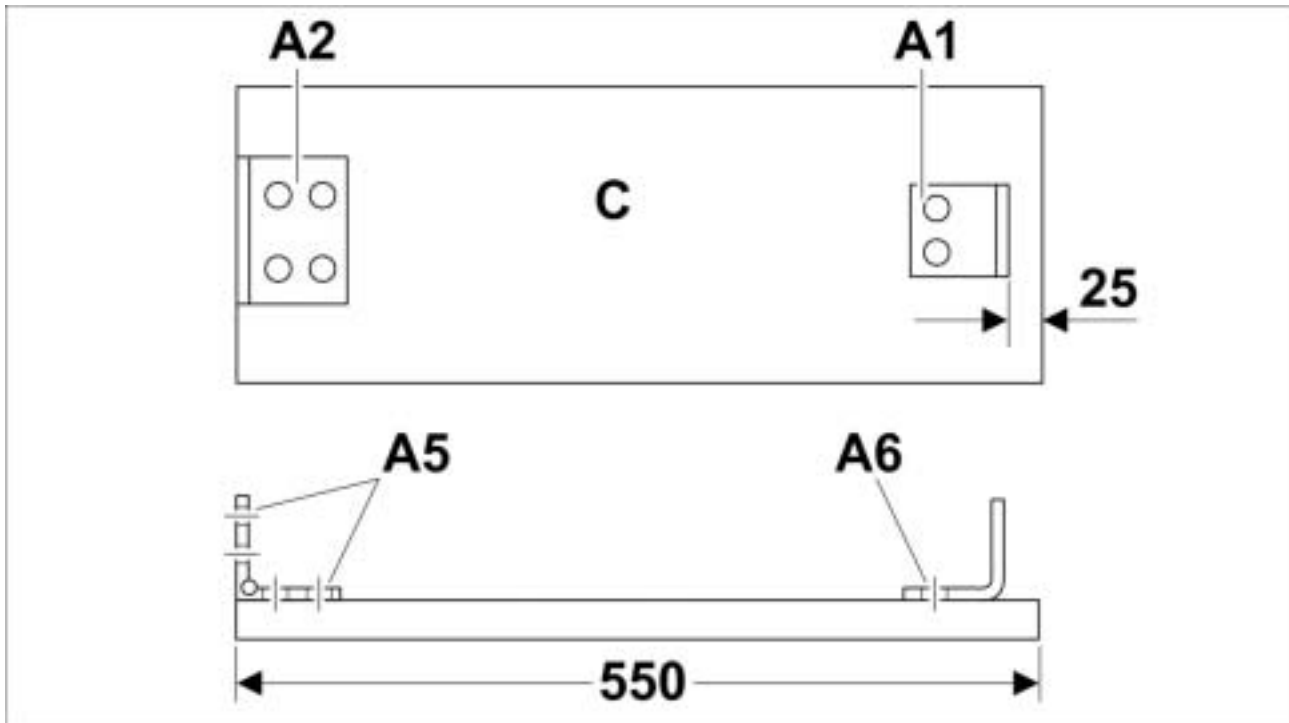
A4 = 6 个直销 M6 x 40 / B = 支撑颊板

1. 操作步骤:

- 1.1. 将 160 mm 半径转印到复合板上。
- 1.2. 沿着描出的半径锯开复合板。为此，必须将马刀锯的锯座倾斜 15°。
- 1.3. 在每块支撑颊板上的支撑半径上钻 4 个直径 6 mm 的孔，以提供在硬顶车身上安装 Tucker 螺杆的空隙。测量出硬顶车身的尺寸。
- 1.4. 在每块颊板支撑上钻 3 个 20 mm 深的直径 6 mm 的孔，用于将支撑颊板-B- 固定到底板 -D- 上（使用装配组 -A4- 中的 6 个 m6 x 40 的直销，连接到支撑颊板 -B- 上）。

制作旋转臂

使用基本材料（复合板为 550 x 200 mm，厚度为 25 mm）制作旋转臂 -C-。



制作旋转臂

-A1- = 固定托架

-A2- = 铰链

-A5- = 沉头螺钉 4.5 x 20

-A6- = 沉头螺钉 6 x 20

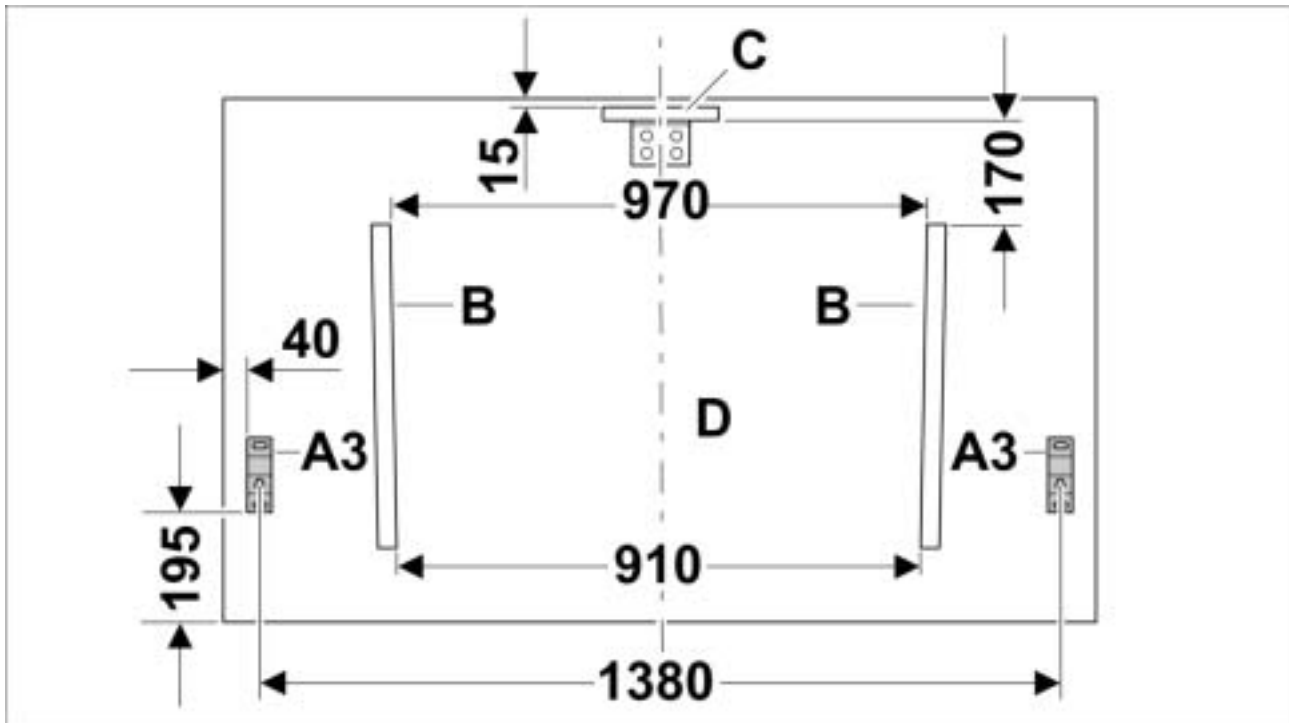
-C- = 旋转臂

1. 操作步骤:

- 1.1. 安装固定托架 -A1- (用 2 个沉头螺钉 -A6-, 并按照旋转臂 -C- 上指定的尺寸)。
- 1.2. 安装铰链 -A2- (用 4 个沉头螺钉 -A5-, 并按照旋转臂 -C- 上指定的尺寸)。

将旋转臂和支撑颊板安装到底板上

基本材料: 木芯胶合板, 长宽为 1500 mm x 900 mm, 厚度为 19 mm



将旋转臂和支撑颊板安装到底板上

-A3- = 底座

-B- = 支撑颊板

-C- = 旋转臂

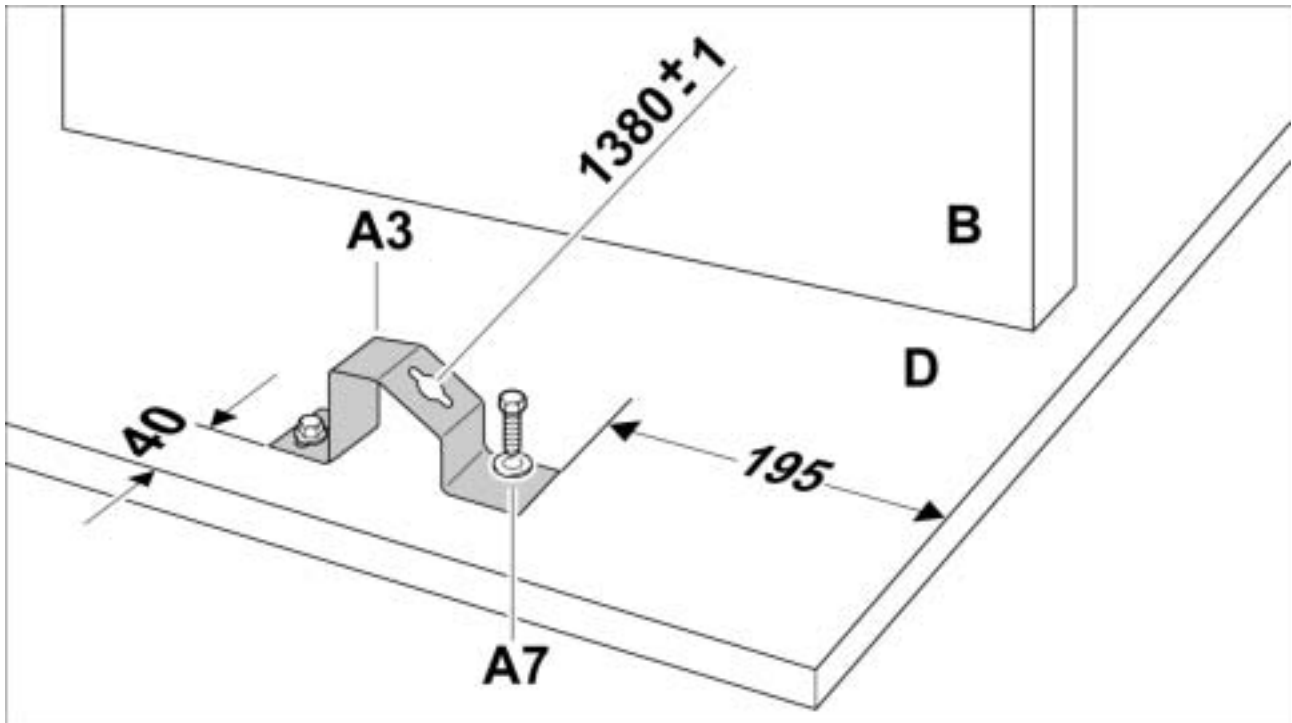
-D- = 底板

1. 操作步骤:

- 1.1. 装配过程中，所有零件都从中心位置定位！
- 1.2. 测量和标记板 -D-。
- 1.3. 用 4 个 4.5 x 20 的沉头螺钉将已制作完成的旋转臂 -C- 紧固在铰链 -A2- 上（按照底板 -D- 上指定的尺寸）。
- 1.4. 按照指定的尺寸，将支撑颊板 -B- 的孔型转移到底板 -D- 上，并使用 6-mm 钻头钻孔。
- 1.5. 将支撑颊板 -B- 通过预安装的直销 -A4- 安装在底板 -D- 上。

将硬顶锁定杆的悬置点装配到板上

将硬顶锁定杆的悬置点 -A3- 安装到板 -D- 上。



将硬顶锁定杆的悬置点装配到板上

-A3- = 底座

-A7- = 带盘的六角头螺栓 6 x 20

-B- = 支撑颊板

-D- = 底板

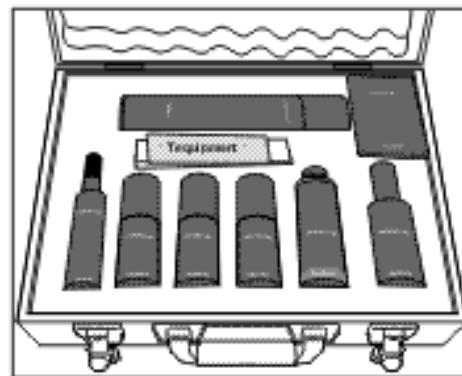
1. 操作步骤:

- 1.1. 安装两边的悬置点 -A3- (使用六角头螺栓 -A7-, 并按照板 -D- 上指定的尺寸)。

6128IN 活顶的保养与清洁

工具

保养和清洁活顶时，请使用 Tequipment 保养盒。



Tequipment 保养盒，Cabriolet

清洁活顶



注意

清理雪和冰时可能会损坏活顶！

◆ 活顶罩可能会因操作不当而损坏或褪色。

⇒ 切勿使用锋利的物体清理冰雪。

活顶的使用寿命和外观很大程度上依赖于正确的保养和操作。

应当尽可能将车停在阴凉处，因为织物、橡胶材料和颜色会因长期暴露在阳光下而受到损害。

1. 每次洗车时请勿清洗活顶。用清水清洗或冲洗活顶通常已足够。如果活顶很脏，用温水和 Porsche 的洗车精和活顶清洁剂湿润活顶，并用海绵或软刷轻轻擦拭。然后用清水冲洗活顶，直到不存在 Porsche 的洗车精和活顶清洁剂的残留痕迹。
2. 请及时清除鸟粪，因为鸟粪中的酸性物质会导致橡胶材料膨胀并使活顶出现渗漏。
3. 只有在完全干燥时才能打开活顶，否则会出现潮湿的污迹和磨损，并且将来无法清除。
4. 如果仅是轻微受污，每次冲洗前，用软刷或一条活顶罩（从旧的活顶罩上剪下的部分）顺着活顶材料的织物纹路方向轻刷活顶。

5. 为避免在柔性后窗上留下划痕，请先用大量清水从外部冲洗掉所有脏污。

活顶的保养

1. 如果活顶罩、接缝处或折叠区域出现渗漏，请使用 Porsche 活顶保养产品。
2. 请勿在喷漆表面、玻璃或柔性后窗上使用 Porsche 活顶保养产品，如果已使用，请立即清除保养产品。
3. 请勿使用汽油、去污剂、苯、涂料稀释剂或其他溶剂清理活顶或柔性后窗上的污迹，这些溶剂会腐蚀织物间的橡胶层，同时降低活顶的水密性并缩短活顶的使用寿命。
4. 建议：每年使用 Porsche 活顶保养产品对活顶进行两次保养，或在安装硬顶（冬季驾驶）前进行保养。

活顶密封的保养



笔记

- ◆ 活顶密封具有抗磨涂层或者已经进行了植绒处理，因此不需要任何特殊保养。
 - ◆ 切勿在已经植绒或具有抗磨涂层的密封上涂抹油脂、润滑或喷漆。
1. 用清水冲洗受污的密封。
 2. 只有在植绒密封干燥后，才能冲洗活顶或使用自动洗车设备清洗。

614355 更换张紧拉线

准备工作

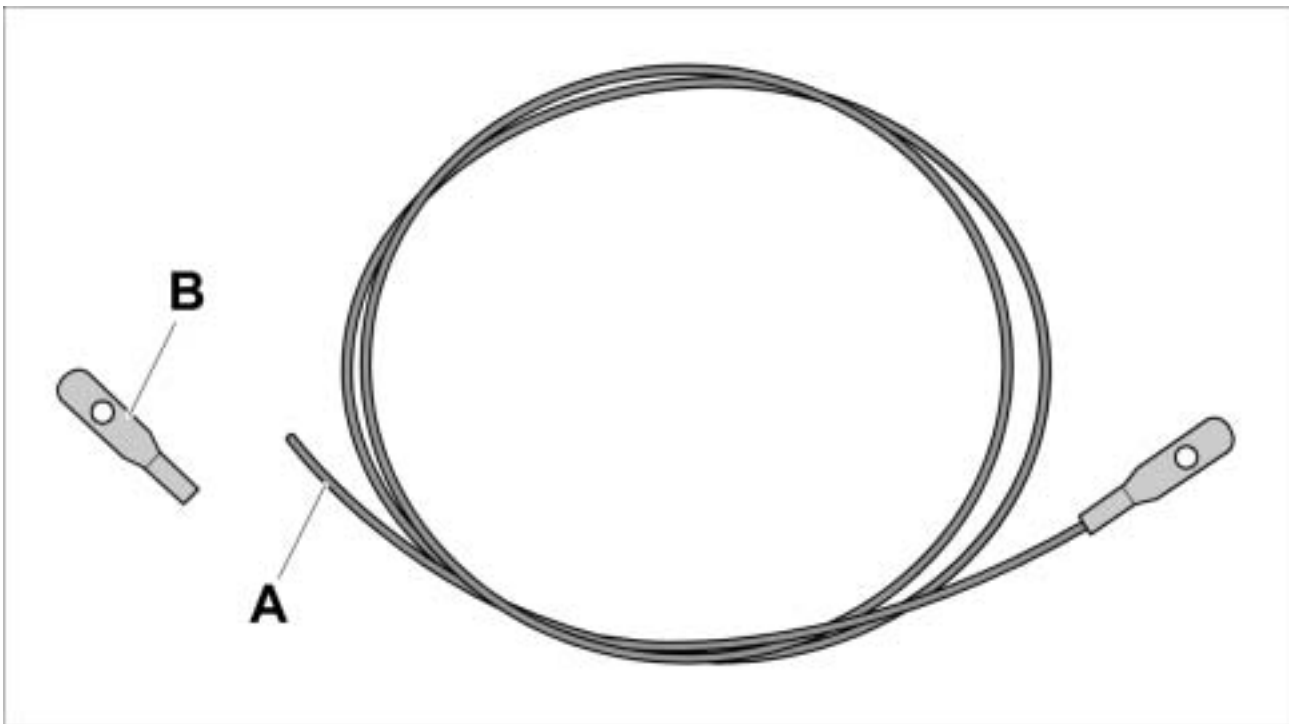
准备工作

拆下活顶顶盖。⇒ 页 126 ' 612855 拆下活顶罩 '

拆卸张紧拉线

拆卸张紧拉线

修理张紧拉线时需要下列配件和工具：

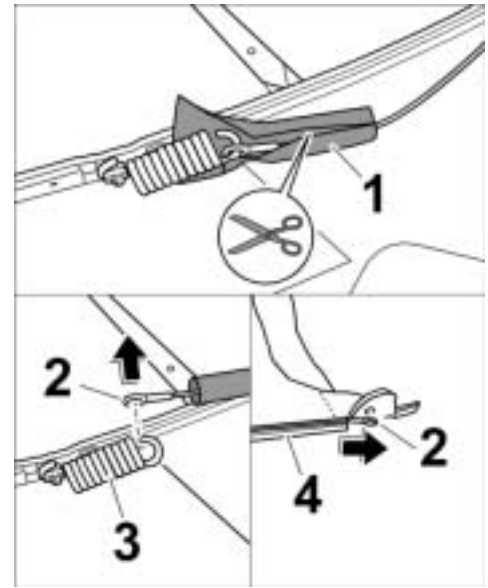


张紧拉线

A张紧拉线

B孔

1. 在成型钣金件处断开张紧拉线。
 - 1.1. 用剪刀剪开塑料套筒 -1-。
 - 1.2. 在成型钣金件处-3-使张紧拉线从弹簧卡子上断开。
 - 1.3. 用偏口钳切断张紧拉线，-2-将其从活顶罩中拉出-4-。

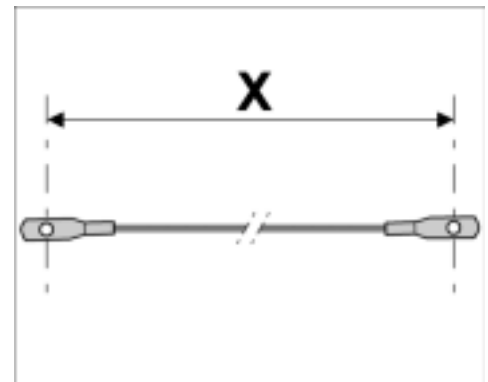


拆卸张紧拉线

安装张紧拉线

安装张紧拉线

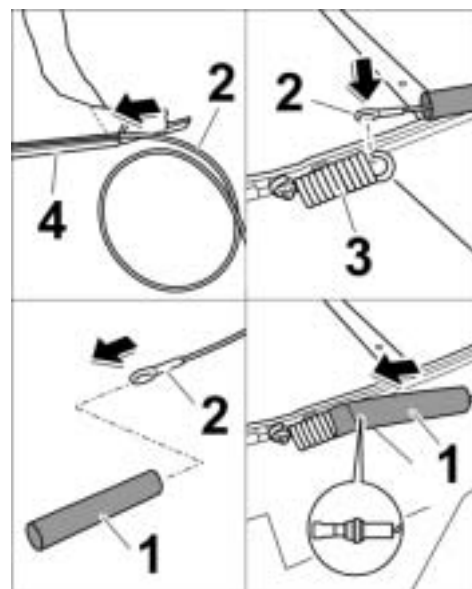
1. 将孔眼放在张紧拉线上，并测量总长度。
 - 1.1. 将孔眼完全推至张紧拉线的末端。
 - 1.2. 用卷尺测量孔眼中心之间的张紧拉线总长度-尺寸 X= 682 mm-。



装配张紧拉线

2. 将张紧拉线安装到成型钣金件上。

- 2.1. 将张紧拉线拉入-2-活顶罩中-4-。
- 2.2. 在张紧拉线上推动-1-配合软管-2-。
- 2.3. 在成型钣金件处使张紧拉线-2-接合到-3-弹簧卡子上。
- 2.4. 在弹簧卡子上拉动-1-配合软管。用热风枪加热热缩管，使其缩小到弹簧卡子直径大小。



装配张紧拉线

3. 同时按压张紧拉线和孔。



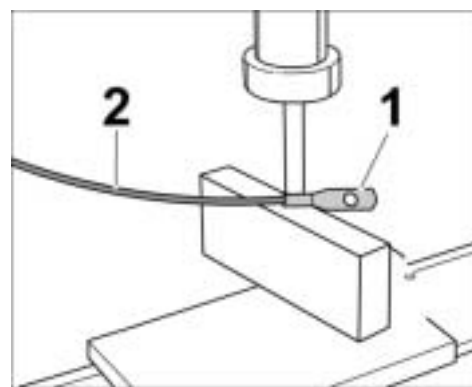
注意

孔易损坏

- ◆ 用液压压杆压力机按压孔，以便仅压入孔直径的 1/4。
- ◆ 如果压力过大，孔会破裂。

⇒

- 3.1. 使用商用液压压杆压力机同时按压孔 -1- 和张紧拉线 -2-。



按压张紧拉线

后续工作

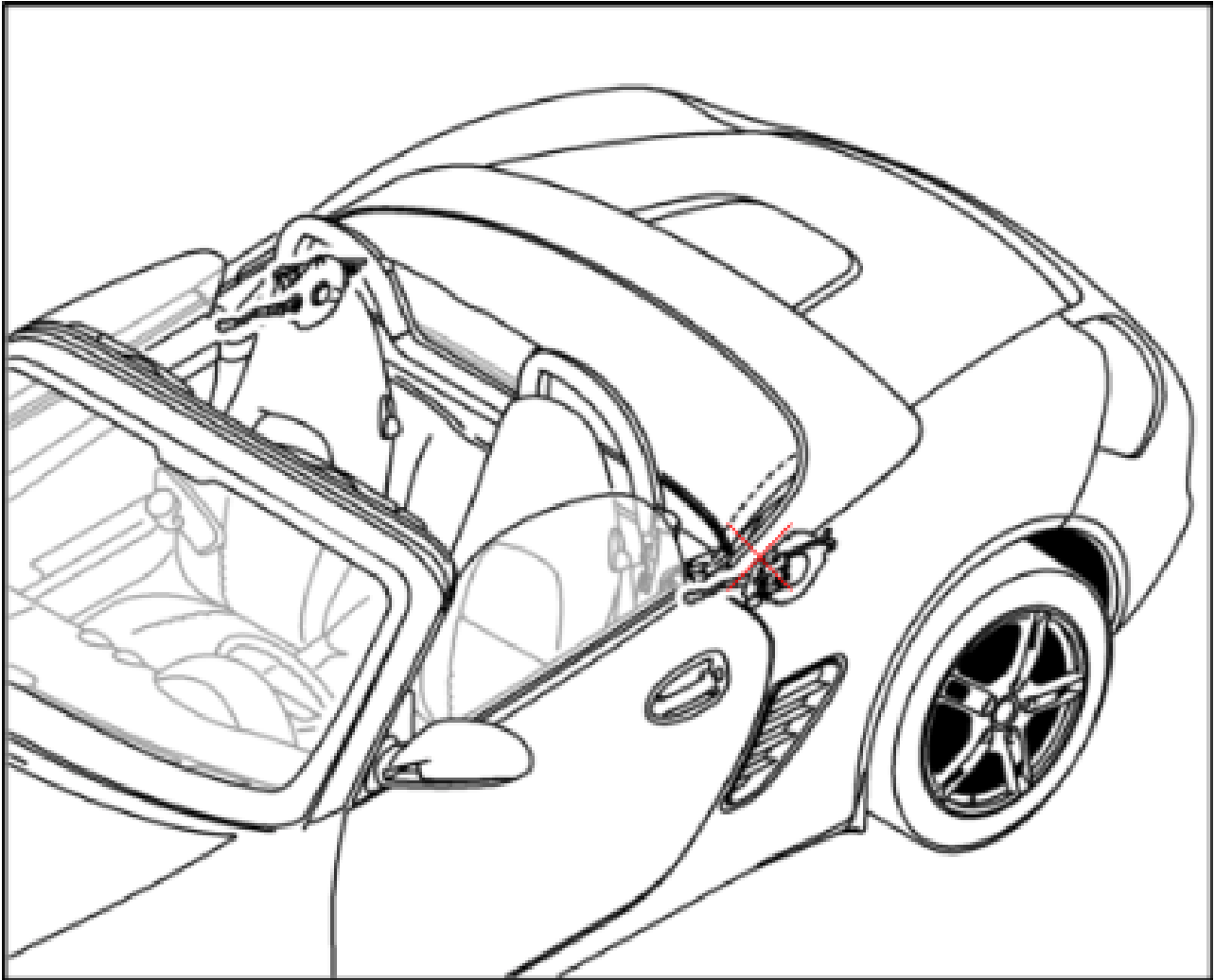
后续工作

安装活顶罩。 ⇒ 页 152 ' 612855 安装活顶罩 '

617200 调整活顶机构

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
杆上的紧固螺钉		M12	80 Nm		

准备工作



活顶齿轮的安装位置

1. 将活顶移动到维修位置

- 1.1. 活顶处于维修位置： 打开活顶，使其距风挡框架约 40 厘米。将束带上的尼龙粘扣拉出张力撑弓并固定在定心轴颈的前部。⇒ '6101IN IN - 活顶处于维修位置'

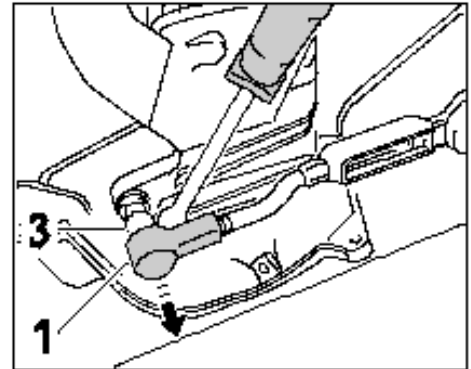
**笔记**

◆ 球座的先期损坏

总是在球头上用力将球座压出来。

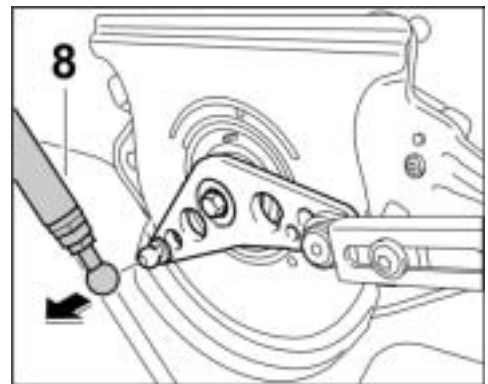
总是在球座上按球头的中心位置。

2. 使用螺丝刀小心撬左右两侧的球座 -1-，同时使其与活顶支架上的球头 -3- 保持紧密接合关系。



撬出推杆

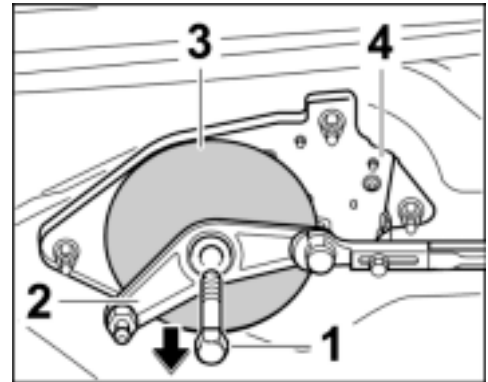
3. 将左右推杆弹簧 8 压出杆的球头。



压出推杆弹簧

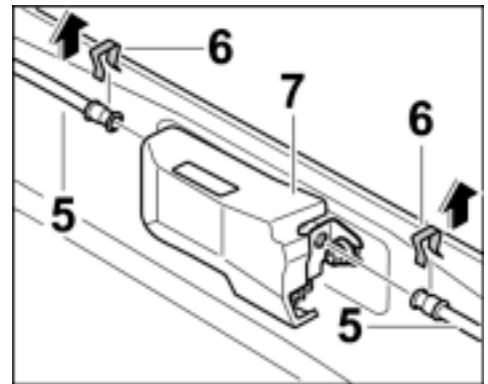
调整活顶齿轮

1. 将紧固螺钉 1 从杆 2 中拧出，然后将盖 3 和杆 2 从活顶齿轮 4 上拆下。



拆卸杆

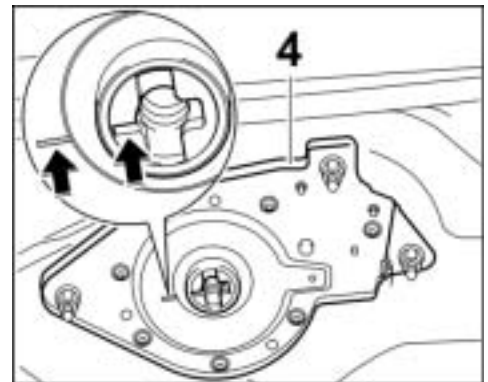
2. 将卡子 6 从软轴 5 处松开，然后将轴从驱动电机 7 上取下来。



取下软轴

调整标记样式

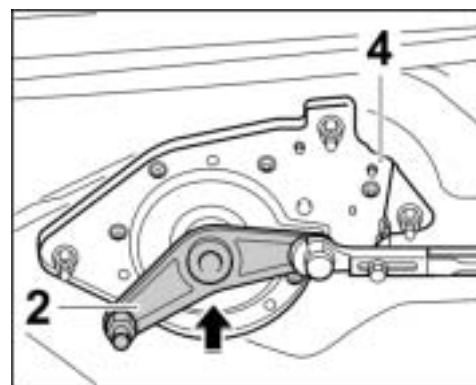
3. 将要调整的活顶齿轮 4 的软轴插入驱动电机，然后使用车辆的翘板开关调整轴上的标记刻痕（箭头）以使其与活顶齿轮上的标记刻痕（箭头）平行。（在左右两边同步调节活顶齿轮）。



根据标记调整杆

测量变型

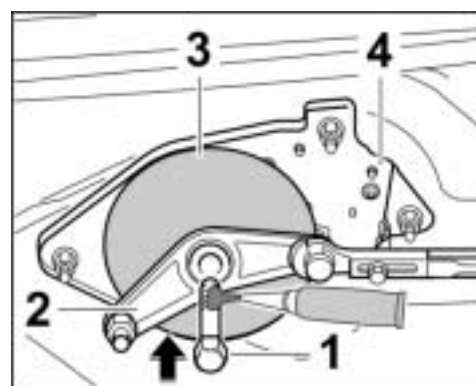
4. 将杆 2 推到活顶齿轮 4 上。



推入杆

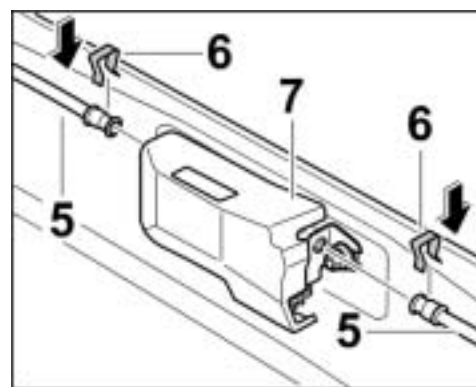
5. 将盖 3 和杆 2 放置在活顶齿轮 4 上的相应位置并使用紧固螺钉 1（微型自锁螺钉）拧紧。
如果紧固螺钉 1 松动，则应更换或使用 Loctite 243 将其牢固固定。

⇒ M12: 80 Nm



安装杆和盖

6. 将软轴 5 插入驱动电机 4 并使用卡子 6 固定。



插入软轴

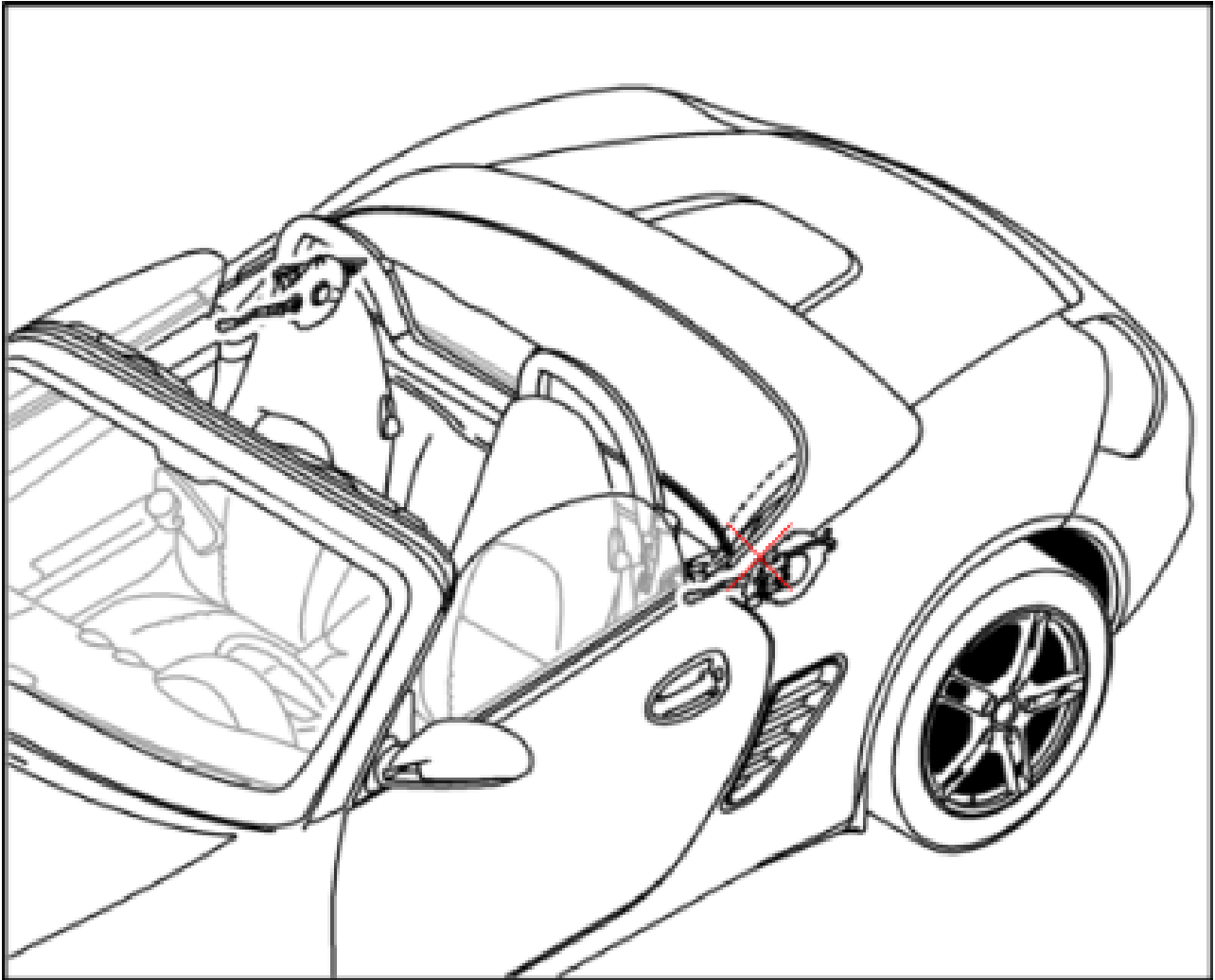
后续工作

1. ⇒ 页 34 '610115 调整 Cabriolet 活顶'

617216 调节自 2006 年 2 月 2 日起生产的活顶齿轮

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
杆上的紧固螺钉		M12	80 Nm		

准备工作



活顶齿轮的安装位置

1. 将活顶移动到维修位置

- 1.1. 活顶处于维修位置： 打开活顶，使其距风挡框架约 40 厘米。将束带上的尼龙粘扣拉出张力撑弓并固定在定心轴颈的前部。⇒ '6101IN IN - 活顶处于维修位置'

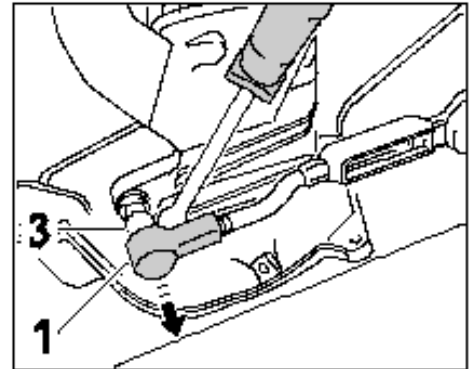
**笔记**

◆ 球座的先期损坏

总是在球头上用力将球座压出来。

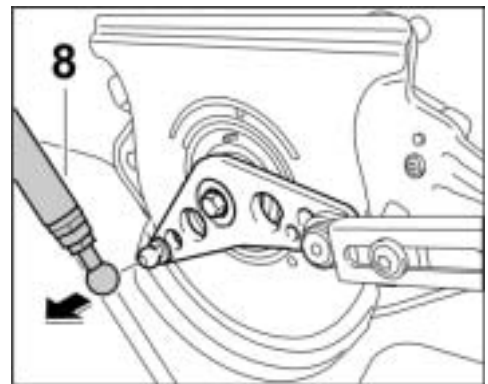
总是在球座上按球头的中心位置。

2. 使用螺丝刀小心撬左右两侧的球座 -1-，同时使其与活顶支架上的球头 -3- 保持紧密接合关系。



撬出推杆

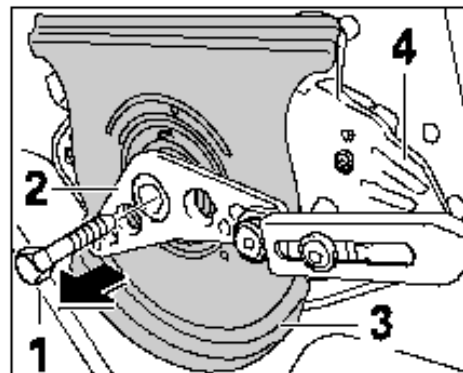
3. 将左右推杆弹簧 8 压出杆的球头。



压出推杆弹簧

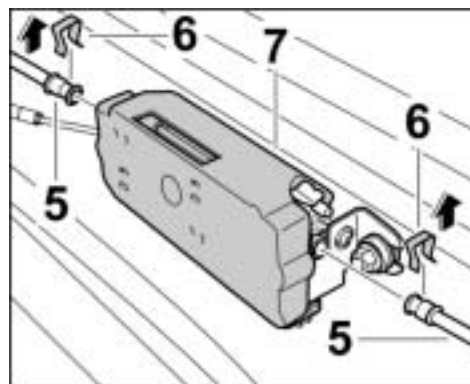
调节自 2006 年 2 月 2 日起生产的活顶齿轮

1. 拧下紧固螺钉 -1-（位于杆 -2- 上）。将摩擦垫圈 -3- 和杆 -2- 从活顶齿轮 -4- 上拆下。



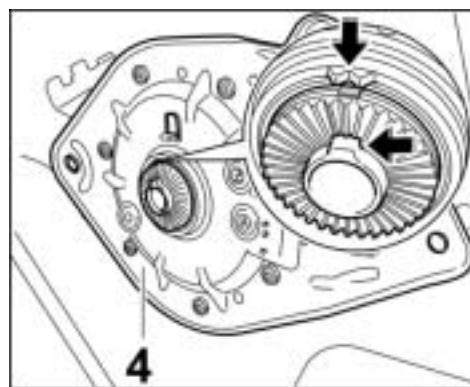
拆卸杆

2. 将卡子 -6- 从挠性轴 -5- 处松开，然后将挠性轴从驱动电机 -7- 上拆下。



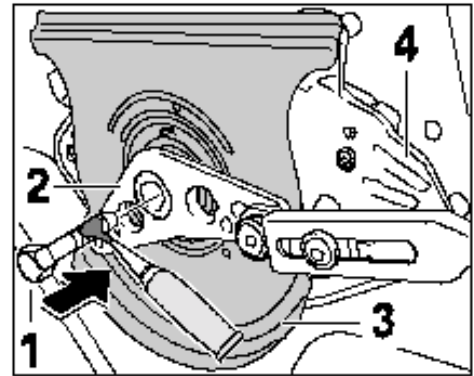
取下挠性轴

3. 将要调整的活顶齿轮的挠性轴 -4- 插入驱动电机，然后使用车辆的翘板开关调整轴上的切口标记 -箭头-，使之与活顶齿轮上的切口标记平行 -箭头-。（在左右两边同步调节活顶齿轮）。



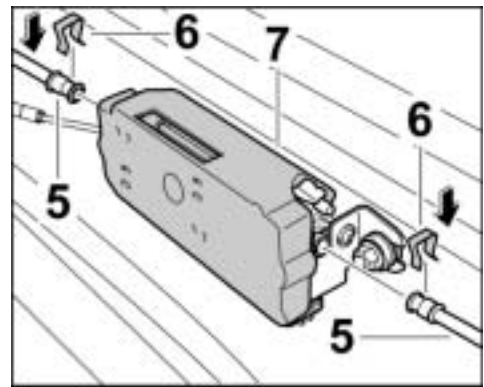
将活顶齿轮调节到标记处

4. 将摩擦垫圈 -3- 和杆 -2- 置于活顶齿轮 -4- 上，用紧固螺钉 -1-（微型自锁式）固定。
松开紧固螺钉 -1- 后，必须予以更换或用 Loctite 243 将其牢牢固定。
⇒ M12: 80 Nm



安装摩擦垫圈和杆

5. 将挠性轴 -5- 插入驱动电机 -4-，并用卡子 -6- 固定。



插入挠性轴

后续工作

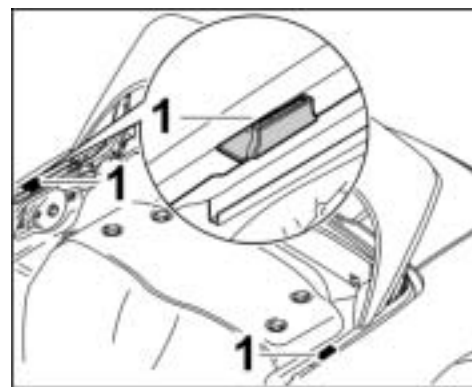
⇒ 页 34 ' 610115 调整 Cabriolet 活顶 '

619015 调整活顶收藏箱盖

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
调整偏心装置上的紧固螺母		拧紧力矩	9.7 Nm		

调整活顶收藏箱盖

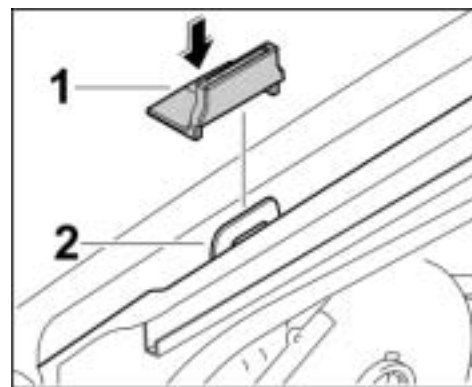
调节活顶收藏箱盖的止动块



活顶收藏箱盖的止动块安装位置

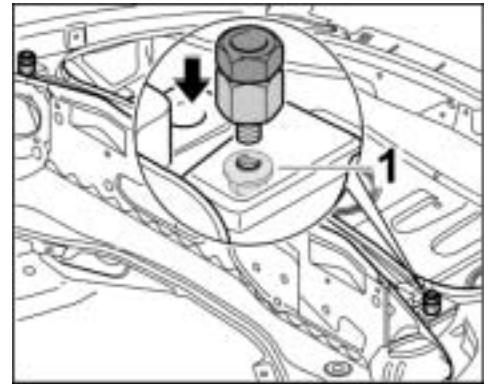
调节活顶收藏箱盖的止动块 1，以匹配侧板的轮廓。止动块 1 具有作为配件的 +1 mm 至 +5 mm 变型。

1. 将止动块 1 安装至侧板水道中的钢板支架 2 上。根据接合图进行调节。⇒ '5000IN 图 - 车身间隙尺寸'



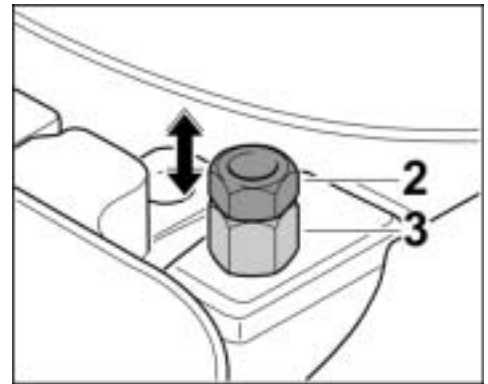
安装活顶收藏箱盖的止动块

调整定位销钉的调整偏心



调整偏心装置的安装位置

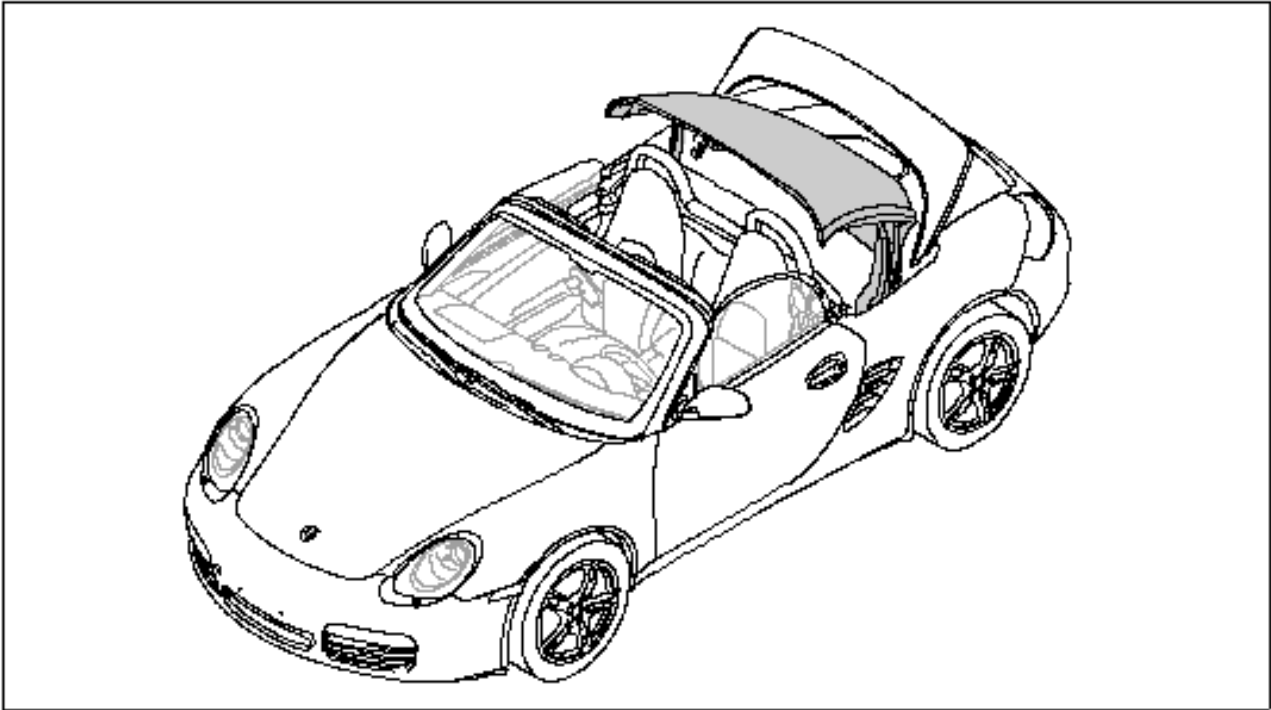
1. 将调整偏心装置放置于车身上并使用紧固螺母 1 拧紧。⇒
拧紧力矩：9.7 Nm
2. 对调整偏心装置 2 的上部进行调节，以匹配侧板的轮廓，
方法是按行程方向拧紧或拧松调整偏心装置 3 的下部。
⇒ '5000IN 车身间隙尺寸图'



调整定位销钉的调整偏心

6101IN 活顶维修位置

将活顶移动到维修位置



活顶处于维修位置



注意

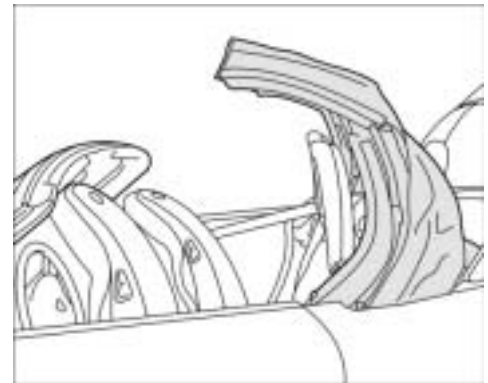
在维修位置对活顶进行操作！

◆ 可能会对活顶框架和后窗的材料造成损坏！

⇒ 处于维修位置时，活顶绝不能以电气方式操纵到“Close”（关闭）位置。

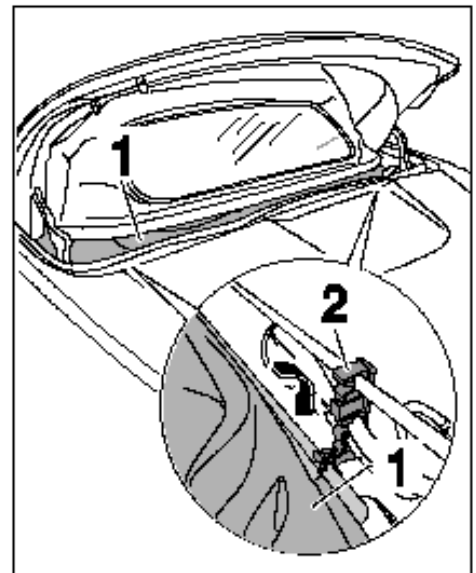
1. 打开点火开关。

- 解除活顶锁定并将活顶收藏箱盖抬至顶部位置。



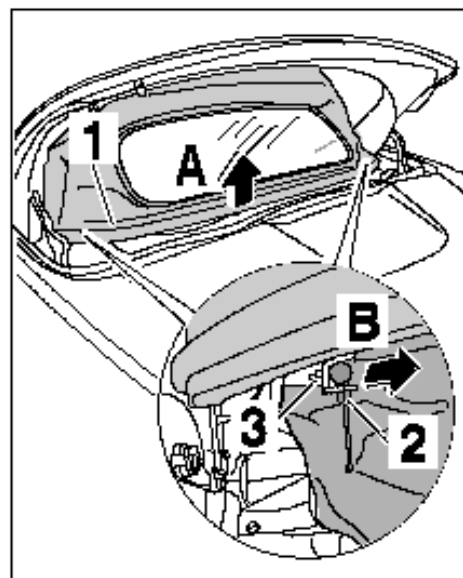
活顶处于维修位置

- 关闭点火开关并取下点火钥匙。
- 向下将布罩上的束带 -1- 从左右两侧组合保持架 -2- 中脱开。



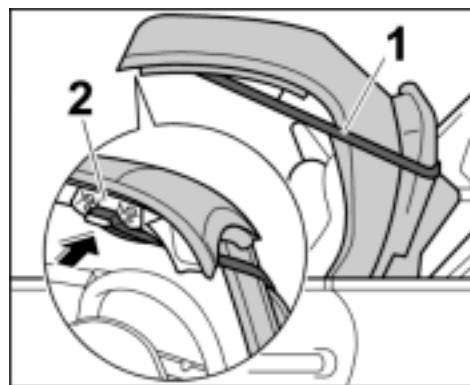
松开布罩

5. 在后部将活顶 -1- 稍稍抬起 -箭头 A-。将左右两侧张紧拉线 -2- 的球座从调节件的球头 -3- 中按出 (-箭头 B-)。



释放张紧拉线

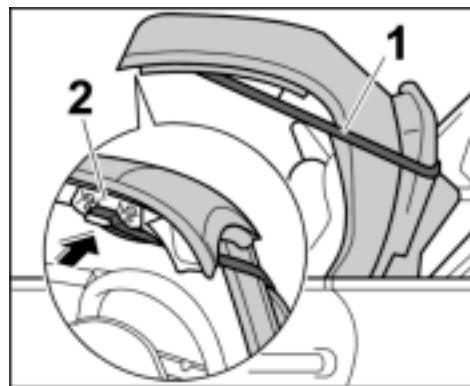
6. 将束带的 VELCRO 尼龙粘扣 -1- 拉出张紧弓并在前部将它接合到定心轴颈 -2- 上。



活顶处于维修位置

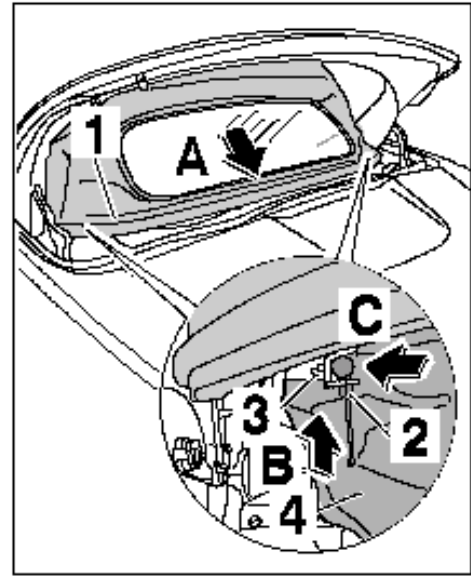
结束活顶维修位置

1. 分开前部束带 -1- (位于中心轴颈 -2- 处)，然后将束带的尼龙粘扣紧固到张紧弓上。



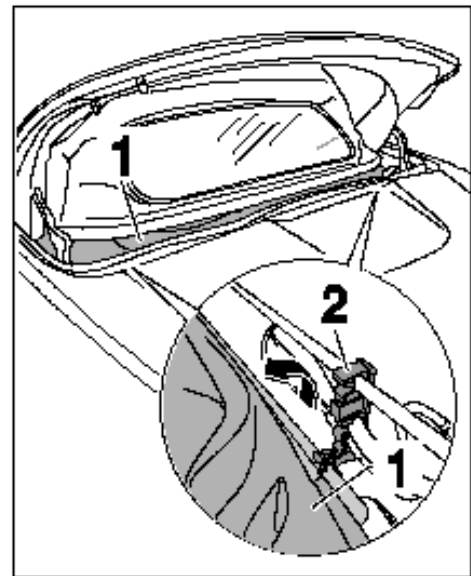
活顶处于维修位置

2. 稍稍向下旋转活顶 -1- (在后部 -箭头 A-)。将左右侧张紧拉线 -2- 拉过布盖 -4- (-箭头 B-) 并将球座压入调节件 -3- (-箭头 C-)。



压入张紧拉线

3. 向上将布盖上的带 -1- 接合到左右侧的组合保持架 -2- 中。



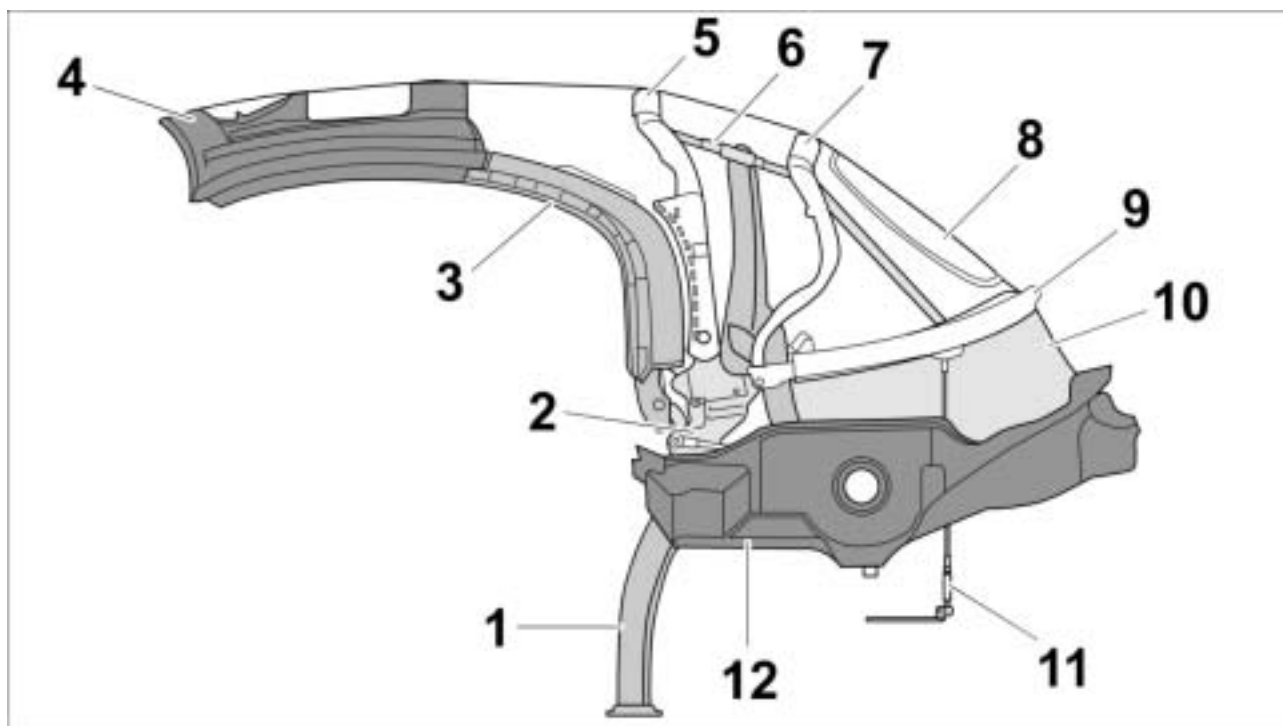
固定布盖

4. 打开点火开关并将活顶以电动方式移至它原始的位置。
5. 关闭点火开关。

6101IN 活顶示意图

活顶示意图

活顶示意图



活顶示意图

- 1 - 翻滚翻杆
- 2 - 活顶支架
- 3 - B 柱
- 4 - 车顶框
- 5 - 主撑弓
- 6 - 拉带
- 7 - 拐角撑弓
- 8 - 活顶罩
- 9 - 张力撑架
- 10 - 布
- 11 - 张紧拉线
- 12 - 储水盘

610115 调整 Cabriolet 活顶

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
紧固螺钉 2		拧紧力矩	23 Nm		

调整 Cabriolet 活顶

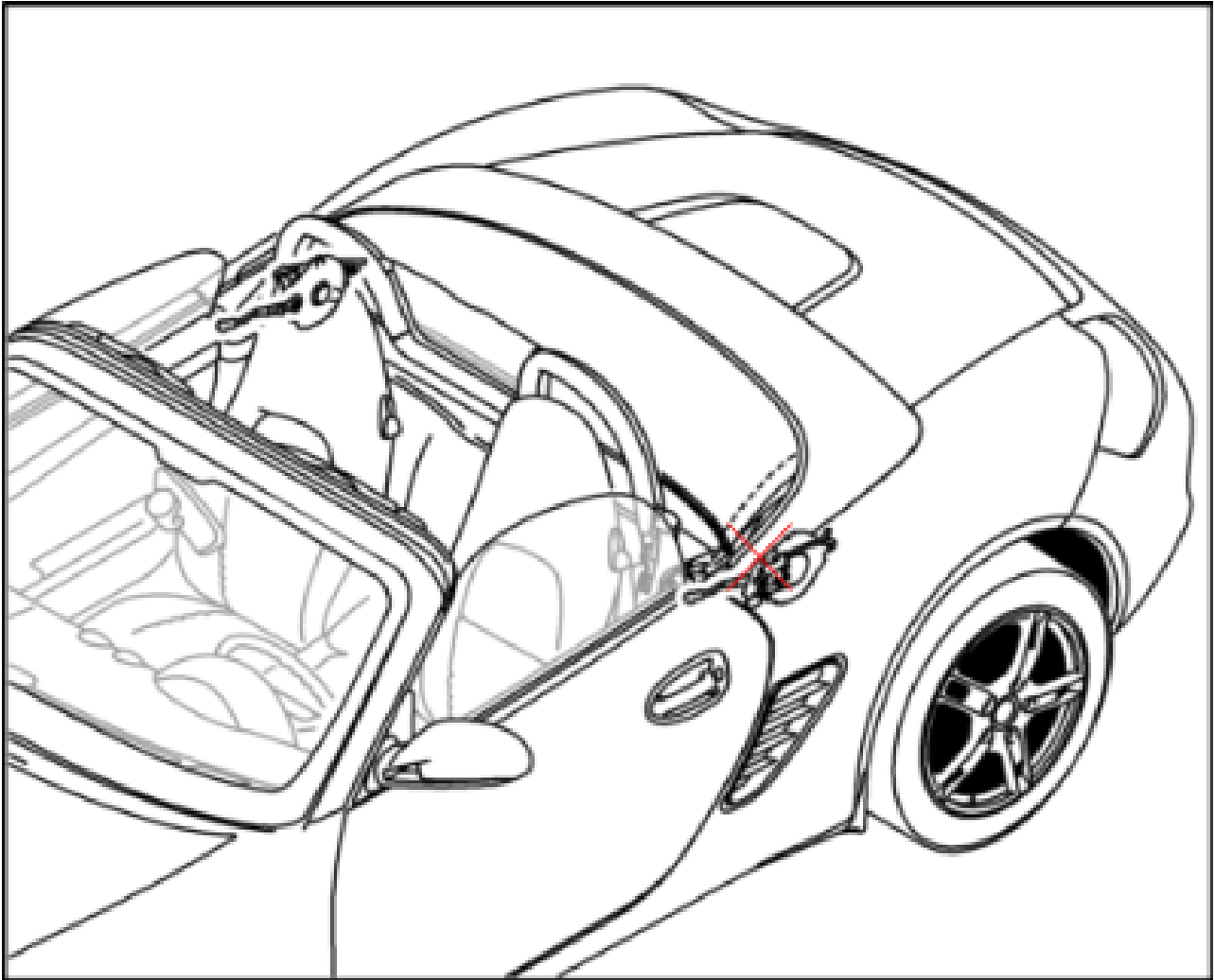
准备工作



笔记

- ◆ 在已经使用相当时间的活顶或硬顶车上，有可能发生接合锁止钩时必须用活顶框架中的一个指板将活顶推向风挡的情况。
已折叠的活顶罩首先必须再次伸展。
- ◆ 调整 Cabriolet 活顶的要求是必须调整活顶收藏箱盖。
- ◆ 调整 Cabriolet 活顶的要求是必须校准防滚翻杆。
- ◆ 调整 Cabriolet 活顶的要求是必须调整活顶齿轮。

活顶机构推杆上的调节装置



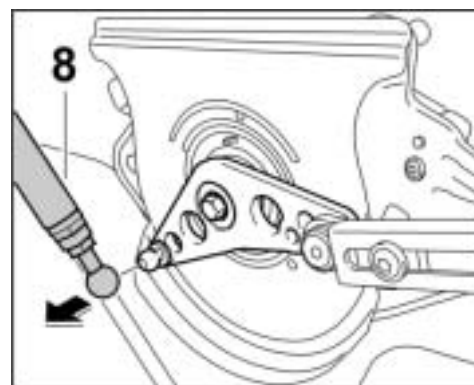
推杆的安装位置

1. 活顶处于维修位置 ⇒ 页 29 ' 6101IN 活顶维修位置 '

2. 将左右推杆弹簧 -8- 从杆中压出。



笔记



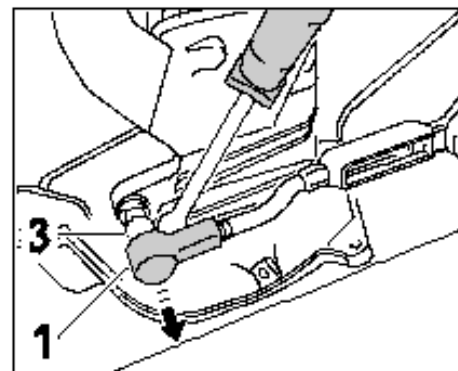
压出推杆弹簧

◆ 球座的先期损坏

总是在球头上用力将球座压出来。

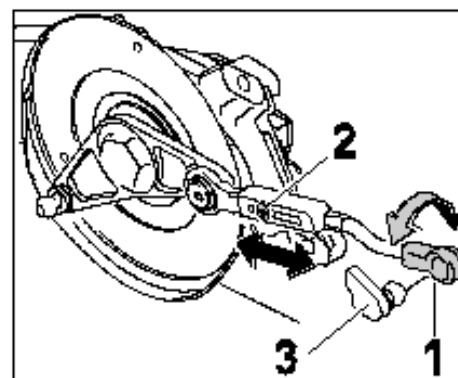
总是在球座上按球头的中心位置。

用螺丝刀在左右两侧小心地将推杆 -6- 从活顶支撑中压出，同时将推杆紧紧固定在球头上 -3-。向前旋转活顶，直到将定心轴颈安装到活顶支座内。锁止活顶。



压出推杆

3. 松开紧固螺钉 -2-。小心地拧入推杆的球座 -1-，直到拧不动为止。旋下球座 -1-，直到它与球头 -3- 平齐。



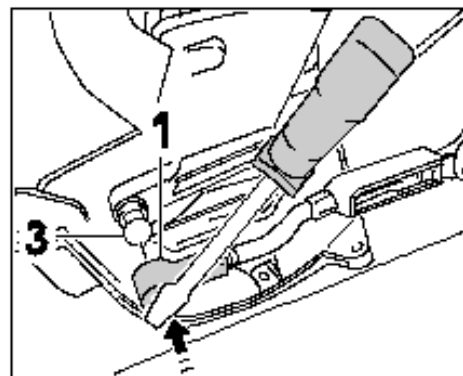
活顶驱动装置上的一个调节推杆

**笔记**◆ **球座的先期损坏**

总是在球头上用力将球座压出来。

总是在球座上按球头的中心位置。

4. 将推杆 -6- 的球座推入到活顶支架的球头 -3- 中。



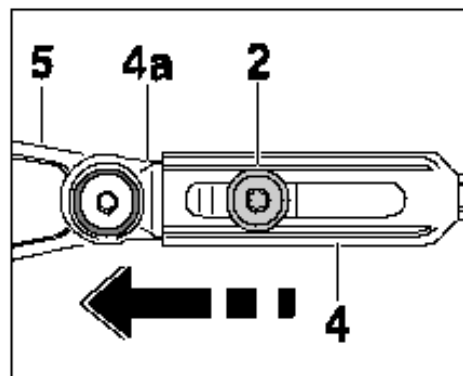
压入推杆

5. 松开紧固螺钉 -2-。

将推杆压入活顶支撑中。

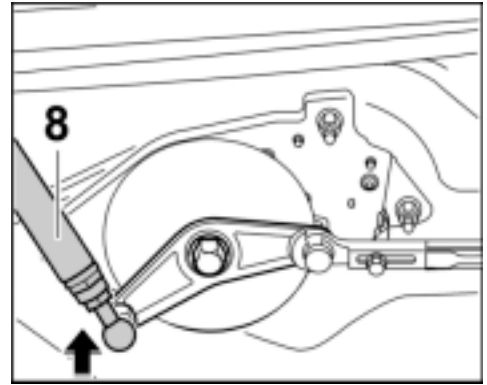
要调整推杆 -4-，必须尽可能将杆 -5-（与推杆元件 -4a- 安装在一起）按 -箭头- 所示方向拉入橡胶缓冲垫内的槽中。

在此位置固定。拧紧紧固螺钉 -2-。⇒ 拧紧力矩：23 Nm



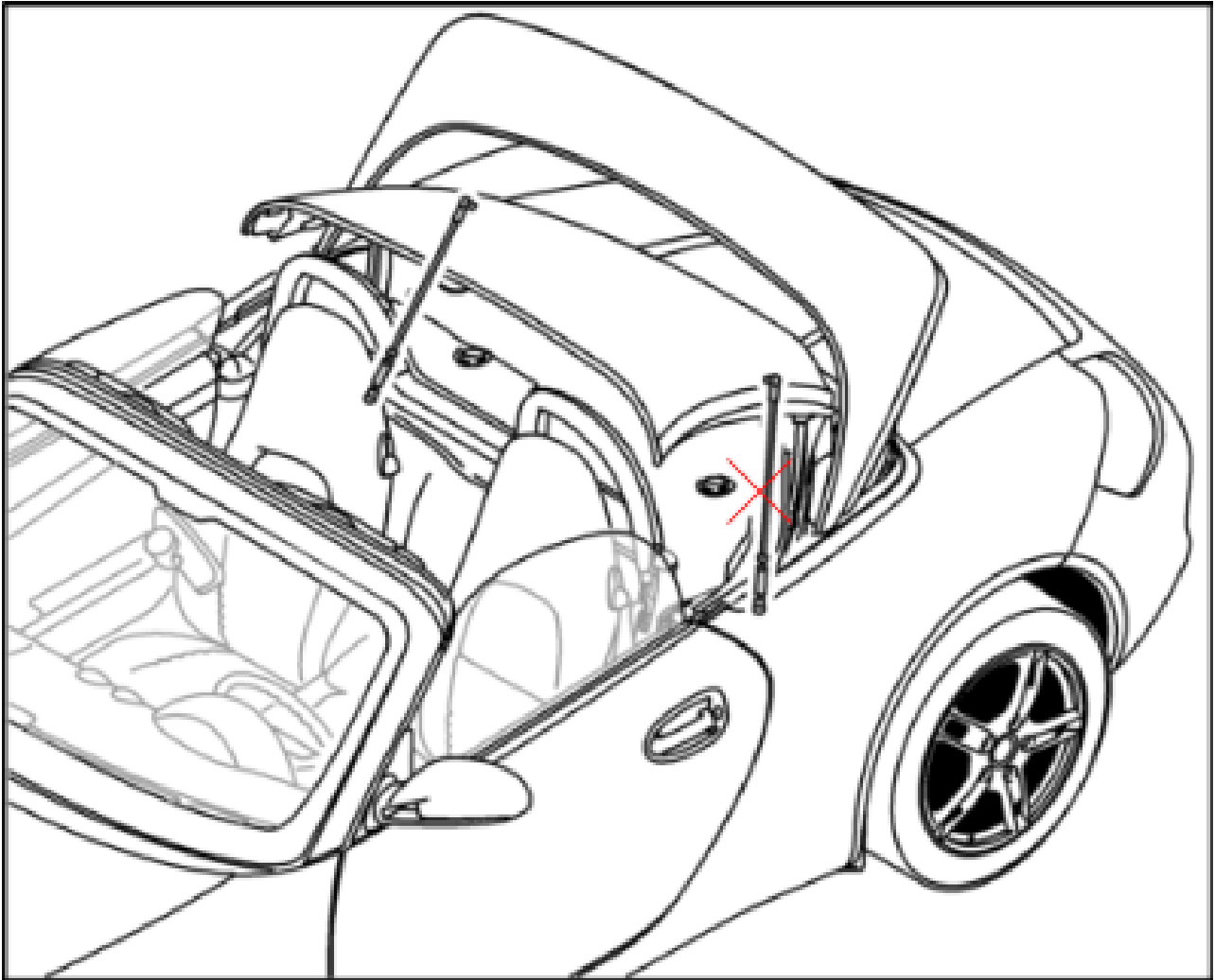
拧紧紧固螺钉

6. 安装左右两侧的推杆弹簧 8。



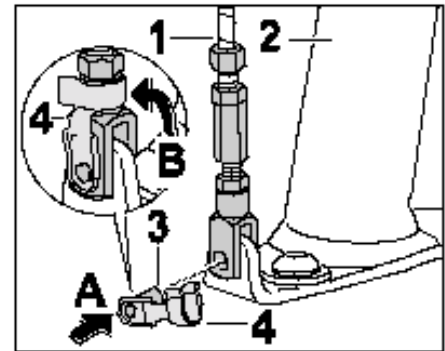
压入推杆弹簧

活顶框上的张紧绳的调节装置



张紧绳的安装位置

1. 将张紧绳 -1- 在防滚翻杆-2- 上定位并插入固定销 -3- (-箭头 A 的方向-)。旋转卡箍-4- (沿 -箭头 B 的方向-) 并将其压到张紧绳上。

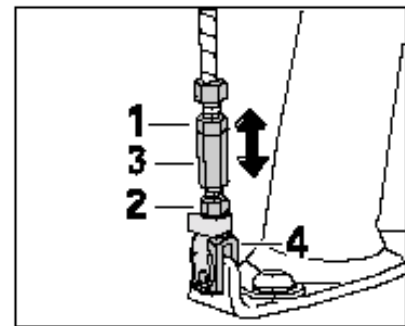


安装活顶框上的张紧绳

2. 松开六角螺母-1 和 2- 并通过拧入及拧出调节六角 -3- 调节张紧弓密封件与活顶收藏箱盖之间的接触压力。

顶住六角螺母 -1- (位于调节六角 -3- 上)，顶住六角螺母 -2- (位于支座-4- 上)。

调节接触压力，直到张紧弓密封件与活顶收藏箱盖的密封条之间的所有位置都能够插入一张 0.5 mm 的卡片。



调节活顶框上的张紧绳

610119 拆卸和安装活顶

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
活顶支架到防滚翻杆		拧紧力矩	23 Nm		

拆下活顶

拆下 cabriolet 活顶



注意

拆卸 cabriolet 活顶

- ◆ 会导致防滚翻杆材料损坏（涂漆损坏）！
 - ⇒ cabriolet 活顶只能与防滚翻杆一同从车辆上拆除。
 - ⇒ 需要另一个人拆除活顶。

拆卸活顶框架

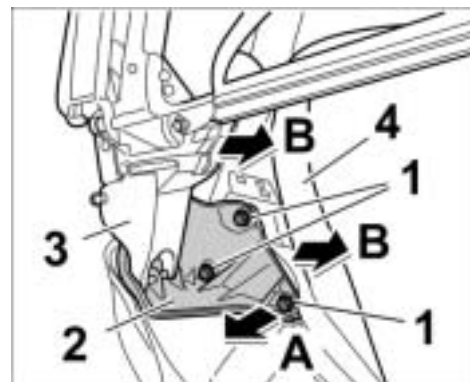
拆卸活顶框架



笔记

- ◆ 活顶框架可与所有活顶撑弓以及两个活顶支架一起从防滚翻杆上拆除。
- ◆ 要执行此操作，必须将防滚翻杆和活顶框架一起从车辆上拆除。

1. 将 3 颗紧固螺钉 -1- 从活顶支架上拆下 -2-。



拆卸活顶框架

2. 将车辆两侧的活顶支架-2- 拔出约 10 mm -箭头 A-.



注意

活顶框架的拆卸

- ◆ 会导致防滚翻杆材料损坏（涂漆损坏）！

⇒ 需要另一个人拆卸完整的活顶框架。

3. 将带有两个活顶支架的-3-完整活顶框架-2- 向后移动 -箭头 B- 脱离防滚翻杆 -4-.

安装活顶框架

安装活顶框架



笔记

- ◆ 为了相对于活顶支架对活顶框架进行定位，必须将底部的两个活顶支架拉出约 10 mm。
- ◆ 这是在防滚翻杆上安装活顶框架的唯一方法。

1. 将底部的活顶支架（左侧和右侧）拉出约 10 mm。



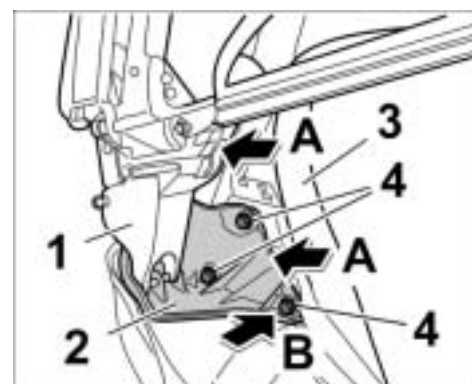
注意

活顶框架的安装

- ◆ 会导致防滚翻杆材料损坏（涂漆损坏）！

⇒ 需要另一个人安装完整的活顶框架。

2. 从后面将带有两个活顶支架的-1-完整活顶框架-2-放置到-箭头 A-防滚翻杆上-3-并进行正确定位。



安装活顶框架

3. 将活顶支架 -2- 置于防滚翻杆上 -箭头 B- 并用 3 颗紧固螺钉拧紧 -4-。拧紧力矩 ⇒ 拧紧力矩：23 Nm

安装活顶

安装敞篷活顶



注意

安装敞篷活顶

- ◆ 会导致防滚翻杆材料损坏（涂漆损坏）！
 - ⇒ 活顶只能与防滚翻杆一起安装到车辆中。
 - ⇒ 需要他人协助安装。
- ⇒ 页 646 ' 697200 安装防滚翻杆 '

610215 调整硬顶

工具

名称	类型	编号	说明	
用于测量间隙尺寸的星形规	专用工具	NR. 127-1		<p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p>

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
从硬顶至前围板	仅降低硬顶	检查尺寸	2 mm	+/-1.0 mm	
从硬顶至风挡框的间隙		调整尺寸	5.5 mm	+/-1.0 mm	
硬顶安装板		拧紧力矩	10 Nm		
硬顶至	车辆左右两侧的侧板	调整尺寸	5.5 mm	+/-3.5 mm	
硬顶至	车辆左右两侧的活动收藏箱盖	调整尺寸	5.5 mm	+/-3.5 mm	

准备工作

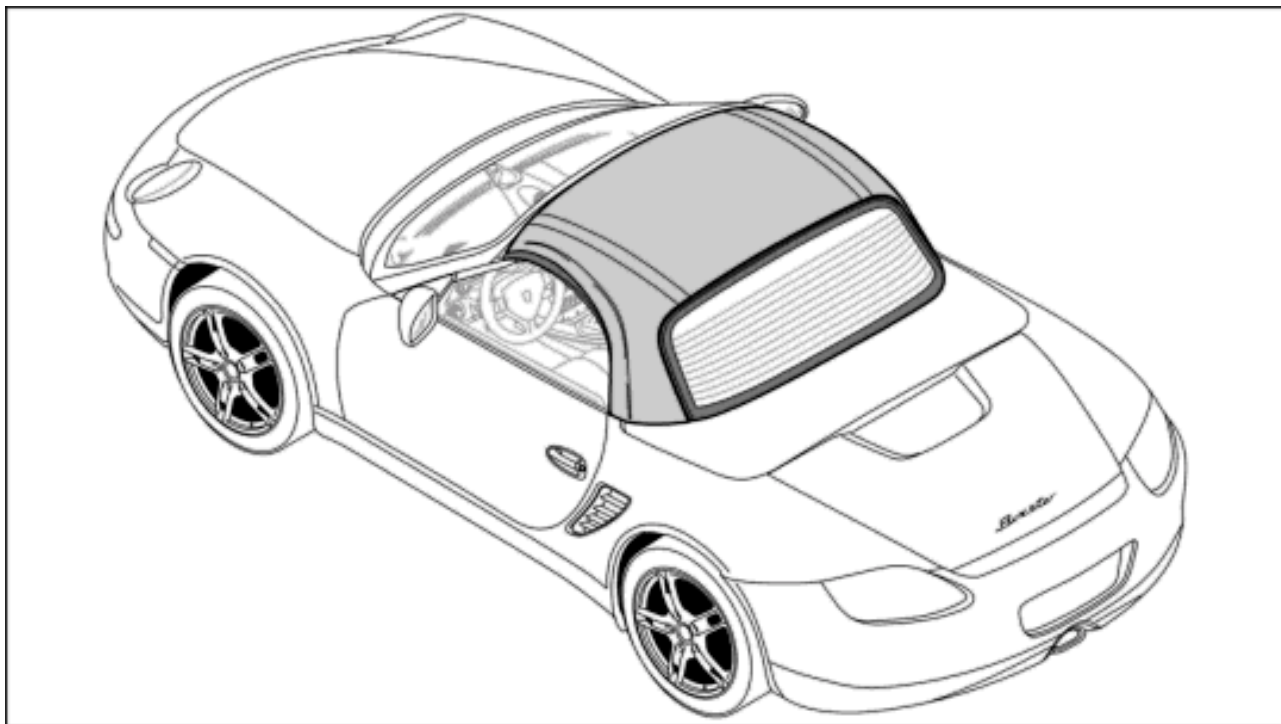
准备工作

1. 安装硬顶。⇒ ' 610219 拆卸和安装硬顶 - “安装” 部分 '

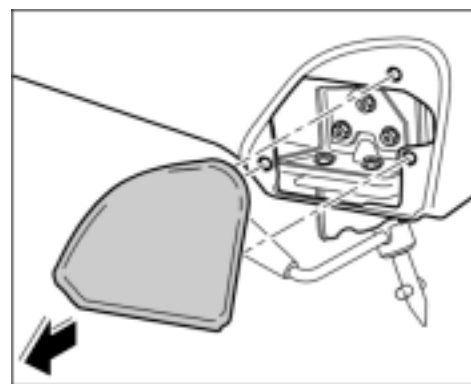
工具和材料

用于测量间隙尺寸的星形规 NR. 127-1

调整硬顶



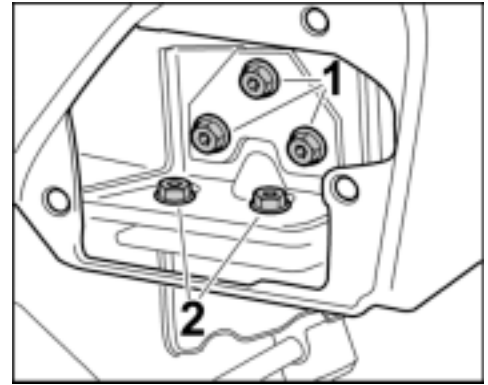
1. 拆卸硬顶后部锁的装饰板。



拆卸装饰板

2. 松开硬顶后部锁。

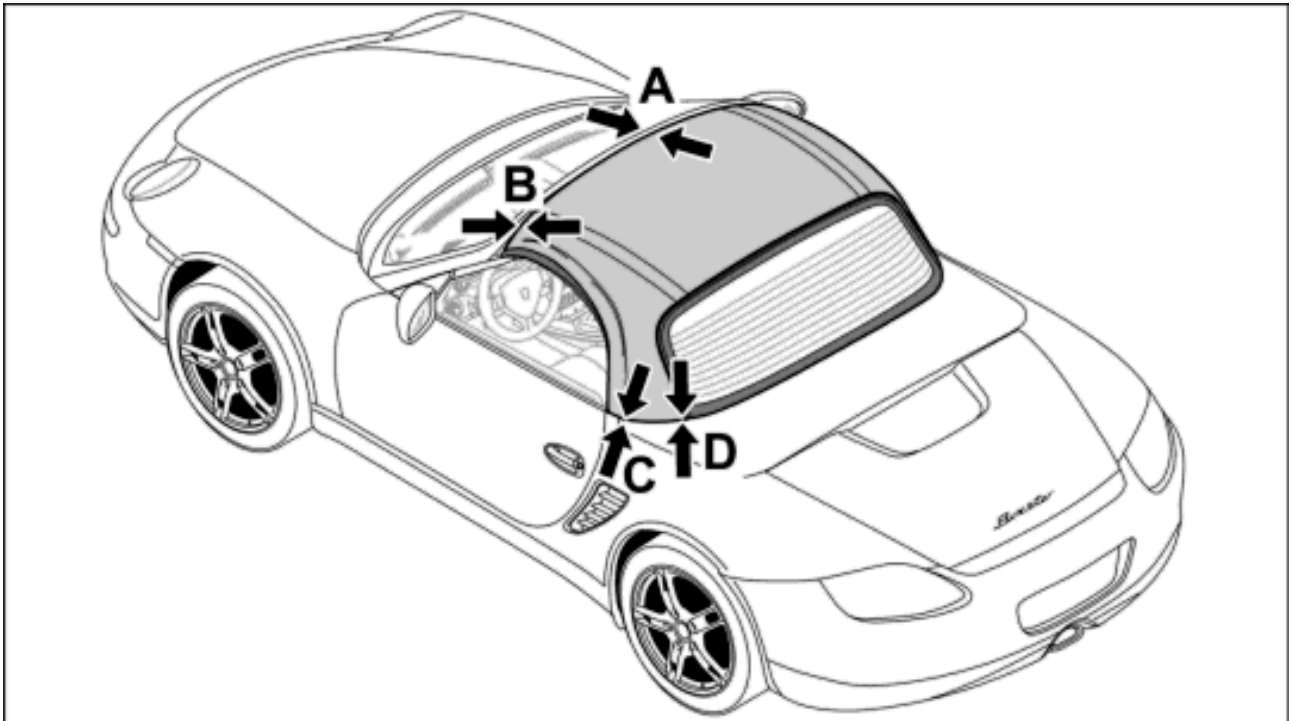
- 2.1. 松开安装板上的紧固螺钉 -1- 和 -2-，旋松一圈螺纹即可。解锁锁止元件（安装位置）。



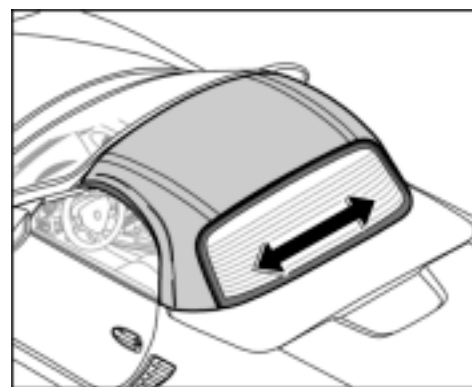
松开紧固螺钉

3. 横向对齐硬顶。

- 3.1. 沿后部锁向一侧移动硬顶，直到间隙 -尺寸 A- 与风挡框平行。⇒ 调整尺寸：5.5 mm +/-1.0 mm



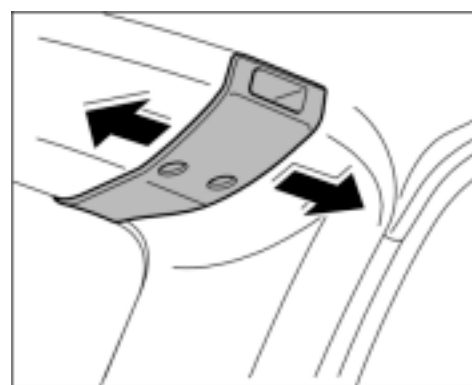
安装位置



横向对齐硬顶

4. 在前部设置硬顶横向偏置。

- 4.1. 硬顶与前围板之间前部的偏置 -尺寸 B- 通过活顶销壳体设置，不得改变。活顶销壳体相对活顶进行设置，参见 \Rightarrow '610115 调整 Cabriolet 活顶'。 \Rightarrow 检查尺寸: $2 \text{ mm} \pm 1.0 \text{ mm}$



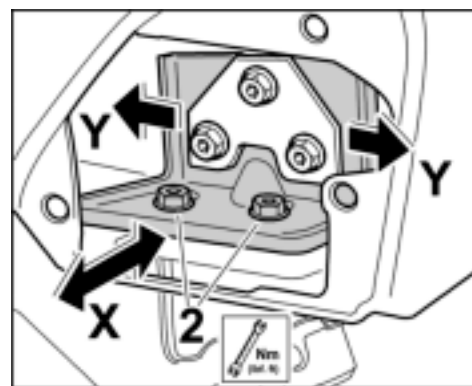
调整前部横向偏置

5. 连接安装板及硬顶锁。

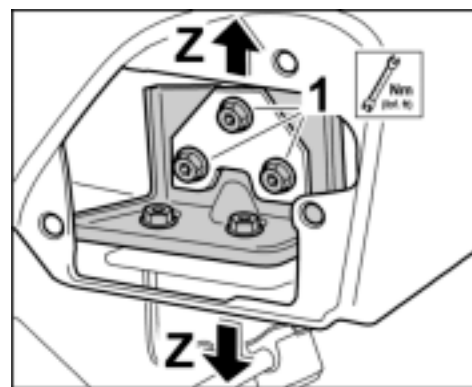
- 5.1. 连接安装板及硬顶锁和紧固螺钉 -2-。

6. 设置硬顶与活顶收藏箱盖之间的间隙尺寸。

- 6.1. 通过在车辆两侧移动硬顶调整间隙 -尺寸 D 和 C-。
 \Rightarrow 调整尺寸: $5.5 \text{ mm} \pm 3.5 \text{ mm} \Rightarrow$ 调整尺寸: $5.5 \text{ mm} \pm 3.5 \text{ mm}$
- 6.2. 用紧固螺钉 -1- 拧紧安装板并拧紧到规定的拧紧力矩。
 \Rightarrow 拧紧力矩: 10 Nm



横向对齐硬顶



对齐硬顶高度

7. 检查操作是否平顺并确认没有泄漏；如有必要，调整侧车窗的硬顶槽束带。

7.1. 关闭侧车窗并检查侧车窗相对于硬顶的位置，另请参见：⇒ '644019 拆卸和安装前车窗 - “检查”部分’

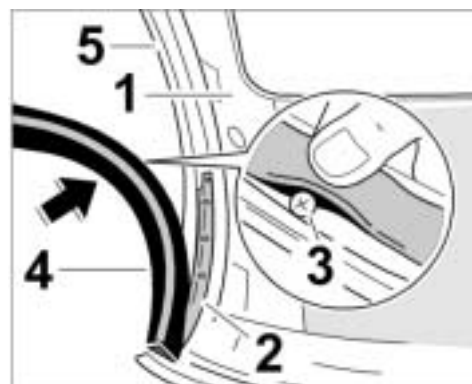
- 7.2. 如有必要，调整从硬顶至侧车窗的束带。

调整车顶槽束带：

松开紧固螺钉 -3- 并拆下束带 -2-。

拧紧紧固螺钉 -3-。将上部密封件 -4- 压入束带轮廓 -5- 中。

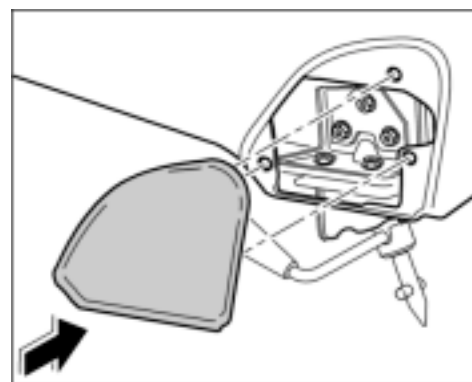
- 7.3. 如果车窗与硬顶在末端位置接触，则增大硬顶处的间隙（向最大值调节）。如果侧窗有漏缝，应减少硬顶后部的间隙（向最小值方向调整）。



安装车顶框侧面的密封件

8. 安装硬顶后部锁饰板。

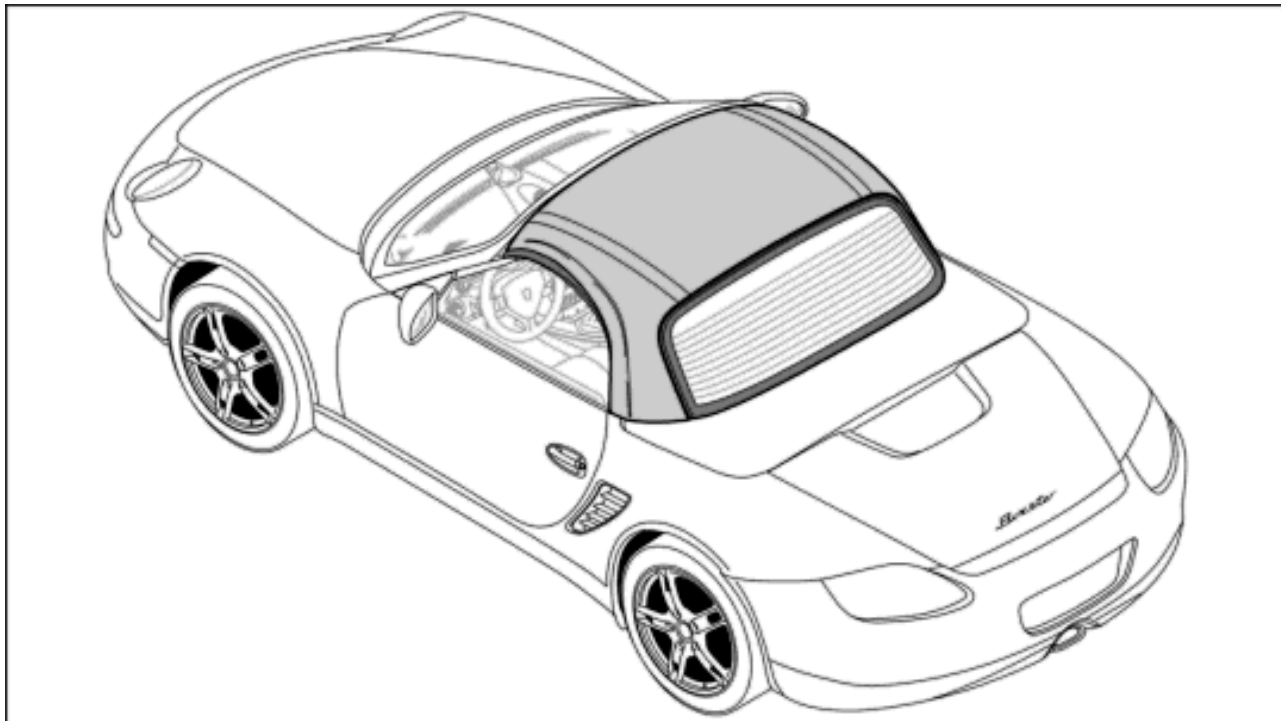
- 8.1. 卡入饰板。



安装装饰板

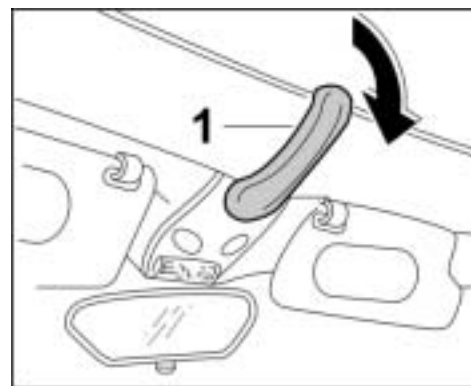
610219 拆卸和安装硬顶

拆下汽车的硬顶



1. 拔下锁定杆盖

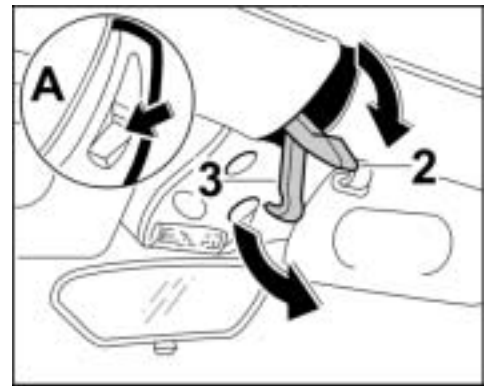
- 1.1. 向下拉前部锁定杆盖 -1- 并将其拔下。



拔下硬顶锁止机构盖

2. 打开锁定杆。

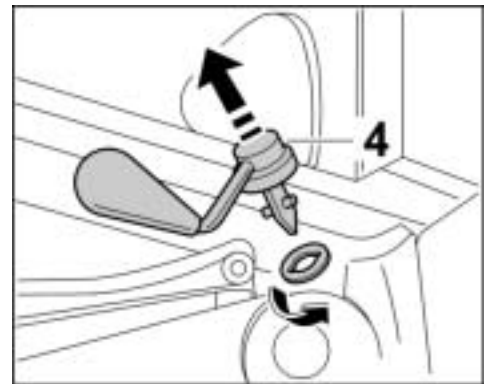
- 2.1. 按压红色手柄 -A-（位于前部锁定杆 -2- 上）并完全打开锁销 -3-。



打开锁定杆

3. 打开后部锁定杆。

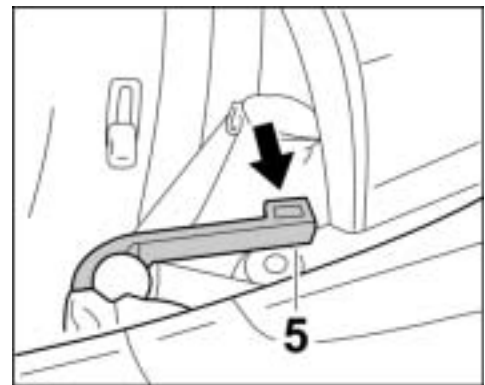
- 3.1. 向前旋转锁定杆 -4-，直至轴锁抬起。



打开后部锁定杆

4. 断开后窗加热器的电气插头。

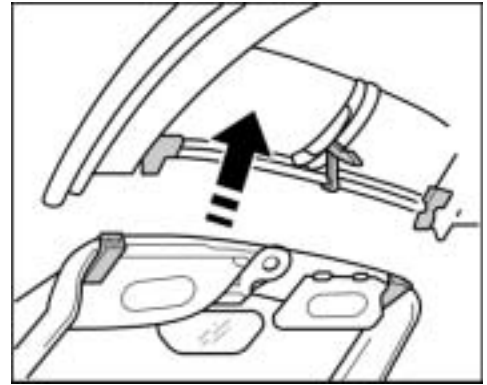
- 4.1. 断开后窗加热器的电气插头 -5-，推上后窗加热器插头上的塑料罩。



断开后窗加热器接头

5. 拆除硬顶。

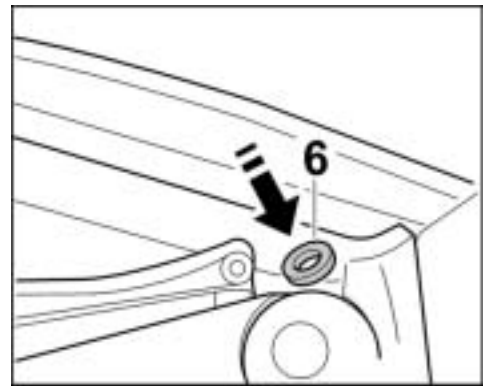
5.1. 小心抬起后窗的硬顶，向后抬出。



拆卸硬顶

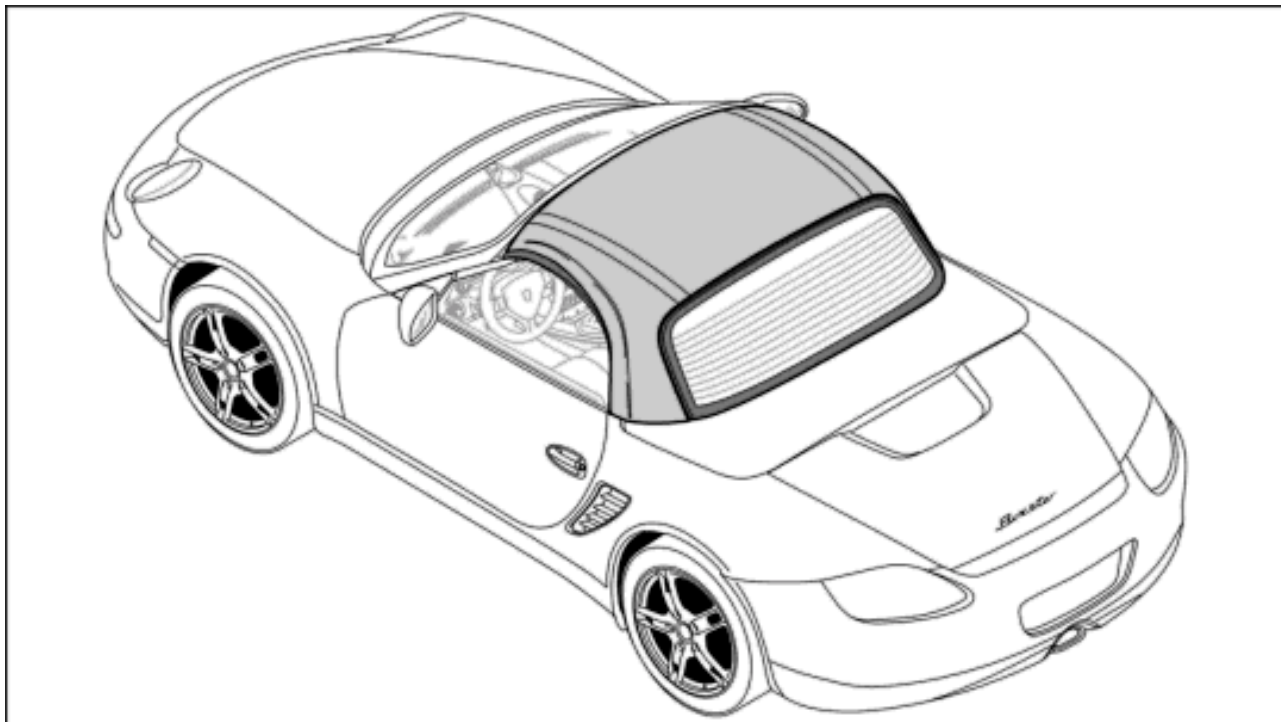
6. 压入塑料罩。

6.1. 将塑料罩 -6- 按入轴销锁。



压入塑料罩

安装硬顶

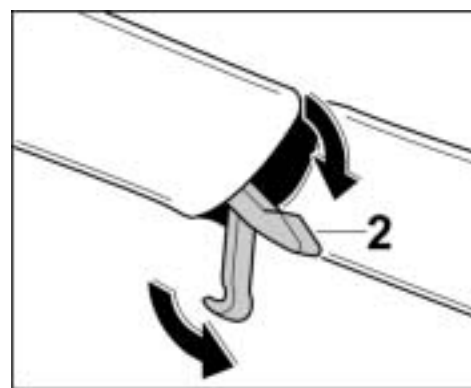


笔记

首次安装硬顶之前，检查并确认已安装轴销锁，如有必要，请安装销锁。⇒ '611719 拆卸和安装硬顶支座'
还要检查间隙尺寸并根据需要调整硬顶。⇒ '610215 调整硬顶 - “调整” 章节'

1. 打开锁定杆。

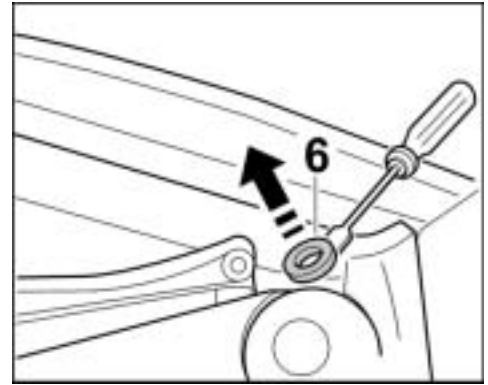
1.1. 锁定杆 -2- 必须完全打开。



打开锁定杆

2. 拆下塑料罩。

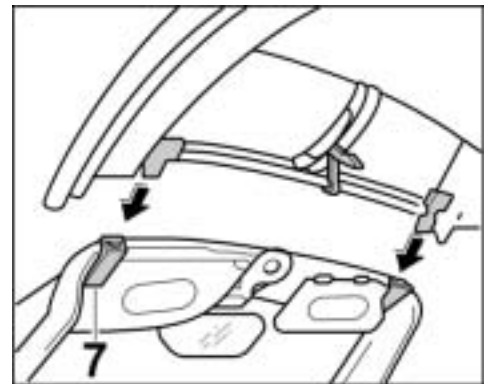
- 2.1. 小心地抬起轴销锁内的塑料罩 -6-（保留塑料罩）。



拆下塑料罩

3. 安装硬顶。

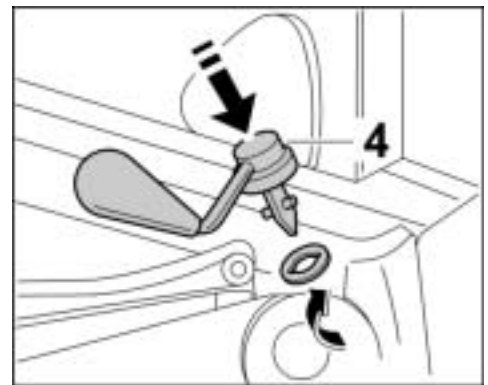
- 3.1. 小心地从后部将硬顶抬到车辆上方，并向前将其插入风挡框上的支座 -7- 中。



装配硬顶

4. 闭合后部锁定杆。

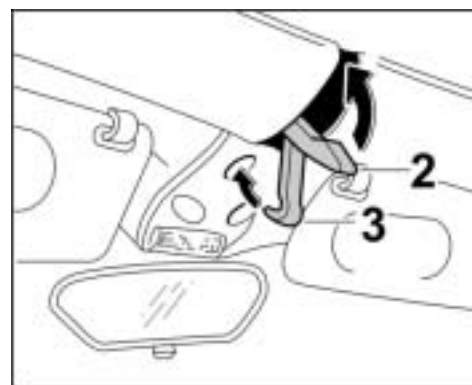
- 4.1. 轴锁必须完全卡入轴销锁中；向后旋转两侧的锁定杆 -4-，直至感觉两者接合为止。



关闭后部锁定杆

5. 关闭前部锁定杆。

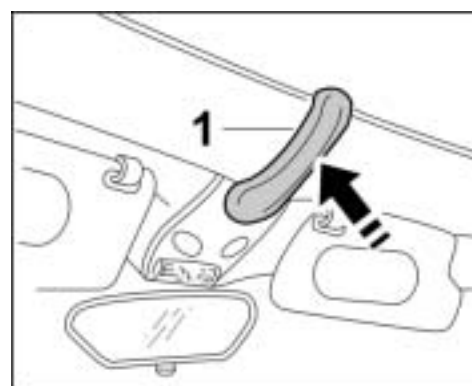
- 5.1. 向后旋转前锁的锁定杆 -2-。进行此操作时，锁止钩 -3- 必须嵌入风挡框中。当硬顶正确锁定时，必可看到红色锁止按钮上的白色标记线。



关闭前部锁定杆

6. 推上锁定杆盖。

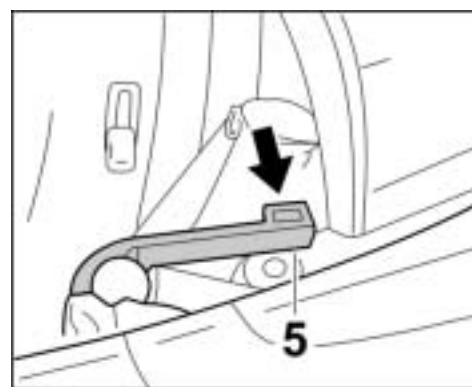
- 6.1. 推上前锁定杆盖 -1-。



推上前锁定杆盖

7. 连接后窗加热器的电气插头。

- 7.1. 从插头上拆下塑料盖并连接后窗加热器电气插头 -5-。



插入后窗加热器接头

8. 检测后窗加热器。

- 8.1. 按下翘板开关的符号。指示灯亮起；再次按指示灯以关闭后窗加热器。
未插入后窗加热器插头时，指示灯也会亮起。

610237 分解和组装硬顶

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
车顶框架密封件到硬顶车身的紧固螺钉 M6		拧紧力矩	10 Nm		
锁定杆到硬顶车身紧固螺钉 M6		拧紧力矩	10 Nm		

准备工作

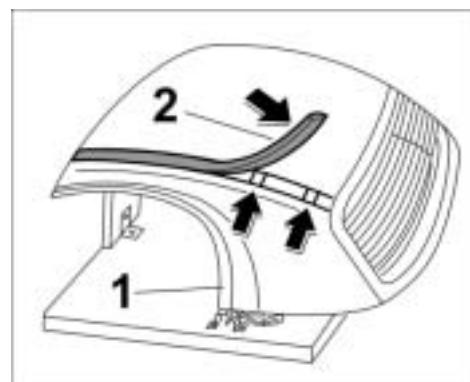
准备工作

1. 拆下后车窗。 ⇒ 页 422 ' 648619 拆下后窗 '
2. 拆下定心销钉。 ⇒ 页 80 ' 611019 拆卸前活顶支座 '

分解硬顶

分解硬顶

1. 拆卸盖条和车顶装饰条夹。
 - 1.1. 用塑料楔子提起左侧和右侧盖条 -2- 并将其拉出硬顶车身 -1-。拆卸时会损坏车顶装饰条夹。

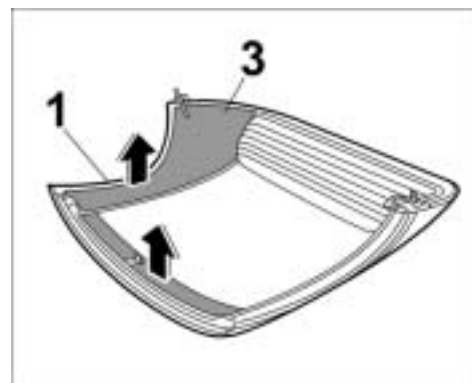


拆卸盖条和车顶装饰条夹

2. 将硬顶的外部车顶板放到装配夹具上。

3. 旋开衬里

3.1. 将侧部和前部的衬里 -3- 从硬顶车身上旋开 -1-。



松开衬里

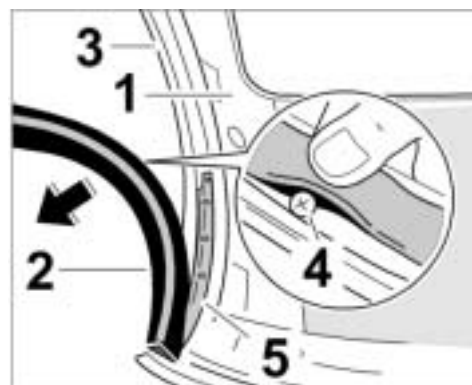
4. 拆卸硬顶锁紧装置。⇒ '611119 拆卸和安装后支座 - “拆卸” 章节’

5. 分离车顶框架各个侧面上的密封。

5.1. 车顶框架侧边的密封件 -1- 由两部分组成。将上密封件 -2- 从束带 -3- 的轮廓中拉出。

5.2. 将紧固螺钉 -4- 从束带 -3- 上拧下。

5.3. 将下面的密封件与束带 -5- 一起从车顶框 -1- 上拆下。

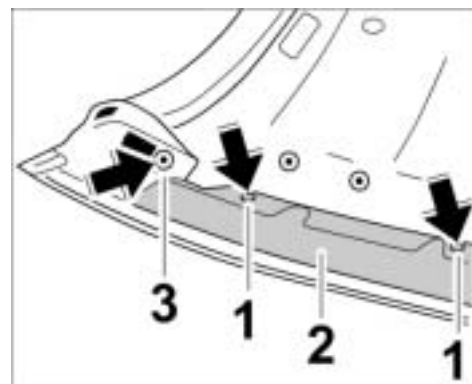


分离车顶框各个侧面上的密封

6. 松开并脱开束带和车顶框架密封件。

6.1. 将自攻螺钉 -1- 从束带 -2- 上拧下。

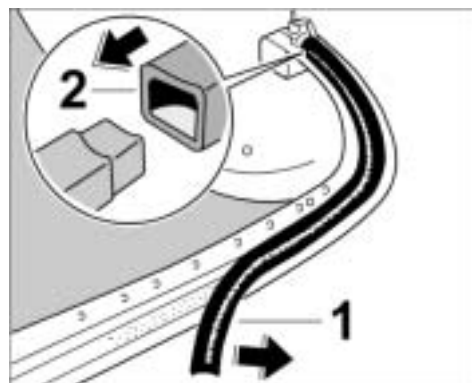
6.2. 将平头螺钉 -3- 从车顶框架密封件上拧下，并分离拐角处的密封件将其拆除。



分离车顶框各个侧面上的密封

7. 拉出密封橡胶。

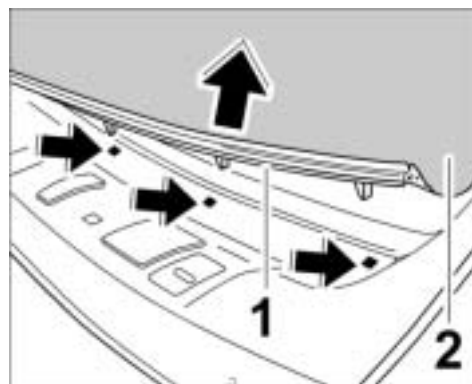
- 7.1. 将周围的密封橡胶 -1- 拉到后部，并在末端将其从车顶框架密封件中拉出 -2-。



拉出密封橡胶

8. 在前部拆除车顶衬里。

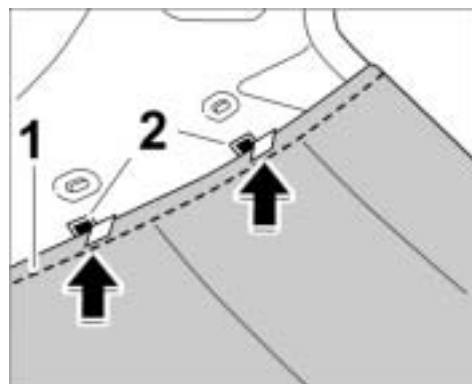
- 8.1. 用塑料楔子提起 -1- 车顶衬里 -2- 前束带并将其拉出。



在前部拆除车顶衬里

9. 分离侧部的车顶衬里。

- 9.1. 用塑料楔子提起左右两侧的车顶衬里 -1- 并将其从金属板卡子 -2-上脱开。

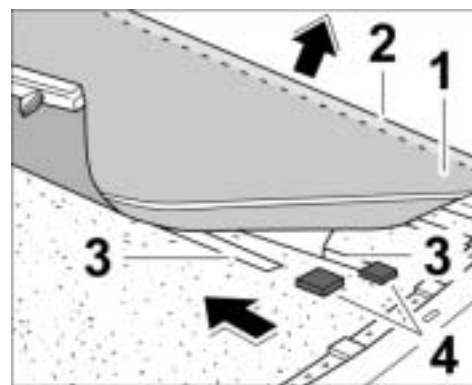


拆下两侧的车顶衬里

10. 分离后部的车顶衬里和横向支柱

10.1. 将 -2- 车顶衬里 -1- 上的塑料扶手拉向后部并脱开。

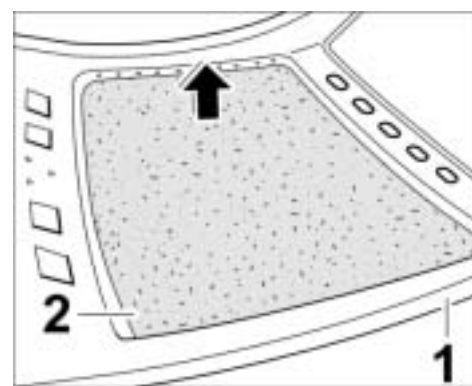
10.2. 用 -3- 塑料套管 -4- 拉出横向支柱并拆除车顶衬里 -1-。



拆下后部的车顶衬里和横向支柱

11. 将吸音器从硬顶车身上松开。

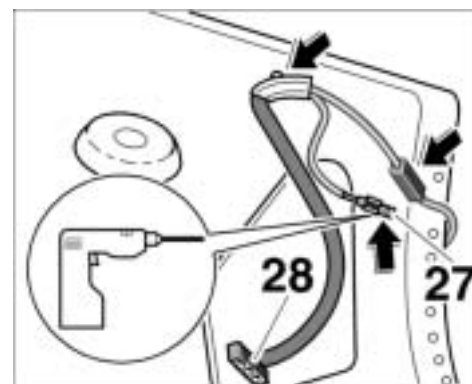
11.1. 用抹刀松开 -2- 硬顶车身 -1- 的吸音器。



将吸音器从硬顶车身上松开

12. 断开加热式后车窗的线束

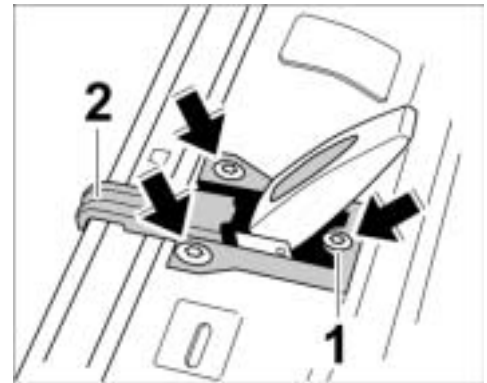
12.1. 钻制 3.2 mm -27- 管状铆钉。断开电气插头 -28-，将带有硬顶锁紧装置的线束从硬顶车身上拆下。



断开加热式后窗的线束

13. 拆下锁定杆。

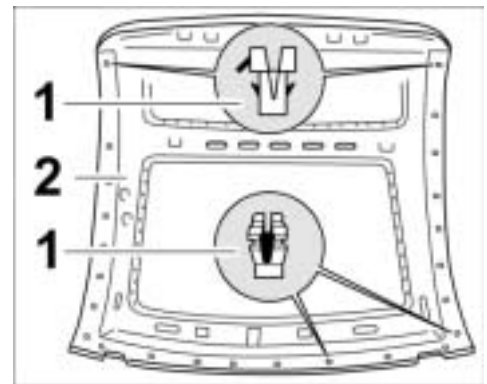
13.1. 将紧固螺钉 -1- 旋开并从锁定杆 -2- 上拆除。



拆下锁定杆

14. 将膨胀螺母从硬顶车身中压出。

14.1. 将膨胀螺母 -1- 从硬顶车身 -2- 侧部和前部压出。



将膨胀螺母从硬顶车身中压出

组装硬顶

组装硬顶

1. 将硬顶放置在外部车顶板上的装配夹具上。



笔记

◆ 请注意膨胀螺母的彩色安装位置！

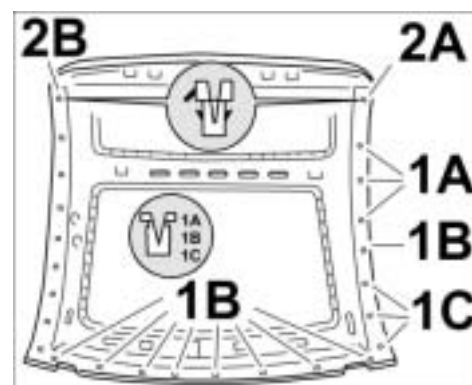
◆ 1A = 黄色

◆ 1B = 白色

◆ 1C = 绿色

◆ 2A = 红色

◆ 2B = 白色



将膨胀螺母按入硬顶车身中

2. 将膨胀螺母按入硬顶车身中。

2.1. 从行驶方向起向左

2.2. 1 颗红色 -2A- 膨胀螺母

2.3. 3 颗黄色 -1A- 膨胀螺母

2.4. 1 颗绿色 -1C- 膨胀螺母

2.5. 1 颗白色 -1B- 膨胀螺母

2.6. 将 3 颗绿色 -1C- 膨胀螺母按入硬顶车身。

2.7. 从行驶方向起向右

2.8. 1 颗白色 -2B- 膨胀螺母

2.9. 3 颗黄色 -1A- 膨胀螺母

2.10. 1 颗绿色 -1C- 膨胀螺母

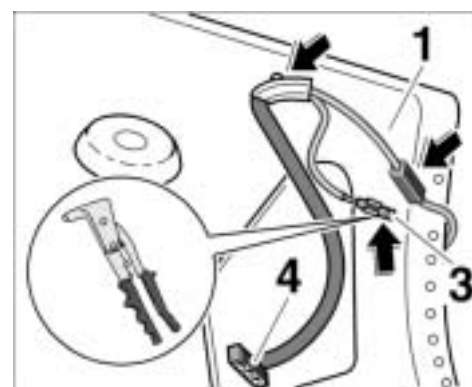
2.11. 1 颗白色 -1B- 膨胀螺母

2.12. 将 3 颗绿色 -1C- 膨胀螺母压入硬顶车身。

2.13. 将前部膨胀螺母 -1B- 按行驶方向按入硬顶车身。

3. 安装后窗加热器线束。

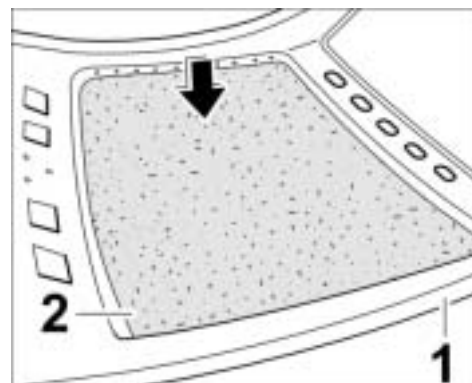
3.1. 定位带有硬顶锁紧装置的线束，用 3.2 mm 管状铆钉将扁平连接器 -3- 铆定到硬顶车身 -1- 上并连接插头 -4-。



装配后窗加热装置的线束

4. 将吸音器粘附到硬顶车身上。

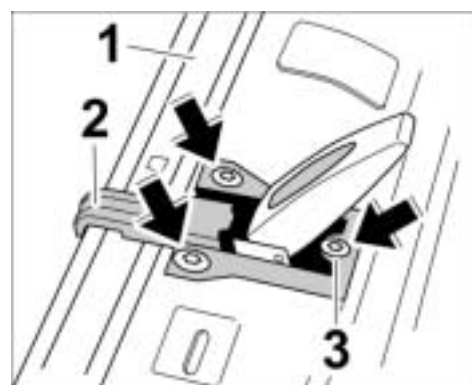
- 4.1. 将自粘吸音器 -2- 定位到硬顶车身 -1- 上，并用力压到位。



将吸音器粘贴到硬顶车身

5. 安装锁定杆。

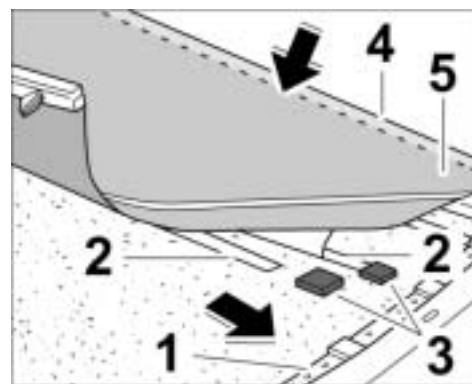
- 5.1. 将锁定杆 -2- 定位到硬顶车身 -1- 上，并用紧固螺钉固定 -3-。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩：10 Nm



安装锁定杆

6. 安装后部的车顶衬里和横向支柱。

- 6.1. 用 -2- 塑料套管 -3- 将横向支柱插入硬顶车身 -3-。
- 6.2. 拉回 -4- 车顶衬里 -5- 的塑料条并接合在硬顶车身的凹槽中 -1-。



安装后部的车顶衬里和横向支柱

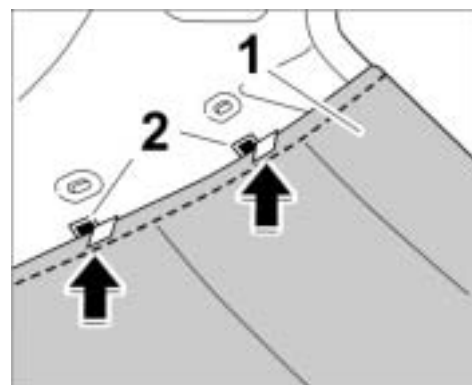


笔记

- ◆ 如果硬顶车身是新的，必须使用塑料锤敲打左右两侧的金属板卡子，使其向外弯曲。

7. 装入两侧的车顶衬里。

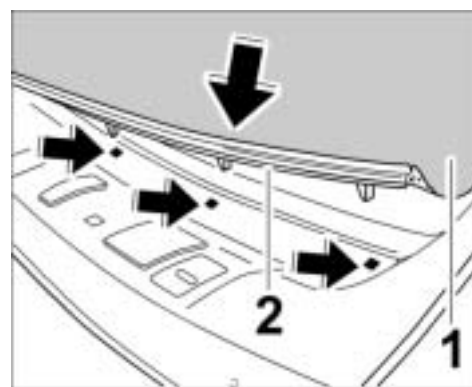
- 7.1. 将左右两侧的车顶衬里 -1- 卡入到金属板卡子 -2- 中。



装入两侧的车顶衬里

8. 安装前部的车顶衬里。

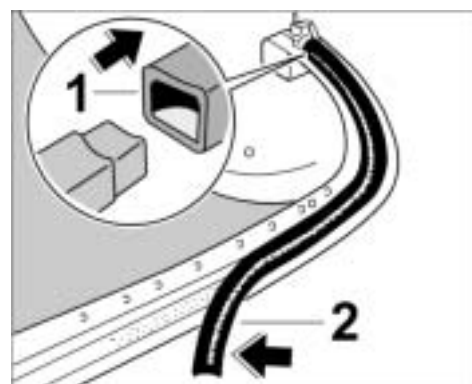
- 8.1. 定位 -2- 车顶衬里 -1- 的前束带并将其卡入到位。



安装前部的车顶衬里

9. 安装密封橡胶。

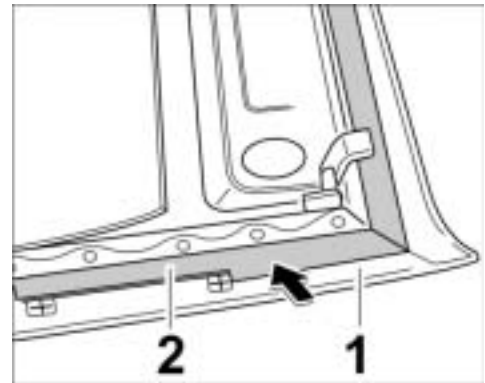
- 9.1. 在车顶框架密封件端部 -2- 插入自粘密封橡胶 -1-。
- 9.2. 拆除密封橡胶的保护膜并在所有侧的后部将其牢固按压到位。



安装橡胶密封件

10. 将 Nitto 带粘到硬顶车身上。

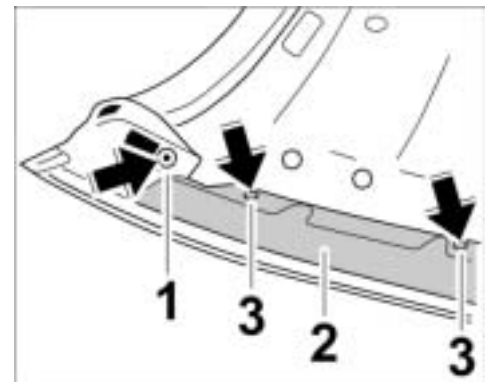
- 10.1. 将 2 cm 宽的 Nitto 带 -2- 粘到左前侧和右侧的硬顶车身 -1- 上。



将 Nitto 带粘到硬顶车身上

11. 安装车顶框架密封和束带。

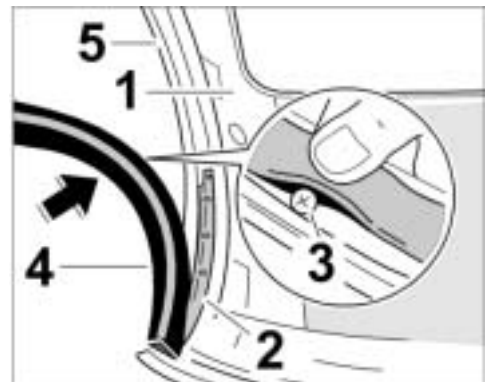
- 11.1. 将车顶框架密封与拐角位置的硬顶车身接合，然后用紧固螺钉拧紧 -1-。 拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩: 10 Nm
- 11.2. 安放束带 -2- 并用紧固螺钉 -3- 拧紧。



安装车顶框架密封件和束带

12. 在车顶框两侧安装密封件。

- 12.1. 车顶框架侧边的密封件 -1- 由两部分组成。将下部密封件及其束带 -2- 定位到车顶框架 -1- 并用紧固螺钉 -3- 拧紧。
- 12.2. 将上部密封件 -4- 压入束带 -5- 的轮廓中。



安装车顶框两侧的密封件

13. 安装硬顶锁紧装置。 \Rightarrow ' 611119 拆卸和安装后支座 - “安装” 章节 '

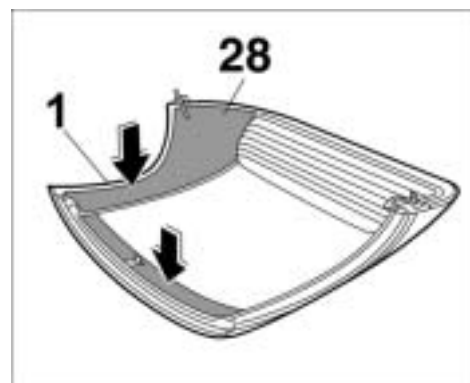


笔记

- ◆ 卡入装饰板之后，塑料卡子不再可用，必须予以更换。

14. 安装车衬里。

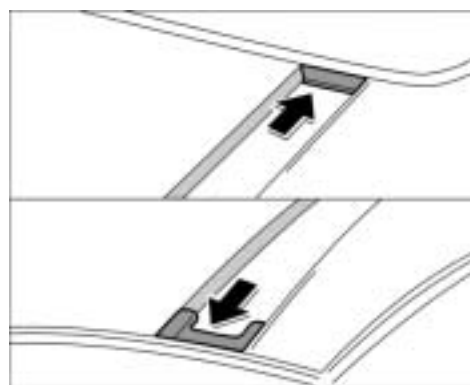
- 14.1. 将侧部、前部和后部的衬里 -28- 卡入硬顶车身 -1-。



安装衬里

15. 在车顶末端涂抹油灰。

- 15.1. 在车顶前端和后端涂抹油灰。



在车顶末端涂抹油灰

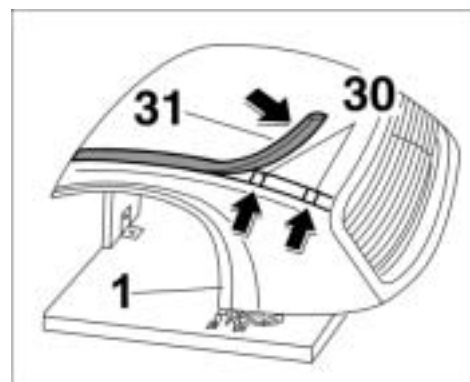


笔记

- ◆ 卡入装饰板之后，塑料卡子不再可用，必须予以更换。

16. 卡入车顶装饰条夹和盖条。

- 16.1. 安装车顶装饰条夹 -30-.
- 16.2. 在盖条上安装盖条密封件 -31-.
- 16.3. 将盖条定位到硬顶车身上 -1- 并按入车顶装饰条夹中。



卡入车顶装饰条夹和罩盖装饰条

后续工作

后续工作

1. 安装定心销。⇒ ' 611019 安装前活顶支座 '
2. 安装后车窗。⇒ 页 429 ' 648619 安装后车窗 '

610519 拆卸和安装前端锁销

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
紧固螺钉 M6， 前锁到风挡框	项目 2	拧紧力矩	10 Nm		

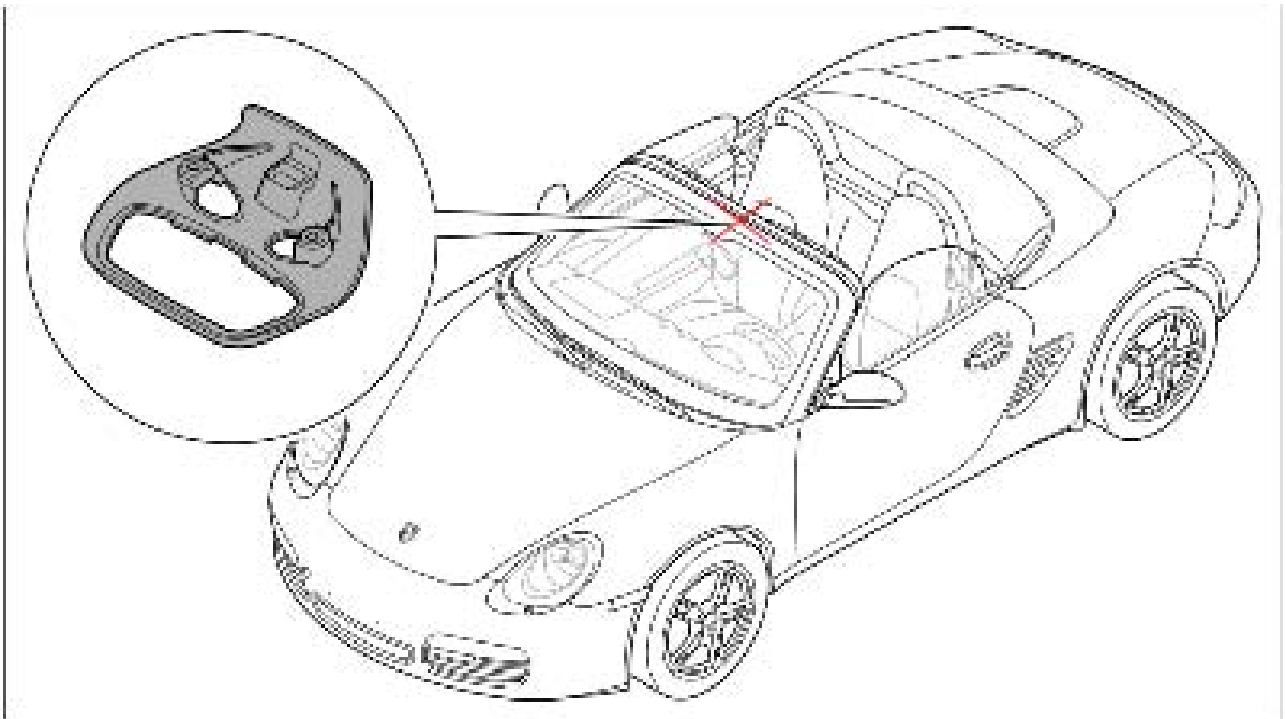
准备工作

准备工作

1. 拆卸车内灯。 ⇒ ' 962219 拆卸和安装车内灯灯泡 - “拆卸”部分 ’
2. 拆下车库门遥控接收器的操作员控制单元。 ⇒ ' 967819 拆卸和安装车库门遥控接收器的操作员控制单元 - “拆卸”部分 ’

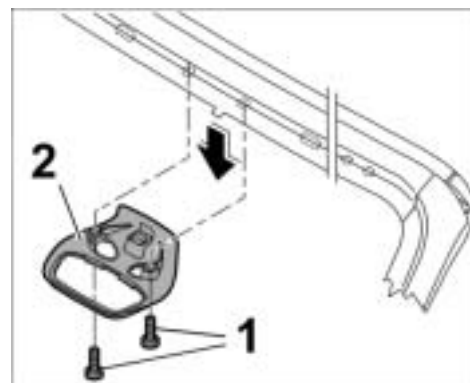
拆卸前端锁销

拆卸前锁



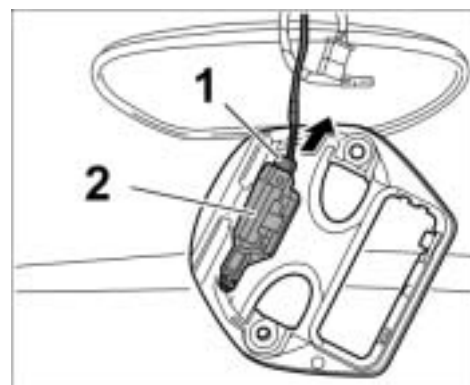
前锁的安装位置

1. 释放两个紧固螺钉 -1-，向下拉动前锁 -2- 并从风挡框中取出 -箭头-。



拆卸前锁

2. 将车内灯和车库门遥控接收器控制单元的电线向上推，穿过前锁装配孔。
3. 拉开接头 -1-（位于车顶微动开关上） -2—箭头-。

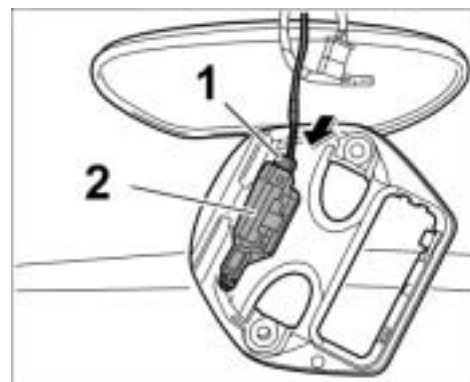


拉开车顶微动开关上的接头。

安装前端锁销

安装前锁

1. 推入接头 -1-（位于车顶微动开关上） -2—箭头-。



推入车顶微动开关的接头。

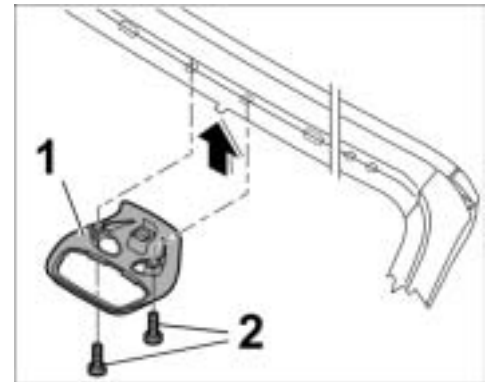
2. 将车内灯和车库门遥控接收器控制单元的电气连接线路从上面穿过前锁上的装配孔。



笔记

装配前锁时，应确保布设好的电气连接线路不能被夹住。

3. 将前锁 -1- 从下面安装在风挡框上 -箭头-。



安装前锁

4. 用两个紧固螺钉 -2- 拧紧前锁。⇒ 拧紧力矩：10 Nm

后续工作

后续工作

1. 安装车库门遥控接收器的操作员控制单元。⇒ ' 967819 拆卸和安装车库门遥控接收器的操作员控制单元 - “安装” 部分 '
2. 安装车内灯。⇒ ' 962219 拆卸和安装车内灯灯泡 - “安装” 部分 '

610919 拆卸和安装车顶衬里

准备工作

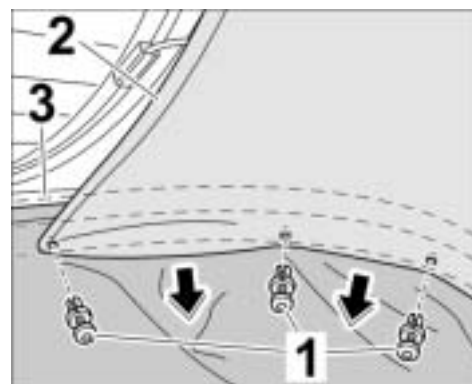
准备工作

1. 拆下左右侧装饰板。⇒ ' 707519 拆卸和安装侧装饰板 - “拆卸” 章节 '
2. 拆下后挡风板。⇒ 页 613 ' 684719 拆卸后挡风板 '

拆卸车顶衬里

松开车顶衬里到张力撑架的连接

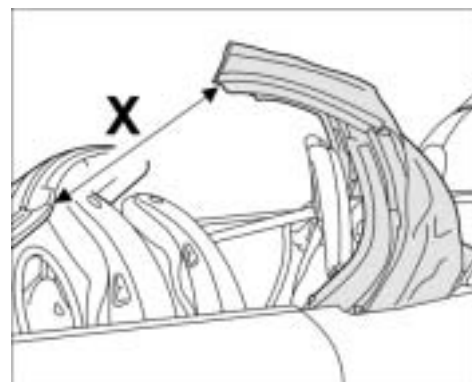
1. 将塑料膨胀铆钉 -1- 从车顶衬里连接处 -2- 压出（位于张力撑架 -3- 左侧和右侧）。



拆卸车顶衬里

将活顶移动到维修位置

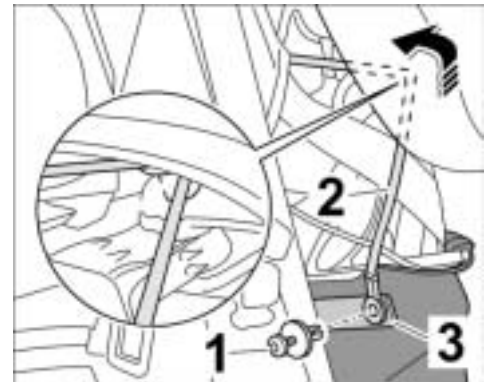
1. 打开点火开关。
2. 风挡打开活顶，距风挡框的尺寸为 -X= 60 cm-，并关闭点火开关。



活顶维修位置

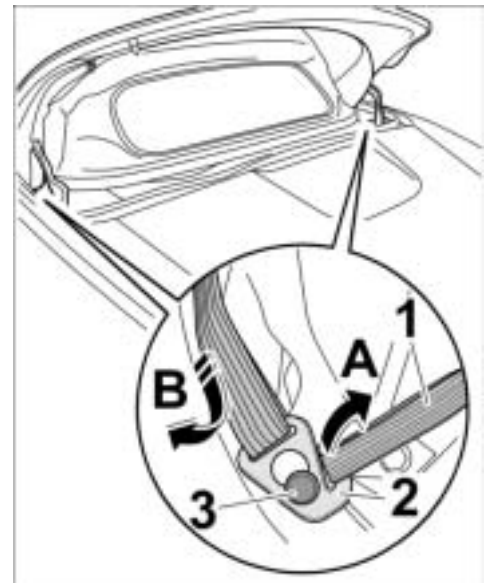
从活顶支架上松开盖布和绳索

1. 旋开固定卡子 -1-，拆除绳索 -2- 和金属衬块 -3-，然后向上拉动绳索（右侧和左侧）。



松开绳索

2. 将束带 -1- 从车顶衬里左侧和右侧的钩子上脱开 -2- 箭头 A-。



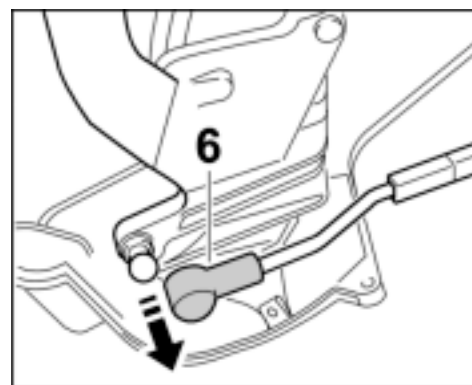
脱开束带

3. 向下拉动车顶衬里的钩子 -2- 并将其从右侧和左侧的活顶支架销钉 -3- 上脱开 -箭头 B-。

**笔记**

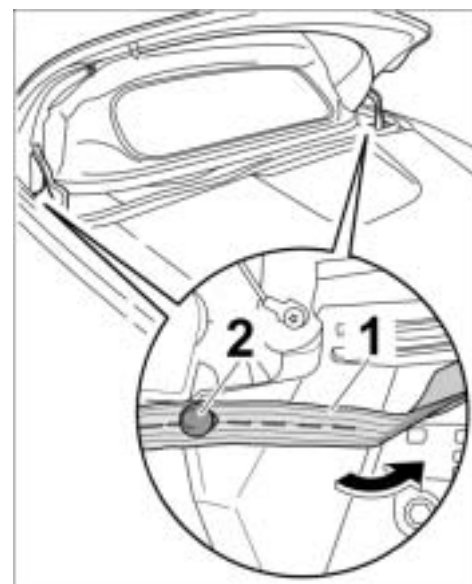
分离和卡入活顶机构时需要两个工作人员！

4. 将推杆球座 -6- 压出左右侧主折叠式车顶撑弓的球头。



压出推杆

5. 小心地手动向前倾斜活顶直到活顶框架碰到风挡框。
6. 将固定条 -1- 从右侧和左侧的主折叠式顶部撑弓的球销上拉出 -2-。

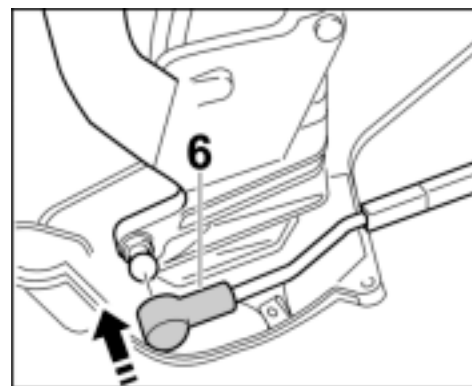


拉出固定条

**笔记**

分离和卡入活顶机构时需要两个工作人员！

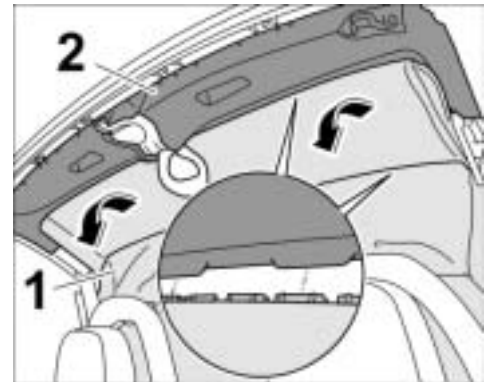
7. 将活顶移至原位并将推杆球座 -6- 压在主折叠式车顶撑弓的球头上。



压入推杆

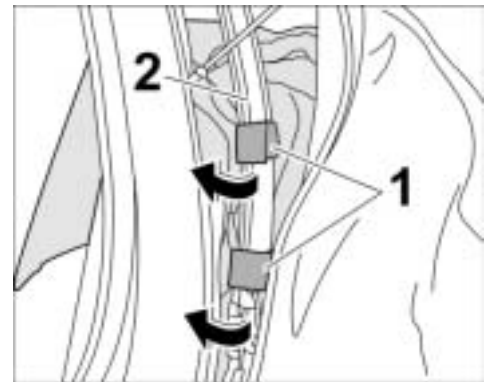
松开车顶衬里

1. 在前部和中间将车顶衬里 -1- 从车顶框架杆 -2- 上旋下，从外侧开始旋下。



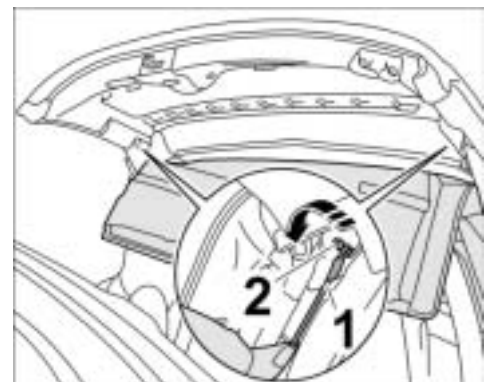
拆开车顶衬里

2. 打开尼龙粘扣 -1-（位于推杆 -2- 右侧和左侧）。



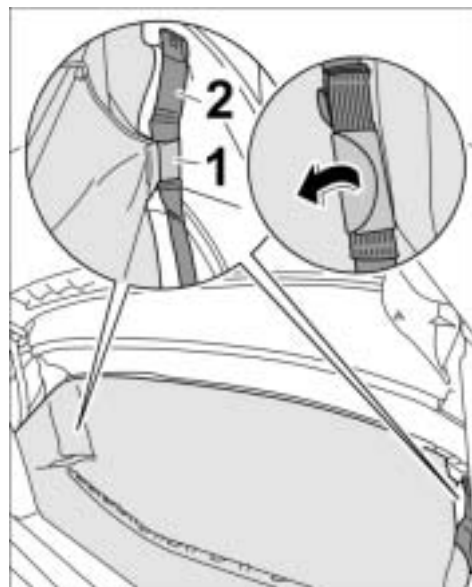
松开尼龙粘扣

3. 脱开右侧和左侧 B 柱 -1- 上缓冲器 -2- 处车顶衬里的绳索。



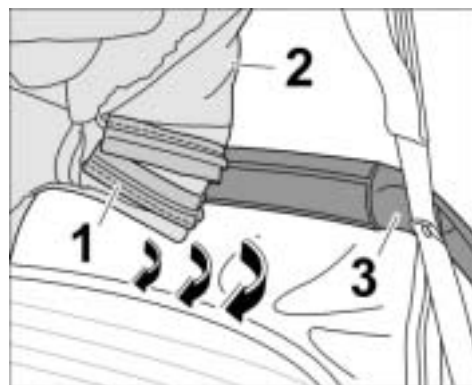
脱开绳索

4. 打开尼龙粘扣 -1-（位于拉带 -2- 右侧和左侧）。



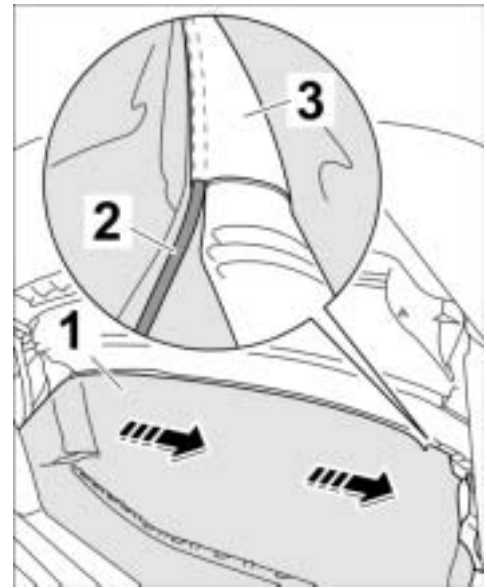
松开尼龙粘扣

5. 将车顶衬里的包围部分 -1- 从 -2- 拐角撑弓 -3- 上拆下。



拆卸车顶衬里

6. 将车顶衬里的固定条 -2- 向外 -1- 从主折叠式顶部撑弓上拉出 -3-。

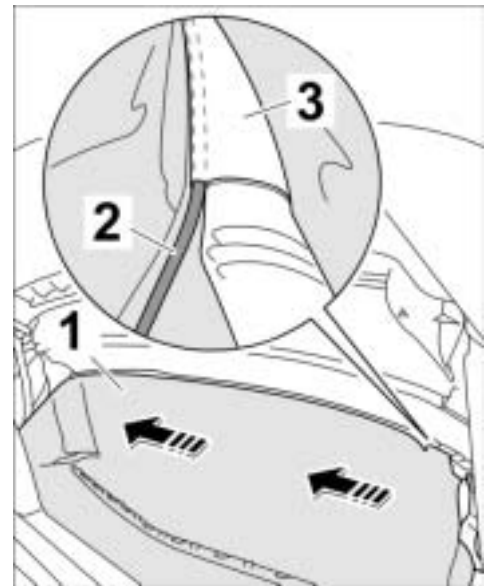


拆卸车顶衬里

安装车顶衬里

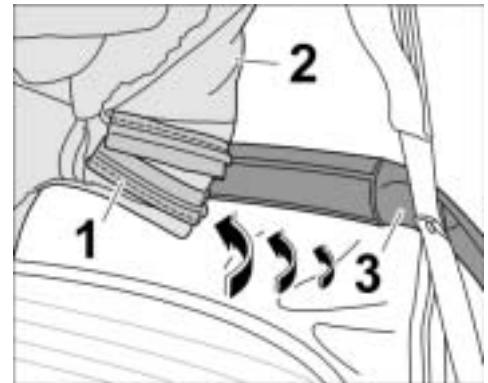
安装车顶衬里

1. 将车顶衬里的固定条 -2- 拉入 -1- 主折叠式顶部撑弓中 -3- 并将其定位到中间和侧部。



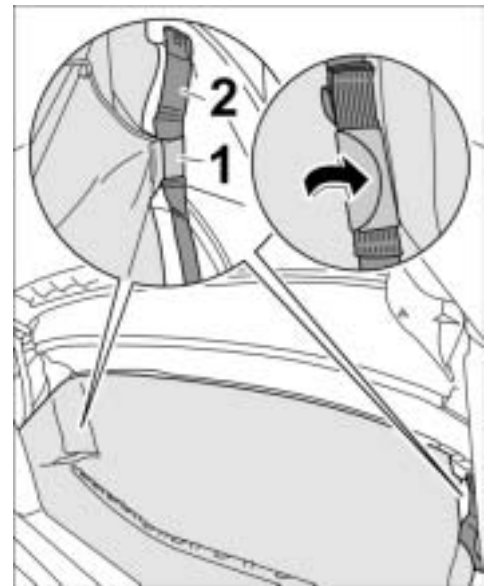
安装车顶衬里

2. 将车顶衬里 -2- 定位到拐角撑弓 -3- 中间，并压入包围部分 -1-。



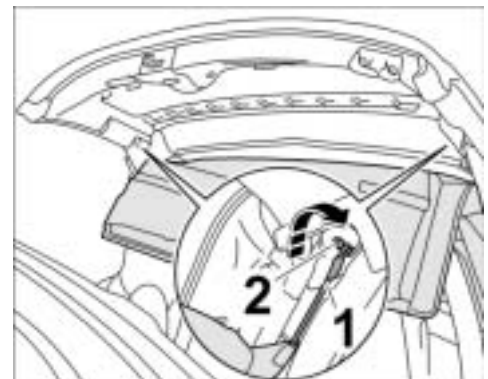
紧固车顶衬里

3. 将尼龙粘扣 -1- 放置到拉带 -2- 周围，并按压到一起（左侧和右侧）。



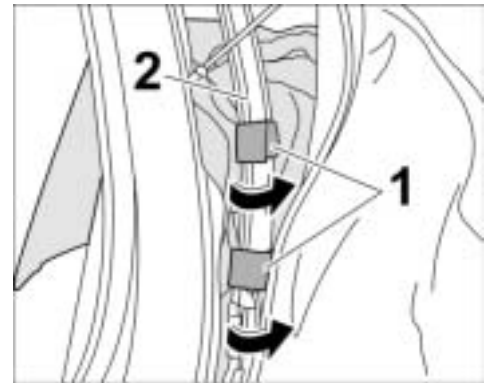
固定尼龙粘扣

4. 接合右侧和左侧 B 柱 -1- 缓冲器 -2- 上的车顶衬里绳索。



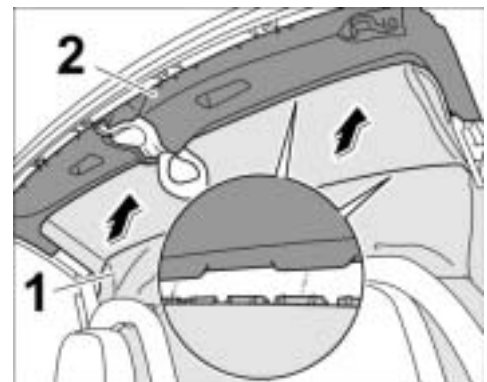
接合绳索

5. 将尼龙粘扣 -1- 固定到推杆 -2- 右侧和左侧。因此，要将环定位到尼龙粘条的接缝上并将尼龙扣牢固地按压在一起。



固定尼龙粘扣

6. 在前部和中间将车顶衬里 -1- 卡入车顶框架杆 -2-，从内侧开始卡入。



紧固车顶衬里

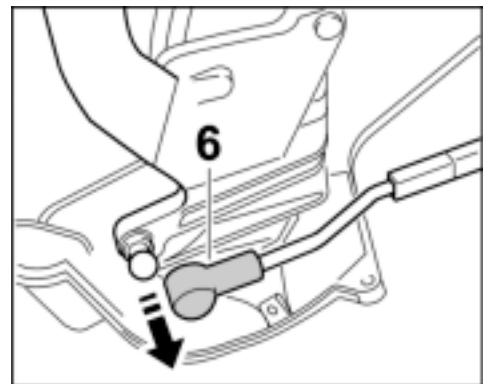
将盖布和绳索固定到活顶支架上



笔记

分离和卡入活顶机构时需要两个工作人员！

1. 将推杆球座 -6- 压出左右侧主折叠式车顶撑弓球头。



压出推杆

2. 小心地手动向前倾斜活顶直到活顶框架碰到风挡框。

3. 向外拉出固定条 -1- 并与右侧和左侧主折叠式顶部撑弓上的球销的第三个缝隙接合 -2-。



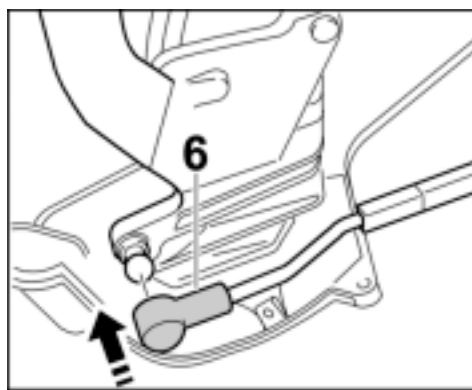
紧固固定条



笔记

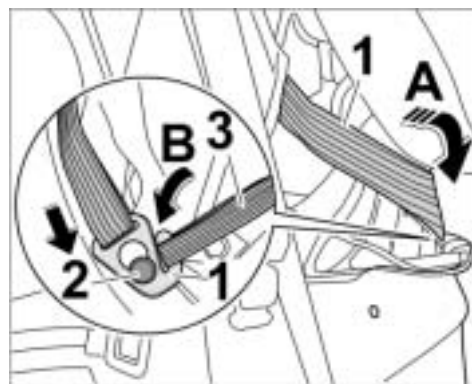
分离和卡入活顶机构时需要两个工作人员！

4. 将活顶移至原位并将推杆球座 -6- 压到主折叠式车顶撑弓的球头上。



压入推杆

5. 向下拉车顶衬里的钩子 -1- 并 -箭头 A- 接合在右侧和左侧活顶支架的销钉中 -2-。

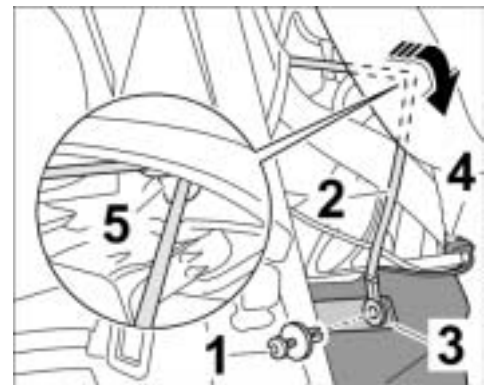


紧固束带

6. 将束带 -3- 左侧和右侧接合到车顶衬里的钩子上 -1- 箭头 B-。

7. 将绳索旋入底部 -5- 销钉 - (插图) -, 将绳索 -2- 安装到固定卡子上 -1- 并将金属衬块 -3- 固定到带有储水盘的活顶支架上 -4- (右侧和左侧)。

按照以下顺序执行这些工作: 固定卡子 -1-、绳索 -2-、金属衬块 -3- 和储水盘 -4-。

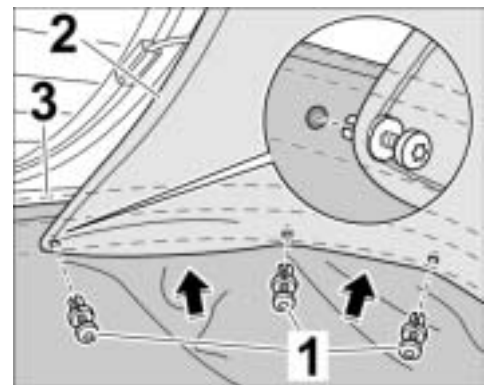


固定绳索

8. 打开点火开关。
9. 闭合活顶并关闭点火开关。

将车顶衬里连接固定到张力撑架上

1. 将衬里塑料膨胀铆钉 -1- (位于车顶衬里连接 -2- 上) 穿过盖布的紧固孔, 按压进入左侧和右侧的张力撑架 -3- 中。



固定车顶衬里连接

后续工作

后续工作

1. 安装后挡风板。⇒ 页 615 ' 684719 安装后挡风板 '
2. 安装左右侧装饰板。⇒ ' 707519 拆卸和安装侧装饰板 - “安装” 章节 '

611019 拆卸和安装前活顶支座

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
向活顶框架或硬顶固定心轴颈的 M6 紧固螺钉		拧紧力矩	4.5 Nm		
固定活顶销钉支座到风挡框的 M6 紧固螺钉		最终拧紧	10 Nm		

准备工作

准备工作

1. 将活顶移动到维修位置。 ⇒ ' 61011N IN - 活顶维修位置 '



笔记

仅适用于带硬顶的车辆。

2. 拆下硬顶。 ⇒ ' 610219 拆卸和安装硬顶 - “拆卸” 部分 '

准备工作



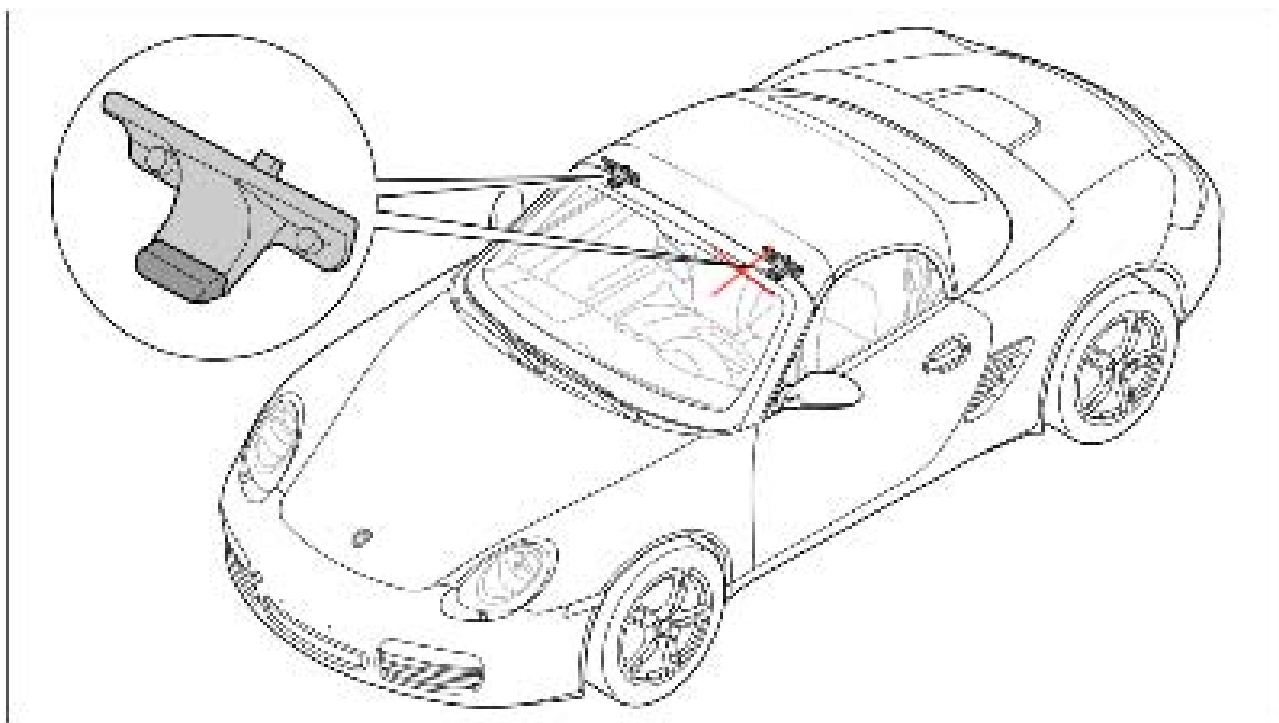
笔记

仅用于拆卸/安装或更换活顶栓支座。

拆卸遮阳板。 ⇒ 页 594 ' 682319 拆卸遮阳板 '

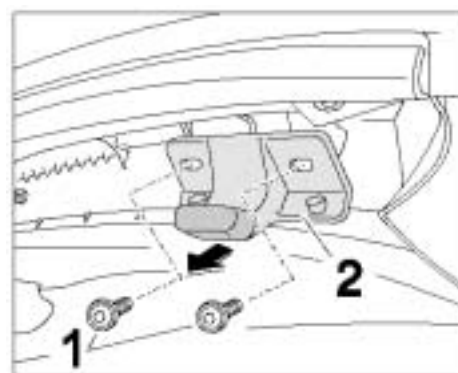
拆卸前活顶支座

拆卸定心轴颈（活顶和硬顶）



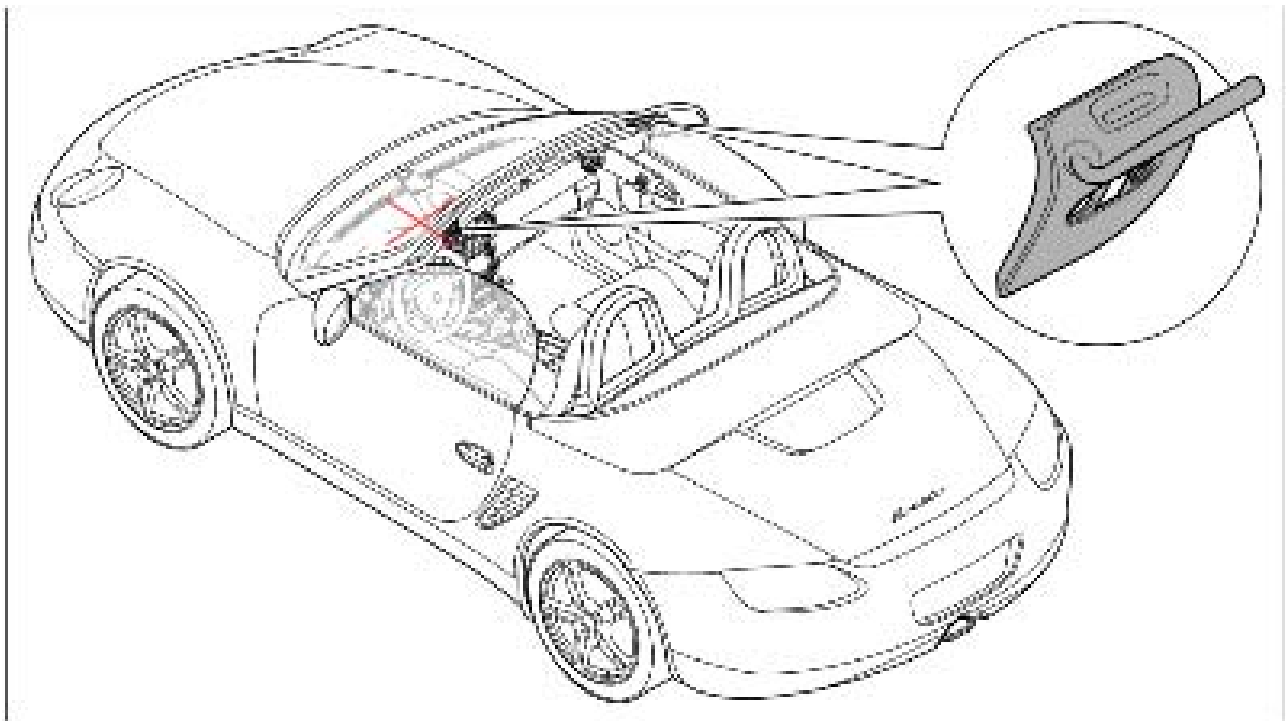
前支座的安装位置

1. 拧下紧固螺钉 -1- 并拆下定心轴颈 -2-。



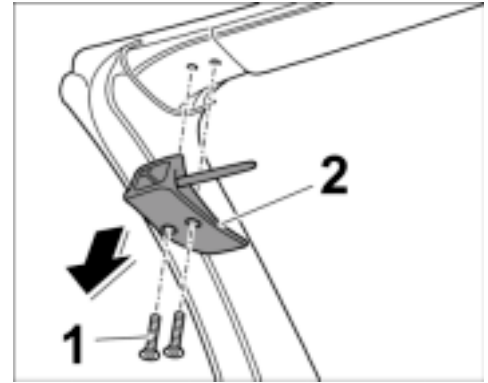
拆卸定心轴颈

拆卸活顶栓支座



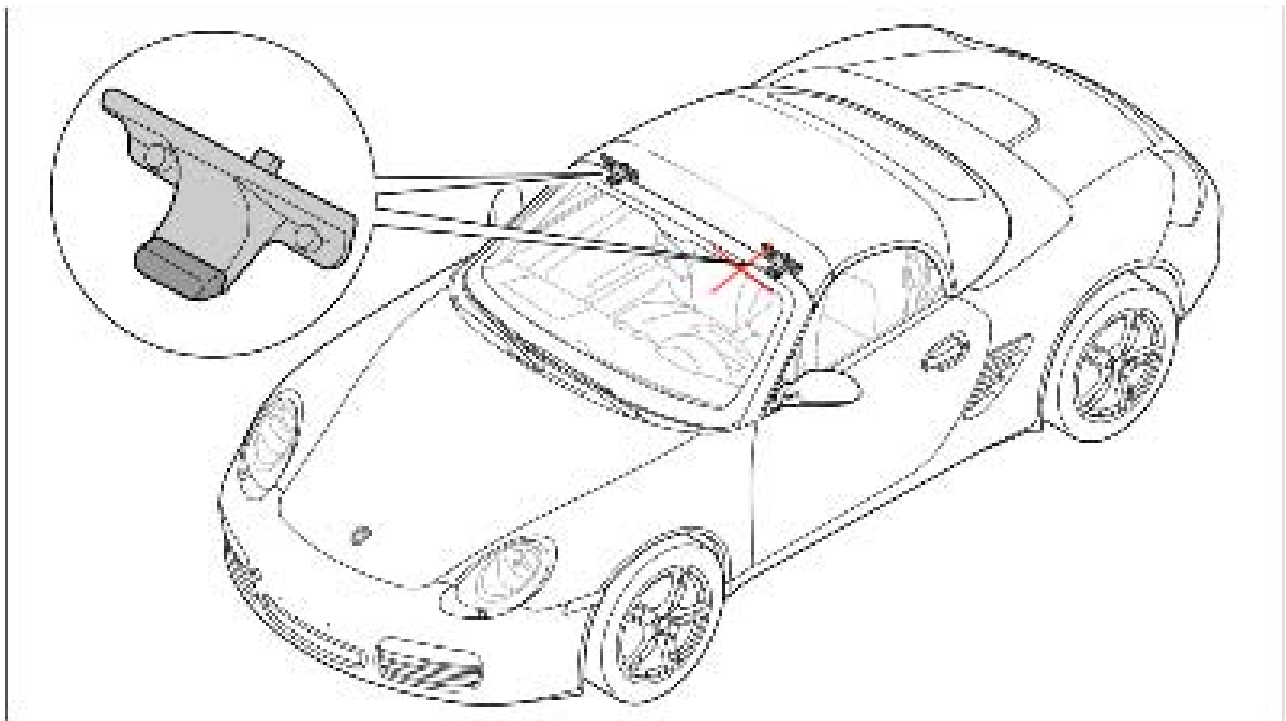
活顶栓支座的安装位置

1. 拧下紧固螺钉 -1- 并拆下活顶栓支座 -2-（向下）-箭头-。



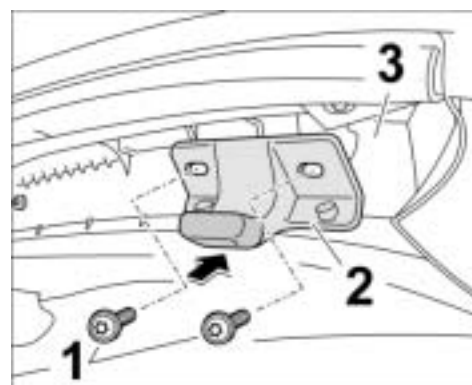
拆卸活顶栓支座

安装定心轴颈（活顶和硬顶）



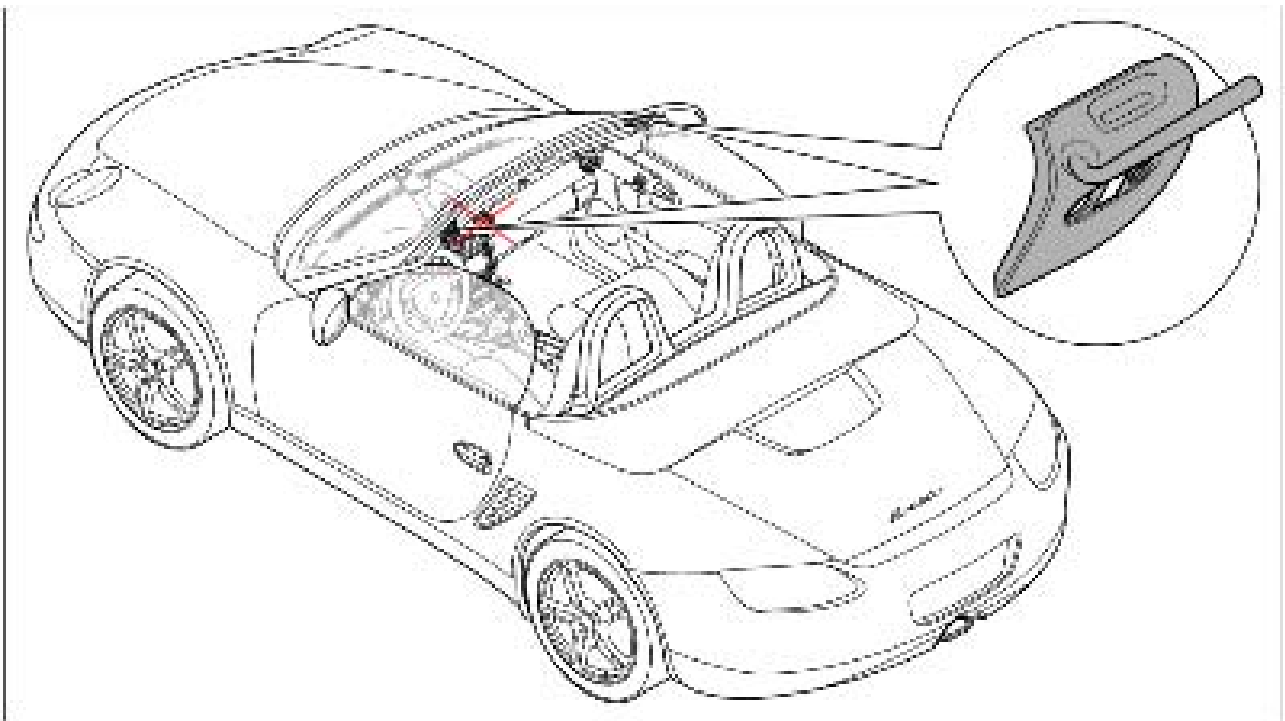
前支座的安装位置

1. 将定心轴颈放在-2-活顶或硬顶框架上，-3-并拧入紧固螺钉-1-。 拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩: 4.5 Nm



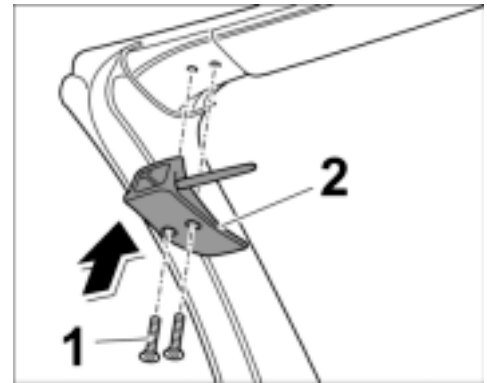
安装定心轴颈

安装活顶栓支座



活顶栓支座的安装位置

1. 从下面将活顶栓支座 -2- 放在风挡框上 -箭头-，正确放置并用紧固螺钉 -1-手动拧紧。



安装活顶栓支座

2. 为了防止发出噪声，在紧固螺钉时，相对于安装在活顶或硬顶上的定心销而言，两个活顶销钉支架（左和右）必须面朝外。必须闭合活顶或安装硬顶，以检查调整情况。
3. 拧紧紧固螺钉 -1-。拧紧力矩 \Rightarrow **最终拧紧：10 Nm**

后续工作

后续工作

1. 结束维修位置。 \Rightarrow ' 6101IN IN - 活顶维修位置 '
2. 检查活顶间隙尺寸，必要时进行调节。 \Rightarrow ' 5000IN 车身间隙尺寸图 '



笔记

仅适用于带硬顶的车辆。

3. 安装硬顶。 \Rightarrow ' 610219 拆卸和安装硬顶 - “安装” 部分 '



笔记

仅适用于带硬顶的车辆。

4. 调整硬顶。 \Rightarrow 页 44 ' 610215 调整硬顶 '

后续工作

后续工作



笔记

仅用于拆卸/安装或更换活顶栓支座。

安装遮阳板。 ⇒ ' 682319 拆卸和安装遮阳板 - “安装” 部分 '

611419 拆卸和安装储水盘

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
活顶支架到防滚翻杆		拧紧力矩	23 Nm		
皮带卷轴至防滚翻杆		拧紧力矩	50 Nm		

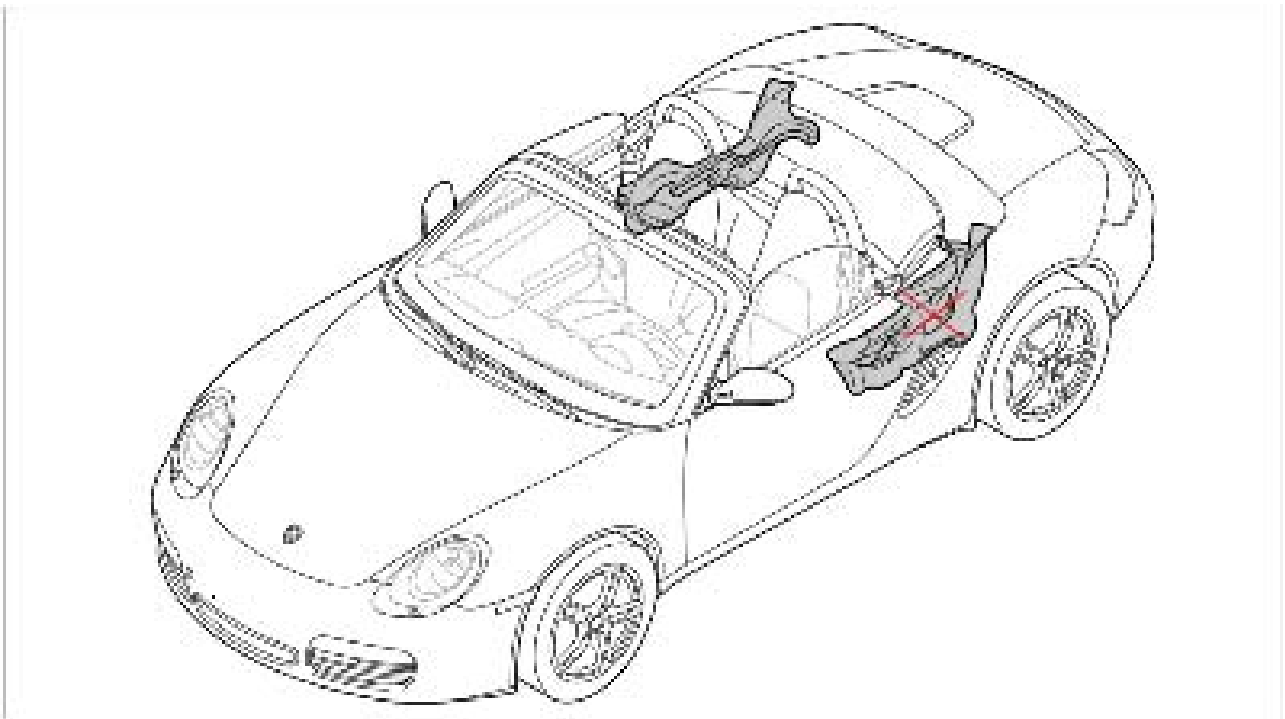
准备工作

准备工作

拆卸 cabriolet 活顶。⇒ ' 610119 拆卸和安装 cabriolet 活顶 - “拆卸” 章节 '

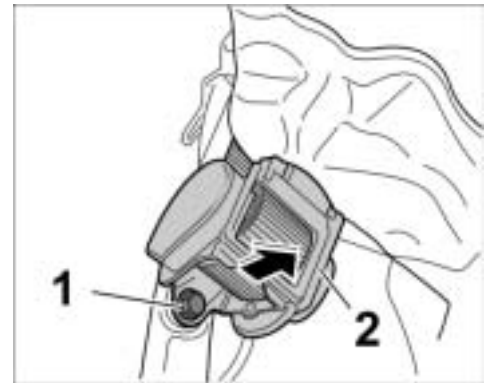
拆卸储水盘

拆卸储水盘



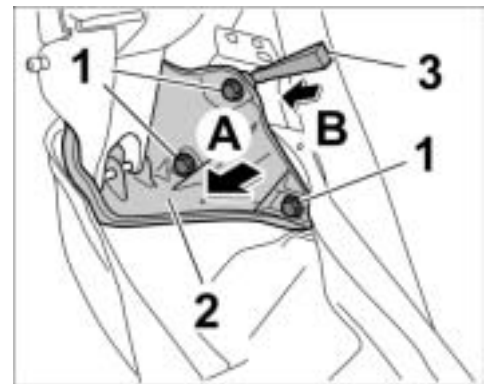
储水盘的安装位置

1. 将紧固螺钉 -1- 从皮带卷轴 -2- 上拆下并将皮带卷轴从防滚翻杆 -箭头-上拆下。



拆卸皮带卷轴

2. 将 3 颗紧固螺钉 -1- 从活顶支架 -2- 上拆下。



松开活顶支架的紧固件

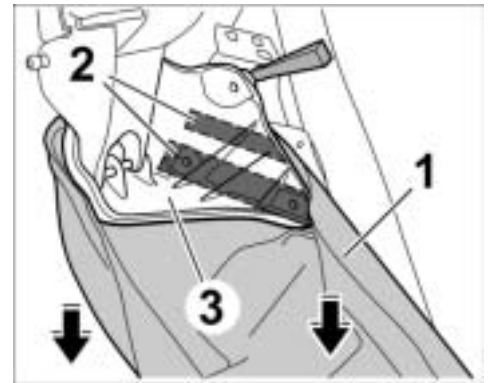
**注意****拆卸储水盘**

- ◆ 会导致防滚翻杆材料损坏（涂漆损坏）！

⇒ 将隔块插入活顶支架和防滚翻杆之间时以及将储水盘从防滚翻杆上松开时，要避免使用边缘锋利的工具。

3. 将活顶支架 -2- 拉出约 10 mm -箭头 A- 并使用隔块 -3- 将其固定到防滚翻杆和活顶支架之间 -箭头 B-。

4. 将储水盘 -1- 从靠近活顶支架紧固件的两条双面胶带 -2- 上松开。

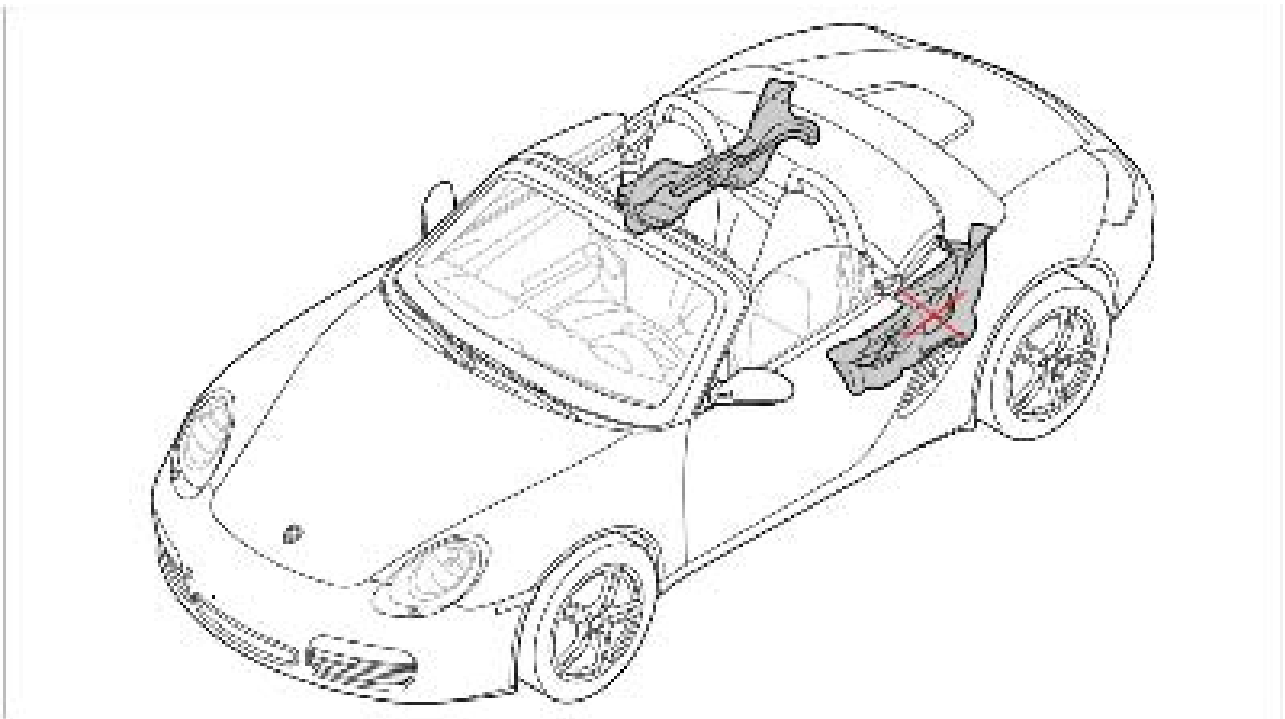


拆卸储水盘

5. 将储水盘 -1- 在活顶支架后部向下 -箭头- 拉出 -3-。

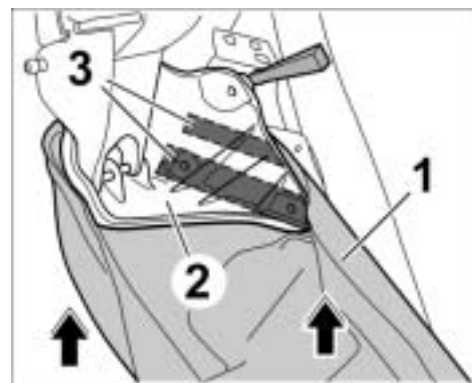
安装储水盘

安装储水盘



储水盘的安装位置

1. 将储水盘 -1- 从下部插入活顶支架 -2- 后部 -箭头-。



安装储水盘

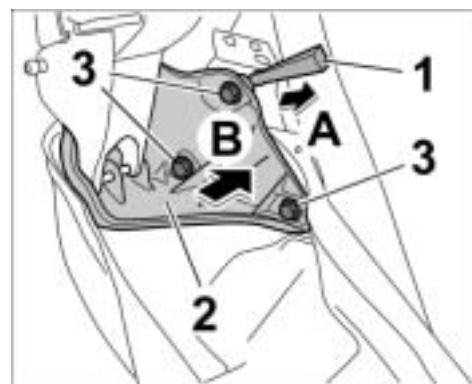
2. 将储水盘 -1- 定位到防滚翻杆上并按压到靠近活顶支架紧固件的两条双面胶带上 -3-。

**注意****安装储水盘**

- ◆ 会导致防滚翻杆材料损坏（涂漆损坏）！

⇒ 拆卸活顶支架和防滚翻杆之间的隔块时要避免使用边缘锋利的工具。

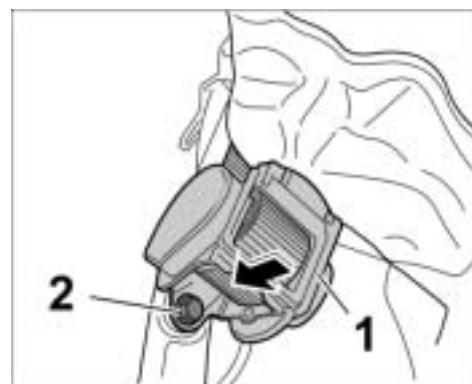
3. 将隔块 -1- 从防滚翻杆和活顶支架之间拆除 -2- （-箭头 A-）。



固定活顶支架

4. 将活顶支架 -2- 置于防滚翻杆上 -箭头 B- 并用 3 颗紧固螺钉拧紧 -3-。拧紧力矩 ⇒ 拧紧力矩：23 Nm

5. 将皮带卷轴 -1- 放置到防滚翻杆 -箭头-上，将其正确定位并用紧固螺钉固定 -2-。拧紧力矩 ⇒ 拧紧力矩：50 Nm



安装皮带卷轴

后续工作

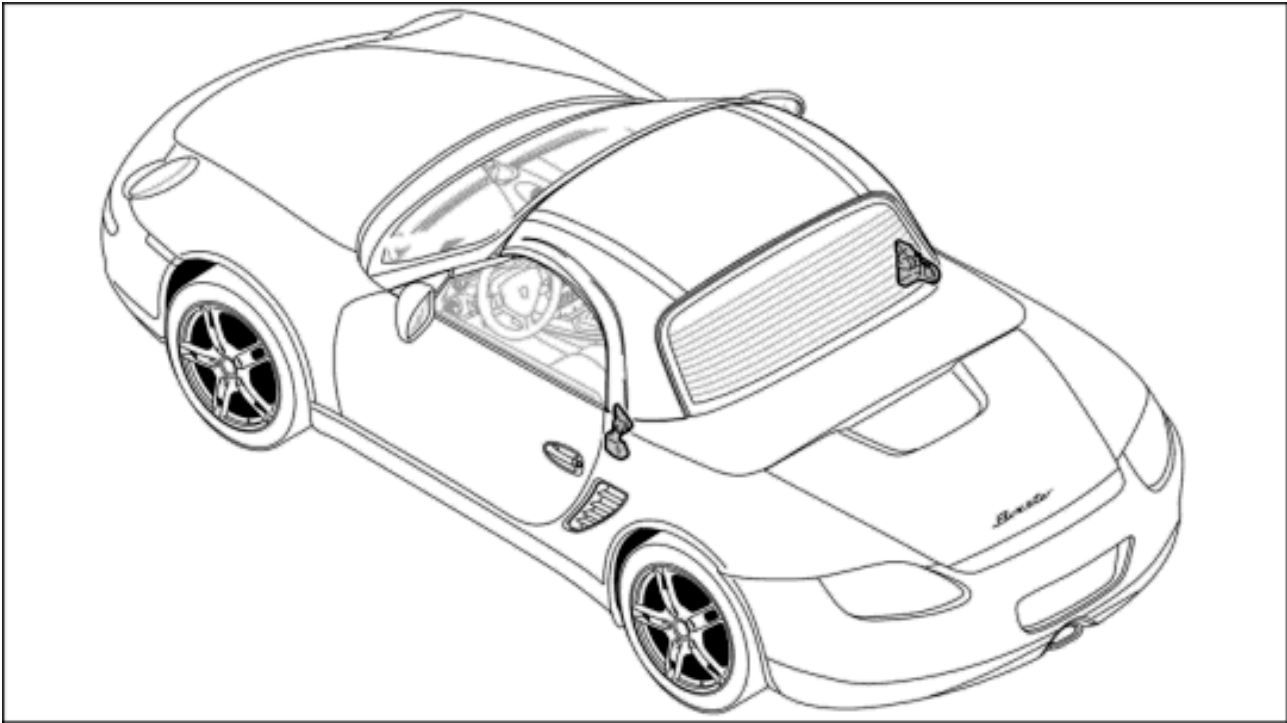
后续工作

安装 cabriolet 活顶。⇒ ' 610119 拆卸和安装 cabriolet 活顶
- “安装” 章节'

611719 拆卸和安装硬顶紧固件

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
M8 x 36 装配螺栓用于将轴销锁固定到托架上		拧紧力矩	23 Nm		
支架紧固螺钉		拧紧力矩	23 Nm	+/-2 Nm	
硬顶支架		从车门密封件上边缘算起，安装尺寸	8 mm		

拆卸硬顶紧固件



可能会对活顶框架和后玻璃窗的材料造成损坏！

◆ 不得在维修位置上通过电控方式向前移动活顶。

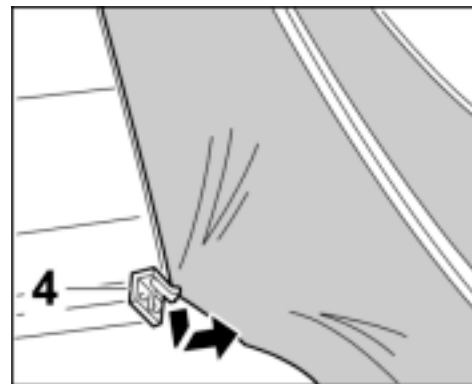


1. 完全打开活顶。

2. 拆下侧装饰板。
3. 将活顶移动到维修位置。
 - 3.1. ⇒ '6101IN IN - 活顶维修位置'

4. 分离布罩。

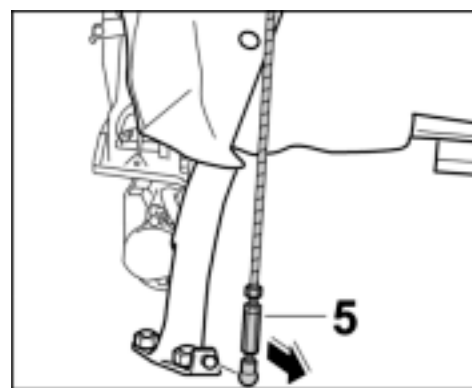
- 4.1. 沿向下方向脱开布罩左右两侧的束带 -4-。



分离布罩

5. 拆除张紧拉线。

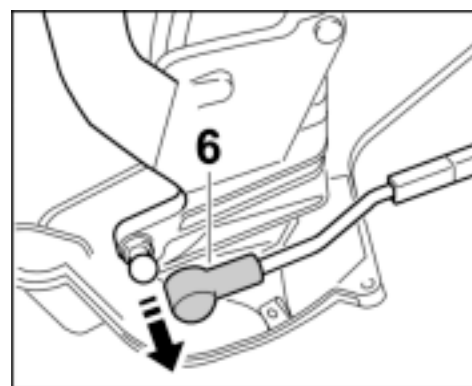
- 5.1. 从调节块球头上压出张紧绳球座 -5-。



拆除张紧拉线

6. 拆除推杆。

- 6.1. 从主折叠式车顶弓架的球头上压出推杆球座 -6-。



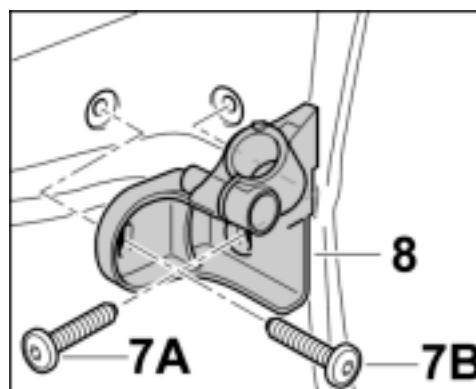
分离推杆

7. 将活顶旋转在前面。

- 7.1. 将活顶旋转 to 可以操作支架螺钉 -7A- 和 -7B- 的位置。

8. 旋开紧固螺钉。

- 8.1. 提起张紧弓并从活顶收藏箱上方旋下紧固螺钉 -7A-；
紧固螺钉 -7B- 也可以正常接触到。



松开紧固螺钉

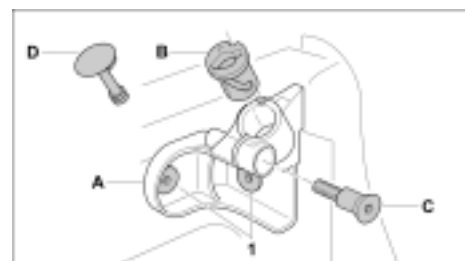
9. 完全打开活顶。

- 9.1. 操作活顶时，确保已松开的推杆未卡在活顶机构中。

10. 拆下托架

安装轴销锁

1. 拆卸硬顶支座。⇒ ' 611719 拆卸和安装硬顶支座 - “拆卸” 章节 '
2. 将塑料罩 -D- 从托架 -A- 上拆下。



安装轴销锁

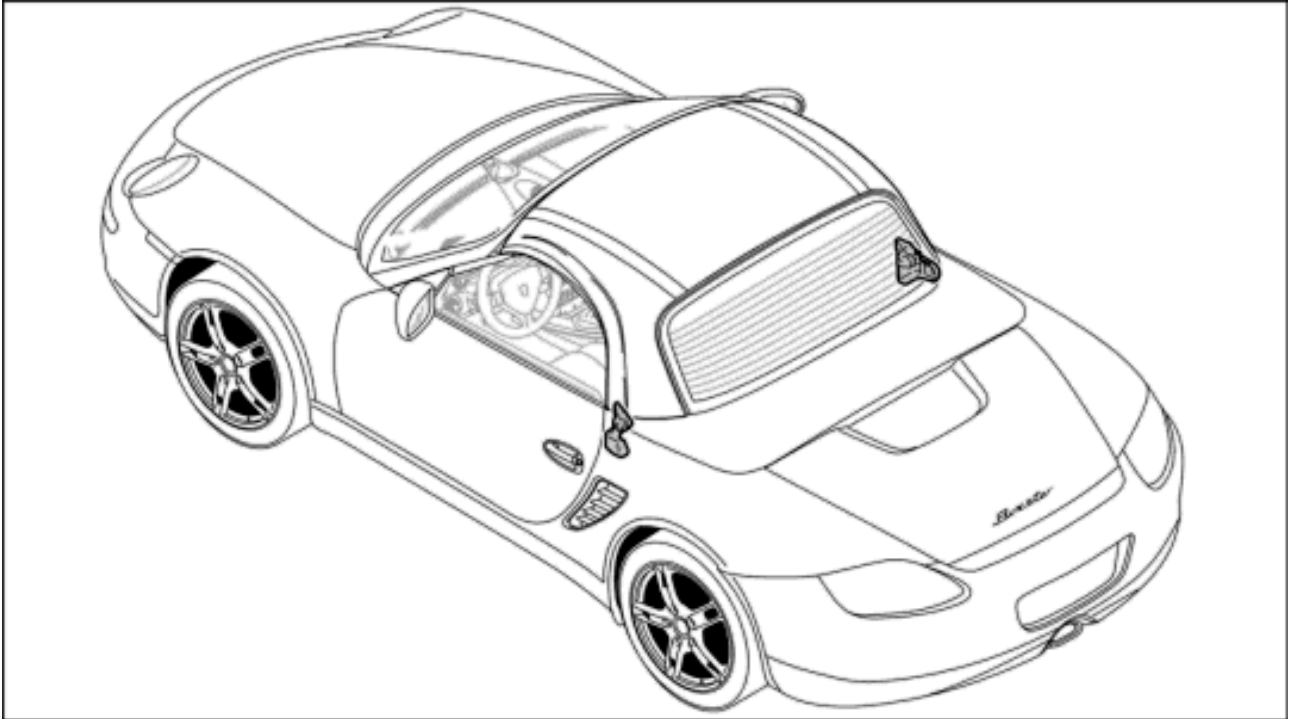


笔记

标记轴销锁，以将其用于车辆的规定侧。

3. 将轴销锁 -B- 插入托架 -A- 中。插入扭锁时，要确保支架的锁片准确接合在轴销锁的切口内。
4. 拧紧装配螺栓 -C- 以便将轴销锁 -B- 牢固卡入到托架 -A- 上。拧紧力矩 ⇒ **拧紧力矩：23 Nm**
5. 将塑料罩 -D- 按入轴销锁。
6. 安装硬顶紧固件。⇒ 页 98 ' 611719 安装轴销锁 '

安装硬顶紧固件



警告

可能会对活顶框架和后玻璃窗的材料造成损坏！

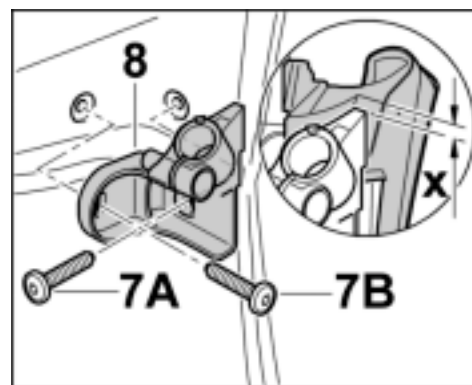
◆ 不得在维修位置上通过电控方式向前移动活顶。

⇒

1. 插入支架。
2. 向前旋转活顶。
 - 2.1. 操作活顶时，确保未夹住的推杆不会卡入活顶机构中。
在此中间位置，可以操作支架的两个螺钉。

3. 拧入支架。

- 3.1. 更换自锁螺钉，定位支架，留出间隙 -X- ⇒ 从车门密封件上边缘算起，安装尺寸：8 mm并用紧固螺钉-7A- 和 -7B- 拧紧。 ⇒ 拧紧力矩：23 Nm +/-2 Nm



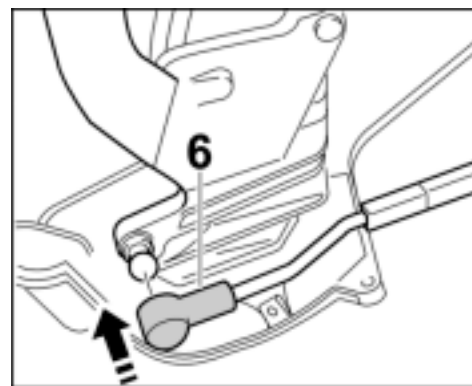
紧固托架。

4. 将活顶移动到维修位置。

- 4.1. ⇒ '61011N IN - 活顶维修位置'

5. 接合推杆。

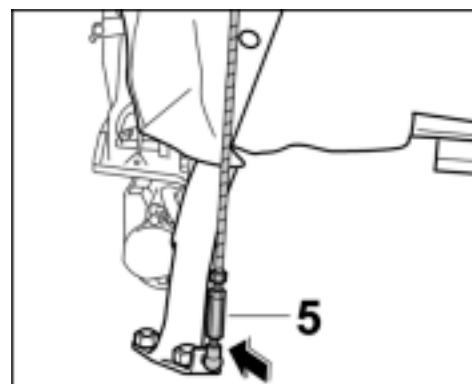
- 5.1. 将推杆的球座 -6- 压到主折叠式车顶弓架的球头上。



接合推杆

6. 接合张紧绳。

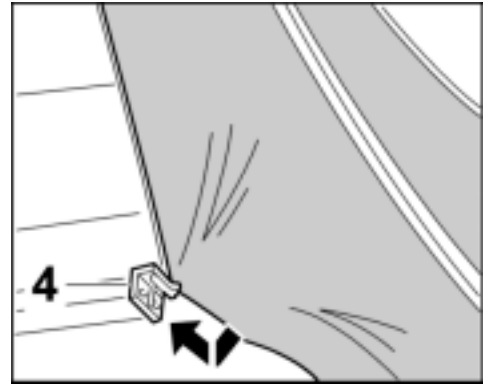
- 6.1. 将张紧绳的球座 -5- 压到调节块的球头上。



接合张紧绳

7. 连接布罩

7.1. 从下方接合布罩左右两侧的束带 -4-。



覆好盖布

8. 完全打开活顶。

9. 安装侧装饰板。

10. 调节硬顶间隙尺寸。⇒ '610215 调整硬顶'

611919 拆卸和安装活顶锁

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
向车顶框架固定活顶锁的紧固螺钉 (M6)		拧紧力矩	4.5 Nm		

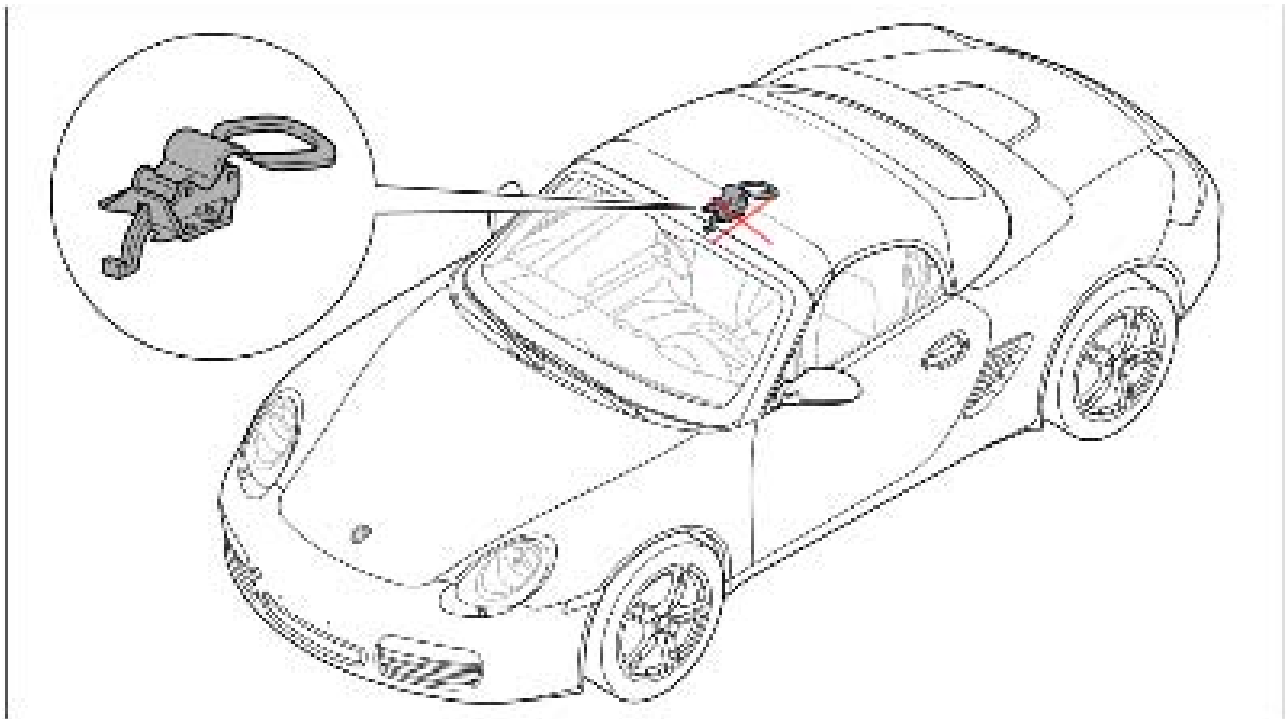
准备工作

准备工作

将活顶移动到维修位置。 ⇒ ' 6101IN IN - 活顶维修位置 '

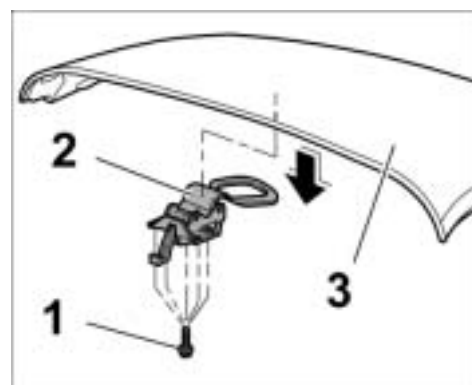
拆卸活顶锁

拆卸活顶锁



活顶锁的安装位置

1. 旋下四个紧固螺钉-1-。

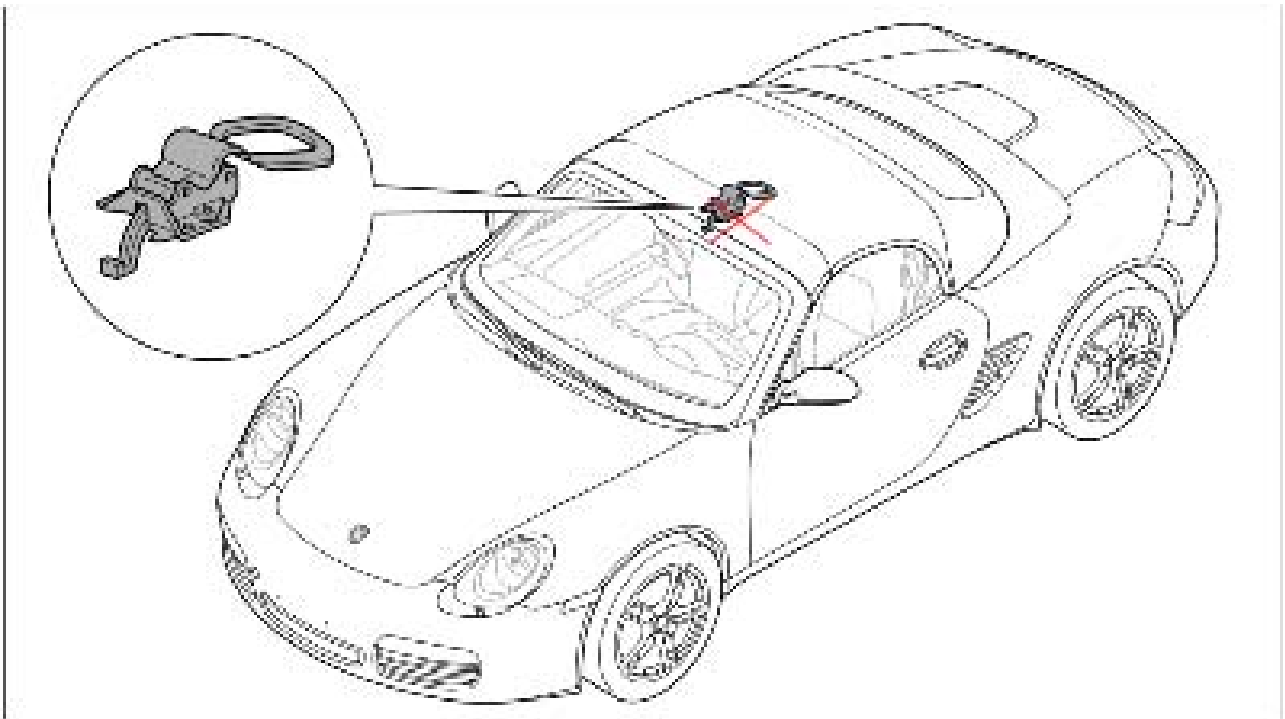


拆卸活顶锁

2. 沿向下方向-2-从车顶框架上-3-拆卸活顶锁-箭头-。

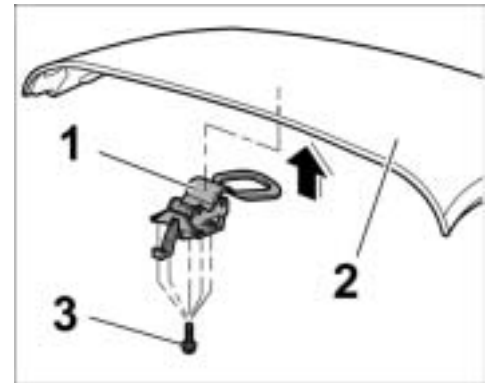
安装活顶锁

安装活顶锁



活顶锁的安装位置

1. 从下面-1-将活顶锁-箭头-置于车顶框架-2-上。



安装活顶锁

2. 用螺纹胶涂抹四个紧固螺钉-3-并上紧。⇒ 拧紧力矩：4.5 Nm

后续工作

后续工作

1. 结束维修位置。⇒ '6101IN IN - 活顶维修位置'
2. 检查活顶间隙尺寸，必要时进行调节。⇒ '5000IN 车身间隙尺寸图'

612119 拆卸和安装盖条

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
紧固螺钉、盖条至车顶框架		拧紧力矩	3.5 Nm		

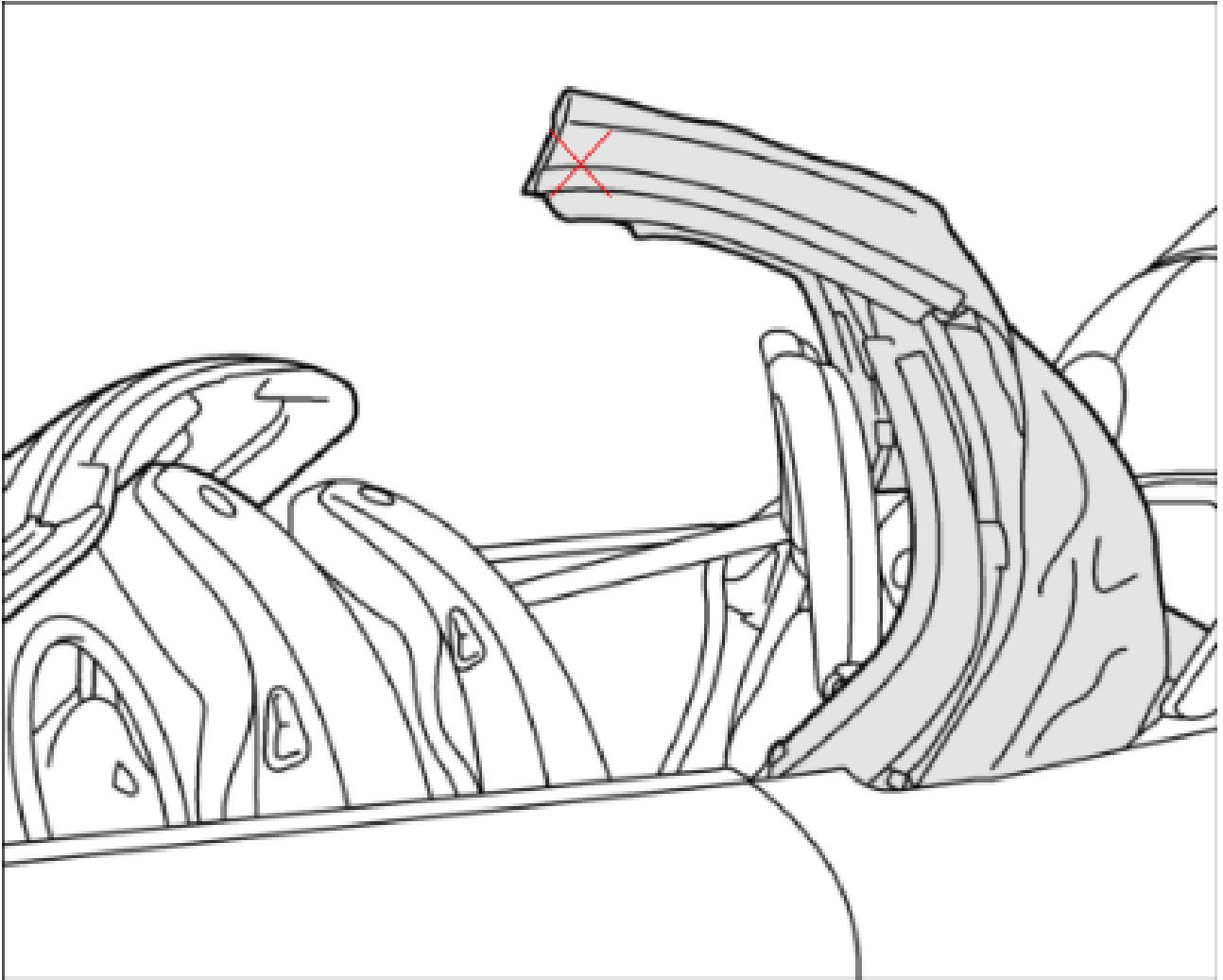
准备工作

准备工作

将活顶移动到维修位置。 ⇒ ‘ 6101IN IN - 活顶维修位置 ’

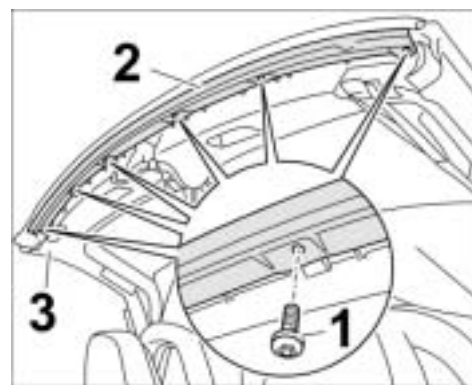
拆卸盖条

拆卸盖条



盖条的安装位置

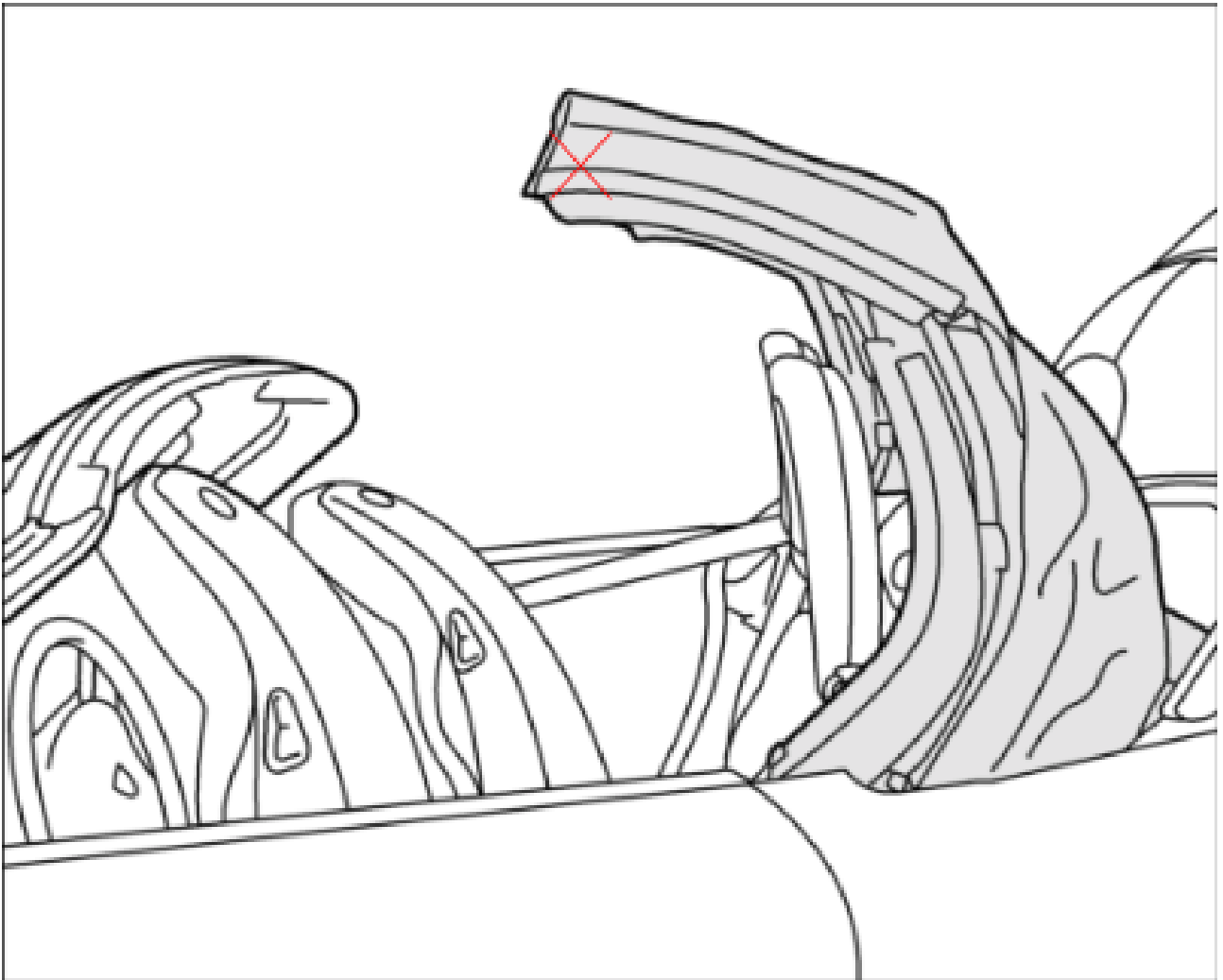
1. 旋开紧固螺钉 -1- 并将盖条 -2- 从车顶框架 -3- 上拆下。



拆卸盖条

安装盖条

安装盖条

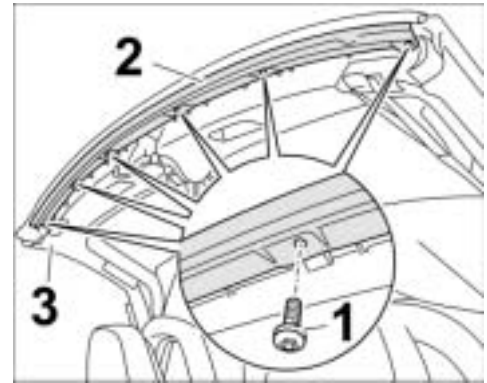


盖条的安装位置

**笔记**

活顶尖端的密封件不得断开。密封件和罩之间不得存在间隙，并且密封和罩必须均匀。如有必要，将密封件拉出并再次贴入。

1. 将盖条 -2- 定位到车顶框架 -3- 并用紧固螺钉 -1- 拧紧。
拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩 : 3.5 Nm



拆卸盖条

后续工作**后续工作**

结束维修位置。 \Rightarrow ' 6101IN IN - 活顶维修位置 '

612219 拆卸和安装前围板框架的密封件

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
车门橡胶密封的紧固螺钉		拧紧力矩	6 Nm		

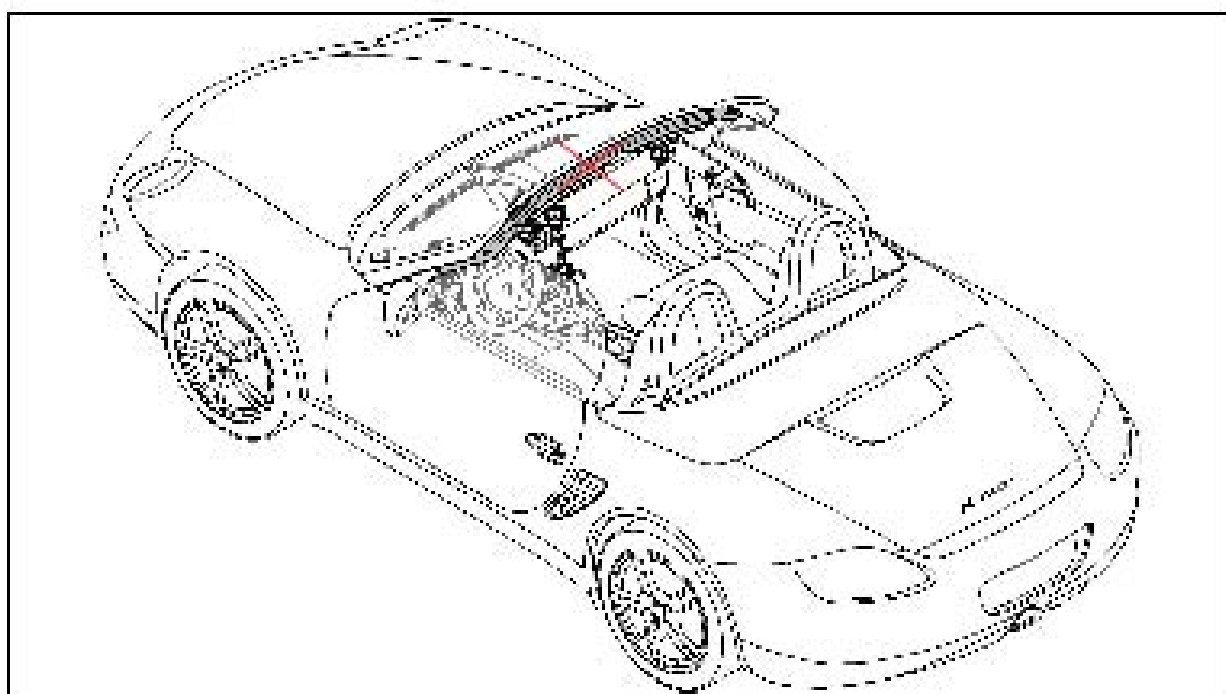
准备工作

准备工作

1. 拆下前车顶装饰板。 ⇒ ' 708319 拆卸和安装前车顶装饰板 - “拆卸” 部分 '
2. 拆下左右两侧 A 柱的装饰板。 ⇒ ' 705719 拆卸和安装 A 柱装饰衬板 - “拆卸” 部分 '

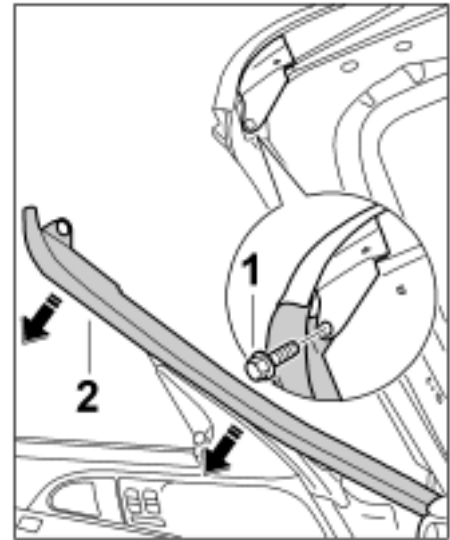
拆卸前围板框架的密封件

拆卸前围板框架的密封



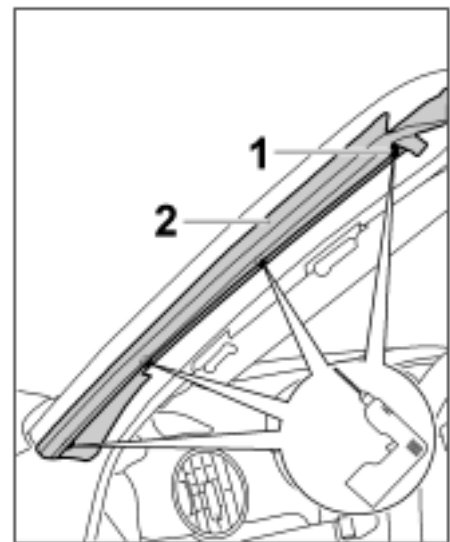
前围板框架密封的安装位置

1. 拧下紧固螺钉 -1-，并从左右两侧拔下车门的橡胶密封件 -2-，直至车门铰链处。



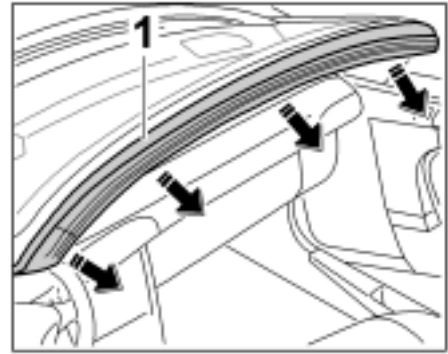
松开车门的橡胶密封

2. 用 4 mm 钻头将铆钉 -1- 从左右两侧前围板框架的集成金属板条 -2- 上钻出。



松开前围板框架的密封

3. 将前围板框架密封 -1- 从前围板框架的金属板法兰上拔下。

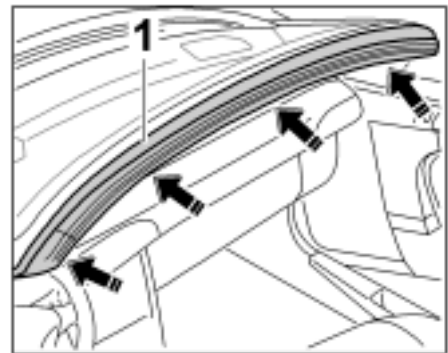


拆卸前围板框架的密封

安装前围板框架的密封件

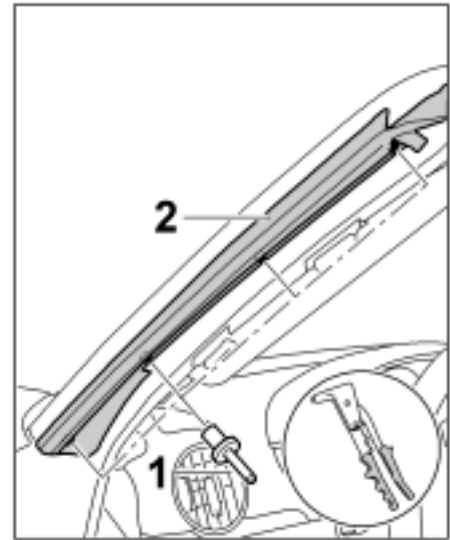
安装前围板框架的密封

1. 将前围板框架密封 -1- 放在前围板框架的金属板法兰上。



安装前围板框架的密封

2. 将前围板框架密封 -2- 放在左右两侧，并用新铆钉 -1- 固定。



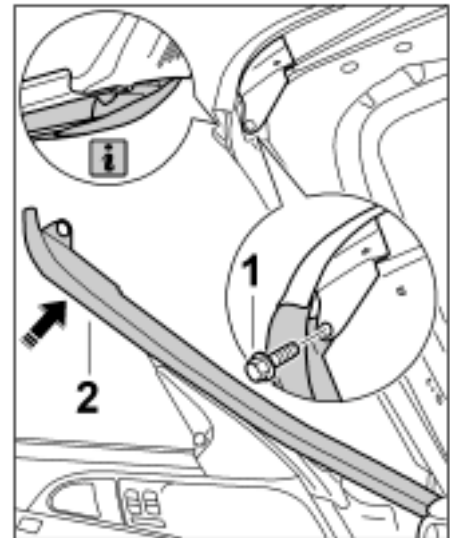
固定前围板框架的密封



笔记

确保不会挡住排水口。

3. 将左右两侧的车门橡胶密封 -2- 按到金属板法兰上并滑入金属板套头件 -插图-。



固定车门的橡胶密封件

4. 拧紧紧固螺钉 -1-。⇒ 拧紧力矩：6 Nm

后续工作

后续工作

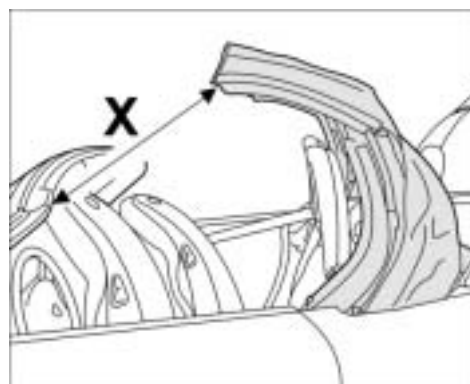
1. 将 A 柱装饰板安装到左右两侧。 ⇒ ' 705719 拆卸和安装 A 柱装饰板 - “安装” 部分 '
2. 安装前车顶装饰板。 ⇒ ' 708319 拆卸和安装前车顶装饰板 - “安装” 部分 '

612319 拆卸和安装后密封件（张力撑架）

准备工作

准备工作

1. 打开点火开关。
2. 将活顶打开到尺寸 $-X= 50\text{ cm}-$ 。

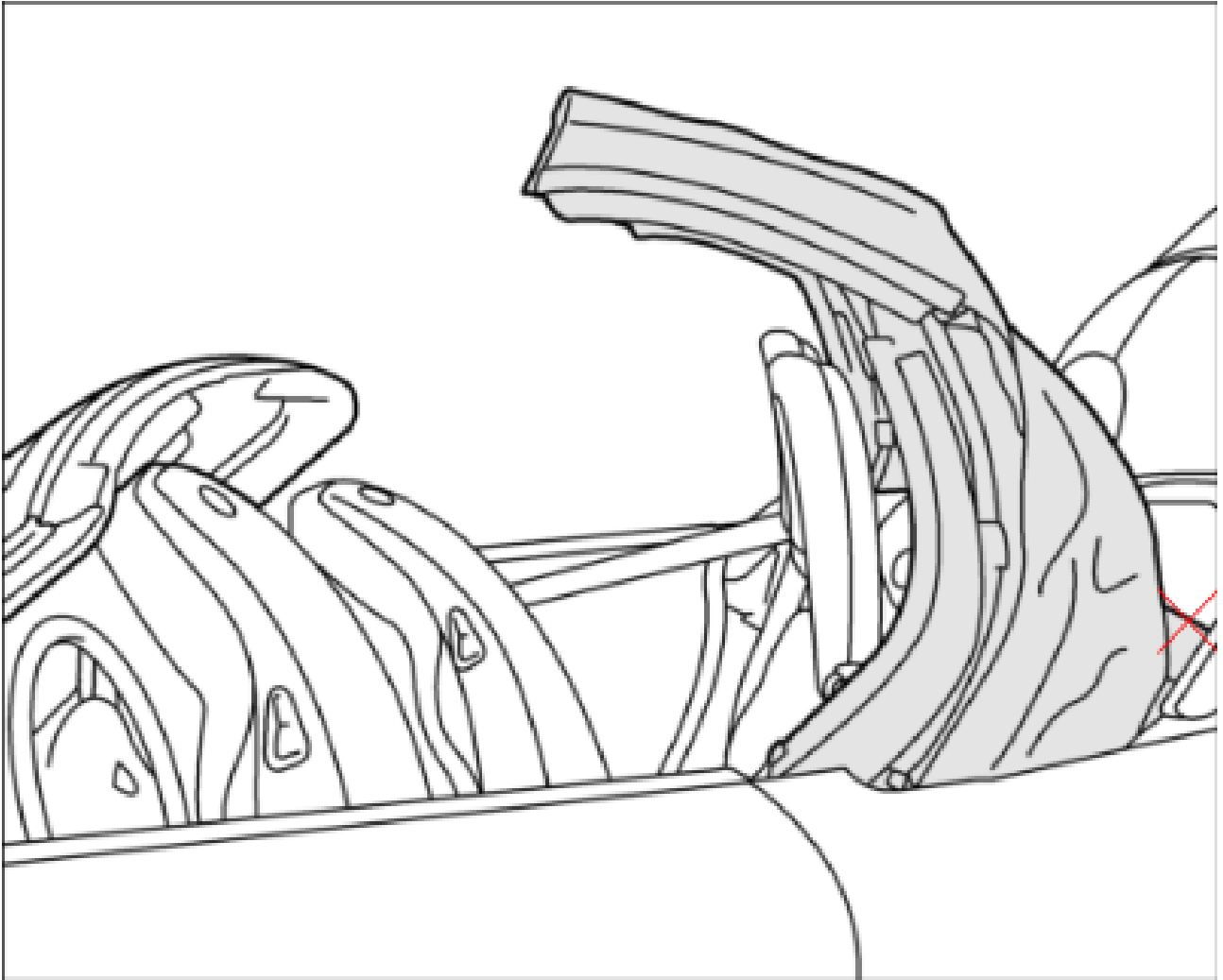


活顶维修位置

3. 关闭点火开关。

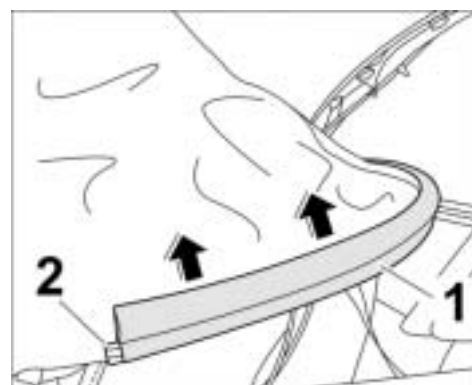
拆卸后密封件（张力撑架）

拆卸后密封件（张力撑架）



后密封件（张力撑架）安装位置

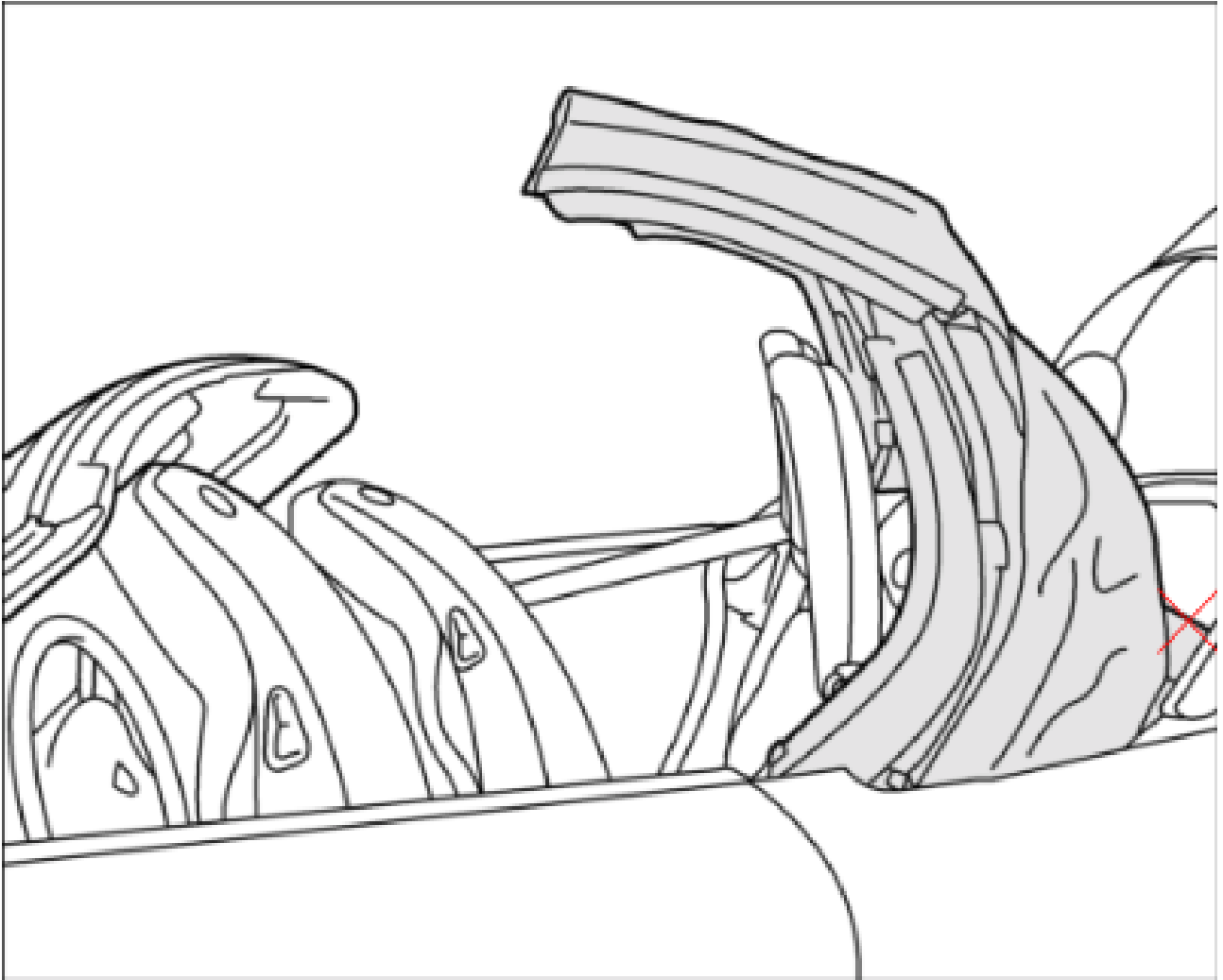
1. 将车顶衬里 -1- 从张力撑架 -2- 的凹槽内拉出。



拆卸后密封件

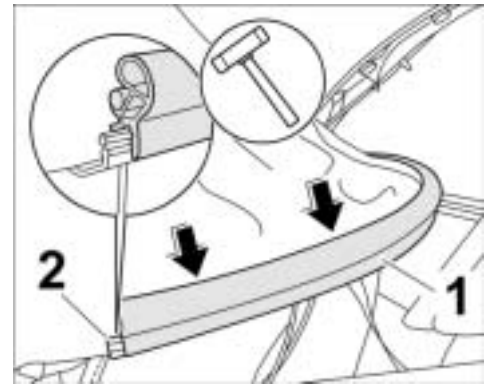
安装后密封件（张力撑架）

安装后密封件（张力撑架）



后密封件（张力撑架）安装位置

1. 将后密封件（张力撑架） -1- 定位到张力撑架的一侧 -2- 并用塑料锤轻敲到位。



拆卸后密封件

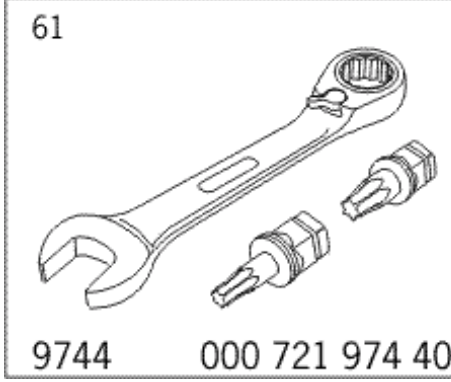
后续工作

后续工作

1. 打开点火开关。
2. 闭合活顶并关闭点火开关。

612855 更换活顶罩

工具

名称	类型	编号	说明	
带有 T25 插件的组装工具	专用工具	9744		

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
夹持滑轨到主折叠式车顶弓架的紧固螺钉		拧紧力矩	5 Nm		
夹持滑轨到主折叠式车顶弓架的紧固螺钉		拧紧力矩	5 Nm		
紧固螺钉、入口辅助装置至拐角撑弓		拧紧力矩	2.8 Nm		
紧固螺钉、夹持滑轨至主折叠式顶部撑弓		拧紧力矩	5 Nm		
紧固螺钉、折叠放置装置至主折叠式顶部撑弓		拧紧力矩	1.8 Nm		
紧固螺钉、束带至主折叠式顶部撑弓		拧紧撑弓	1.8 Nm		
紧固螺钉、束带至车顶框架侧部		拧紧力矩	2.8 Nm		
紧固螺钉、活顶尖端密封件至车顶框架		拧紧力矩	3.5 Nm		

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
紧固螺钉、活顶罩至车顶框架侧部		拧紧力矩	3.5 Nm		
紧固螺钉、盖条至车顶框架		拧紧力矩	3.5 Nm		

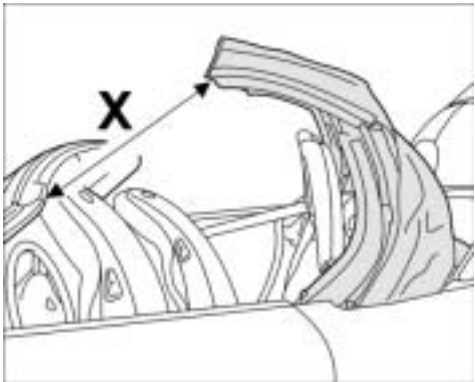
准备工作

准备工作



笔记

- ◆ 应始终更换包含在活顶罩零件范围内的备件！
 - ◆ 必须在摄氏 15 度（华氏 59 度）以上的室温条件下更换活顶罩！
1. 拆下左右侧装饰板。⇒ ‘ 707519 拆卸和安装侧装饰板 - “拆卸” 章节 ’
 2. 拆除活顶收藏箱盖的密封。⇒ 页 228 ‘ 619319 拆卸活顶收藏箱盖密封件 ’
 3. 拆卸车顶衬里。⇒ 页 69 ‘ 610919 拆卸车顶衬里 ’
 4. 将活顶打开到尺寸 - X= 50 cm-。



活顶维修位置

工具和材料

工具和材料

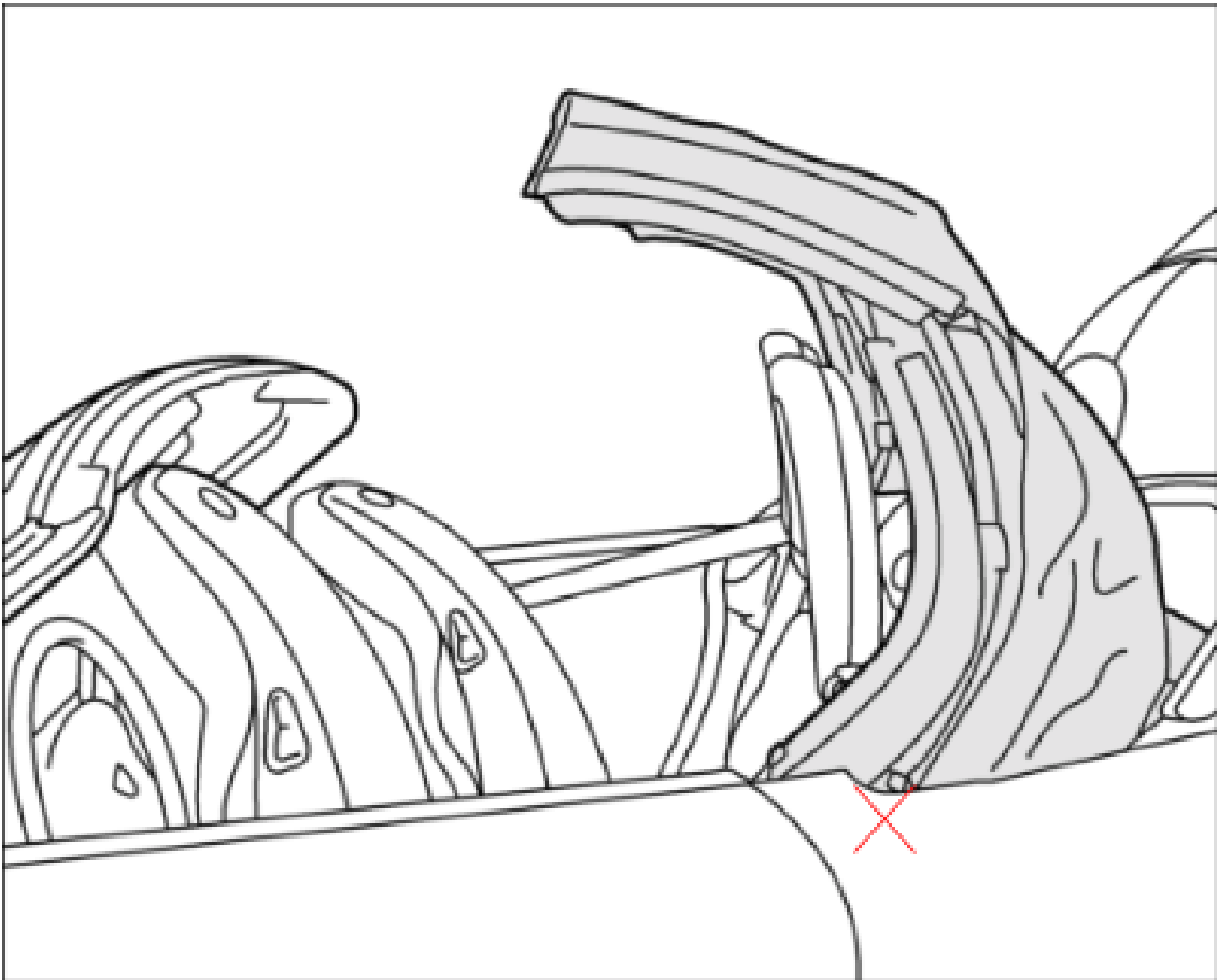
带有 T25 插件的组装工具 9744



9744 组装工具

拆下活顶罩

松开活顶机构

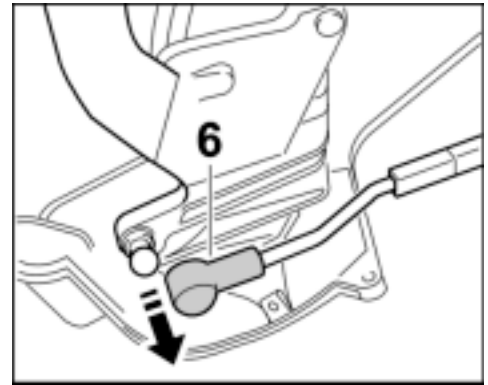


活顶罩安装位置

**笔记**

分离和卡入活顶机构时需要两个工作人员！

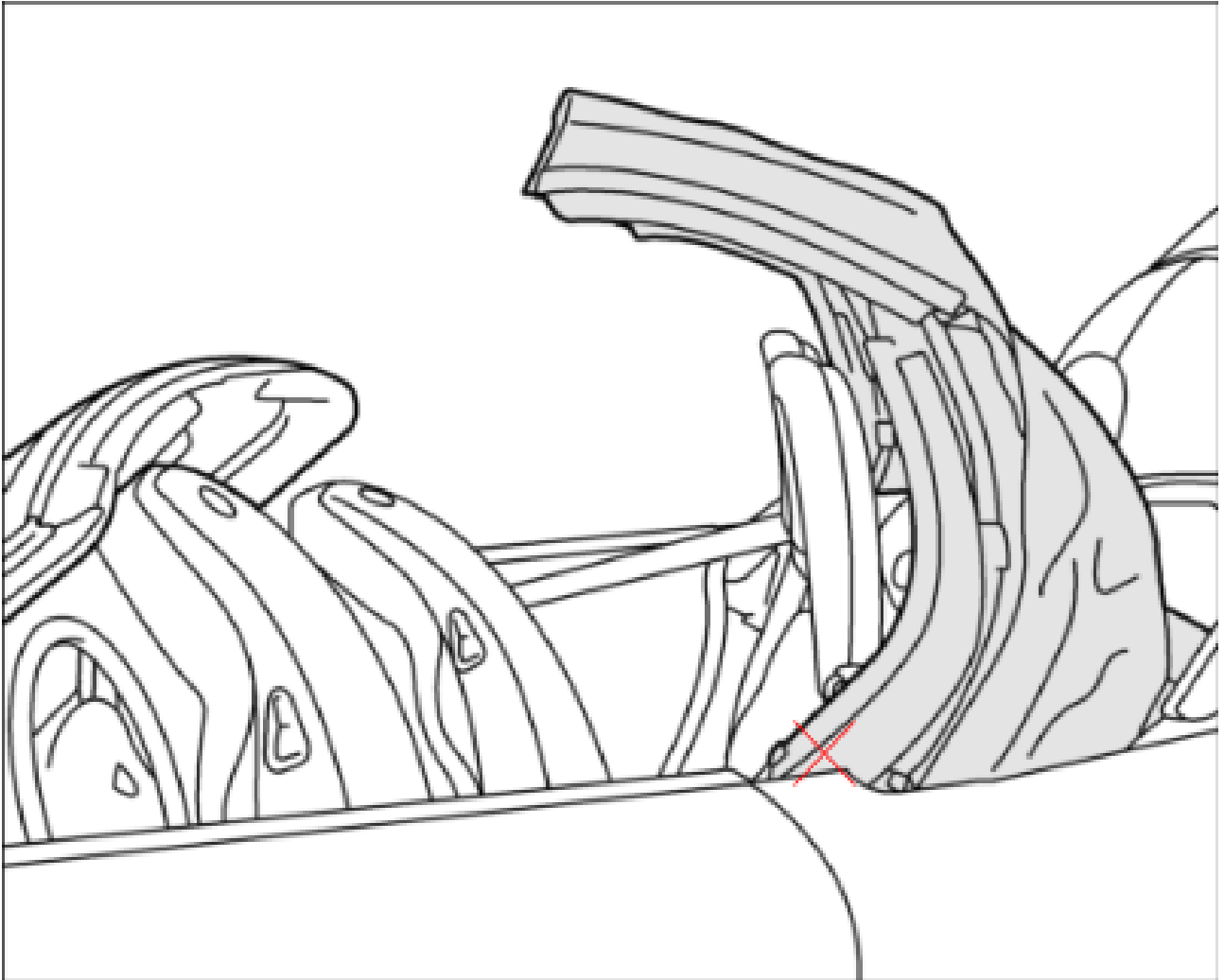
1. 将推杆球座 **-6-** 从主折叠式顶部撑弓的球头上压下。



压出推杆

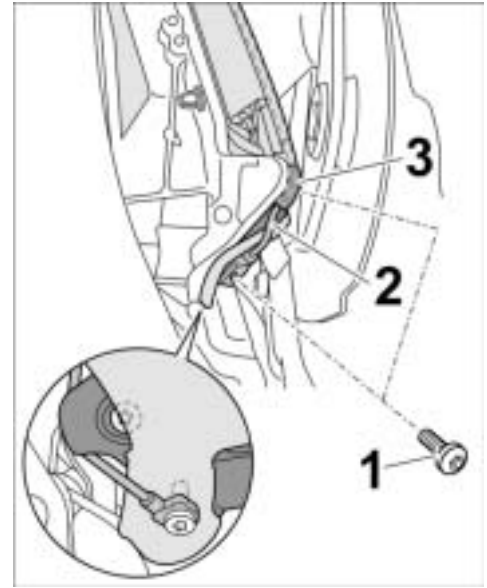
2. 小心地用手将活顶移至后部。

拆卸活顶罩张紧拉线



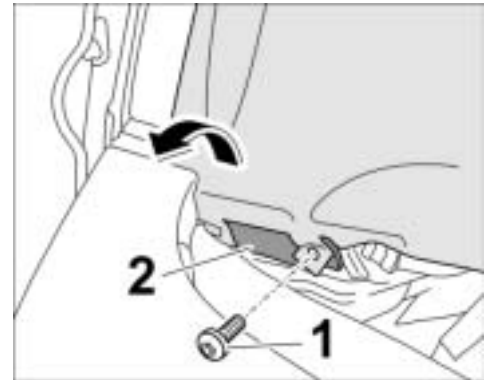
活顶罩安装位置

1. 将侧紧固螺钉 -1-（使用带有 T25 插件的组装工具 9744）从张紧拉线 -2- 和夹持滑轨 -3- 上拆下。



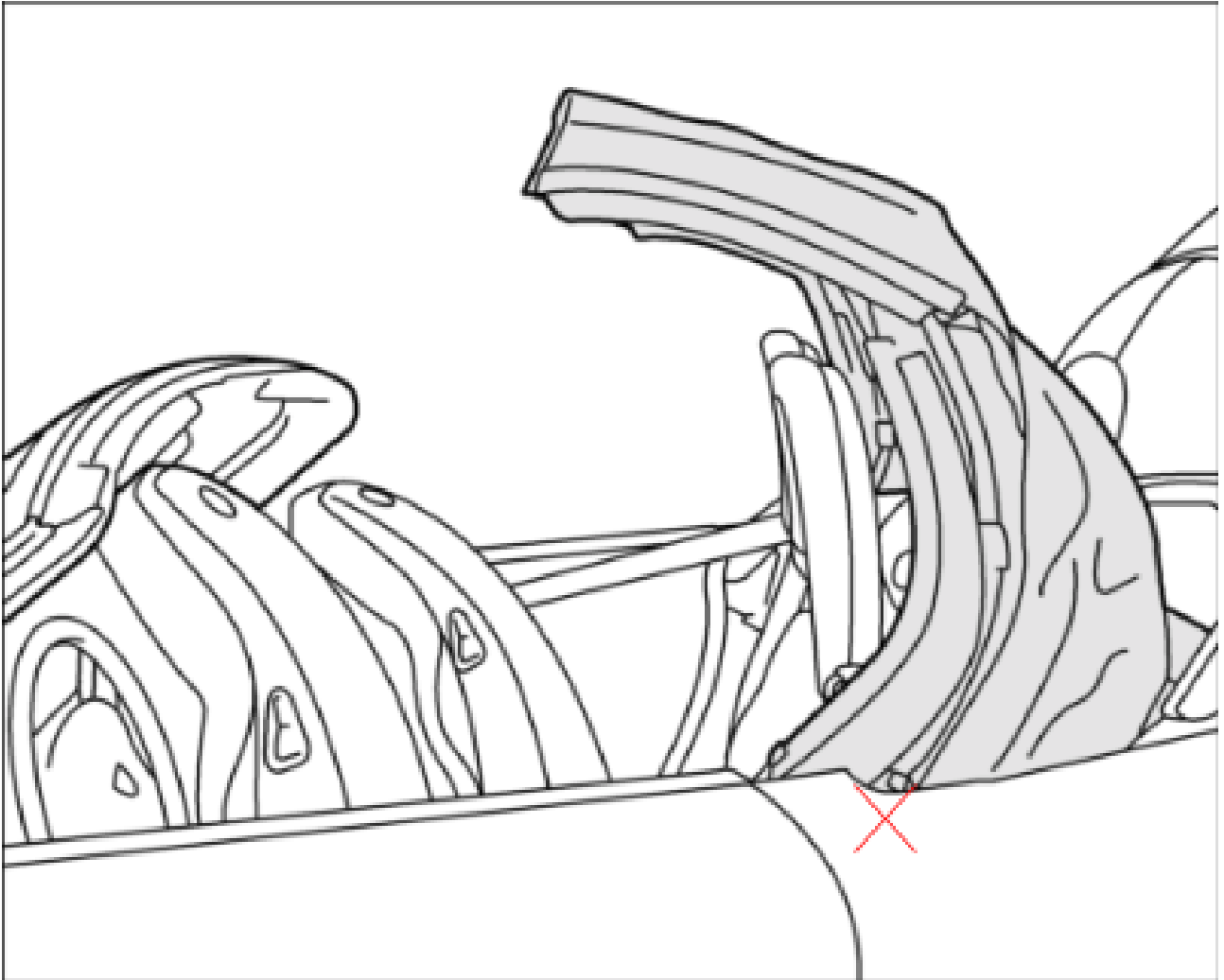
拆卸活顶罩张紧拉线

2. 小心地用手向前移动活顶，直到活顶框架碰到风挡框。
3. 在 B 柱（主折叠式顶部撑弓）前部旋开紧固螺钉 -1- 并向上转动夹持滑轨 -2-。



松开夹持滑轨

固定活顶机构

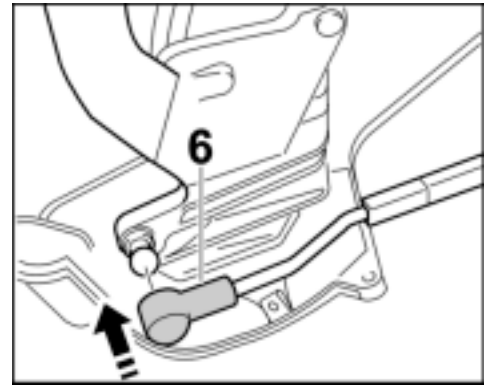


活顶罩安装位置

**笔记**

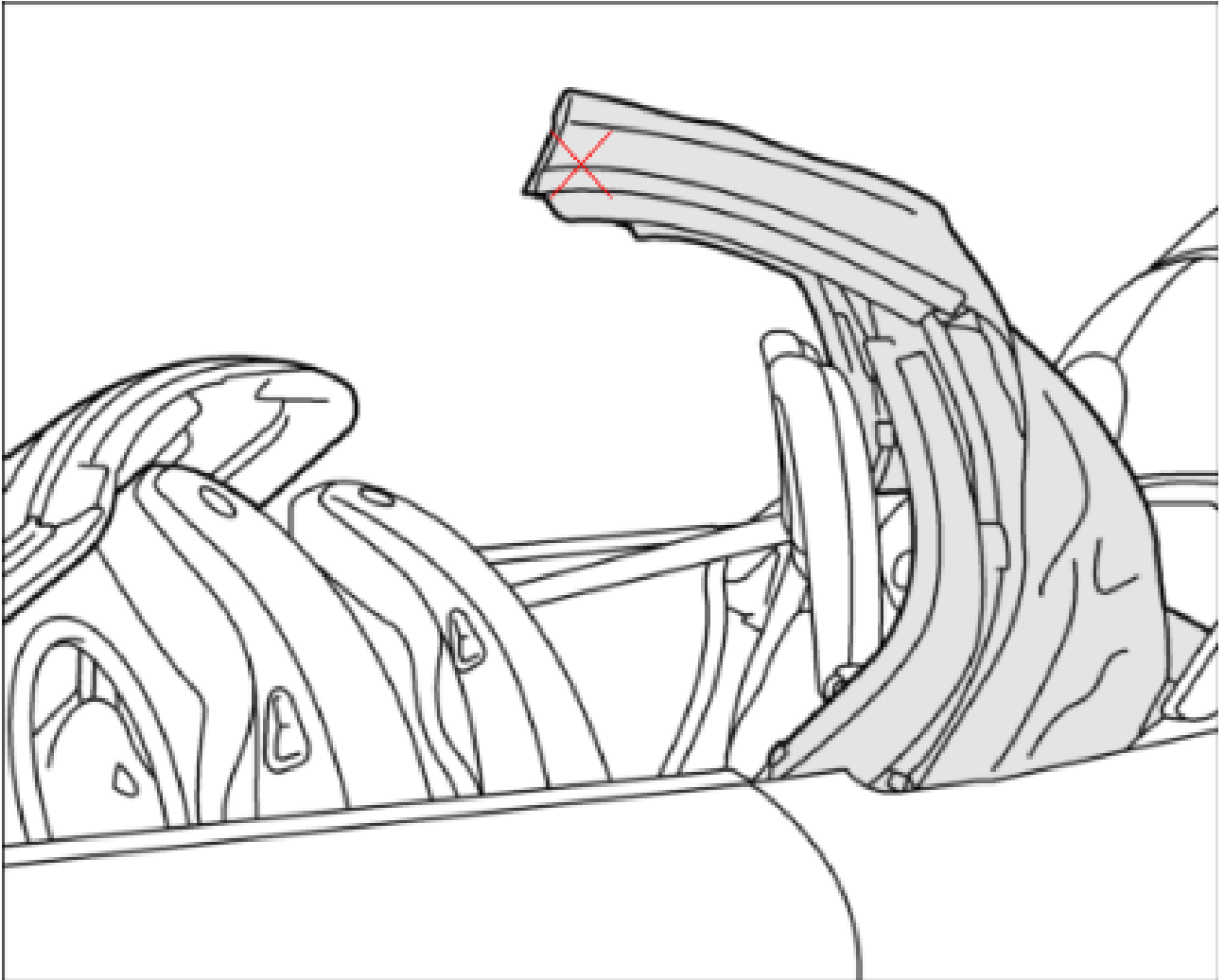
分离和卡入活顶机构时需要两个工作人员！

1. 将活顶移至原位并将推杆球座 **-6-** 压上主折叠式车顶弓架的球头。



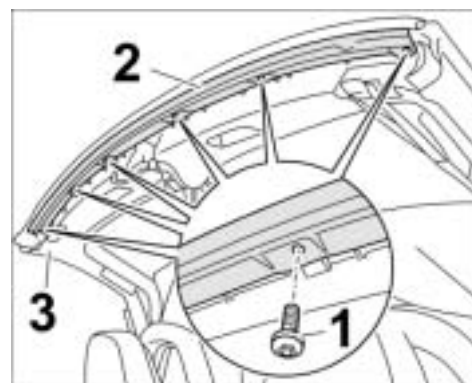
压入推杆

拆卸盖条



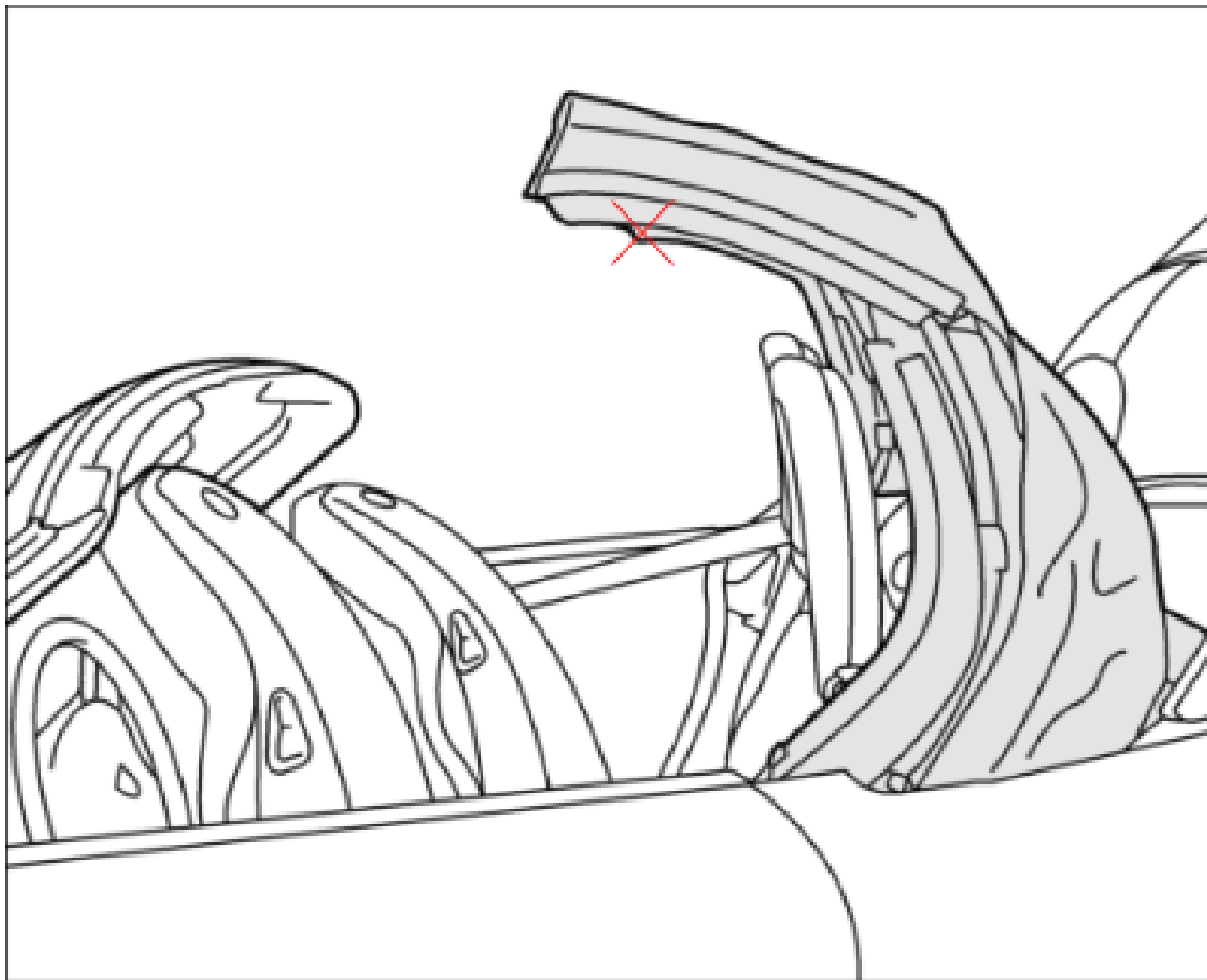
盖条的安装位置

1. 旋开紧固螺钉 -1- 并将盖条 -2- 从车顶框架 -3- 上拆下。



拆卸盖条

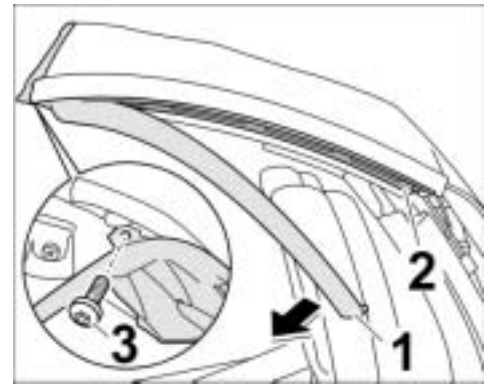
拆卸活顶尖端密封件



活顶尖端密封件安装位置

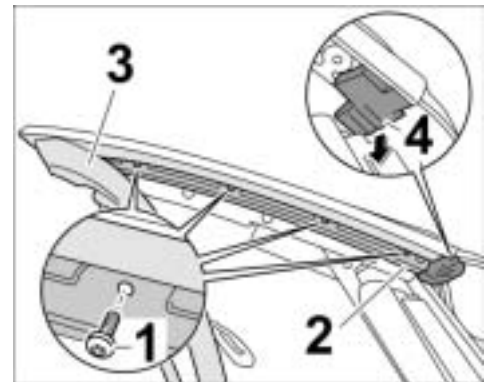
车顶框密封包含两个部分。

1. 将下部侧向密封件 -1- 从束带轮廓上拉出 -2-。



将密封拉出

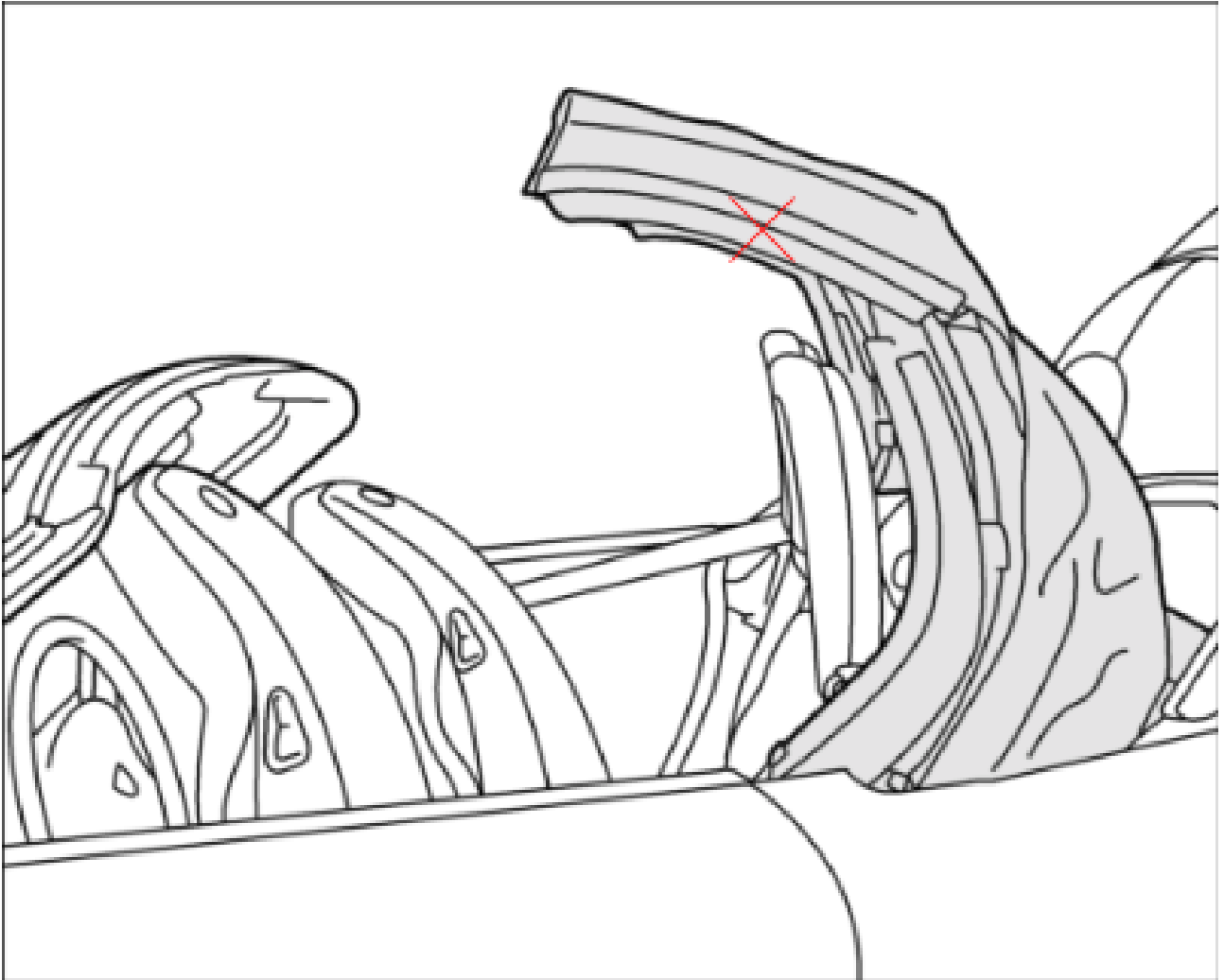
2. 将车顶框架前部的紧固螺钉 -3- 拧下。
3. 将紧固螺钉 -1- 从束带 -2- 上拧下。拉下活顶尖端密封件 -3-。



拆卸密封件

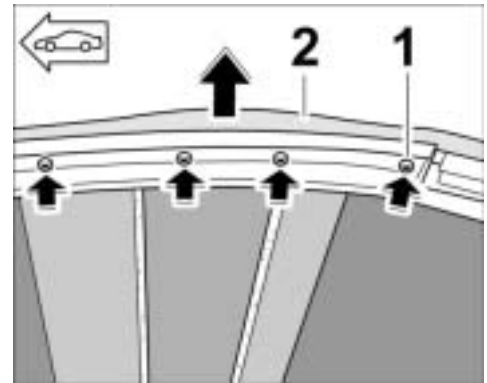
4. 拆除附加密封件 -4-。

拆卸成型钣金件与活顶罩



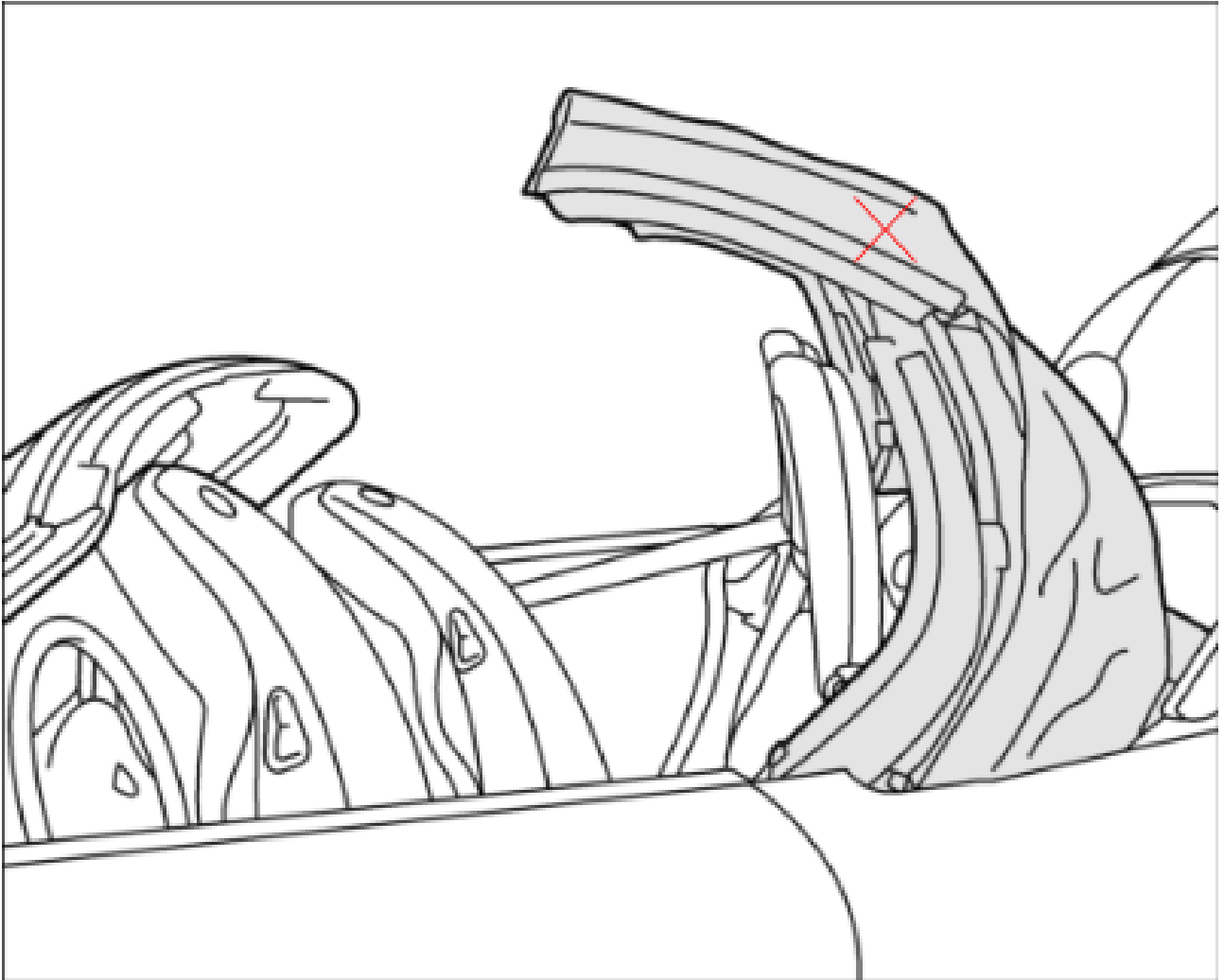
活顶罩安装位置

1. 从车顶框架上旋开紧固螺钉 -1-，并将成型钣金件与活顶罩一起轻轻提起 -2-。



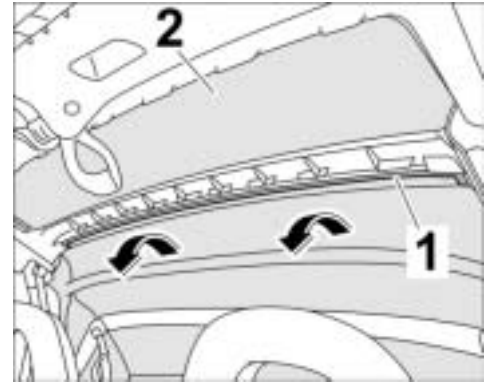
松开成型钣金件与活顶罩

从车顶框架上松开活顶罩



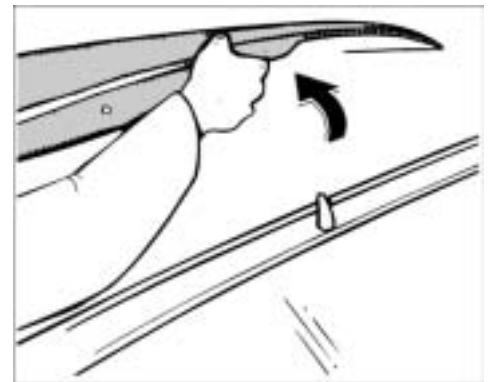
活顶罩安装位置

1. 松开 -1- 活顶罩 -2- 内侧的 Velcro 紧固件。



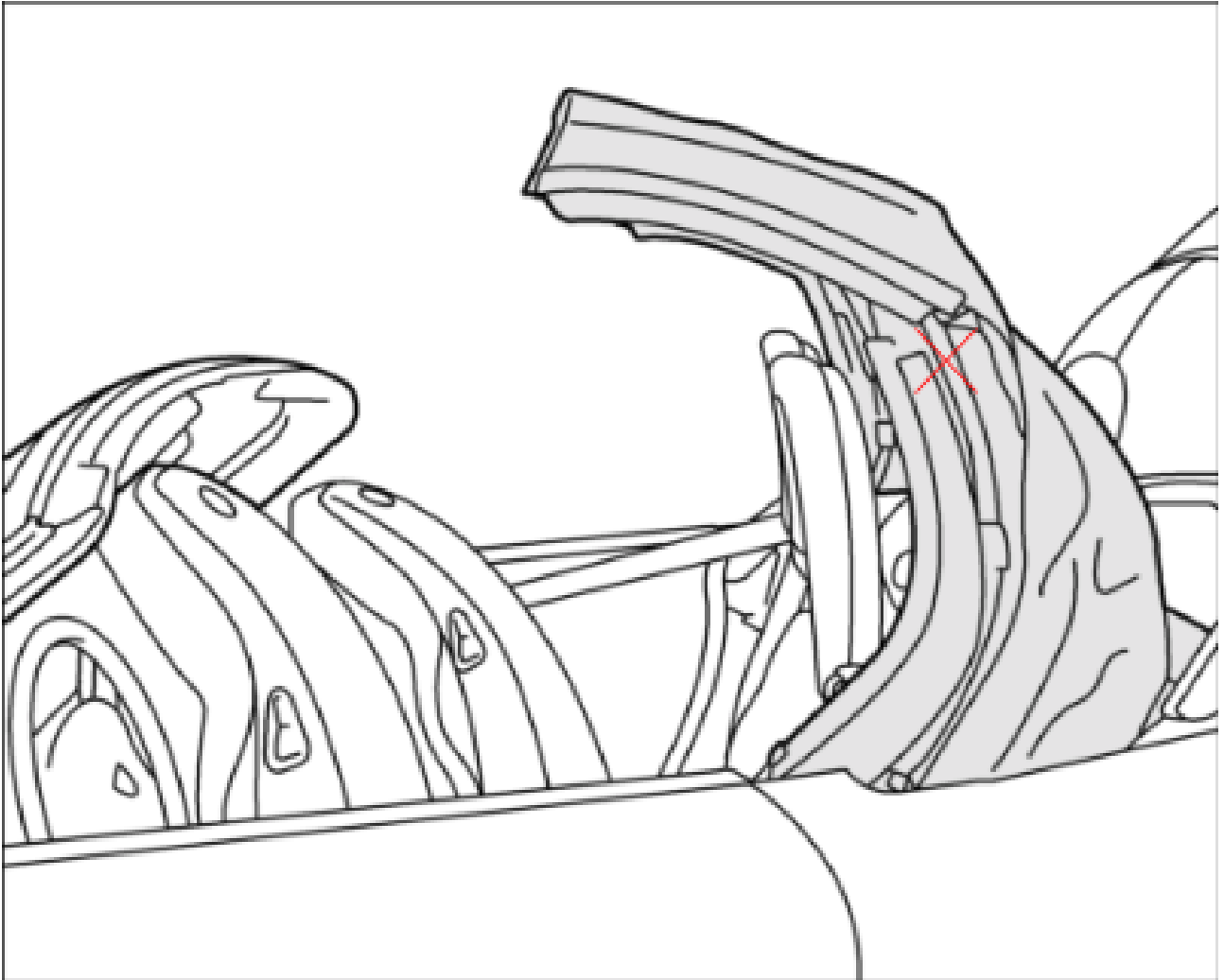
松开内侧活顶罩

2. 松开车顶框架前部的活顶罩并将其放置到后部。



拆卸车顶框 1 前部的活顶罩。

松开折叠放置装置和折叠辅助装置

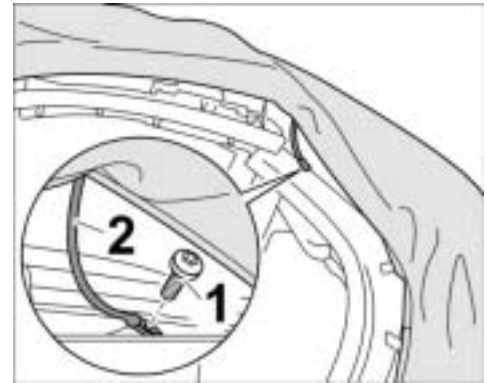


活顶罩安装位置

**笔记**

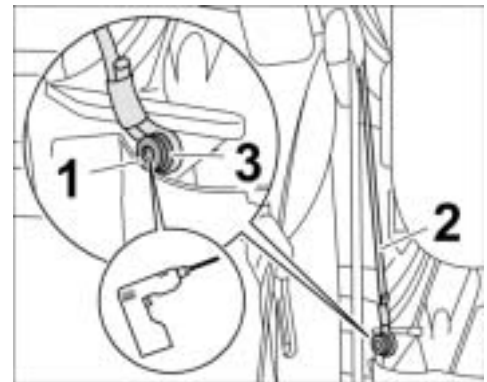
不得拉出折叠放置装置。

1. 将紧固螺钉 -1- 从折叠放置装置 -2- 的左侧和右侧拧下。



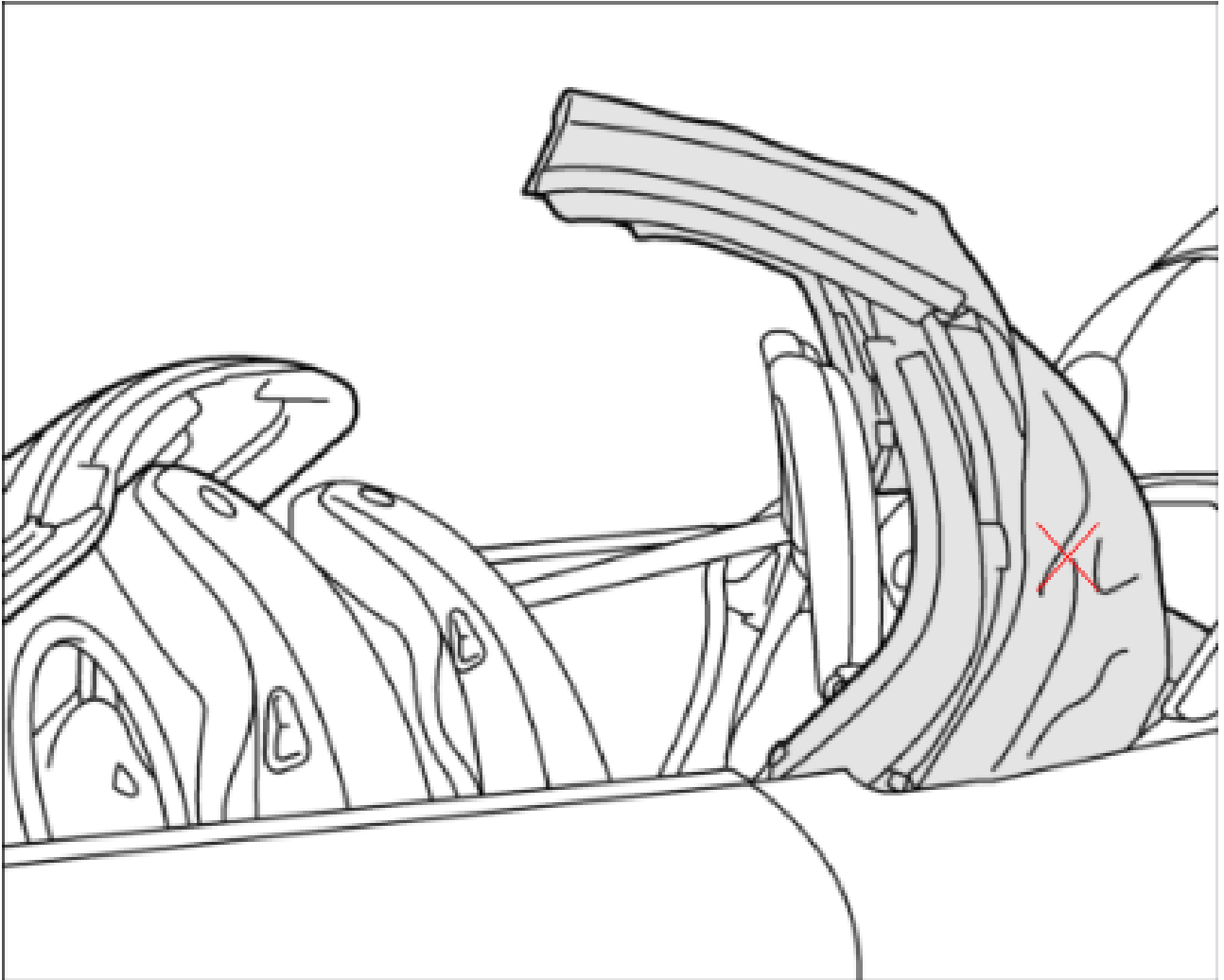
松开折叠放置装置

2. 将铆钉 -1- 和垫圈 -3- 从折叠辅助装置 -2- 的左侧和右侧钻出。



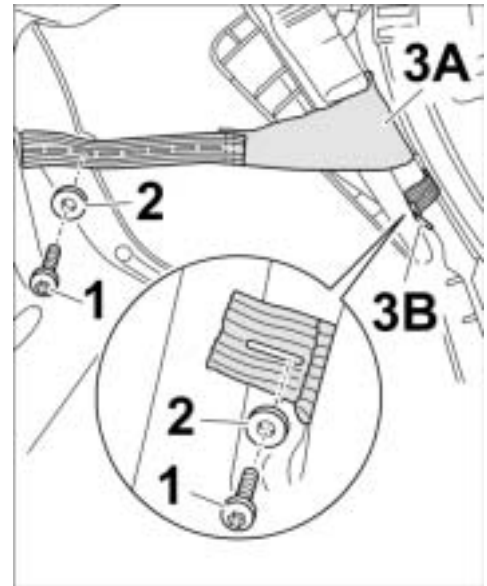
松开折叠辅助装置

松开束带和入口辅助装置



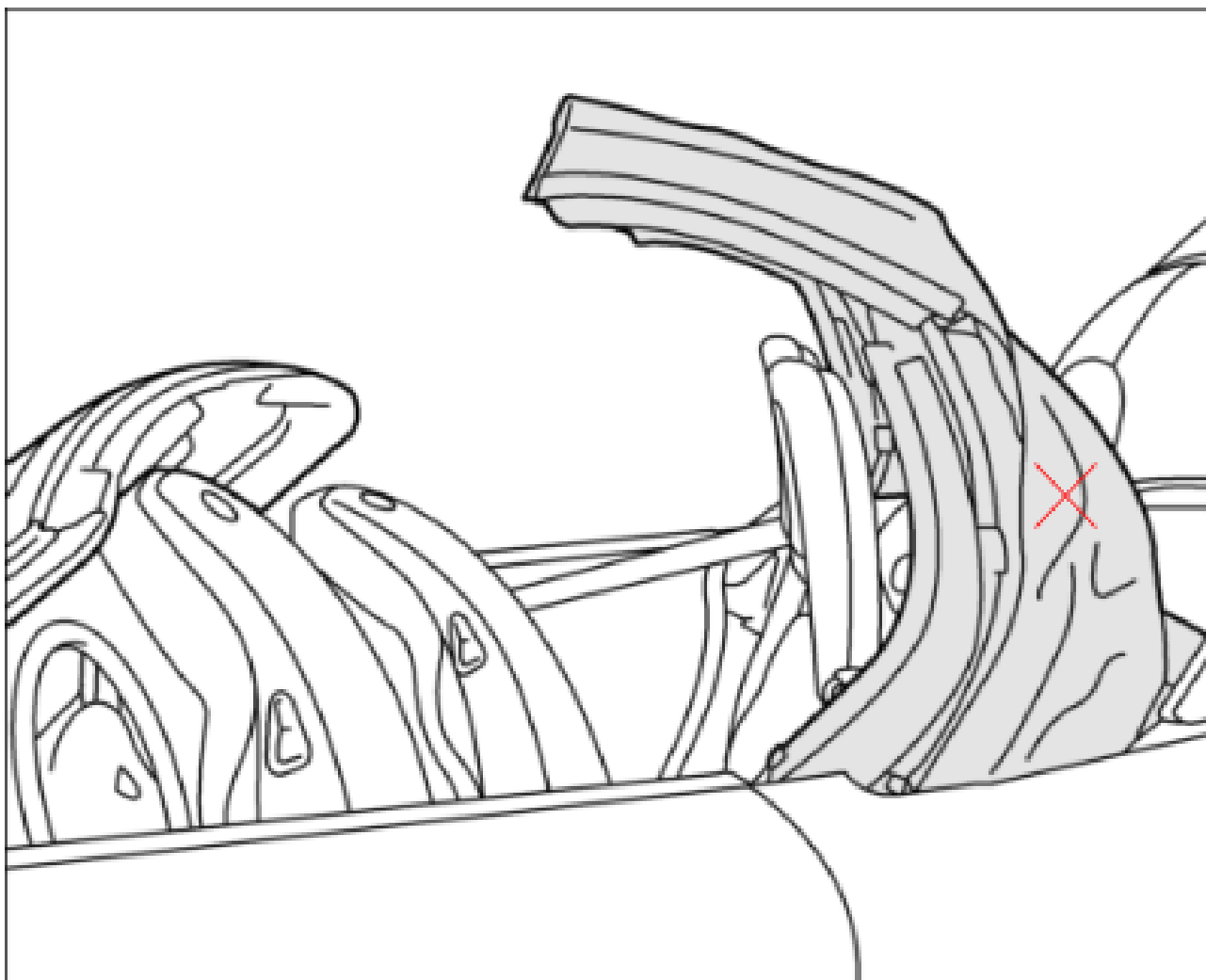
活顶罩安装位置

1. 松开紧固螺钉 -1- 和垫圈 -2-。拉出入口辅助装置 -3A- 和束带 -3B-。



松开束带和入口辅助装置

断开后车窗上的电气插头



活顶罩安装位置



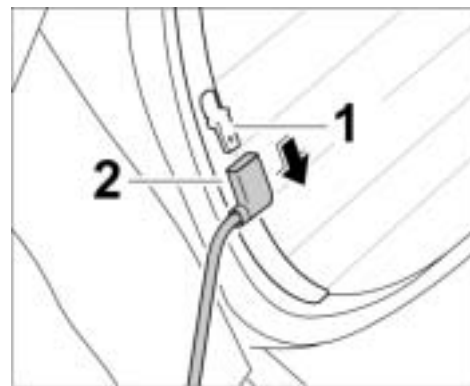
注意

在后车窗上断开电气插头时，材料损坏。

◆ 后窗电气插头可能折断或松开

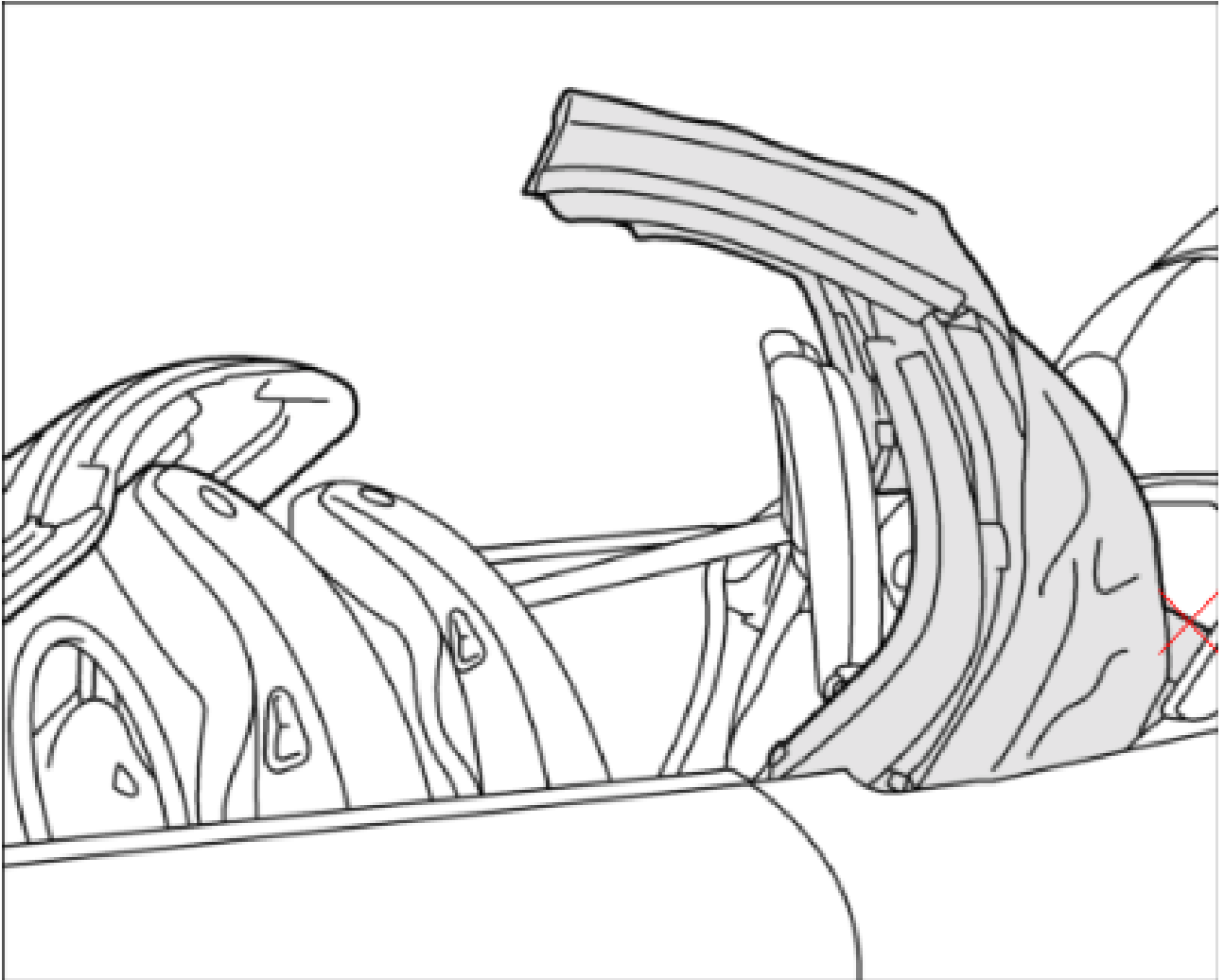
⇒ 小心地断开插头连接。

1. 小心地将左侧和右侧插头 -2- 从后车窗连接器 -1- 上断开。



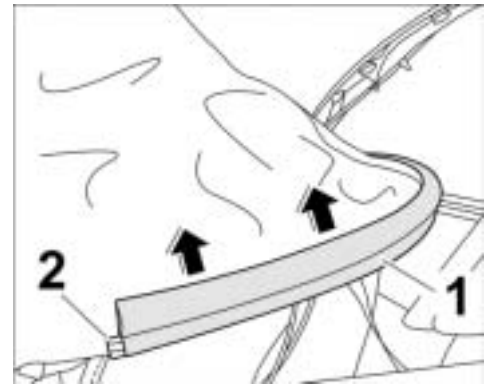
断开插头

拆卸后密封件（张力撑架）



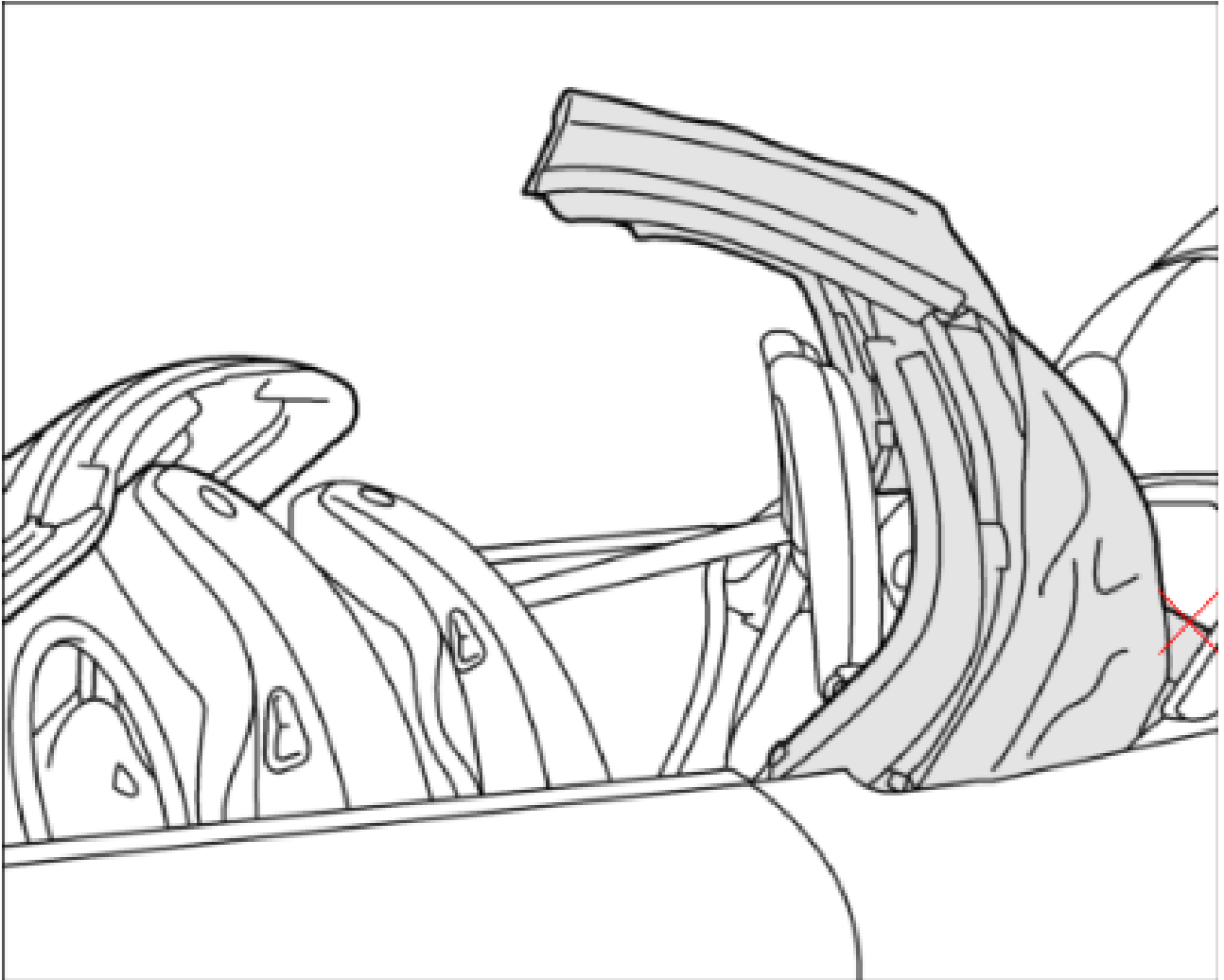
后密封件（张力撑架）安装位置

1. 将车顶衬里 -1- 从张力撑架 -2- 的凹槽内拉出。



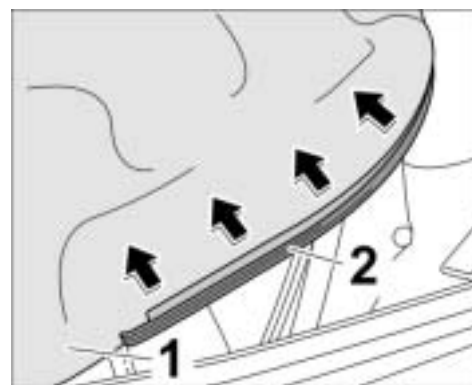
拆卸后密封件

松开张力撑架上的活顶罩



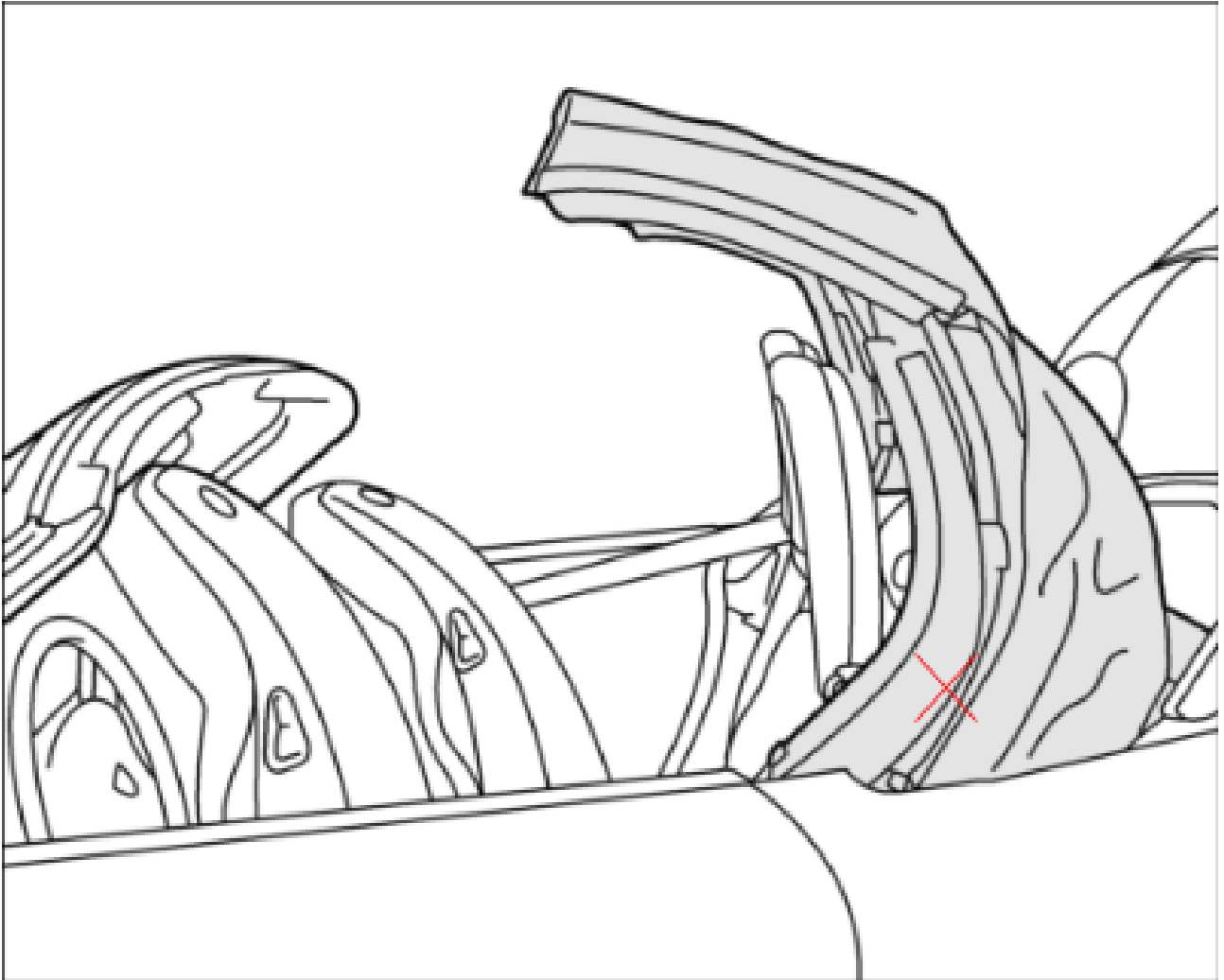
活顶罩安装位置

1. 将活顶罩端件 -1- 从张力撑架 -2- 后部拧下。



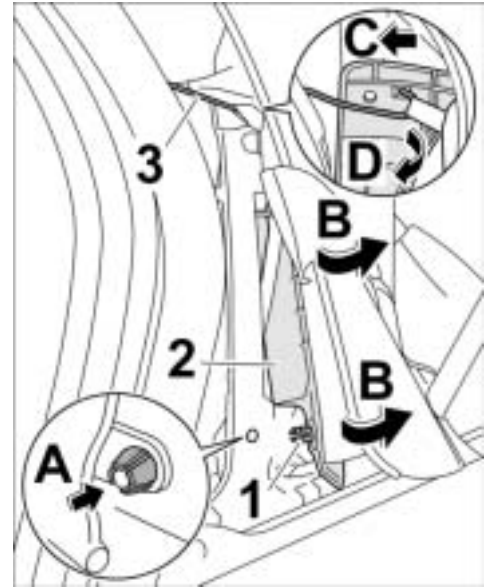
松开张力撑架上的活顶罩

拆除滑块



活顶罩安装位置

1. 从内侧将膨胀铆钉的膨胀销 -1- 压出主折叠式顶部撑弓 - 箭头 A-。

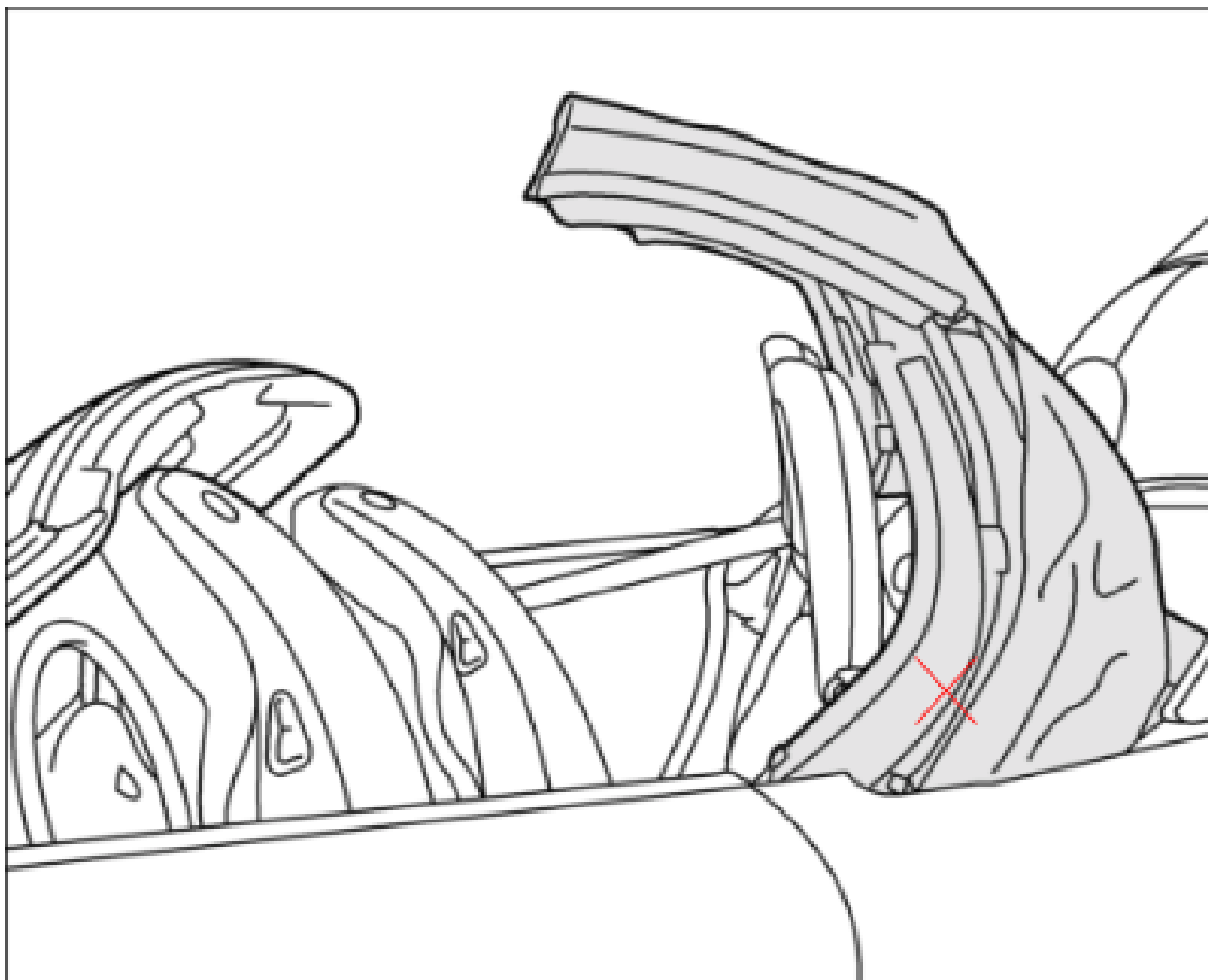


松开滑块

2. 将滑块 -2- 从主折叠式顶部撑弓上拉出 -箭头 B-，脱开绳索 -3- 箭头 C- 并成圈拆卸 -箭头 D-。

安装活顶罩

准备活顶框架和活顶罩



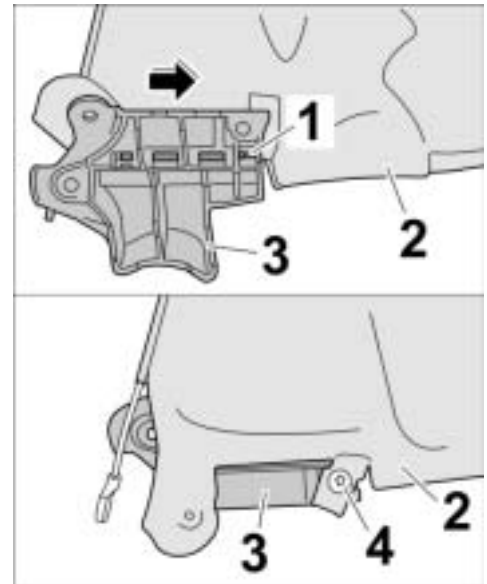
活顶罩安装位置



笔记

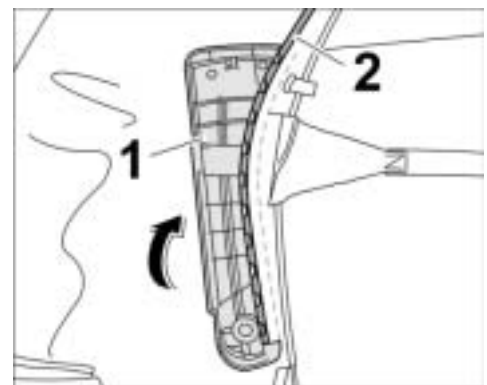
- ◆ 应始终更换包含在活顶罩零件范围内的备件。

1. 安装活顶罩之前，必须检查所有的销和螺纹连接是否紧固。
⇒ 页 181 ' 613055 更换活顶框架 '
2. 测量束带之间的中心，并在张力撑架上进行标记。
3. 更换拉带。 ⇒ ' 613055 更换活顶框架 - “更换” 章节 '
4. 按照箭头方向将夹持滑轨 -3- 拉入到 -1- 活顶罩的拉动条中 -2-。



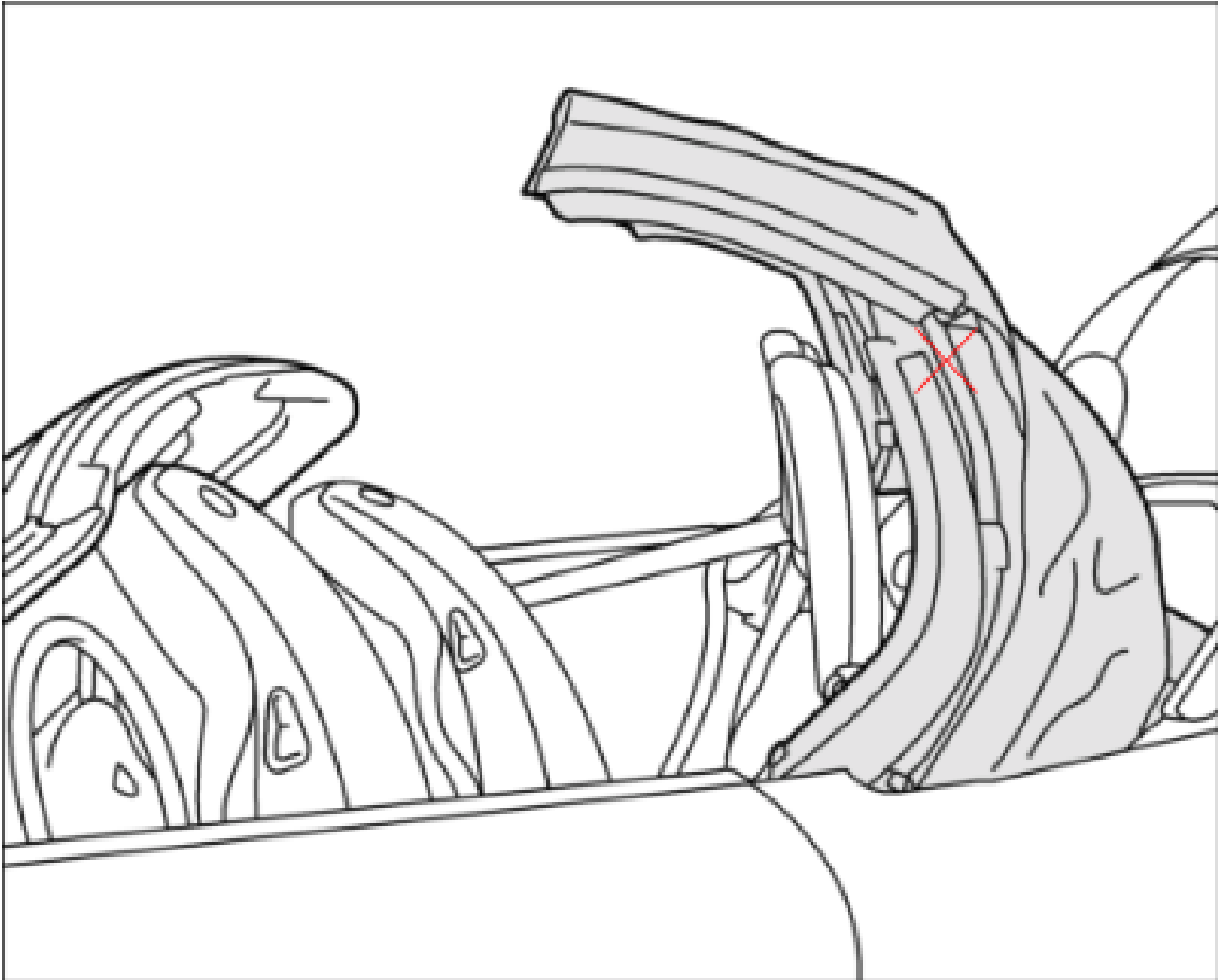
安装夹持滑轨

5. 将夹持滑轨 -3- 滑动到内侧。将紧固螺钉 -4- 定位到活顶罩 -2- 上并手动旋入约 4 圈。
6. 按照箭头方向将滑块 -1- 拉入活顶罩的拉动条 -2- 中。



安装滑块

安装活顶罩

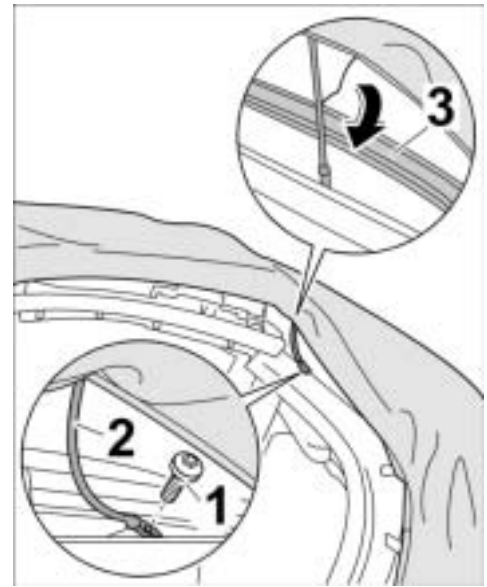


活顶罩安装位置

**笔记**

确保成型钣金件的侧面不会刮到外形边缘。

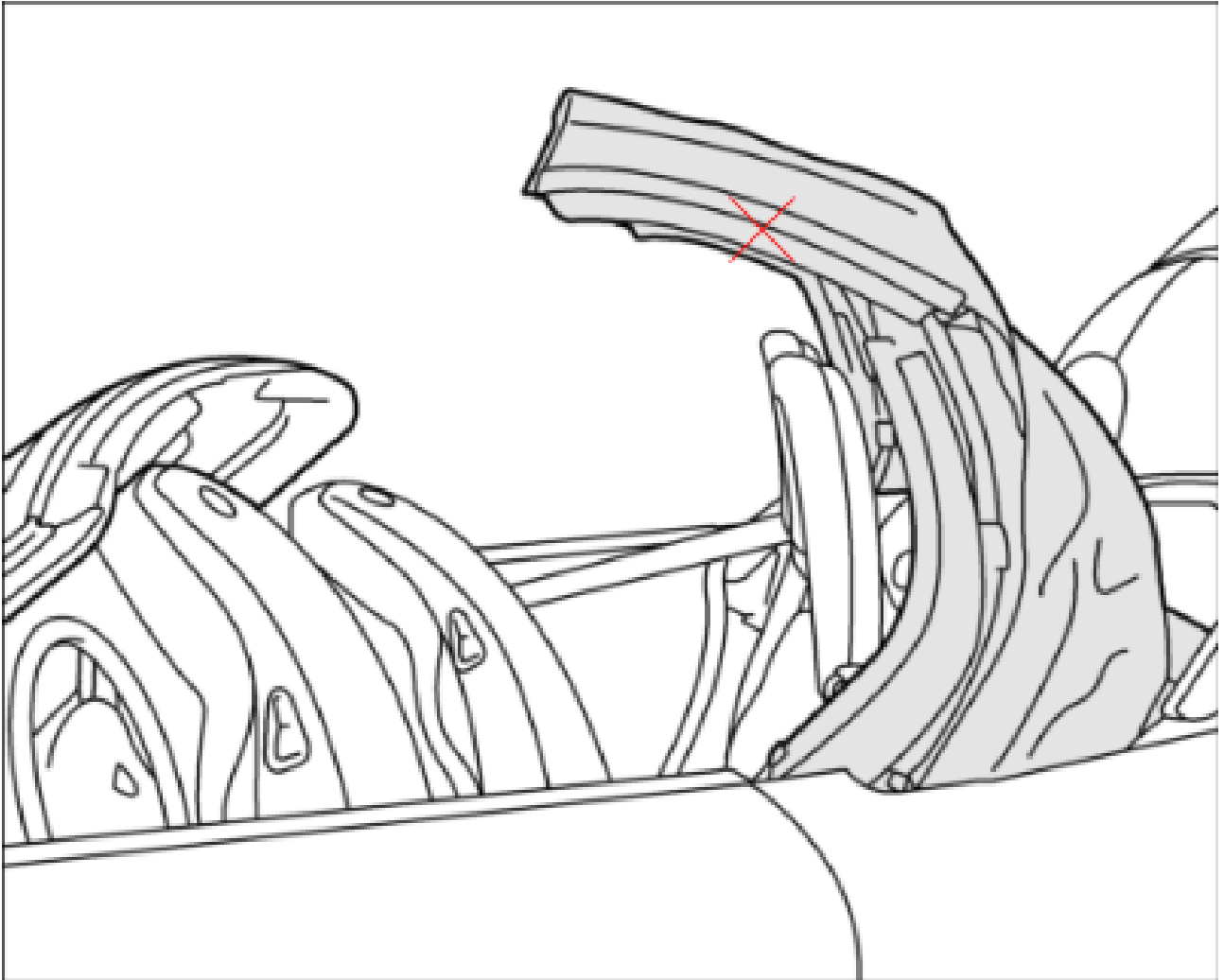
1. 将活顶罩放置在活顶框架上。



固定折叠放置装置

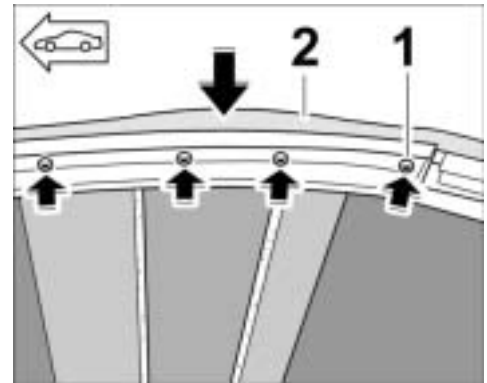
2. 用折叠放置装置 -2- 盖住推杆 -3-，将其定位到活顶框架上并用紧固螺钉 -1- 拧紧。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩: 1.8 Nm

在车顶框架的各个侧面固定活顶罩



活顶罩安装位置

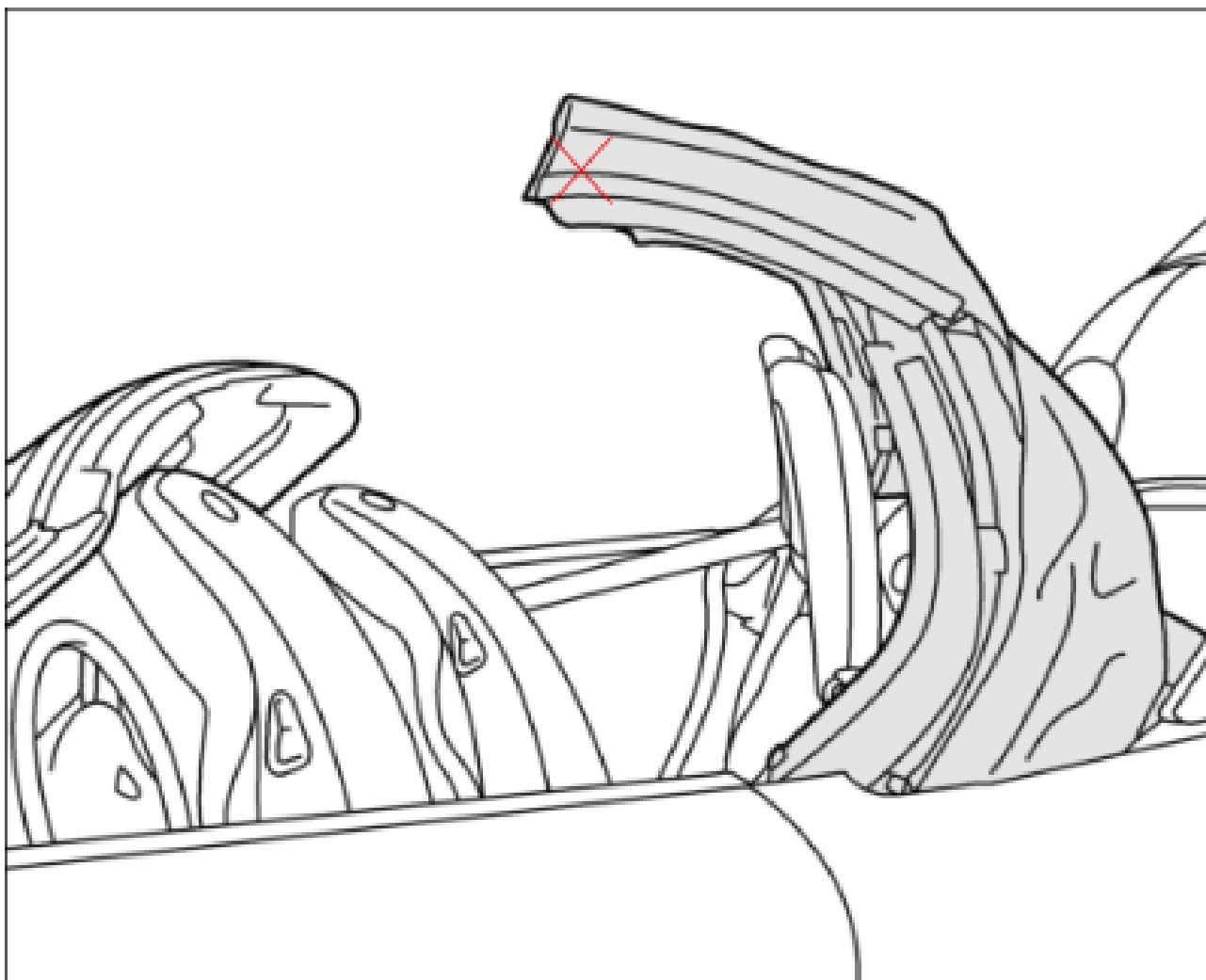
1. 将活顶罩 -2- 放在前面，并将成型钣金件从上方导入到车顶框架中。



在车顶框架的各个侧面固定活顶罩

2. 从车顶框前端底侧起，将活顶罩 -2- 用紧固螺钉 -1- 固定。
拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩 : 3.5 Nm

在前端紧固活顶罩



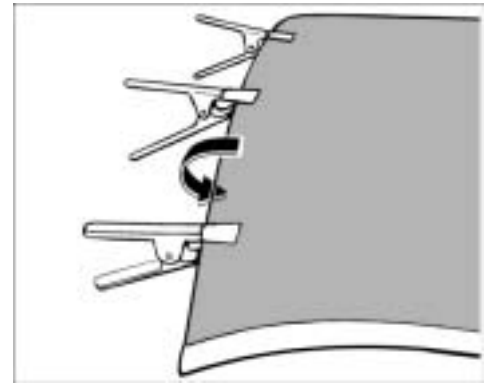
活顶罩安装位置

将自粘胶带粘贴到活顶罩的前部。

**笔记**

不得存在气泡，尤其是搭接缝区域内。如有必要，用钳子重新拧紧活顶罩。

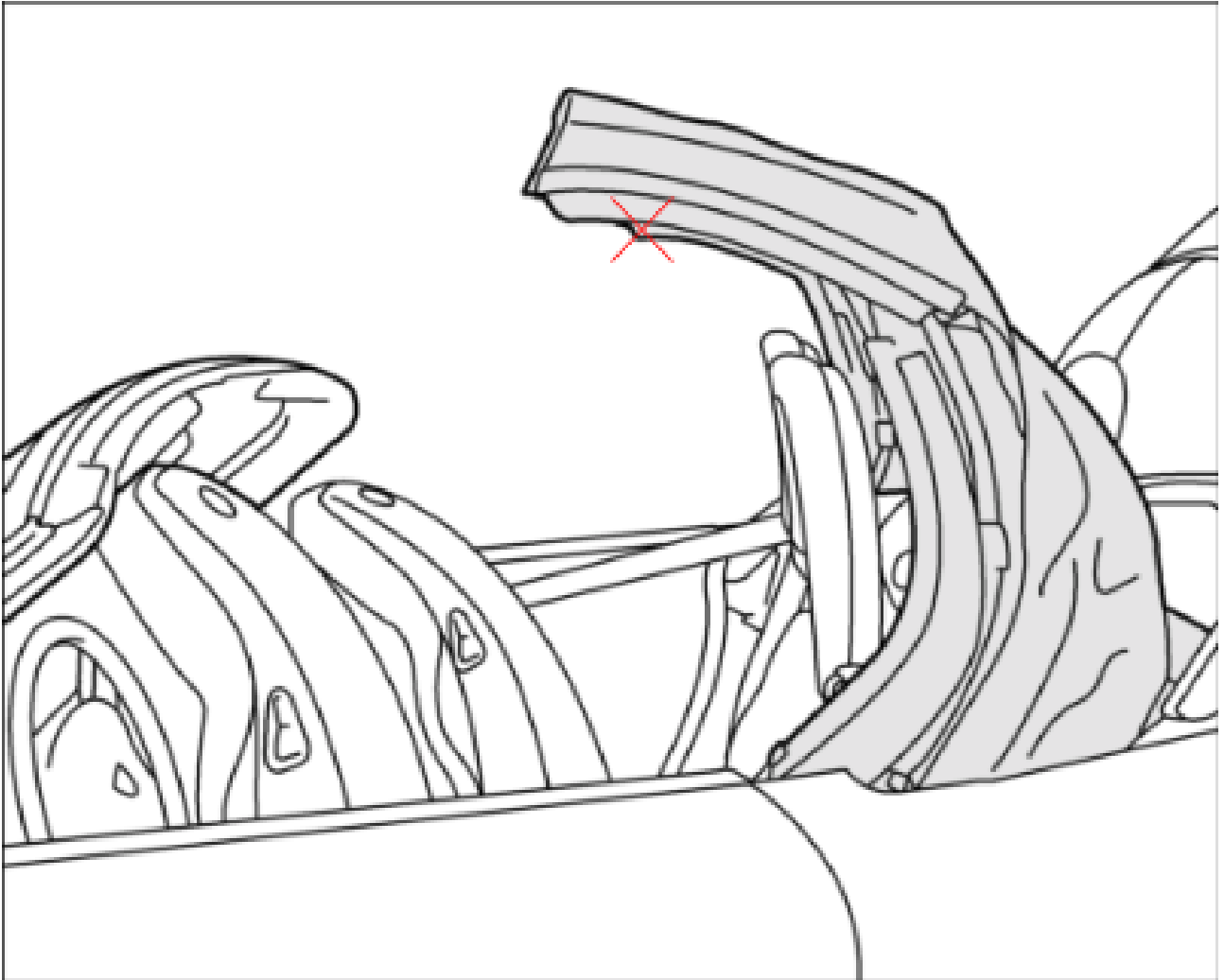
1. 从自粘带上撕下保护纸，然后将车顶框周围的活顶罩折叠到凹槽中，注意不要留下褶皱。



在前端紧固活顶罩

2. 用卡子将活顶罩固定在前部。

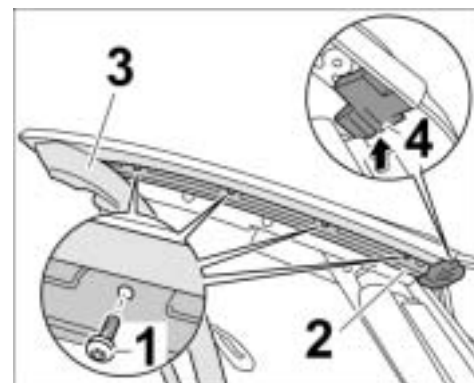
安装活顶尖端密封件



活顶尖端密封件安装位置

车顶框架上活顶尖端的密封件分为两部分。

1. 拆除保护膜并使附加密封件 -4- 与车顶框架齐平。

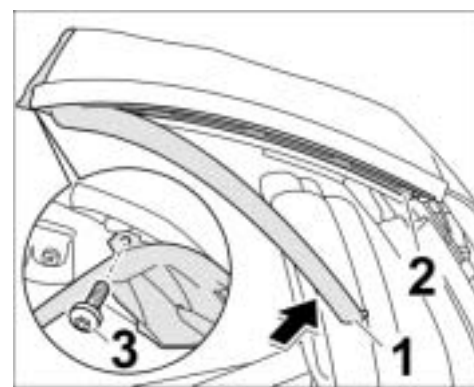


安装活顶尖端密封件

**笔记**

务必确保附加密封夹在束带之下。

2. 将活顶尖端密封件 -3- 插入车顶框架前拐角，将束带 -2- 定位到车顶框架的侧部并用紧固螺钉拧紧 -1-。拧紧力矩 ⇒ 拧紧力矩： 2.8 Nm



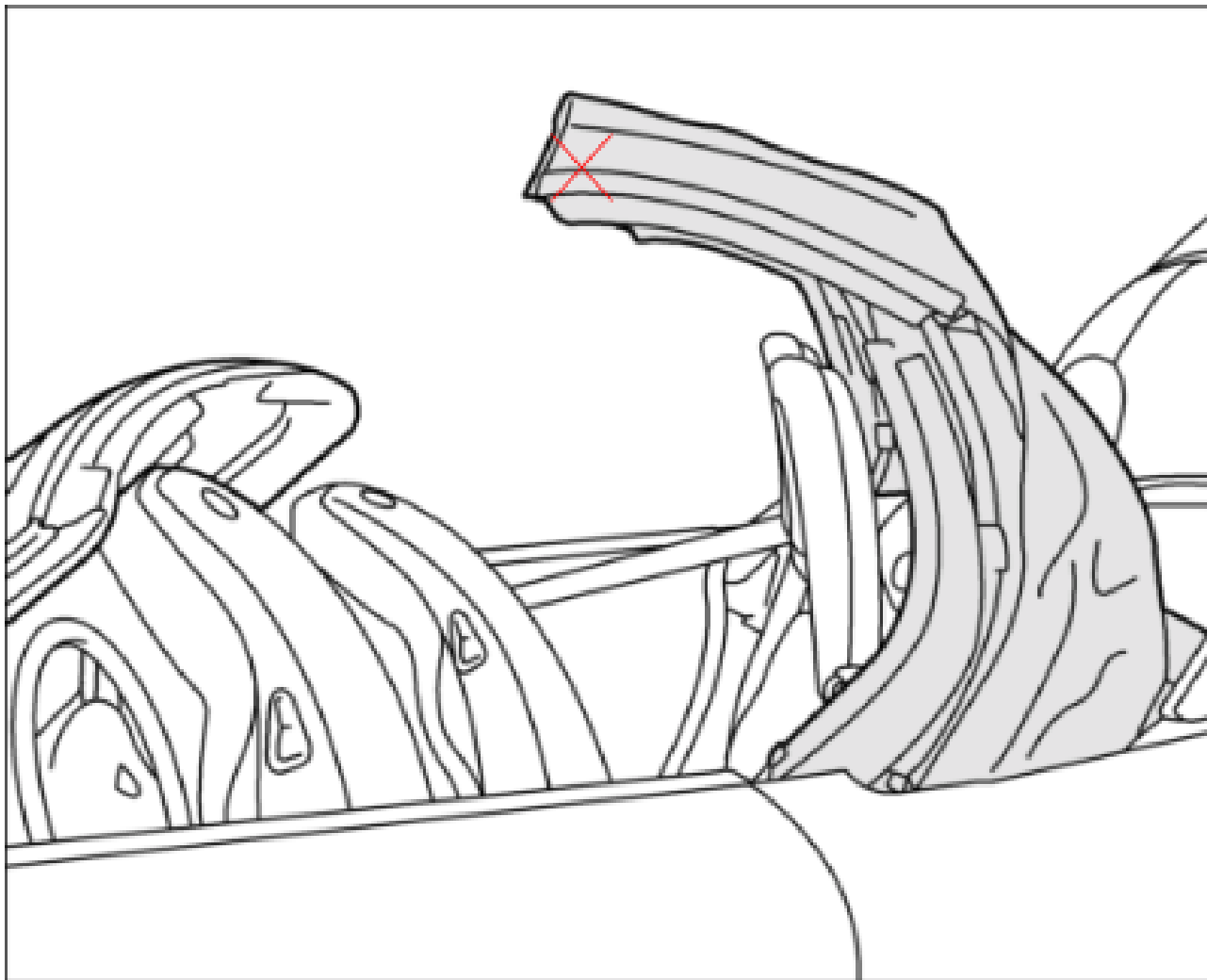
固定活顶尖端密封件

**笔记**

活顶尖端密封件不得向下伸出拐角区域。 务必确保定位正确。

3. 用紧固螺钉拧紧前拐角处的活顶尖端密封件 -3-。拧紧力矩 ⇒ 拧紧力矩： 3.5 Nm
4. 将下部密封件 -1- 按入束带轮廓中 -2-。

安装盖条



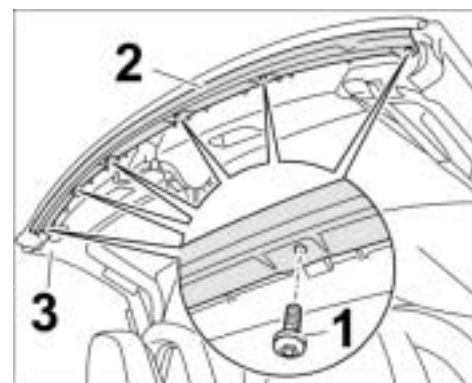
盖条的安装位置



笔记

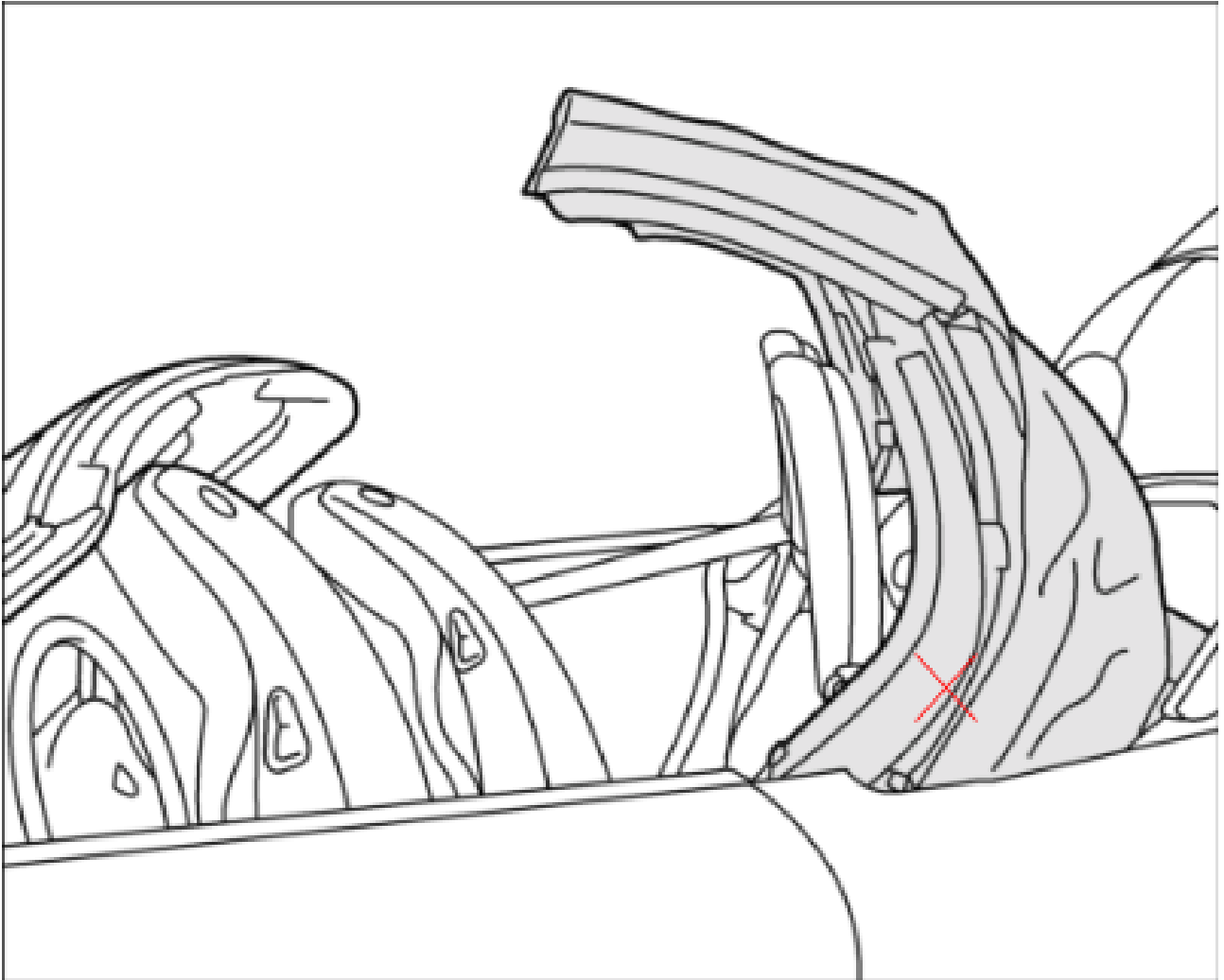
活顶尖端的密封件不得断开。密封件和罩之间不得存在间隙，并且密封和罩必须均匀。如有必要，将密封件拉出并再次贴入。

1. 将盖条 -2- 定位到车顶框架 -3- 并用紧固螺钉 -1- 拧紧。
拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩 : 3.5 Nm



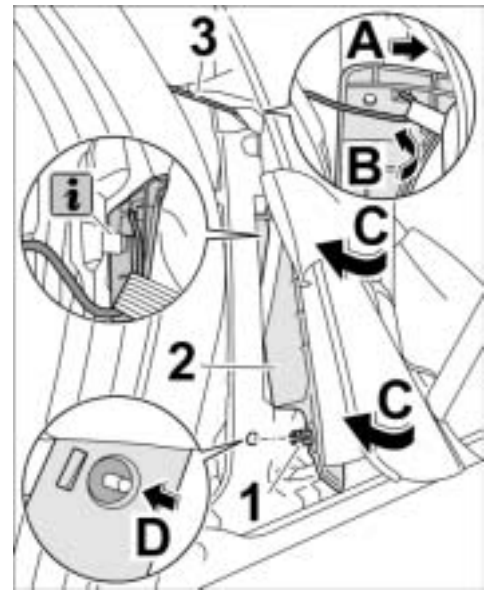
拆卸盖条

固定滑块



活顶罩安装位置

1. 将绳索 -3- 从下部穿过活顶罩上的环 -箭头 B-。将绳索与滑块上的结点接合 -2-箭头 A-。



在前端紧固活顶罩

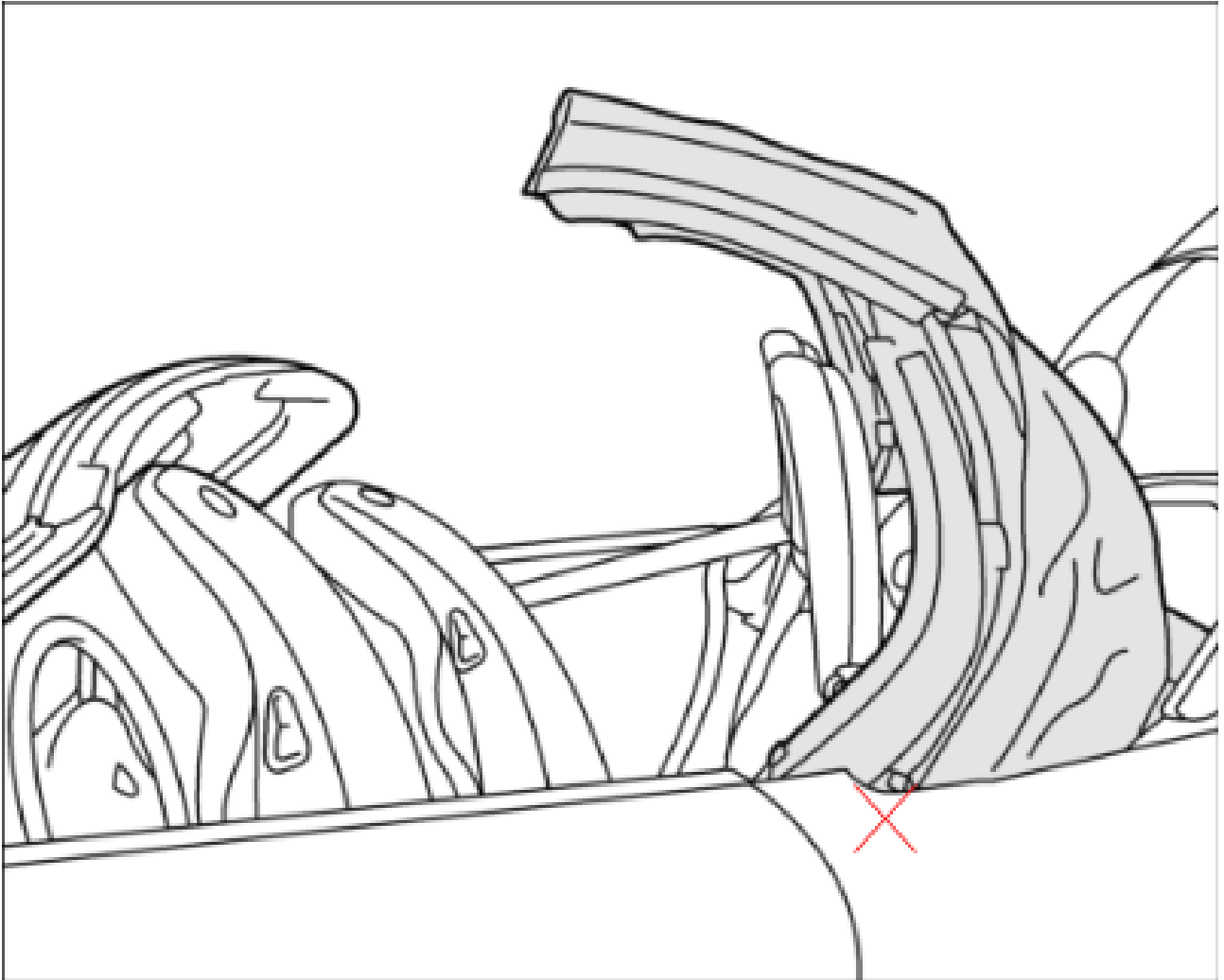


笔记

确保绳索在主折叠式撑弓的销钉上部布设。

2. 将滑块 -2- 定位到叶片弹簧上 -箭头 C- 并卡入主折叠式顶部撑弓。压入膨胀铆钉的膨胀销 -1-箭头 D-。

松开活顶机构

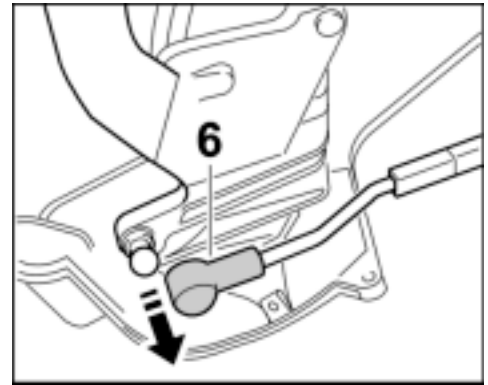


活顶罩安装位置

**笔记**

分离和卡入活顶机构时需要两个工作人员！

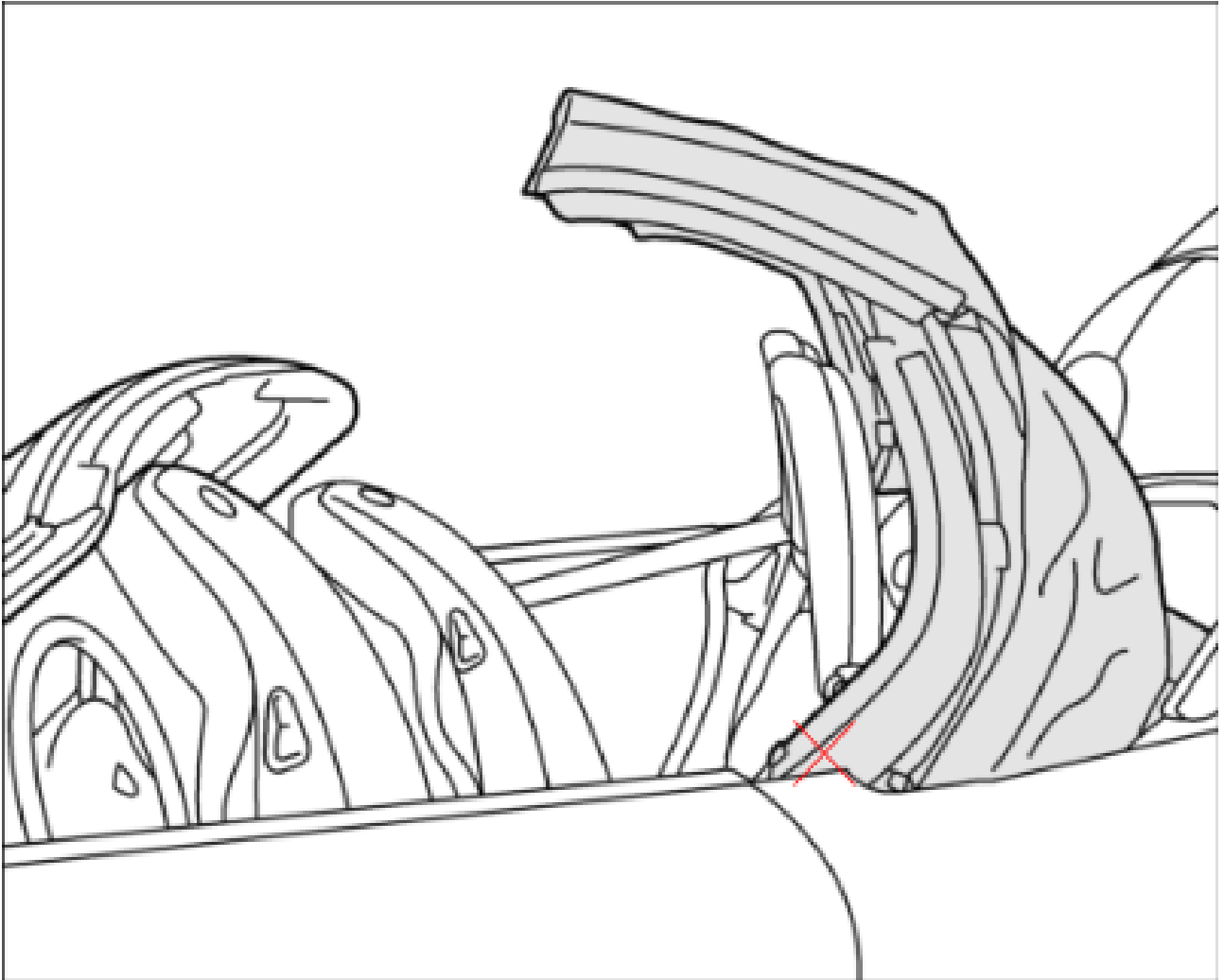
1. 将推杆球座 **-6-** 从主折叠式顶部撑弓的球头上压下。



压出推杆

2. 小心地用手将活顶移至后部。

紧固活顶罩的张紧拉线



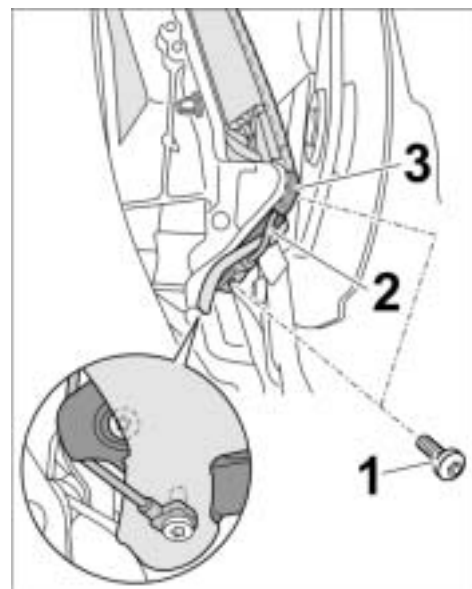
活顶罩主示意图



笔记

由于间隔的原因，要小心地以零力矩拧紧夹持滑轨的前紧固螺钉，可使用**带有 T25 插件的组装工具 9744**。

1. 将张力撑架 -2- 与夹持滑轨 -3- 对齐，并拧紧主折叠式顶部撑弓上的中间紧固螺钉 -1-（使用**带有 T25 插件的组装工具 9744**）。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩：5 Nm



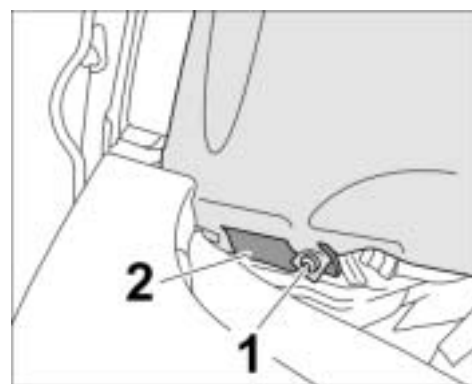
拆卸活顶罩张紧拉线



笔记

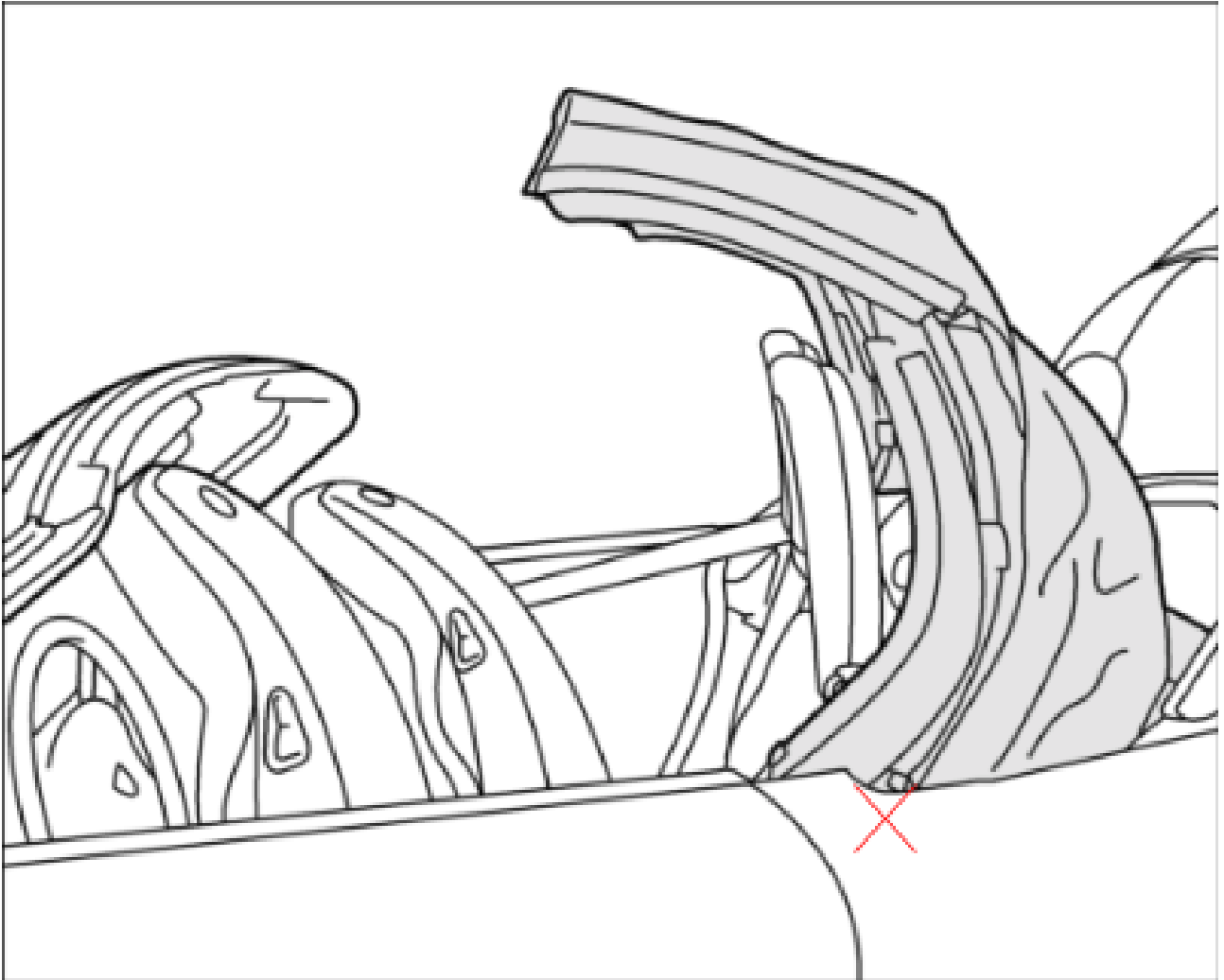
由于间隔的原因，要小心地以零力矩拧紧夹持滑轨的前紧固螺钉，可使用**带有 T25 插件的组装工具 9744**。

2. 将紧固螺钉 -1- 插入张紧拉线孔眼并导入活顶罩中。拧紧紧固螺钉。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩：5 Nm
3. 小心地手动向前倾斜活顶，直到活顶框架碰到风挡框。
4. 在后部固定卡子持滑轨 -2-（用紧固螺钉 -1-）。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩：5 Nm



固定卡子持滑轨

固定活顶机构

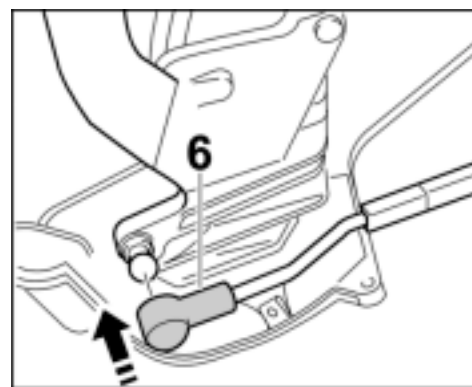


活顶罩安装位置

**笔记**

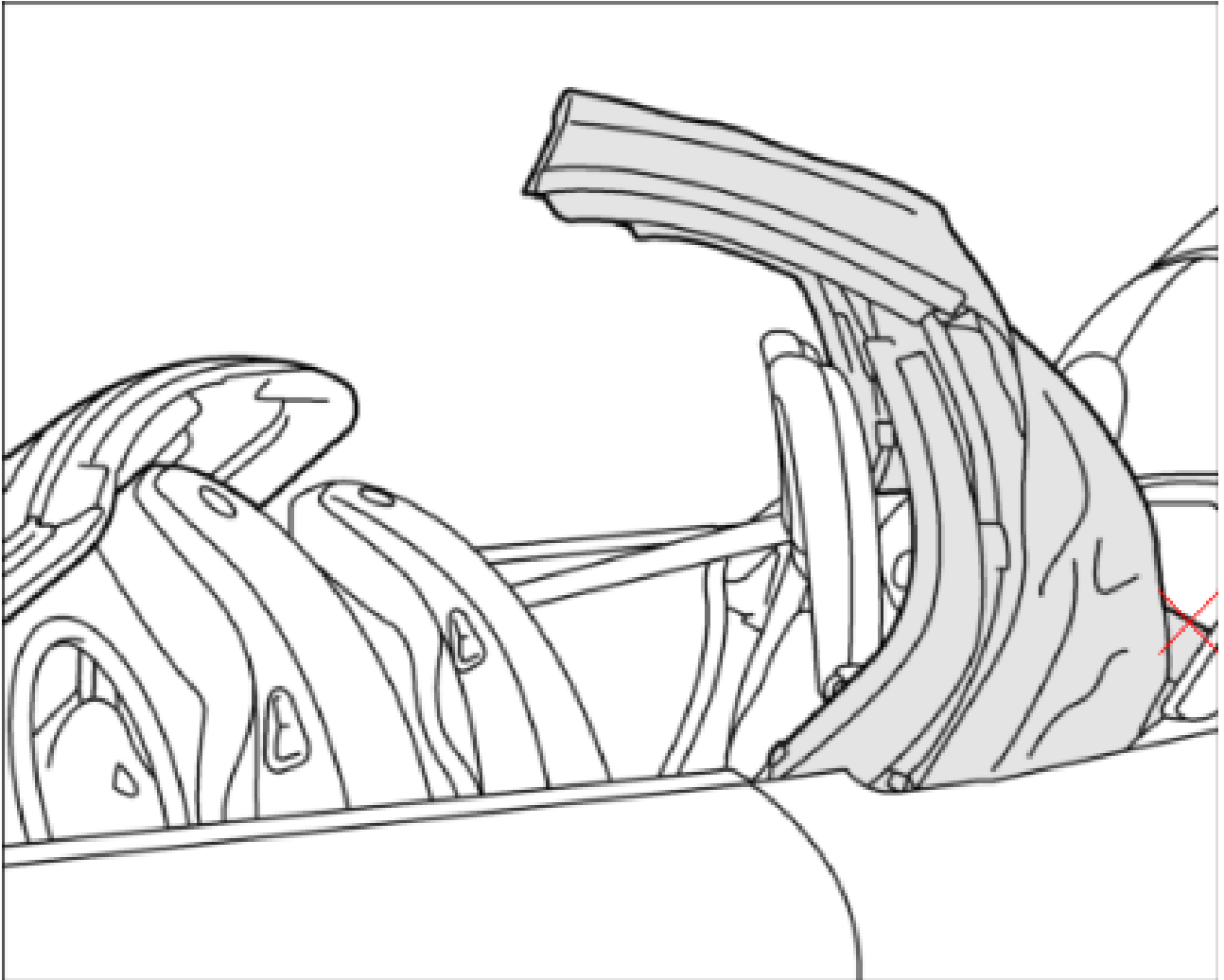
分离和卡入活顶机构时需要两个工作人员！

1. 将活顶移至原位并将推杆球座 **-6-** 压上主折叠式车顶弓架的球头。



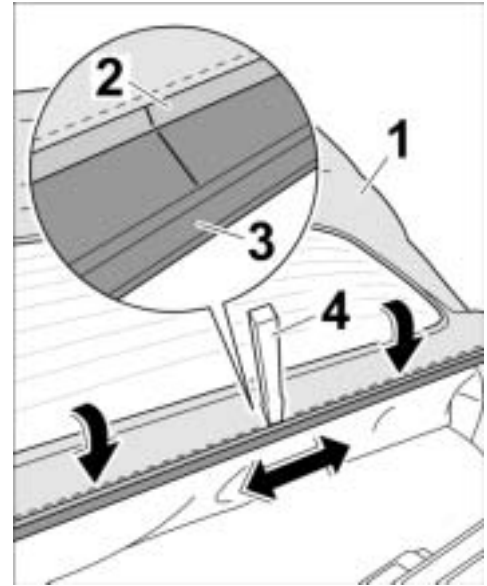
压入推杆

在张力撑架上紧固活顶罩



活顶罩安装位置

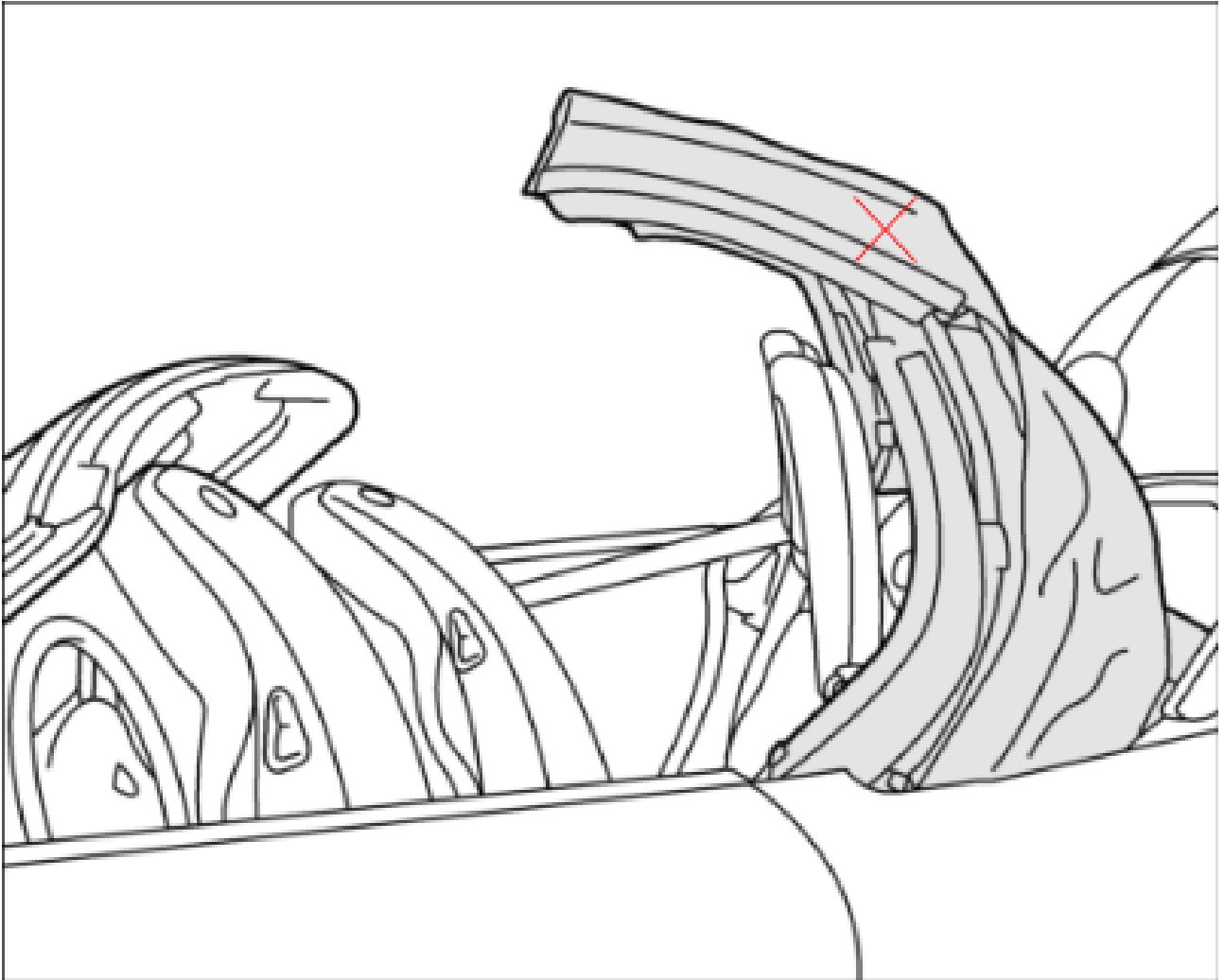
1. 将活顶罩 -1- 定位到张力撑架的凹槽中 -插图-，中心要与张力撑架上的标记一致 -3-。使用塑料楔片 -4- 从中间向外压入。



在张力撑架上紧固活顶罩

2. 将活顶罩 -1- 按压到张力撑架 -3- 中后，再次检查中心位置，如有必要，则更正。

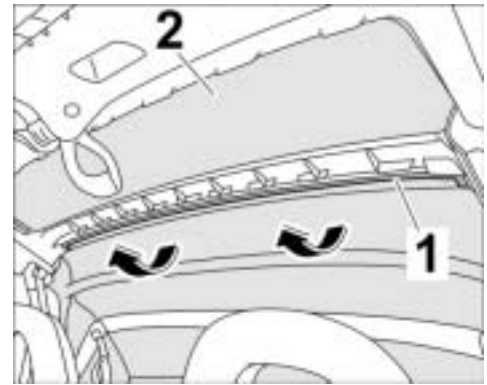
在内侧固定活顶罩



活顶罩安装位置

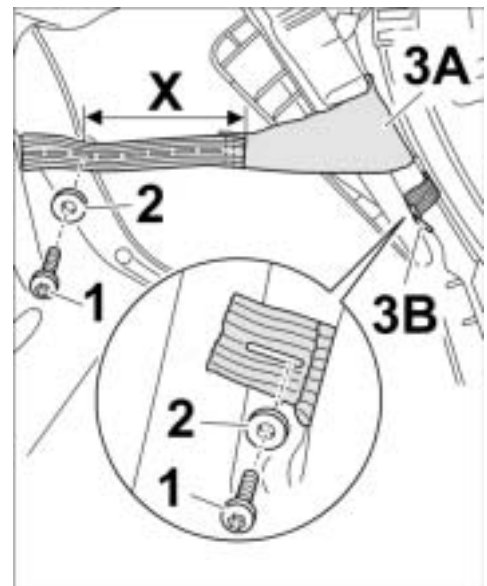
1. 关闭活顶。

2. 伸展活顶罩 -2- 并将 Velcro 紧固件 -1- 固定到车顶框架后部的凹槽中。



在内侧固定活顶罩

3. 向内拉动入口辅助装置 -3A- 并且在尺寸 $-X= 85\text{ mm}-$ 处拧紧紧固螺钉 -1- 和垫圈 -2-。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩：2.8 Nm



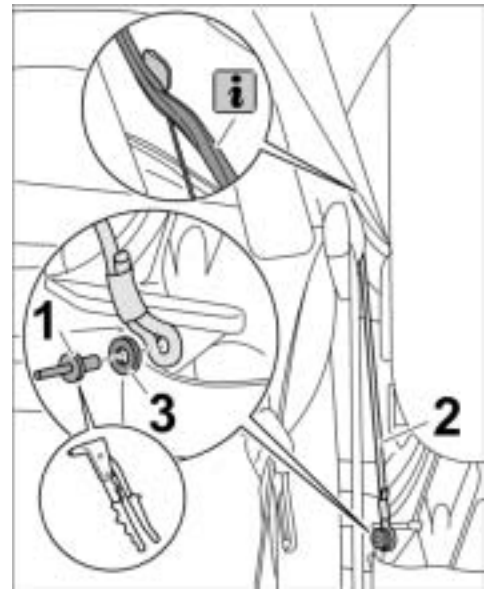
固定束带和入口辅助装置

4. 将束带 -3B- 定位到主折叠式顶部撑弓中接缝的第四个缝隙中并拧紧紧固螺钉 -1- 和垫圈 -2-。 \Rightarrow 拧紧撑弓：1.8 Nm

**笔记**

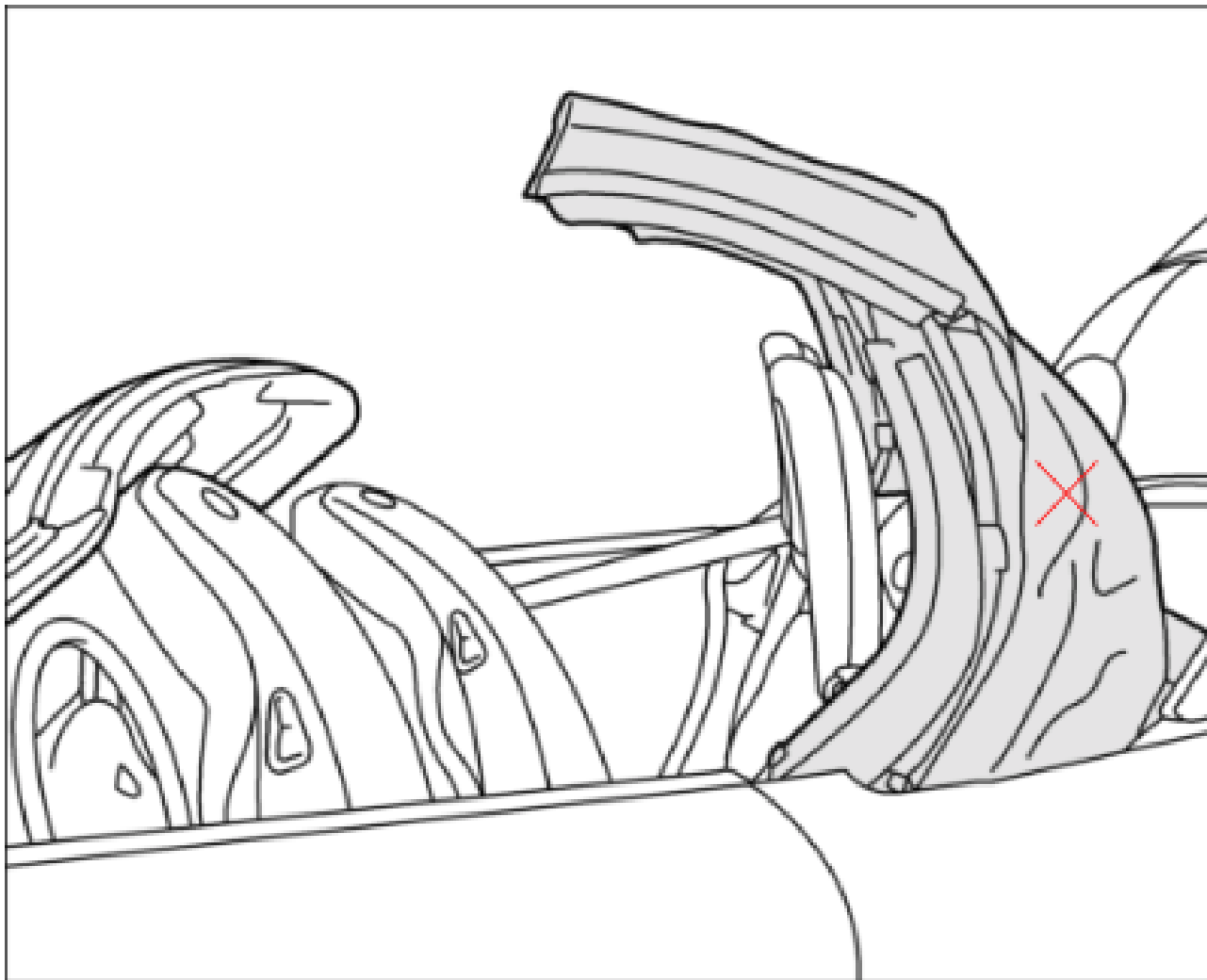
确保折叠辅助装置位于拐角撑弓下部。

5. 向前拉动折叠辅助装置 -2-。将折叠辅助装置 -2-（用铆钉 -1- 和垫圈 -3-）固定到活顶支架上。



固定折叠辅助装置

连接后车窗的电气插头



活顶罩主示意图

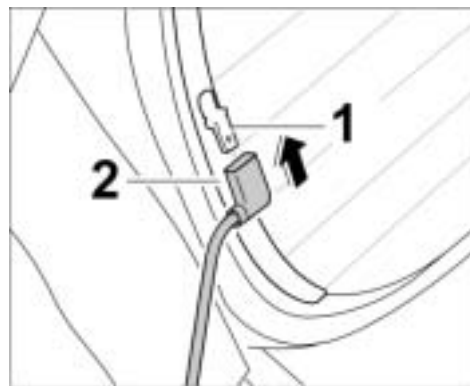
**注意**

连接后车窗的电气插头时，材料损坏。

◆ 后窗电气插头可能折断或松开

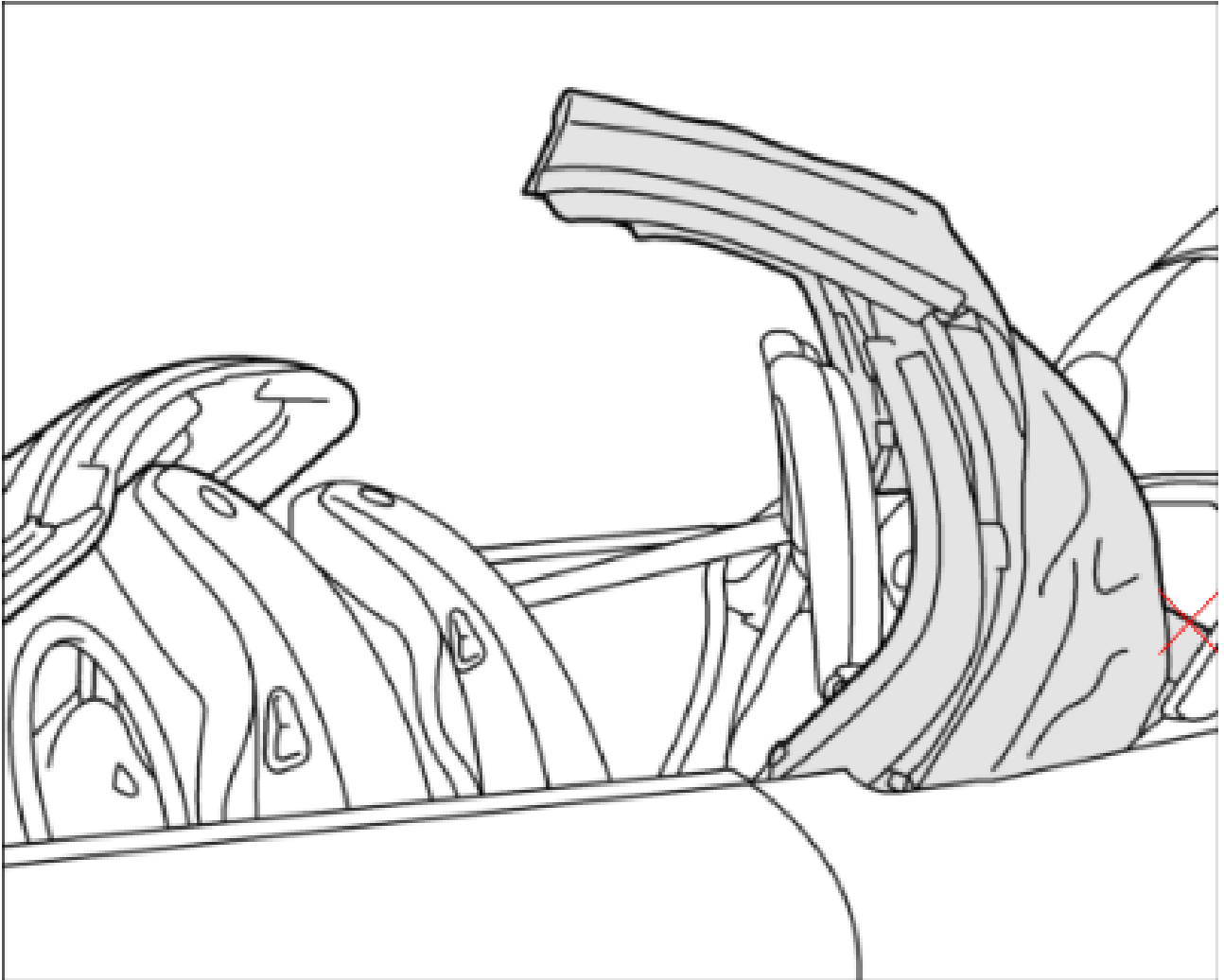
⇒ 小心连接插头。

1. 小心地将左侧和右侧的插头 -2- 连接到 -1- 后车窗的插头上。



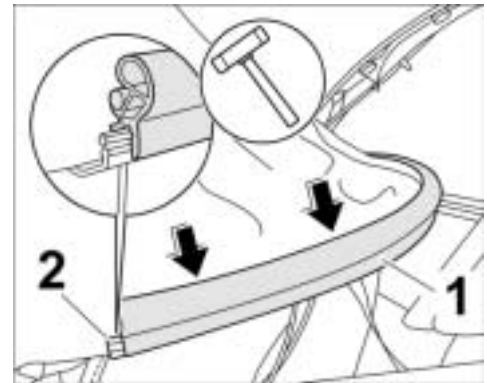
连接插头

安装后密封件（张力撑架）



后密封件（张力撑架）安装位置

1. 将后密封件（张力撑架） -1- 定位到张力撑架的一侧 -2- 并用塑料锤轻敲到位。



拆卸后密封件

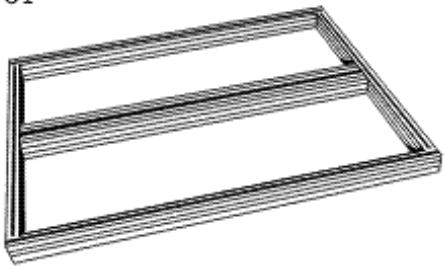
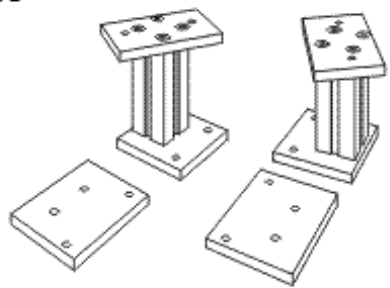
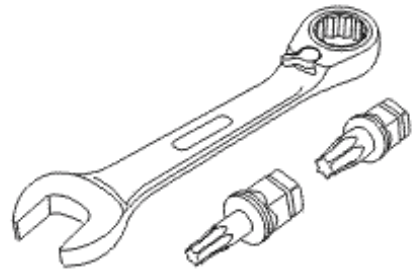
后续工作

后续工作

1. 安装车顶衬里。 ⇒ 页 74 ' 610919 安装车顶衬里 '
2. 安装左右侧装饰板。 ⇒ ' 707519 拆卸和安装侧装饰板 - “ 安装 ” 章节 '
3. 安装活顶收藏箱盖的密封件。 ⇒ 页 229 ' 619319 拆卸活顶收藏箱盖密封件 '

613055 更换活顶框架

工具

名称	类型	编号	说明	
固定框架	专用工具	9695		<div>61</div>  <div>9695 000 721 969 50</div>
防滚翻杆和活顶支架	专用工具	9695/3		<div>61</div>  <div>9695/3 000 721 969 53</div>
带有 T15 插件的装配工具	专用工具	9744		<div>61</div>  <div>9744 000 721 974 40</div>

名称	类型	编号	说明	
Springfix 系统销卡环装配工具	普通工具	NR. 131		<p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattdausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p>
变速器千斤顶	车间设备	WE1082		

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
安全带轮和顶部导向器至防滚翻杆		拧紧力矩	50 Nm		
活顶支架到防滚翻杆		拧紧力矩	23 Nm		

工具和材料

工具和材料

1. 变速器千斤顶 WE1082
2. 固定框架 9695
3. 防滚翻杆和活顶支架 9695/3
4. 带有 T15 插件的装配工具 9744
5. Springfix 系统销卡环装配工具 NR. 131

装配活顶框架

装配活顶框架



笔记

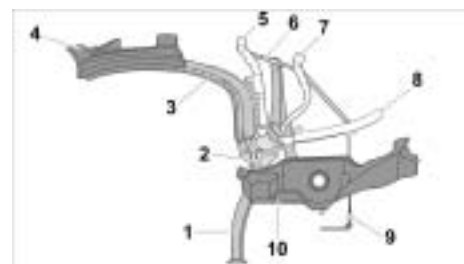
- ◆ 仅使用零件包中的空心铆钉。



笔记

- ◆ 本文件介绍了如何重新装配已经拆除的防滚翻杆上的活顶框架。
- ◆ 除主折叠式顶部撑弓和活顶支架外，此处所述的活顶部件均可从车辆上拆除或安装到车辆上。

- 1 - 防滚翻杆
- 2 - 活顶支架
- 3 - B 柱
- 4 - 车顶框
- 5 - 主撑弓
- 6 - 拉带
- 7 - 拐角撑弓
- 8 - 张力撑架
- 9 - 张紧拉线
- 10 - 储水盘



活顶框架示意图



注意

如果防滚翻杆没有适当固定到活顶框架上，会有导致受伤的危险

- ◆ 伤害危险
- ◆ 活顶部件损坏危险

⇒ 将防滚翻杆固定到装配夹具上的活顶框架上

1. 将防滚翻杆 -1- 定位并固定到防滚翻杆和活顶支架上 -2-防滚翻杆和活顶支架 9695/3. 固定框架 -3-固定框架 9695 和变速器千斤顶 -4-变速器千斤顶 WE1082 也需要装配

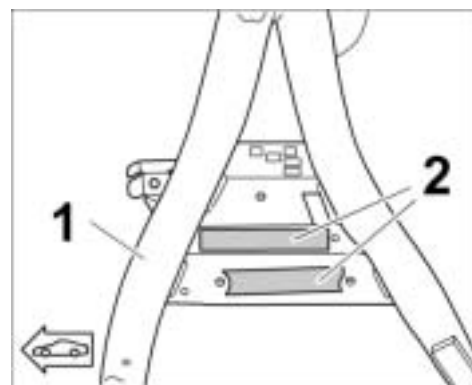


活顶装配夹具



笔记

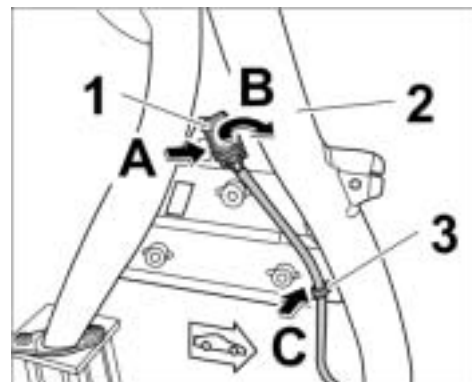
- ◆ 双面胶带用于使储水盘更加紧密。
2. 在防滚翻杆上的活顶支架紧固点区域内 -1- 粘贴两条双面胶带 -2-。



粘贴双面胶带

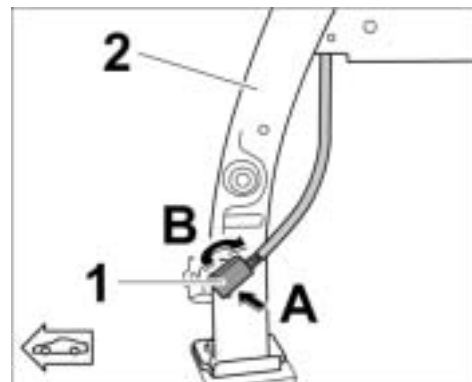
将后窗暖风线束安装到防滚翻杆上

1. 将带有固定卡子的上部中央插头 -1- 和防滚翻杆上的线束 -2- 从内侧 -箭头 A- 插入，并向右旋转锁定到位 -箭头 B-。



安装导线线束

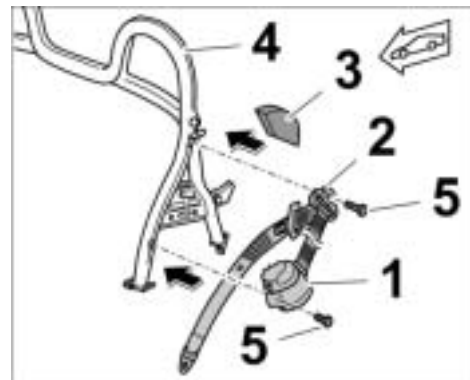
2. 压入防滚翻杆上 -3- 线束的固定卡子 -箭头 C-。
3. 将带有固定卡子的下部中央插头 -1- 和防滚翻杆上的线束 -2- 从外侧 -箭头 A- 插入并向右旋转锁定到位 -箭头 B-。



安装导线线束

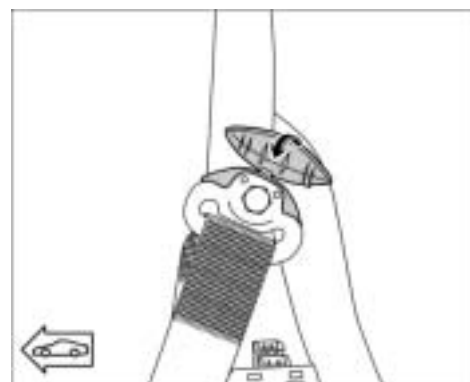
安装安全带

1. 将安全带轮 -1- 和顶部导向器 -2- （带有盖） -3- 放置到防滚翻杆 -4- （-箭头-）上，正确定位并用紧固螺钉固定 -5-。 拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩：50 Nm



安装安全带

2. 闭合盖 -箭头- 直到锁销牢固接合。



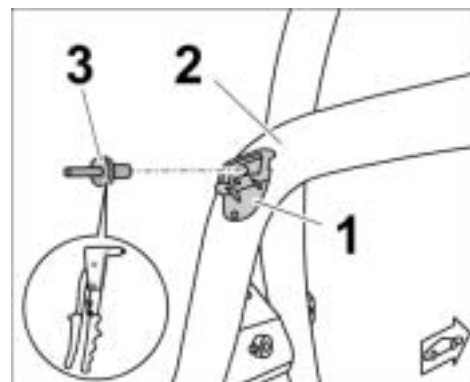
闭合盖

安装橡皮塞和锁销



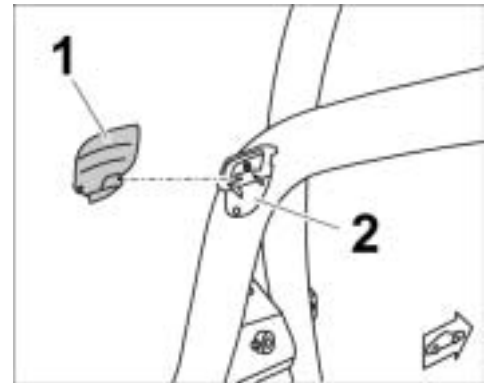
笔记

- ◆ 仅使用零件包中的空心铆钉。
1. 将橡皮塞下部 -1- 从后部放置到防滚翻杆 -2- 上，正确定位并用钢质空心铆钉固定 -3-。



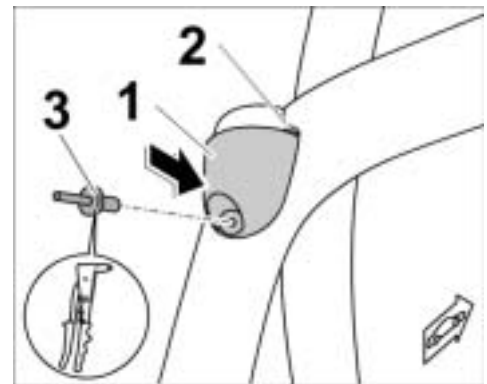
固定橡皮塞下部

2. 将橡胶缓冲垫 -1- 插入橡皮塞下部 -2-。



插入橡胶缓冲垫

3. 将盖罩 -1- 附于橡皮塞下部 -2- (-箭头-) 直到锁销牢固接合。



固定护面



笔记

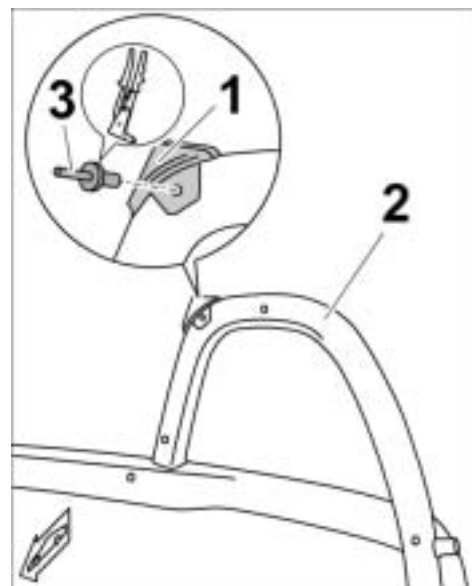
- ◆ 仅使用零件包中的空心铆钉。

4. 定位盖罩 -1- 并用钢质空心铆钉固定 -3-。



笔记

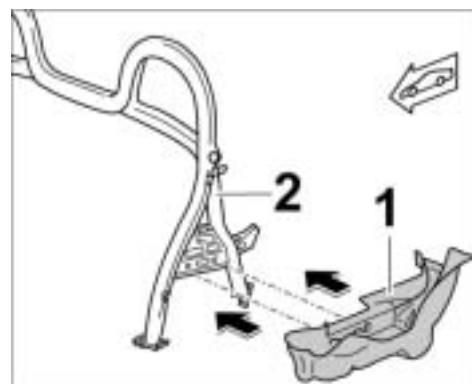
- ◆ 仅使用零件包中的空心铆钉。
5. 将导风板中间部件锁销 -1- 放置到防滚翻杆 -2- 上，正确定位并用钢质空心铆钉固定 -3-。



固定锁销

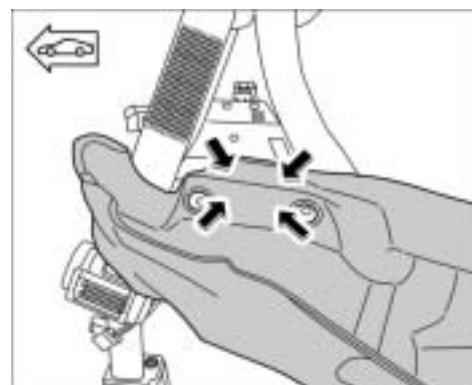
安装储水盘

1. 将储水盘 -1- 插入防滚翻杆 -2- (-箭头-) 上，并定位到活顶支架紧固点的孔型上。



安装储水盘

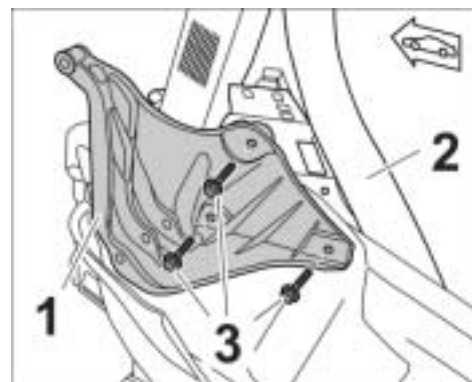
2. 将储水盘压到活顶支架紧固点区域中双面胶带的两个胶条上 -箭头-。



固定储水盘

安装活顶支架

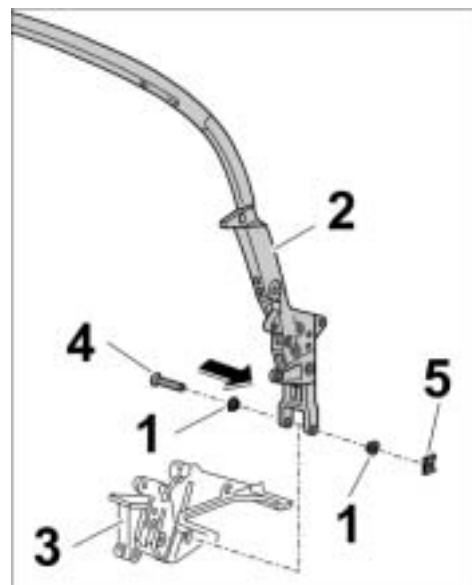
1. 将活顶支架 -1- 从外侧放置到防滚翻杆 -2- 上，正确定位并用 3 个紧固螺钉拧紧 -3-。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩：23 Nm



安装活顶支架

安装主折叠式车顶撑弓

1. 将两侧的特氟隆套管 -1- 压入主折叠式顶部撑弓的孔中 -2-。

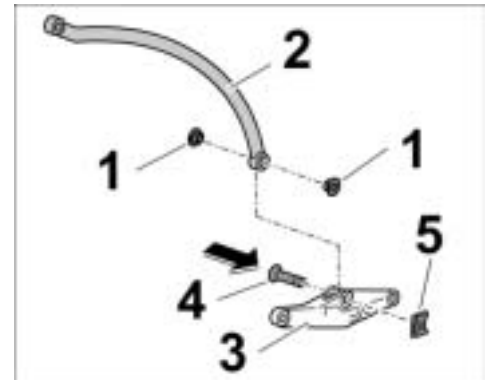


安装主折叠式车顶撑弓

2. 将主折叠式顶部撑弓定位到活顶支架 -3- 上并用销定 -4- (8 x 70 mm) 接合-箭头-。
3. 将固定卡子 -5- 压入销中。

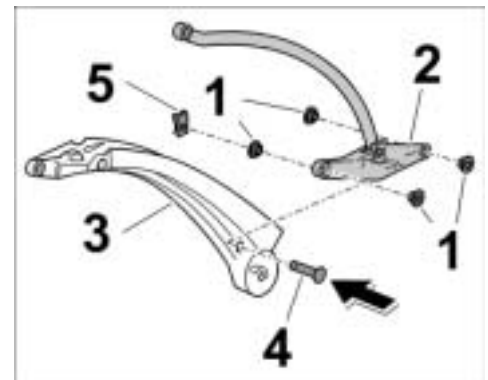
用 B 柱连接控制臂和下部杆

1. 将两侧的特氟隆套管 -1- 压入控制臂上的孔中 -2-。



连接控制臂和杆

2. 将控制臂 -2- 定位到杆 -3- 上并用销钉 -4- (8 x 25 mm) 接合-箭头-。
3. 将固定卡子 -5- 压入销中。
4. 将两侧的特氟隆套管 -1- 压入下控制杆的孔中 -2-。

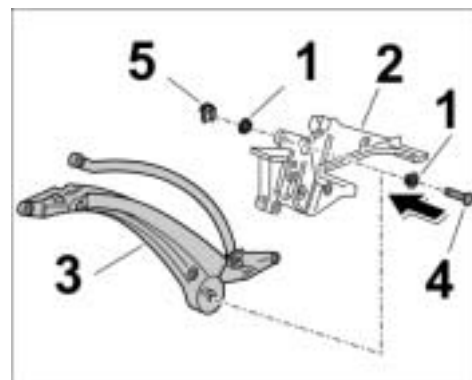


用 B 柱连接控制臂和下部杆

5. 将控制臂和下控制杆定位到 B 柱 -3- 并用销钉 -4- (8 x 30 mm) 接合-箭头-。
6. 将固定卡子 -5- 压入销中。

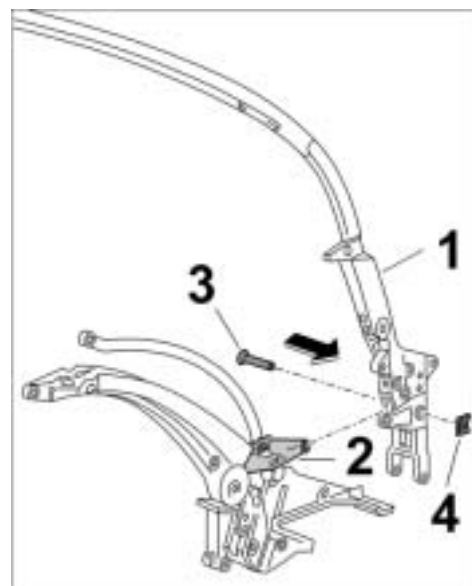
安装带有控制臂和下控制杆的 B 柱

1. 将两侧的特氟隆套管 -1- 按压到活顶支架上的孔中 -2-。



安装 B 柱

2. 将带有控制臂和杆的 B 柱 -3- 定位到活顶支架上并用销钉 -4- (8 x 53 mm) 接合-箭头-。
3. 将固定卡子 -5- 压入销中。
4. 将主折叠式顶部撑弓 -1- 放置在竖直位置。将下控制杆 -2- 定位到主折叠式顶部撑弓上并用销钉 -3- (8 x 25 mm) 接合-箭头-。

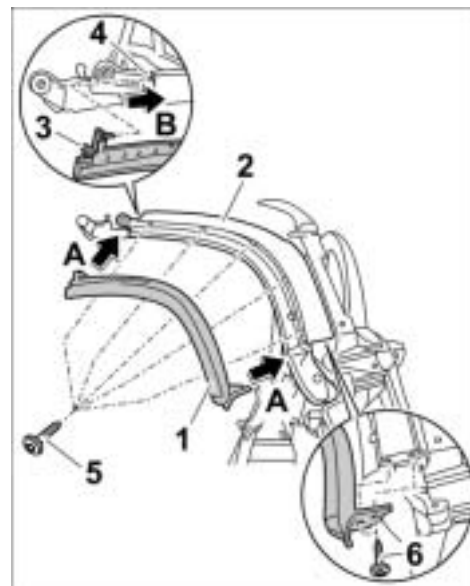


将下控制杆连接到主折叠式顶部撑弓上

5. 将固定卡子 -4- 压入销中。

安装 B 柱密封件

1. 将密封件 -1- 放置到 B 柱 -2- (-箭头 A-) 上并将其正确定位。

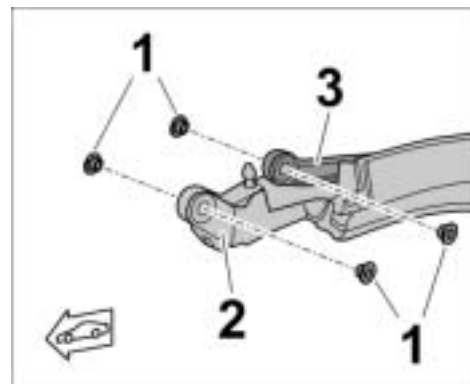


安装 B 柱密封件

2. Pull 将密封件接收器 -3- 拉入到 B 柱 -4- 的孔中 -箭头 B-。
3. 用 5 个紧固螺钉将 B 柱密封件拧紧到车窗开口 -5-。
4. 用 2 个紧固螺钉拧紧 B 柱底部的 B 柱密封件 -6- (装配工具带有 T15 插件 9744)。

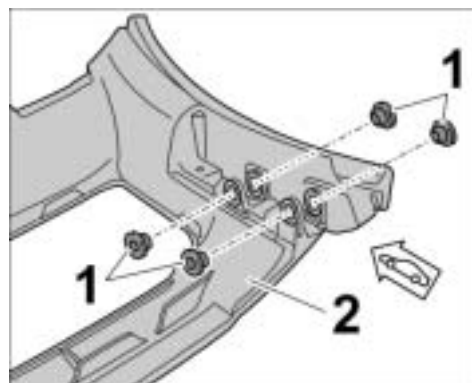
安装前车顶框架

1. 将两侧的特氟隆套管 -1- 压入前 B 柱 -2- 和控制臂 -3- 的孔中。



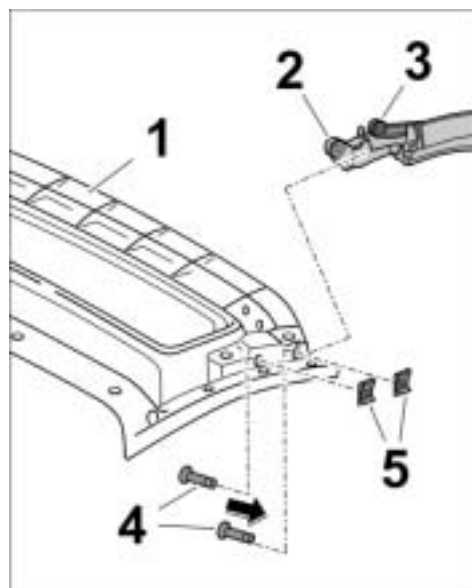
插入特氟隆套管

2. 将两侧的特氟隆套管 -1- 压入车顶框架 -2- 的孔中。



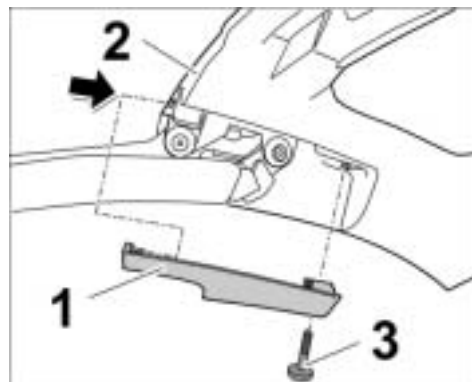
将特氟隆套管插入车顶框架（从内侧看）

3. 将前车顶框架 -1- 定位到 B 柱 -2- 和控制臂 -3- 上并用销钉 -4-（8 x 32 mm）接合-箭头-。



安装车顶框架

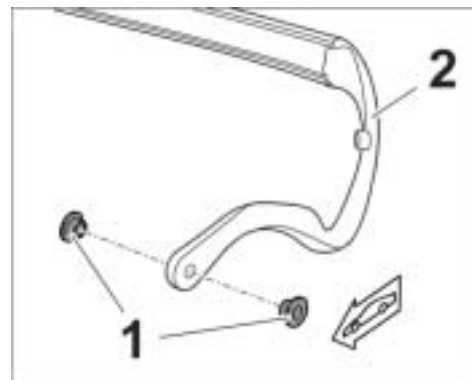
4. 将固定卡子 -5- 压入销钉中。
5. 将盖 -1- 置于车顶框架的孔上 -2-（-箭头-）并用紧固螺钉拧紧 -3-。



安装盖

安装拐角撑弓

1. 将两侧的特氟隆套管 -1- 压入拐角撑弓的孔中 -2-。



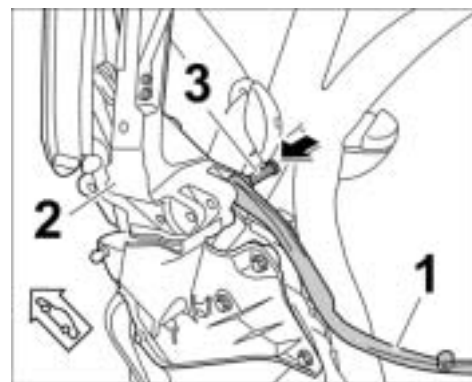
安装特氟隆套管



笔记

将拐角撑弓接合到活顶支架上的销钉还用于张力撑架接收器。因此，装配拐角撑弓时，只能将一半销钉压入活顶支架上的接收器。

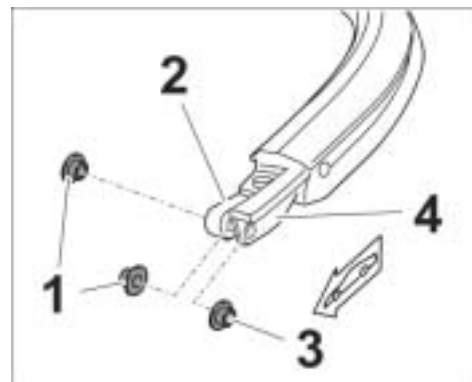
2. 将拐角撑弓 -1- 定位到活顶支架 -2- 上并用销钉 -3- (8 x 75 mm) 接合-箭头-。



安装拐角撑弓

安装张力撑架

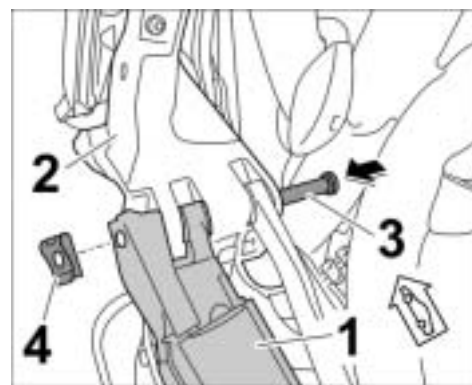
1. 将两侧的特氟隆套管 -1- 压入张力撑架内侧的孔中 -2-。



安装特氟隆套管

2. 将特氟隆套管 -3- 从内侧压入张力撑架外侧的孔中 -4-。

3. 将张力撑架 -1- 定位到活顶支架 -2- 上并用销钉 -3- (8 x 75 mm) 接合-箭头-。



安装张力撑架

4. 将固定卡子 -4- 压入销中。

安装拉带



注意

注意主折叠式顶部撑弓和拐角撑弓上的钻头直径和铝铆钉的钻孔深度

- ◆ 如果用于固定拉带的铝铆钉的钻孔过大和/或过深，主折叠式顶部撑弓和拐角撑弓可能损坏。

⇒ 注意部件范围内相关铆钉的钻孔直径和钻孔深度（铆钉： \varnothing 4 mm，长度：12 mm）



笔记

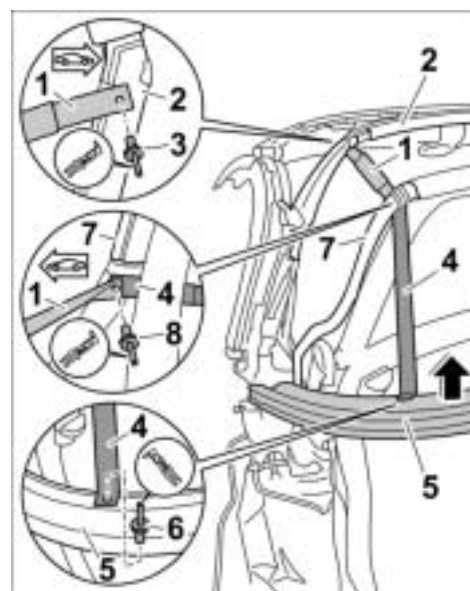
- ◆ 在维修工作中，为空心铆钉钻孔时钻屑会落入张力撑架内侧。
- ◆ 为防止腐蚀，必须使用压缩空气清洁张力撑架。然后，必须用空腔防护剂处理张力撑架。



笔记

- ◆ 仅使用部件包中的铝铆钉。
1. 从内侧将短拉带 -1- 放置到主折叠式顶部撑弓 -2- 上，将其正确定位并用空心铆钉固定 -3-。

- 2 - 主折叠式顶部撑弓（从下部显示详细视图）
- 5 - 张力撑架（从上部显示详细视图）
- 7 - 拐角撑弓（从下部显示详细视图）



安装拉带

**笔记**

- ◆ 仅使用部件包中的铝铆钉。
- 2. 从上部将长拉带 -4- 放置到张力撑架 -5- 上，将其正确定位并用空心铆钉固定 -6-。

**笔记**

- ◆ 仅使用部件包中的铝铆钉。
- 3. 将拐角撑弓 -7- 放置到竖直位置将张力撑架 -5- 根据拉带长度进行举升 -箭头-。将长短拉带 -1、4- 一起从内侧放置到拐角撑弓上，将其正确定位并用空心铆钉固定 -8-。

后续工作**后续工作**

- 1. 安装活顶锁。⇒ 页 105 ' 611919 安装活顶锁 '
- 2. 安装前活顶支座。⇒ ' 611019 安装前活顶支座 '

613919 拆卸和安装活顶尖端密封件

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
紧固螺钉、束带至车顶框架侧部		拧紧力矩	2.8 Nm		
紧固螺钉、活顶尖端密封件至车顶框架		拧紧力矩	3.5 Nm		
紧固螺钉、盖条至车顶框架		拧紧力矩	3.5 Nm		

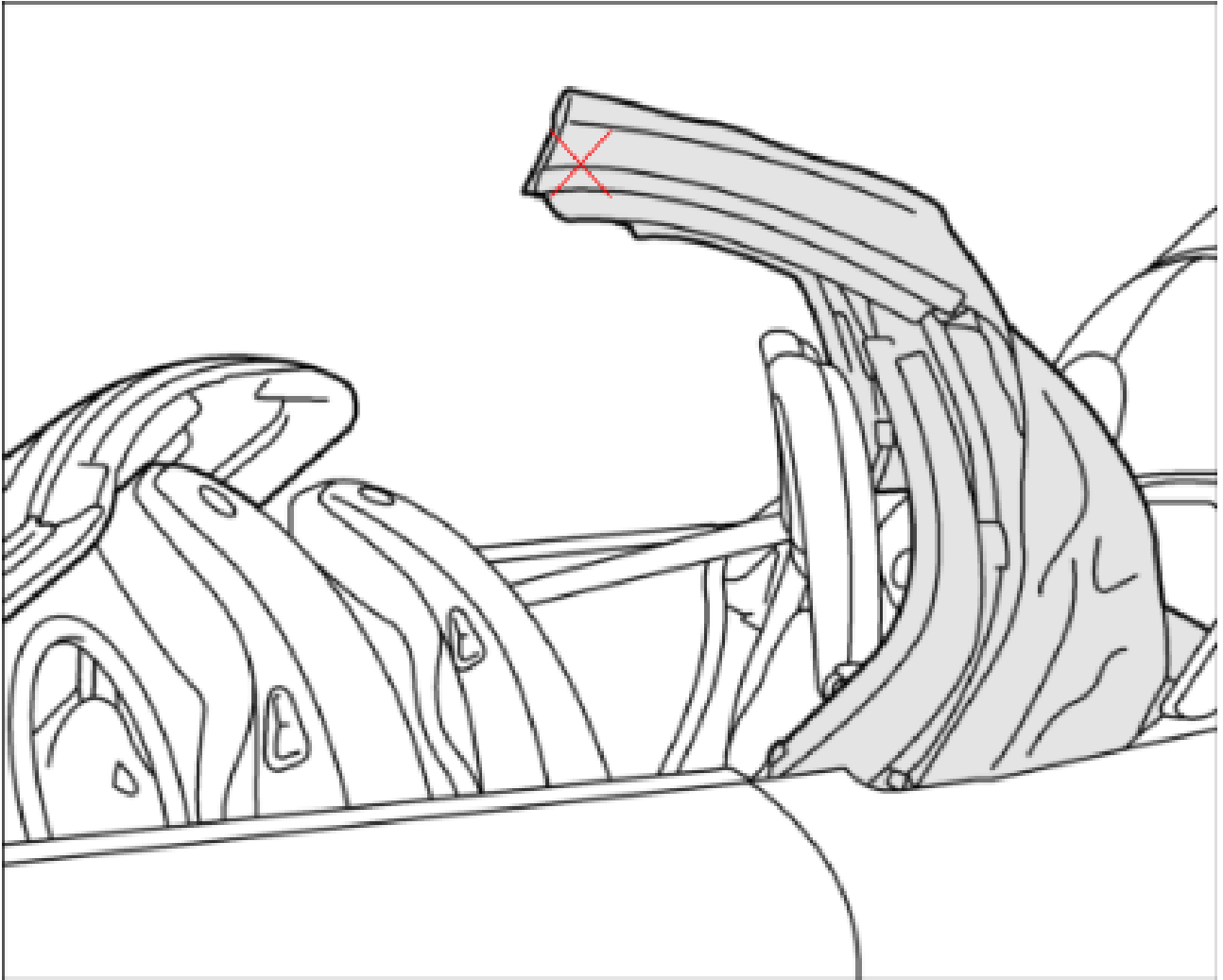
准备工作

准备工作

将活顶移动到维修位置。 ⇒ ' 6101IN IN - 活顶维修位置 '

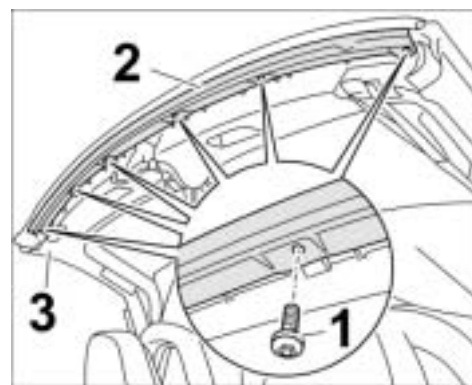
拆卸活顶尖端密封件

拆卸盖条



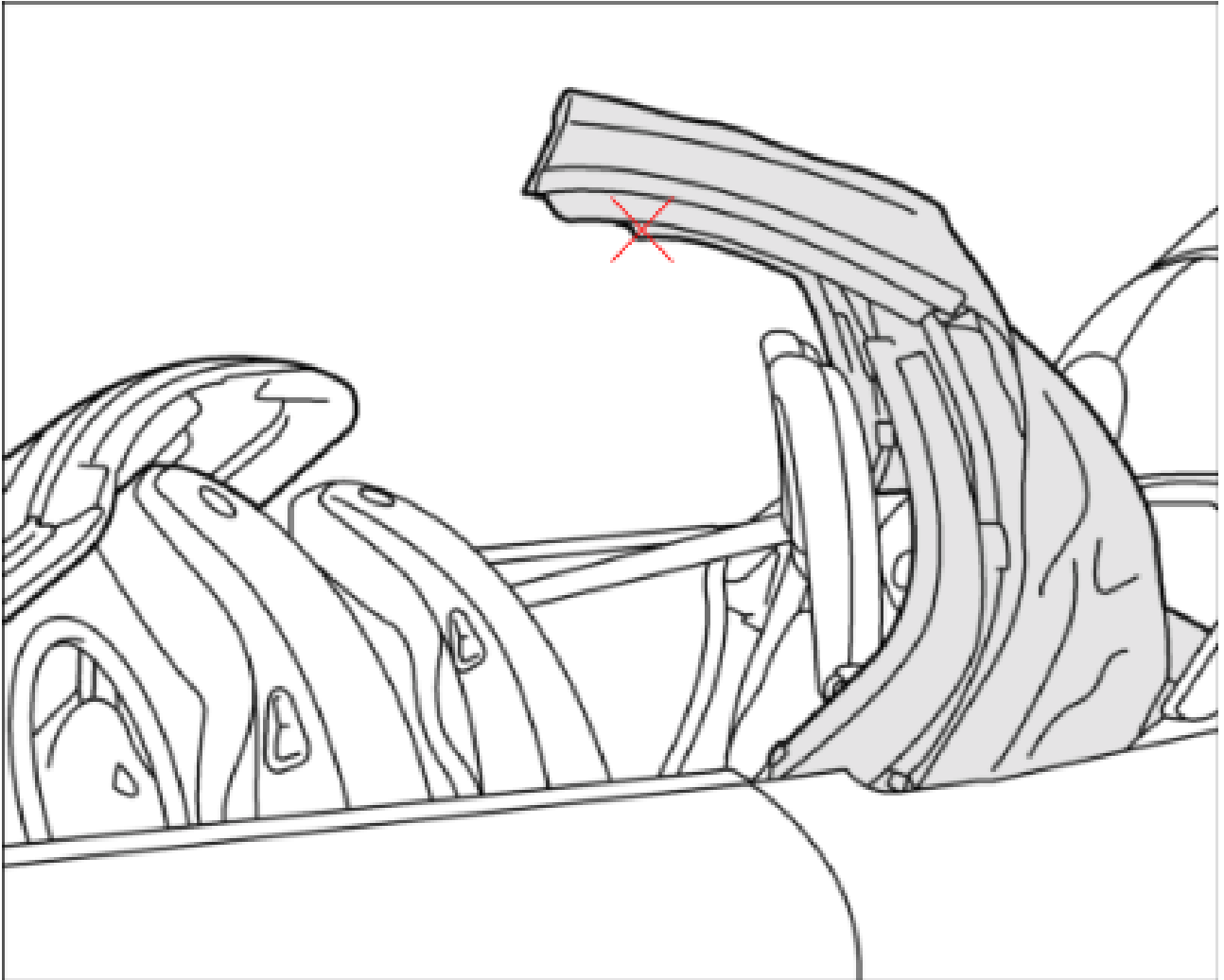
盖条的安装位置

1. 旋开紧固螺钉 -1- 并将盖条 -2- 从车顶框架 -3- 上拆下。



拆卸盖条

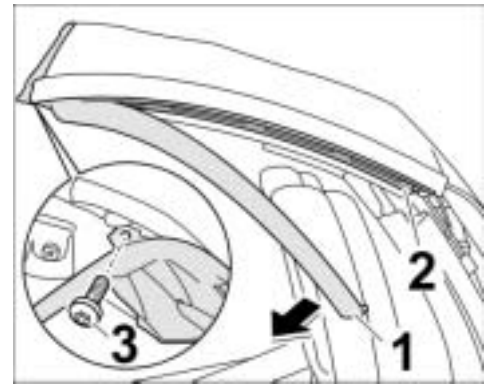
拆卸活顶尖端密封件



活顶尖端密封件安装位置

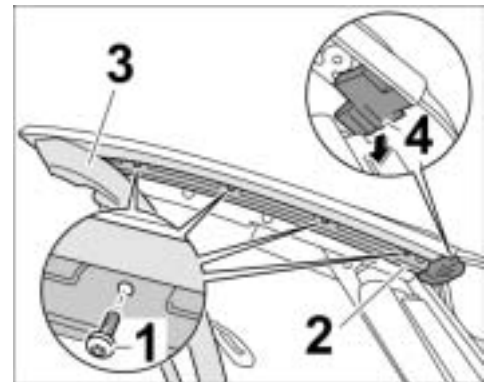
车顶框密封包含两个部分。

1. 将下部侧向密封件 -1- 从束带轮廓上拉出 -2-。



将密封拉出

2. 将车顶框架前部的紧固螺钉 -3- 拧下。
3. 将紧固螺钉 -1- 从束带 -2- 上拧下。拉下活顶尖端密封件 -3-。

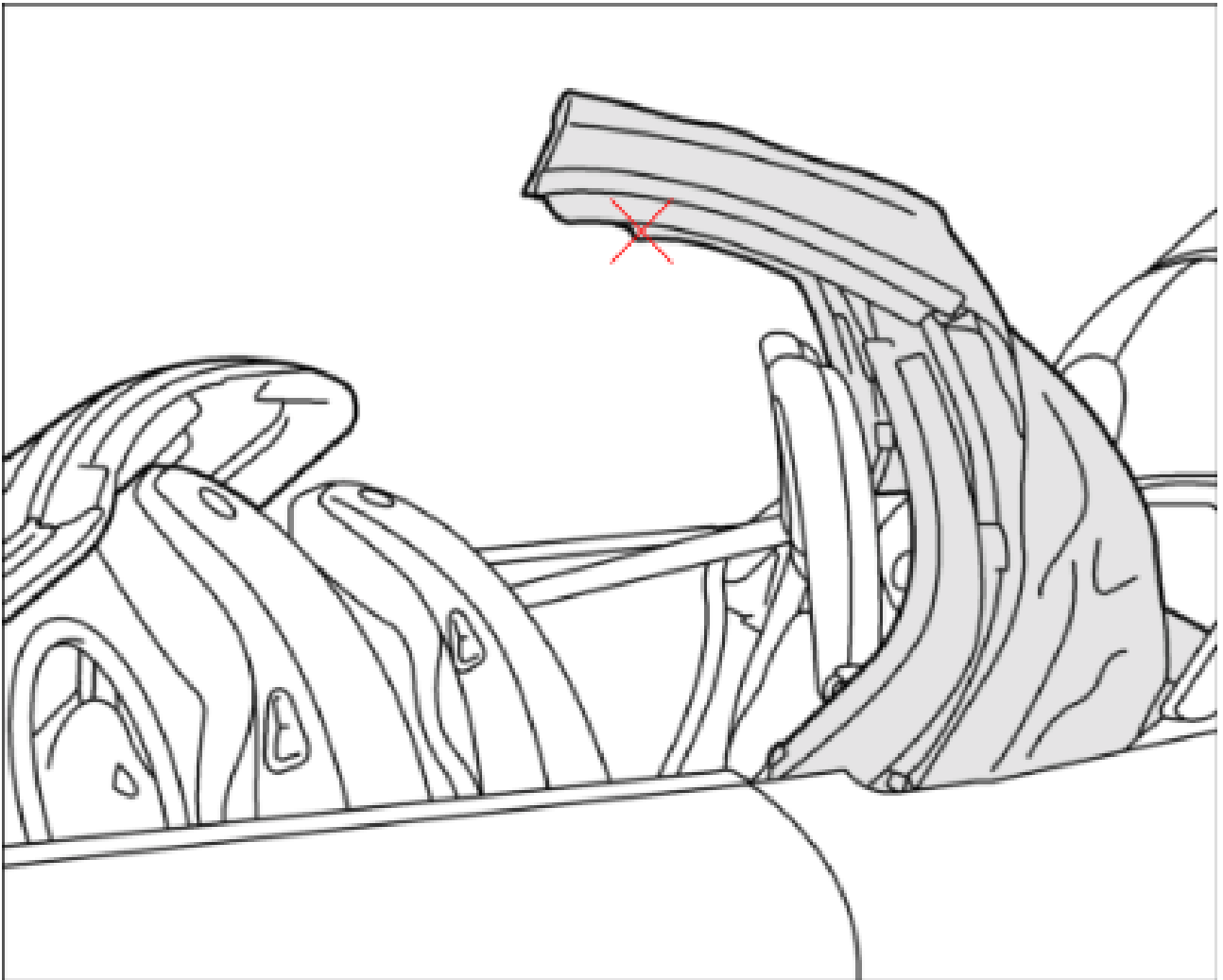


拆卸密封件

4. 拆除附加密封件 -4-。

安装活顶尖端密封件

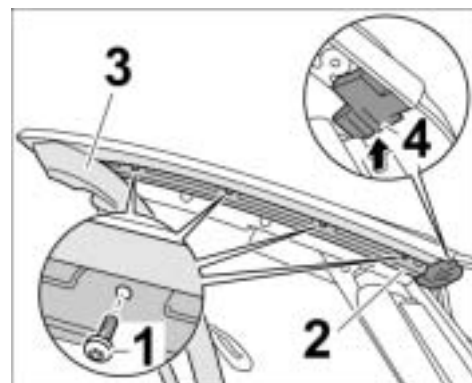
安装活顶尖端密封件



活顶尖端密封件安装位置

车顶框架上活顶尖端的密封件分为两部分。

1. 拆除保护膜并使附加密封件 -4- 与车顶框架齐平。

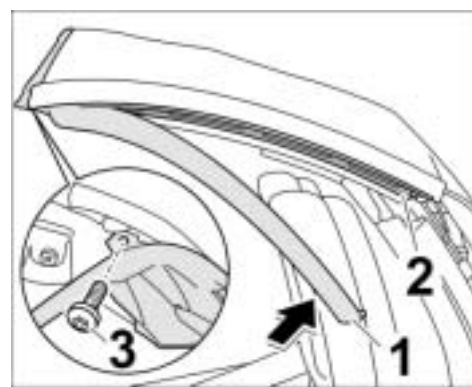


安装活顶尖端密封件

**笔记**

务必确保附加密封夹在束带之下。

2. 将活顶尖端密封件 -3- 插入车顶框架前拐角，将束带 -2- 定位到车顶框架的侧部并用紧固螺钉拧紧 -1-。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩： 2.8 Nm



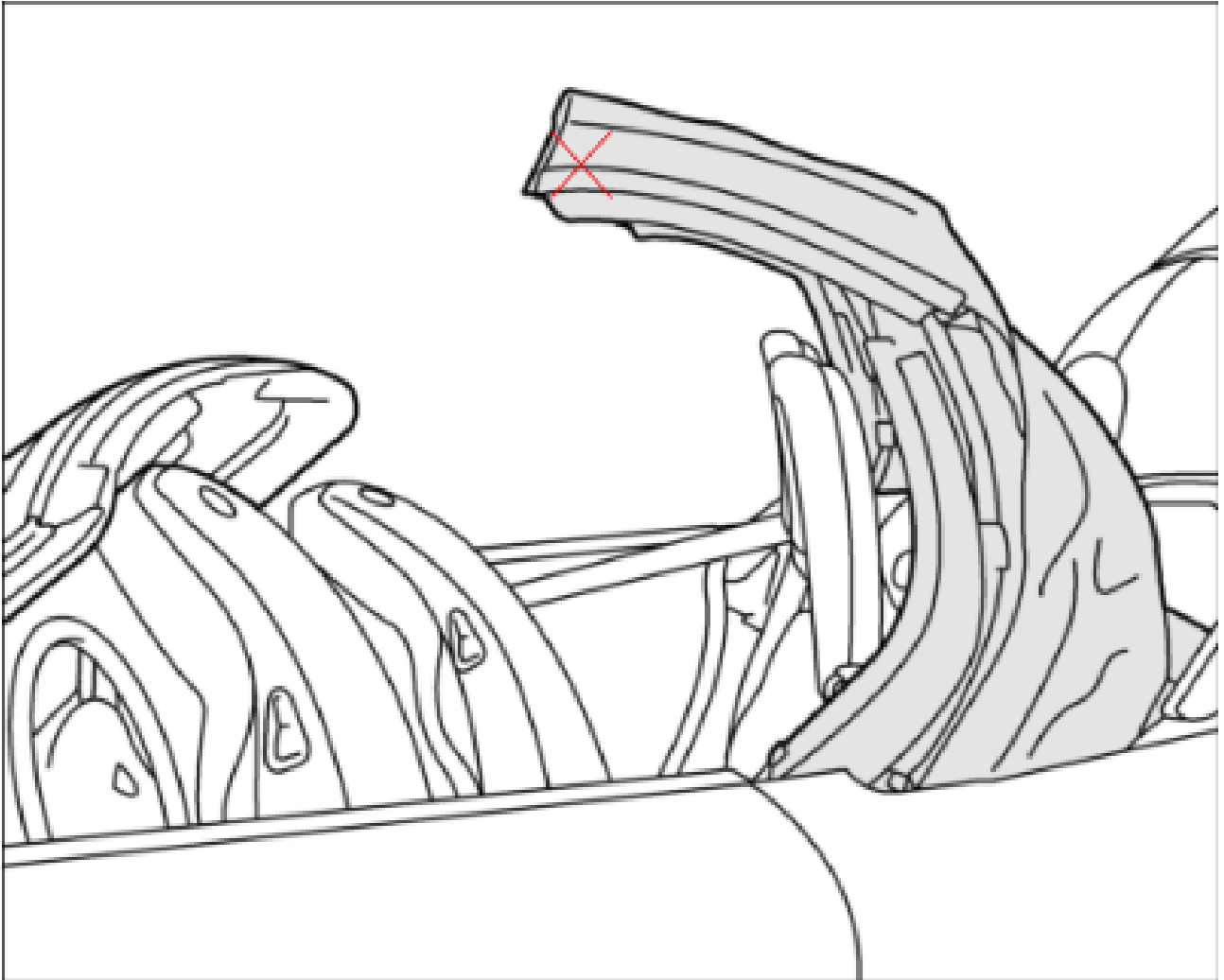
固定活顶尖端密封件

**笔记**

活顶尖端密封件不得向下伸出拐角区域。 务必确保定位正确。

3. 用紧固螺钉拧紧前拐角处的活顶尖端密封件 -3-。拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩： 3.5 Nm
4. 将下部密封件 -1- 按入束带轮廓中 -2-。

安装盖条



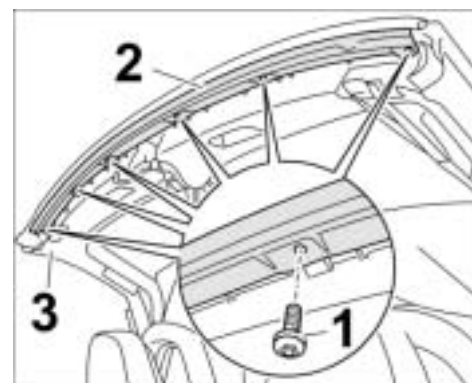
盖条的安装位置



笔记

活顶尖端的密封件不得断开。密封件和罩之间不得存在间隙，并且密封和罩必须均匀。如有必要，将密封件拉出并再次贴入。

1. 将盖条 -2- 定位到车顶框架 -3- 并用紧固螺钉 -1- 拧紧。
拧紧力矩 \Rightarrow 拧紧力矩 : 3.5 Nm



拆卸盖条

后续工作

后续工作

结束维修位置。 \Rightarrow '61011N IN - 活顶维修位置'

616019 拆卸和安装车顶开关

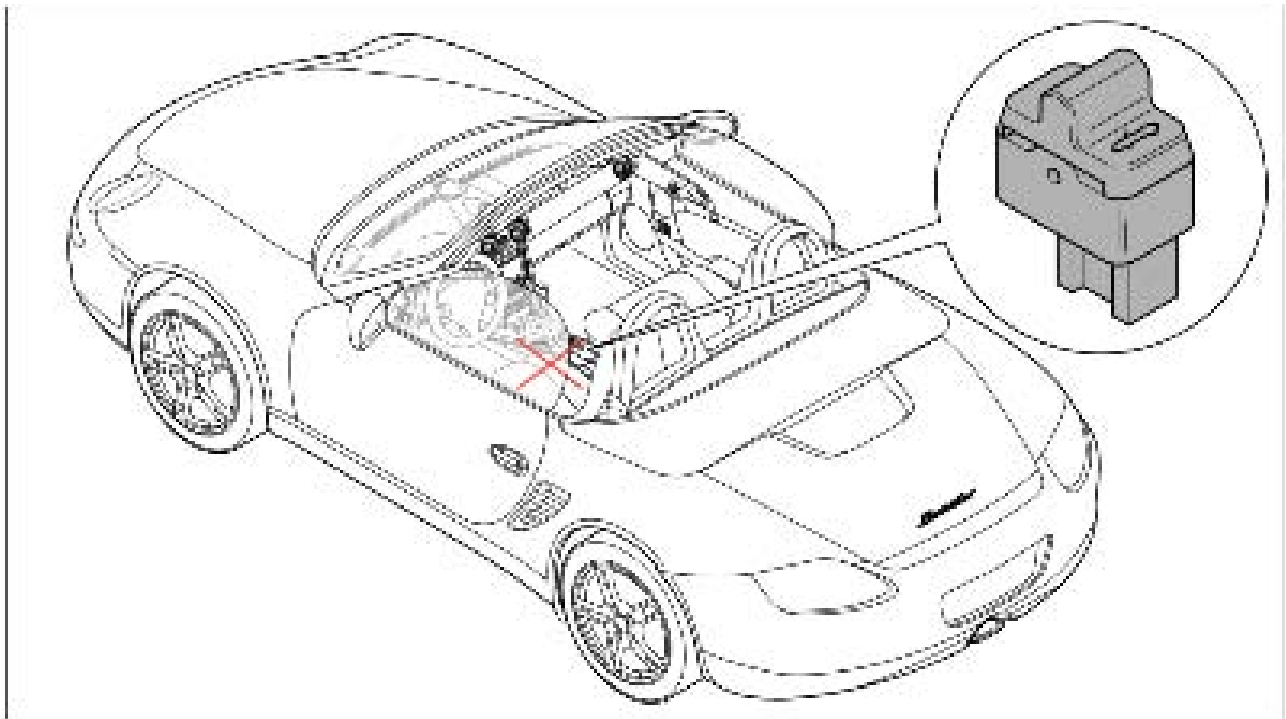
准备工作

准备工作

拆卸中控台。 ⇒ *页 561 ' 681719 拆卸中控台 '*

拆卸车顶开关

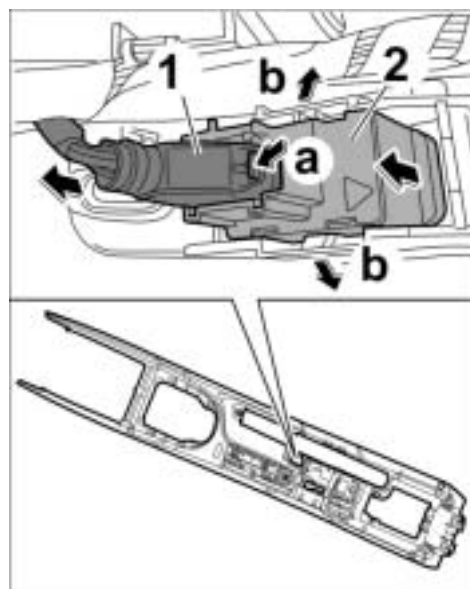
拆卸车顶开关



拆卸和安装车顶开关概述

1. 转动中控台。
2. 释放接头 -1- 并将其拆下 -箭头 a-。

3. 向外部按压车顶开关的锁止片 -2- (-箭头 b-) 并将车顶开关向上推出中控台。

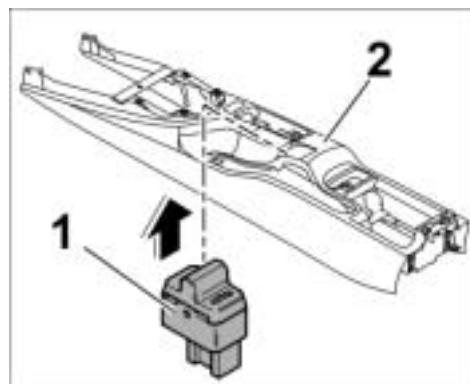


拆卸车顶开关

安装车顶开关

安装车顶开关

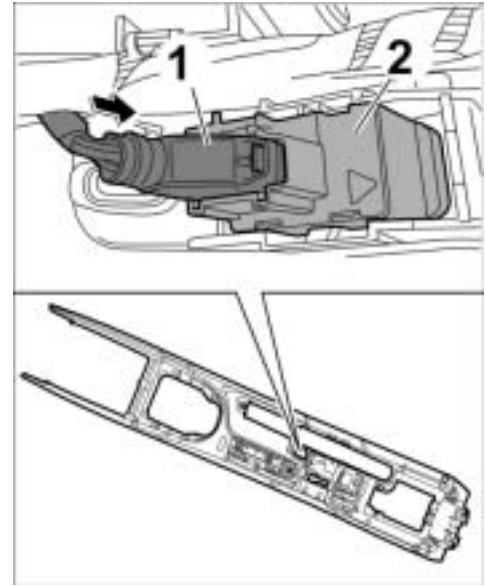
1. 将车顶开关 -1- 从上面插入中控台 -2-, 直到锁止片接合。



安装车顶开关

2. 转动中控台。

3. 将接头 -1- 推到车顶开关 -2- 上，直到接合。



将接头推到车顶开关上

后续工作

后续工作

安装中控台。 ⇒ 页 568 ' 681719 安装中控台 '

616419 拆卸和安装车顶微动开关

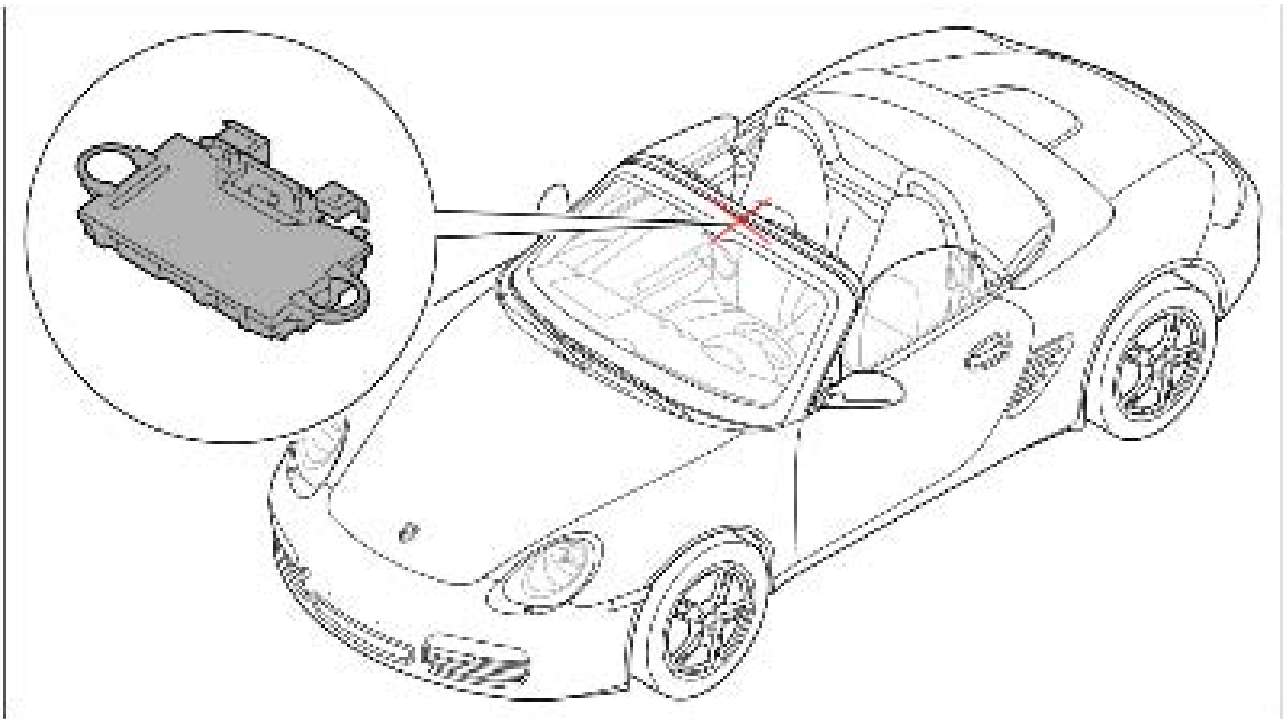
准备工作

准备工作

1. 打开活顶。
2. 拆卸车内灯。 ⇒ ' 962219 拆卸和安装车内灯灯泡 - “拆卸”部分’
3. 拆下车库门遥控接收器的操作员控制单元。 ⇒ ' 967819 拆卸和安装车库门遥控接收器的操作员控制单元 - “拆卸”部分’
4. 拆下前锁。 ⇒ ' 610519 拆卸和安装前锁 - “拆卸”部分’

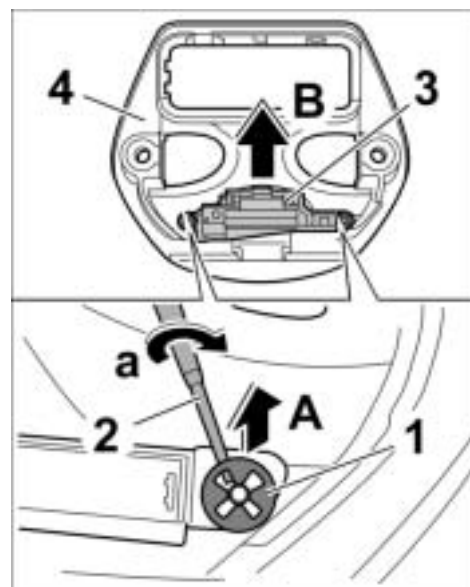
拆卸车顶微动开关

拆卸车顶微动开关



车顶微动开关的安装位置

1. 将卡圈 -1- （用小螺丝刀 -箭头 a- 转动 -2- ）从前锁 -4- 上松开，并将其提起拆下 -箭头 A-。



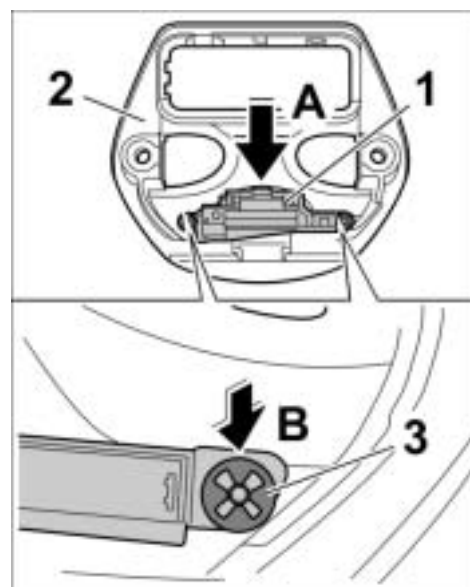
拆卸微动开关

2. 将车顶微动开关 -3- 从前锁上拆下 -4-，方法是将其向上拨出-箭头 B-。

安装车顶微动开关

安装车顶微动开关

1. 将车顶微动开关 -1- 从上方 -箭头 A- 插入前锁 -2-。



安装微动开关

**笔记**

固定微动开关时必须始终使用新卡圈。

2. 将卡圈 **-3-** 从上部装入 **-箭头 B-** 并将其压入，直到与车顶微动开关 **-1-** 完全连接。

后续工作

后续工作

1. 安装前锁。⇒ ' 610519 拆卸和安装前锁 - “安装” 部分 '
2. 安装车库门遥控接收器的操作员控制单元。⇒ ' 967819 拆卸和安装车库门遥控接收器的操作员控制单元 - “安装” 部分 '
3. 安装车内灯。⇒ ' 962219 拆卸和安装车内灯灯泡 - “安装” 部分 '
4. 关闭活顶。

617019 拆卸和安装传动机构电机

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
M6 紧固螺母将活顶操作电机固定到发动机舱的后壁上	项目 -1-	拧紧力矩	5 Nm		

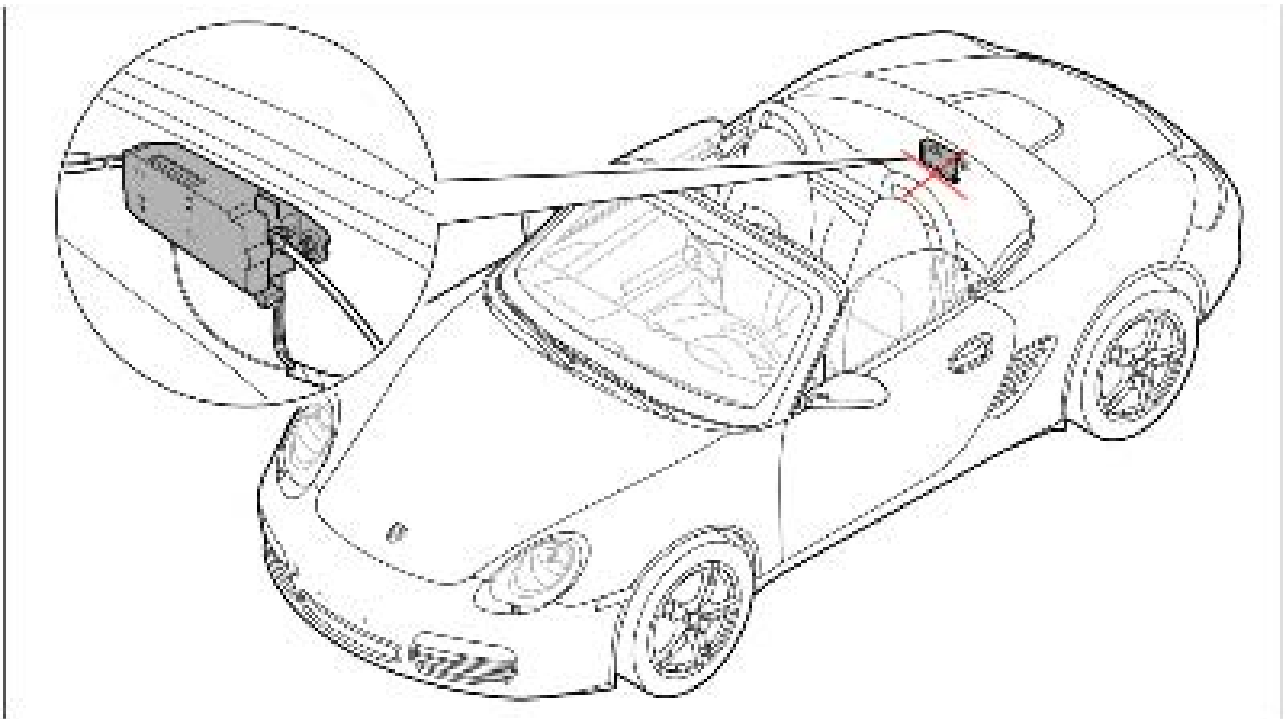
准备工作

准备工作

将活顶移动到维修位置。 ⇒ ' 6101IN IN - 活顶维修位置 '

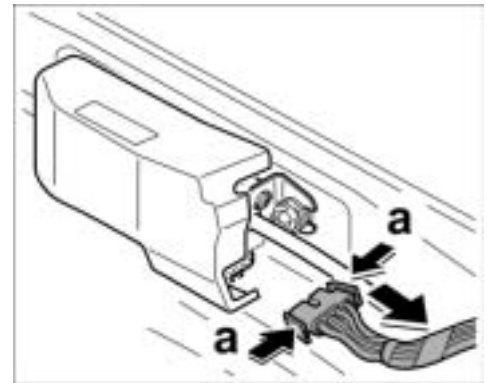
拆卸传动机构电机

拆卸传动机构电机



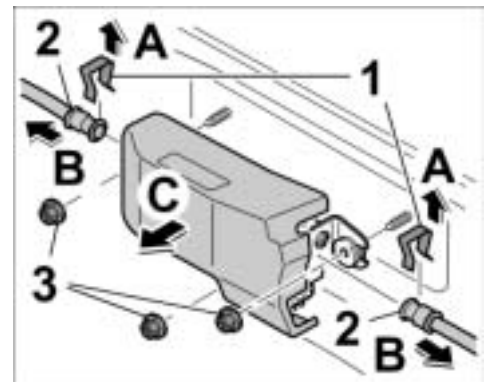
活顶操作电机的安装位置

1. 松开 -箭头 a- 并拆卸接头。



释放电气插头

2. 松开锁紧垫圈 -1- 并向上提出 -箭头 A-。



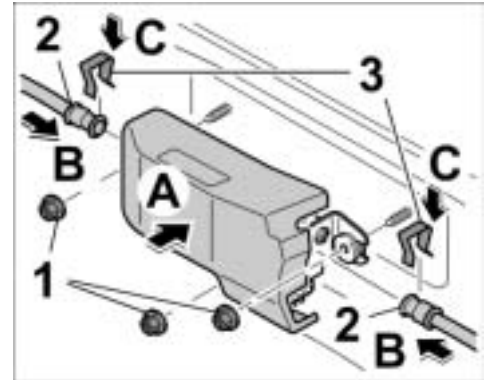
拆卸活顶操作电机

3. 将软轴 -2- 从活顶操作电机上拆下并放在一边 -箭头 B-。
4. 松开 3 个紧固螺母 -3- 并将活顶操作电机向前拉动以将其拆下 -箭头 C-。

安装传动机构电机

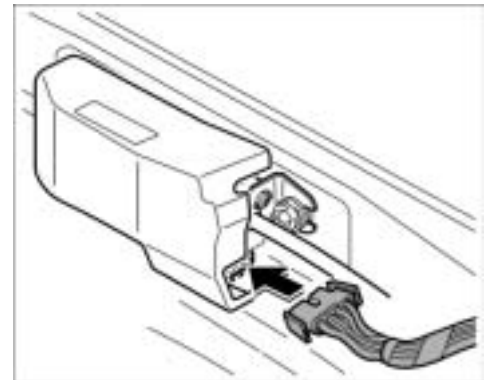
安装传动机构电机

1. 将活顶操作电机插入到螺杆上 -箭头 A-。



安装活顶操作电机

2. 用 3 个紧固螺母 -1- 固定活顶操作电机。⇒ 拧紧力矩：5 Nm
3. 调整活顶齿轮。⇒ ' 617205 调整活顶齿轮 - “调整” 章节 '
4. 将软轴 -2- 插入活顶操作电机中 -箭头 B- 并用锁紧垫圈 -3- 固定 (-箭头 C-)。
5. 将接头推到活顶操作电机上直到卡入到正确的位置。



连接接头

后续工作

后续工作

将活顶从维修位置移出。

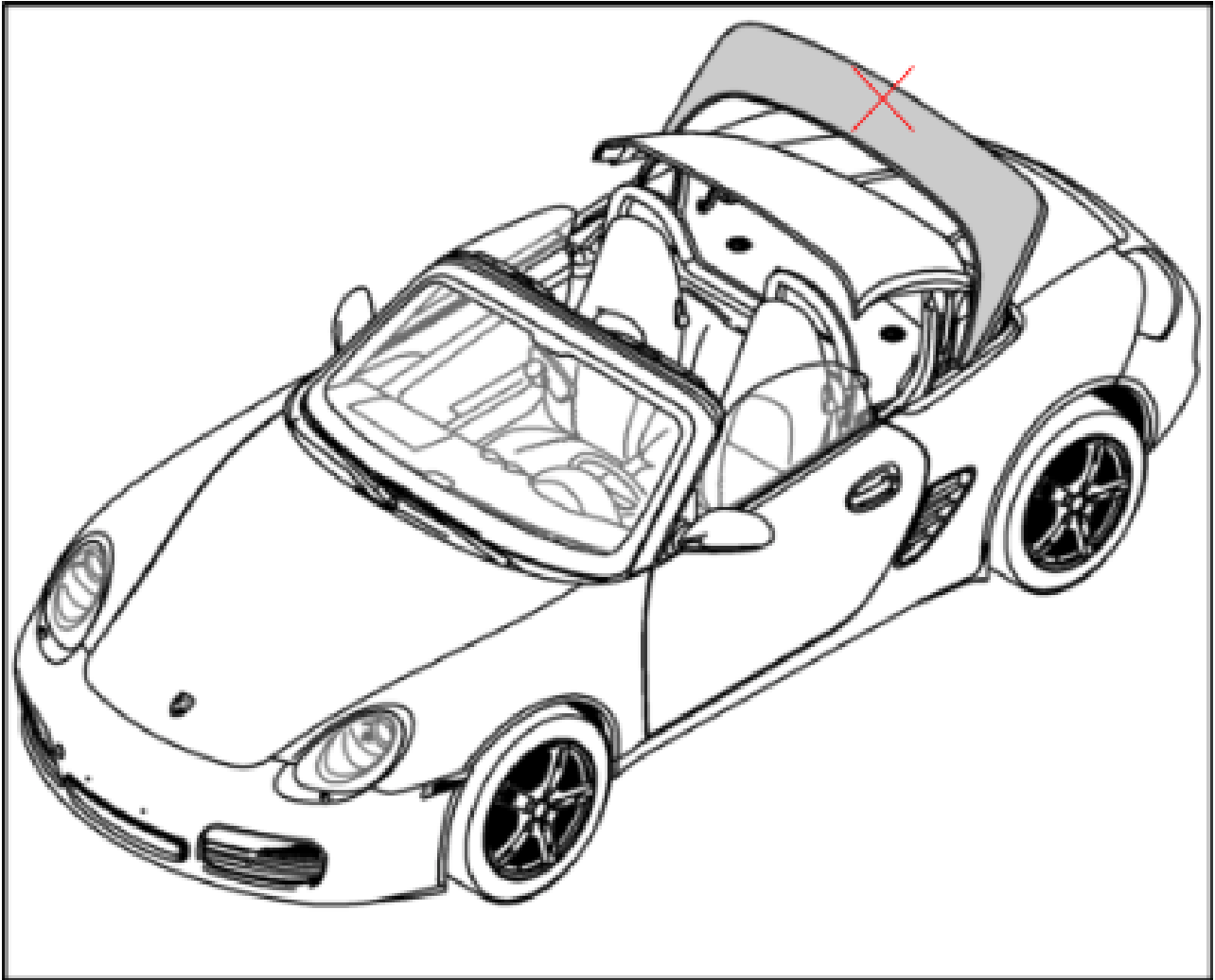
619019 拆卸和安装活顶收藏箱盖

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
活顶收藏箱盖上的紧固螺母		拧紧力矩	10 Nm		

准备工作

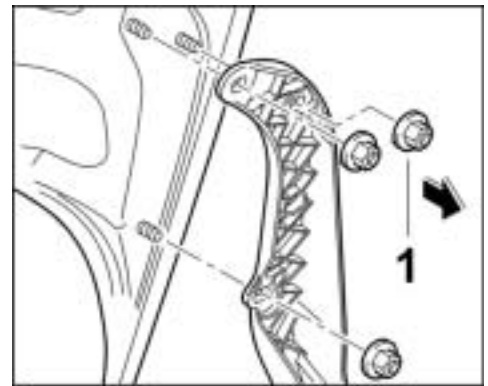
活顶处于维修位置。 ⇒ ‘ 6101IN IN -活顶处于维修位置’

拆卸活顶收藏箱盖



活顶收藏箱盖的安装位置

1. 从活顶收藏箱盖上拧下紧固螺母 1。

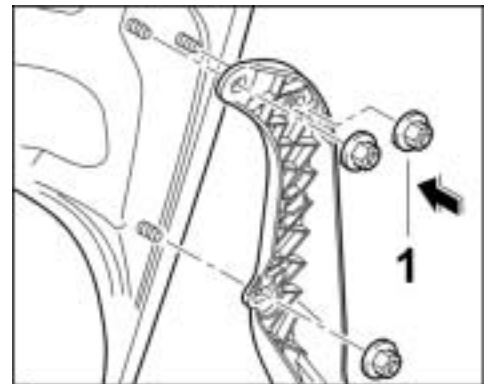


拆卸活顶收藏箱盖

安装活顶收藏箱盖

安装活顶收藏箱盖

1. 将活顶收藏箱盖放在铰链上，并用紧固螺母拧紧。根据接合图 \Rightarrow '5000IN IN -车身间隙尺寸图' 调节活顶收藏箱盖，然后拧紧紧固螺母 1。 \Rightarrow 拧紧力矩：10 Nm



安装活顶收藏箱盖

后续工作

结束维修位置。 \Rightarrow '6101IN IN -活顶处于维修位置'

619037 分解和组装活顶收藏箱盖

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
定位销钉至活顶收藏箱盖		拧紧力矩	9.7 Nm		
紧固螺钉，内保护缘至活顶收藏箱盖		拧紧力矩	2.8 Nm		

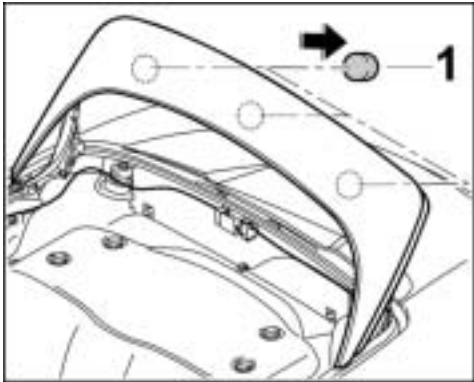
准备工作

⇒ 页 29 ‘6101IN 活顶维修位置’

分解活顶收藏箱盖

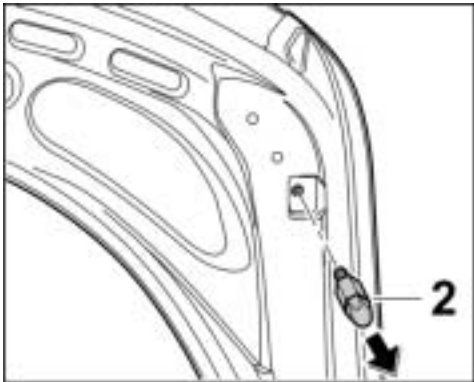
分解活顶收藏箱盖

1. 拔出泡沫垫 1.



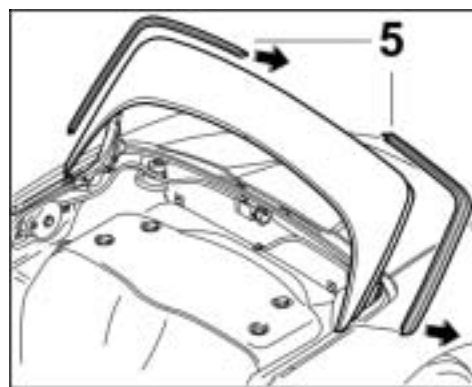
拔出泡沫垫

2. 拧下活顶收藏箱盖上的定位销钉 2。



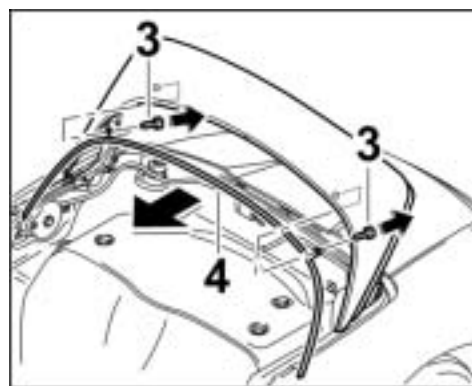
拆卸定位销钉

3. 拧下活顶收藏箱盖上的紧固螺钉 3 并拆卸内保护缘 4。



拆卸保护缘

4. 拆卸活顶收藏箱盖上的外保护缘 5。

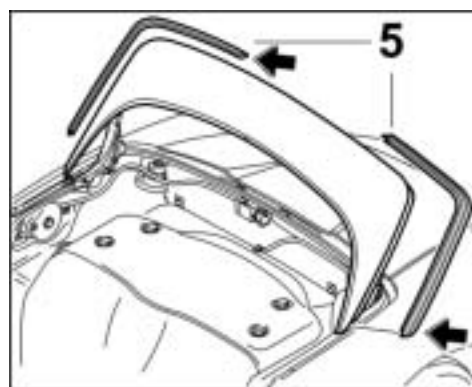


拆卸保护缘

组装活顶收藏箱盖

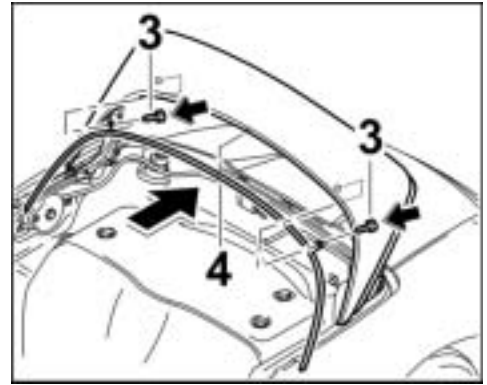
组装活顶收藏箱盖

1. 将外保护缘 5 放置于活顶收藏箱盖上并推入位。



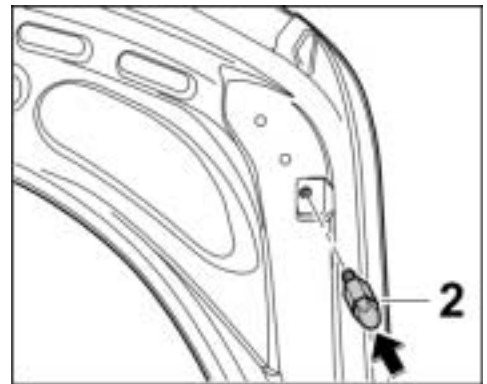
安装保护缘

2. 将内保护缘 4 放置于活顶收藏箱盖上并推入位，然后用紧固螺钉 3 拧紧。⇒ 拧紧力矩：2.8 Nm



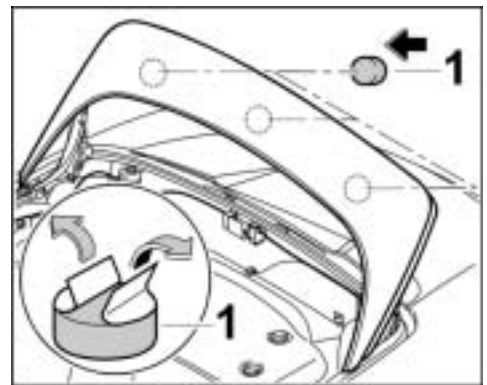
内保护缘

3. 将定位销钉 2 拧入活顶收藏箱盖中。⇒ 拧紧力矩：9.7 Nm



安装定位销钉

4. 拆下泡沫垫 1 上的保护纸，然后将泡沫垫贴到活顶收藏箱盖的指定位置上。



安装泡沫垫

后续工作

结束维修位置。⇒ 页 29 '6101IN 活顶维修位置'

619200 拆卸和安装顶盒盖铰链

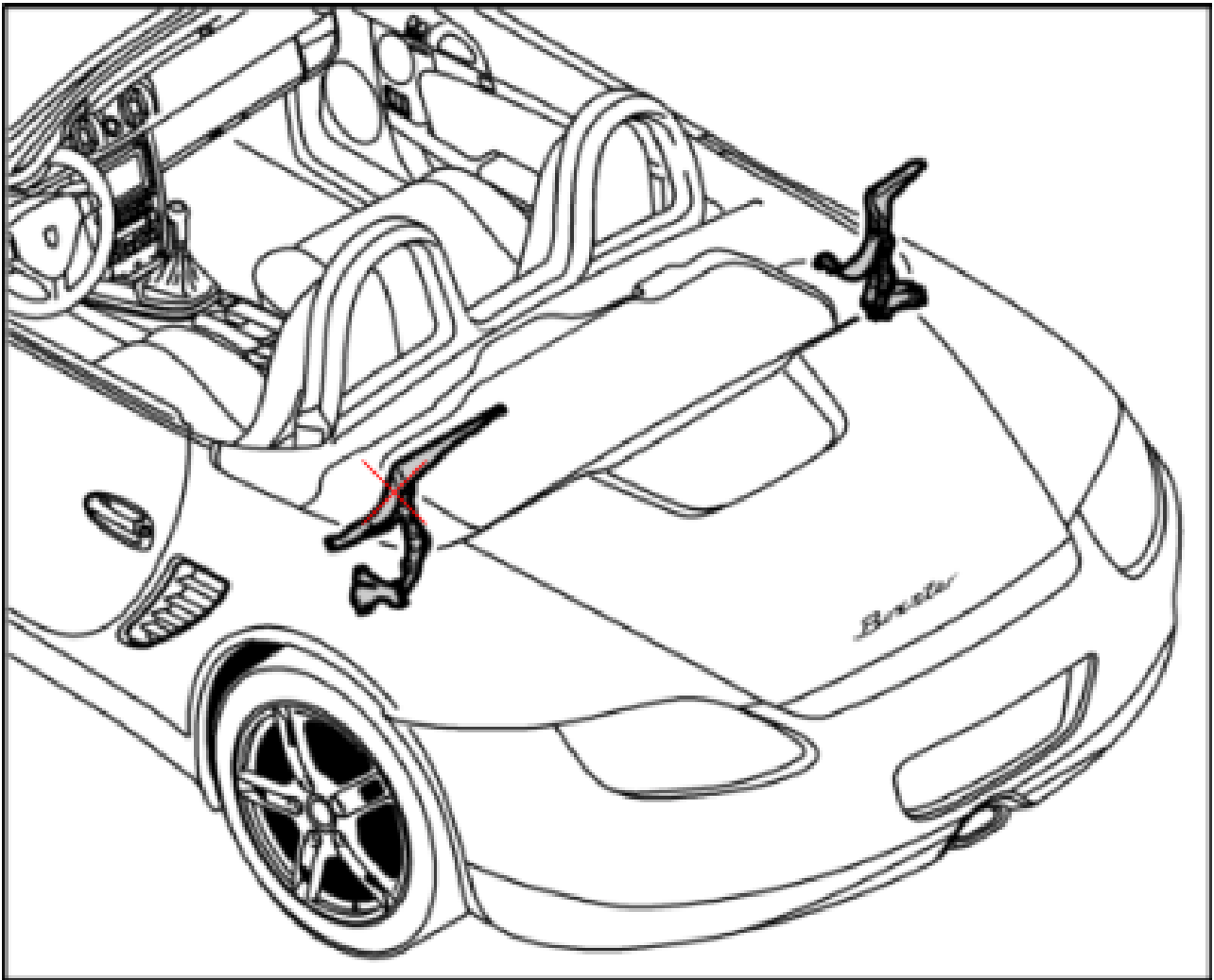
工具

名称	类型	编号	说明	
Springfix 系统 销卡环装配工具	普通工具	NR. 131		<div><div>PORSCHE</div><div>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</div><div>Voir le Manuel Equipement d'atelier</div><div>Refer to the Workshop Equipment manual</div><div>Vease Manual de Equipamiento de Taller</div><div>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</div><div>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</div></div>

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
导轨上的紧固 螺钉		拧紧力矩	10 Nm		
顶盒盖铰链上的 紧固螺母		拧紧力矩	10 Nm		

拆卸顶盒盖铰链

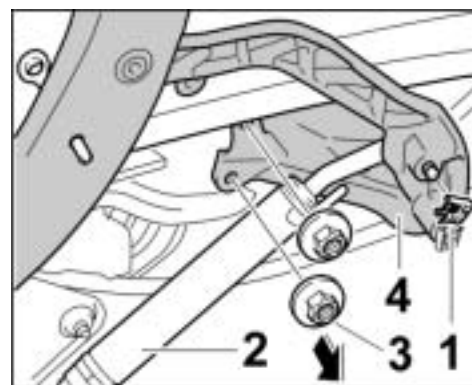
拆卸顶盒盖铰链



顶盒盖铰链的安装位置

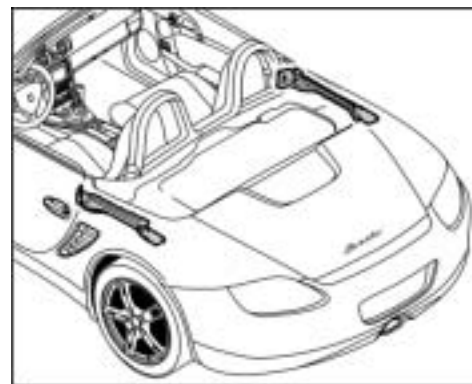
1. 将锁 1 从左侧和右侧推杆弹簧 2 中压出。Springfix 系统销卡环装配工具 NR. 131

2. 将紧固螺母 3 从顶盒盖铰链 4 上拧下。



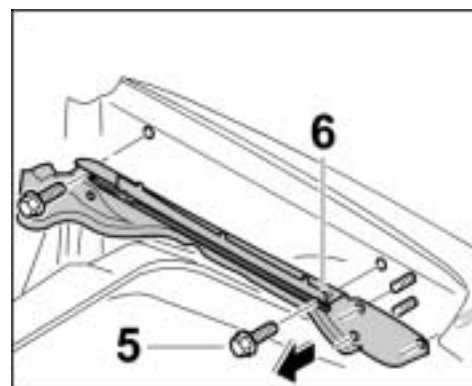
拆卸顶盒盖铰链

拆卸导轨



导轨的安装位置

1. 将紧固螺钉 5 从导轨 6 上拧下。

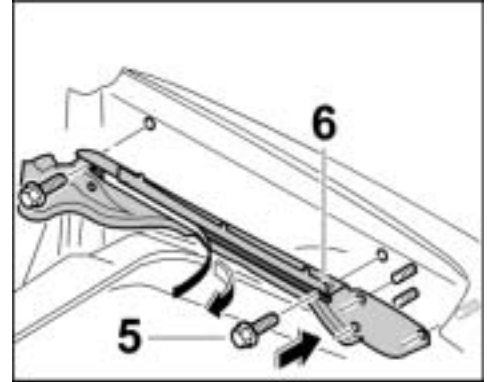


拆卸导轨

安装顶盒盖铰链

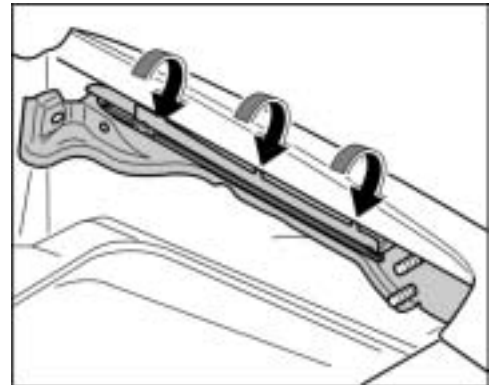
安装导轨

1. 撕下导轨 **6** 上的保护膜，将导轨安放在内侧部分并用紧固螺钉 **5** 固定。⇒ 拧紧力矩：10 Nm



固定导轨

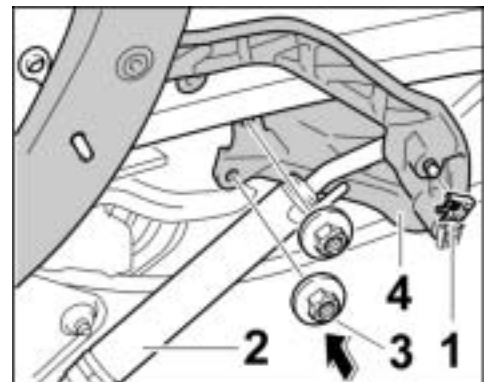
2. 将舌片 **箭头** 弯曲至连接法兰旁。



弯曲舌片

安装顶盒盖铰链

1. 将顶盒盖铰链 **4** 安放在车身上，并用紧固螺母 **3** 固定。⇒ 拧紧力矩：10 Nm



安装顶盒盖铰链

2. 将锁 1 装入左侧和右侧推杆弹簧 2。 Springfix 系统销卡环
装配工具 NR. 131

619319 拆卸和安装活顶收藏箱盖密封件

准备工作

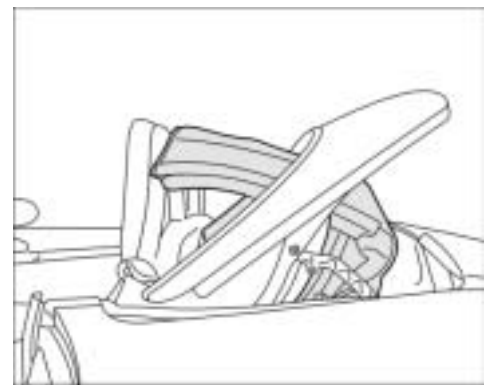
准备工作

拆下左右侧装饰板。⇒ ' 707519 拆卸和安装侧装饰板 - “拆卸” 章节'

拆卸活顶收藏箱盖密封件

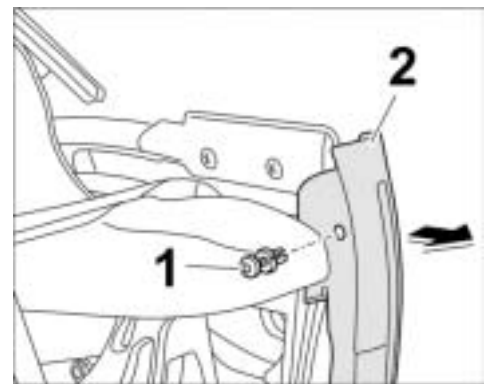
拆卸活顶收藏箱盖密封件

1. 将活顶移至图示位置。



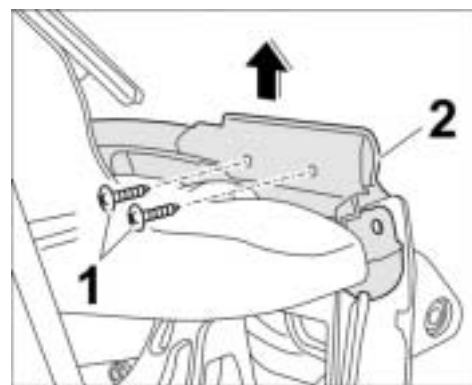
活顶处于维修位置

2. 旋开固定卡子 -1- 并将车门的橡胶密封件稍微拉出 -2-。



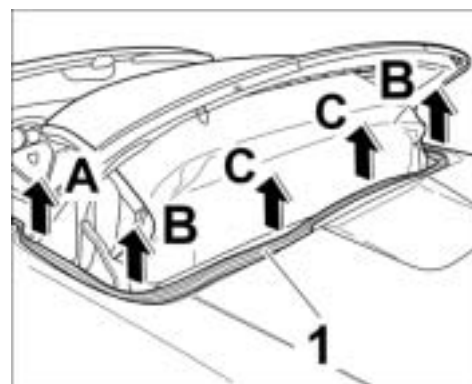
松开橡胶密封件

3. 在 B 柱区域右侧和左侧旋开紧固螺钉 -1- 并稍微提起活顶收藏箱盖的密封 -2-。



松开密封件

4. 将活顶收藏箱盖的密封 -1- 从侧板 -箭头 A-、弯角 -箭头 B- 和发动机室隔板 -箭头 C- 的凸缘上拆下。



拆卸密封件

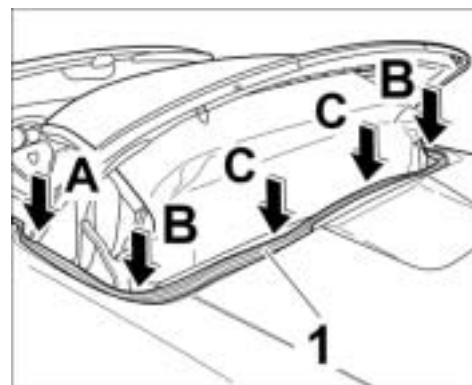
拆卸活顶收藏箱盖密封件

安装活顶收藏箱盖密封



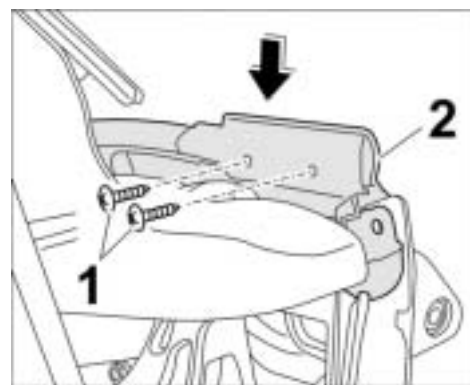
笔记

- ◆ 更换前，检查现有密封件是否有受损迹象（破损、变形区域等）。如有受损迹象，必须更换密封件。
 - ◆ 不用任何附加密封胶，将密封件压到法兰上。
1. 沿凸缘均匀敷上活顶收藏箱盖 -1- 的密封。在没有任何张力的情况下将密封定位并按压到侧板 -箭头 A-、弯角 -箭头 B- 和发动机室隔板 -箭头 C- 的凸缘上。



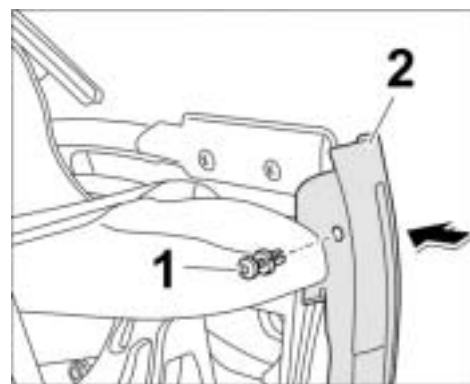
安装密封件

2. 将活顶收藏箱盖 -2- 的密封定位到 B 柱区域并用紧固螺钉 -1- 固定。



固定密封

3. 将车门橡胶密封件 -2- 粘贴至 B 柱并压入固定卡子 -1-，使其穿过两个密封件。



紧固橡胶密封件。



笔记

- ◆ 要特别注意圆形密封位置附近的区域是否安装正确；不能有变形或拉伸情况。
4. 检查安装是否正确。 .
 5. 关闭活顶。

后续工作

后续工作

安装左右侧装饰板。 ⇒ ' 707519 拆卸和安装侧装饰板 - “安装” 章节'

619619 拆卸和安装活顶控制单元

拆卸活顶控制单元

拆卸活顶控制单元



笔记

987 有两个继电器 - 一个用于打开一个用于打开活顶，一个用于闭合活顶。

继电器安装在驾驶员侧仪表板下方的继电器托架上。

1. 拆下继电器托架。 ⇒ ' 978319 拆卸和安装继电器托架 1 - “拆卸” 部分 '
2. 从相应型号和型号年度的电路图上读取继电器分配，然后拆卸需要的继电器。

安装活顶控制单元

安装活顶控制单元

1. 从相应型号和型号年度的电路图上读取继电器分配，然后将所需继电器插入继电器托架中。
2. 安装继电器托架。 ⇒ ' 978319 拆卸和安装继电器托架 1 - “安装” 部分 '